



(Manual)



PROTECCIÓN



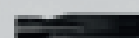
DMX80 DTX80

Dotación de serie:

- Manguera flexible ø 40 - 3 m código 5.209.0159



- Lanza plana ø 40 código 3.754.0048



- Filtro de paño código 5.509.0039



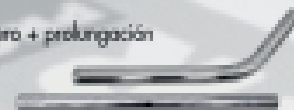
Opcional:

- Filtro de cartucho lavable 5.312.0021



- Kit 6.205-0115

Curva en acero + prolongación
ø 40



Capilla redonda ø 40



Soporte accesorios ø 40



Accesorio polvo



Accesorio líquidos



Accesorio moqueta



Equipado con:

- IP 65 Silenciado motor de turbina. • Flotador para líquidos. Filtro de cartucho lavable • Depósito en inox • Sacudidor de filtro manual. • Enganche de cierre profesional • Dispositivo de corriente anti-estática • Estructura en acero anti vuelco. • Manguera de desagüe para líquido • Barnizado epoxis.
- Rueda pivotante con freno.

	DMX80 1-22	DTX80 1-30
código	0.045.0031	0.045.0032
potencia absorbida W	2200	3000
n°/tipo motor	1x inducción	1x inducción
depresión columna	21 kPa (2100 mmHgC)	32 kPa (3200 mmHgC)
caudal aire	97 l/s	97 l/s
capacidad depósito/capacidad de carga (lit)/capacidad de líquido	80/36/49 l	80/36/49 l
nivel de ruido	74 dB(A)	74 dB(A)
tensión	230 V~50 Hz (1Ph)	400 V~50 Hz (3Ph)
superficie de filtración	4300 cm ²	4300 cm ²
capacidad de filtración	5 µm	5 µm
cable de alimentación	10 m	10 m
dimensiones/peso	50x50x140cm/80Kg -176 lbs	50x50x140cm/85Kg -187 lbs