

Planet 50 Para aplicaciones de uso continuo.



>>Planet 50 Para aplicaciones de uso continuo. Diseñada para recolección de materiales abrasivos y filosos.

>>Poderoso motor de 4 hp y una turbina de 4 etapas

>>Resistente y sólida, construida en acero INOX 430, con tanque de recolección de 60 litros

>>Diseñada para aplicaciones de uso continuo, en donde se generan residuos secos y ligeros, para remover y recolectar de manera eficiente

>>Facilidad de traslado en un chasis con ruedas antiderrapantes, mientras que el silenciador protege a los alrededores

Planet 50 Para aplicaciones de uso continuo	
Tipo	Inducción (1)
Versión	Bifásico
Potencia	3 KW
Voltaje	220 - 60 Hz
Depresión	2100 mm H ₂ O
Flujo de aire	350 m ³ /h
Capacidad del tanque	60 litros
Superficie filtrante	3020 más 6630 cm ²
Diámetro toma de succión	60 mm
Peso	89 Kg
Dimensiones (L x A x A)	1.120 m x 60 cm x 1.17 m
Cable de alimentación	8 cm
Manguera	3 m
Rinconero	2
Plumero	1
Cartucho celulosa (papel)	1
Bolsa de poliester	1

Av. Jiménez No. 505 Col. Centro, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67100
 Tel. 1520.1105 y 1520.1106 E-mail: recepción@inovatecmt.com