

ASPIRADORA A PRUEBA DE EXPLOSIÓN DG 70 Z21



- ✓ Certificado ATEX Z20 dentro de la cámara y Z21/Z22 fuera de la cámara
- ✓ Recipiente de recogida extraíble con el uso opcional de bolsas desechables
- ✓ Contenedor de acero inoxidable AISI304
- ✓ Construcción completa en acero
- ✓ Filtro antiestático de amplia superficie
- ✓ Filtro de clase absoluta adicional H (99,995% sobre 0,18 micras) estándar
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Motor con soplador de canal lateral, de gran alcance y silencioso, totalmente libre de mantenimiento, conveniente para uso continuo
- ✓ Diseñado para la aspiración de polvo fino y peligroso
- ✓ Válvula de seguridad para la protección del motor



UNIDAD ASPIRANTE		
Seguridad ATEX	Zona	21/22 (exterior), 20 (interior)
Marcaje	EX	EX II 2D - T 125°C
Tensión	V - Hz	440 - 60 (3 fases)
Potencia	HP - kW	8.5 - 6.3
Protección eléctrica	IP	65
Vacío	mmH2O	2,700
Caudal de aire	m3/h	633
Diámetro de entrada	pulgadas	3.15"
Nivel de ruido	dB(A)	68
UNIDAD FILTRANTE		
Filtros		Bolsa - HEPA
Filtro bolsa poliéster	Clase	M >1 micrón
Filtro HEPA	Clase	H 99,995% DOP >0.18
Superficie filtrante	cm2	30,000
UNIDAD DE RECOGIDA		
Sistema de descarga		contenedor desplegable
Capacidad	lt	55
VOLUMEN		
Dimensiones	cm	64 x 103
Altura	cm	170
Peso	kg	150

Av. Jiménez No. 505 Col. Centro, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67100
Tel. 1520.1105 y 1520.1106 E-mail: recepción@inovatecmty.com