

AFP™-SE/DSE

Le photopolymère solide



La plaque flexo AFP™-SE/DSE répond aux critères de qualité les plus stricts en impression sur carton ondulé, carton compact et sac ultra-résistant.

L'irrégularité de surface du matériau d'impression est compensée par la dureté Shore et les caractéristiques de résilience idéales de la plaque AFP™-SE/DSE. La feuille de base en polyester de la plaque, de dimensions stables, vient souligner la qualité d'impression que l'on peut atteindre avec l'AFP™-SE/DSE. La grande latitude d'insolation de la plaque AFP™-SE/DSE garantit un ancrage optimal des éléments d'image tels que tons et lignes isolées, même avec une profondeur de relief de 3 mm. Parallèlement, les profondeurs intermédiaires se forment régulièrement et le relief est associé à des épaulements bien marqués.

En confection de plaque comme en impression, la plaque AFP™-SE/DSE est un gage de fiabilité, en présentant :

- Une impression avec faible engraissement
- Un excellent transfert d'encre
- Une résilience de plaque optimisée pour minimiser l'effet d'ondulation
- Une grande latitude d'insolation
- Une longévité optimisée pour les papiers très agressifs
- De grands intervalles de nettoyage
- Des profondeurs intermédiaires optimales
- Des épaulements marqués
- Une grande flexibilité
- Une résistance mécanique élevée

	AFP™ - SF/DSF						
Épaisseur / mm	2,84	3,94	4,32	4,70	5,00	5,50	6,35
Dureté / Shore A	39	35	34	34	33	33	33
Facteur K	17,05	23,97	26,36	28,75	30,63	33,77	39,11
Résolution 120 lpp, conventionnelle	3-95 %	3-95 %	3-95 %	3-95 %	3-95 %	3-95 %	3-95 %
Résolution 120 lpp, numérique	2-95 %	2-95 %	2-95 %	2-95 %	2-95 %	2-95 %	2-95 %
Ligne isolée / µm	150	150	150	150	150	150	150
Point isolé / µm	200	200	200	200	200	200	200

Vous pouvez produire les plaques flexo AFP™-SE/DSE dans tous les systèmes de traitement Asahi pour AFP™ ou équipements de traitement correspondants. La plaque subit une insolation dorsale pour produire la profondeur de relief souhaitée et assurer une sensibilité optimale à la lumière UV. L'insolation principale est réalisée suite au retrait du film protecteur. Lorsque vous utilisez une plaque de type AFP™-D(igital)SE, le retrait du film protecteur est suivi d'un clichage par laser en utilisant un laser YAG, diode ou à fibre du commerce. La plaque est ensuite insolée, séchée, et subit une finition lumineuse aux UVC et UVA, pour posséder au final les propriétés optimales de la plaque prête à l'impression. Les plaques AFP™-SE/DSE sont parfaitement compatibles avec les systèmes d'encres aqueuses ou au solvant couramment utilisées.

Suite à l'impression, la plaque doit alors être minutieusement nettoyée. Lors du stockage des plaques, veillez à éviter toute exposition à la lumière solaire ou à la chaleur.