



LÍNEA DE PRODUCTOS Y EQUIPOS OMEGA CHEMICAL S

www.omegachemicals.com.mx



G-101-2022

+52 (444) 824 5682 

Eje 120, Núm. 325, Zona Industrial, C.P. 78395, San Luis Potosí, S.L.P. 

"Medio siglo contribuyendo en el desarrollo químico industrial"



Omega Chemicals S.A. de C.V. se inaugura en 1972 en San Luis Potosí, comenzando con la fabricación de productos químicos. A través de los años se ha diversificado hacia otros mercados, aumentando la línea de negocios a ofrecer entre los que destacan los **servicios de operación de equipos y la limpieza | decapados industriales.**

Actualmente, cuenta con varias líneas de negocio, basadas en la producción, distribución y venta de productos químicos especializados y servicios para la industria en general sirviendo a industrias de; **Minería, Acero y Siderurgia, Automotriz, Tratamiento de aguas, Gas de Petróleo y Fertilizantes.**

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Oxido De Calcio Granular, CAL Viva Granular.

Código: V201



¡Promoción!

Precio USD: \$0.18 / kg.

Cantidad disponible: 466 kg.

Es un producto en presentación de gránulos blancos que junto con el hidróxido de sodio forma parte de los productos alcalinos más efectivos y de menor coste en el tratamiento de aguas. Se consigue reducir el sabor, olor, color y turbidez del agua al eliminar la materia disuelta y en suspensión.

Ayuda además en el proceso de clarificación en sistemas de bioreacción en combinación con coagulantes inorgánicos. Al utilizar este producto, se puede obtener el ajuste óptimo de pH del agua para tratamientos posteriores.

Principales usos:

- ★ Fundente y escoriante.
- ★ Procesos de flotación de metales.
- ★ Fabricación de jabones, caucho, papel y cosméticos.
- ★ Elaboración de alimentos como azúcar de remolacha, cerveza, lácteos, etc.
- ★ Fabricación de vidrios.
- ★ Tratamiento de aguas de consumo y residuales.
- ★ Depuración de gases.
- ★ Tratamiento de suelos contaminados.

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Polímero Catiónico En Emulsión.

Código: SF4513P



★ Tratamiento de agua.

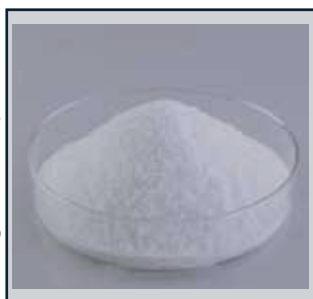
¡Promoción!

Precio USD: \$4.41 / kg.

Cantidad disponible: 4002 kg.

Floculante Catiónico En Polvo.

Código: SFC498HMW



Es un floculante de poliacrilamida catiónica en polvo de peso molecular ALTO y de cationicidad BAJA. Este producto está diseñado para una gran variedad de aplicaciones en separaciones sólido-líquido ayudando en procesos de clarificación de agua en diversos tipos de industrias, además, acondiciona con eficiencia los sólidos para las operaciones de deshidratación.

Aplicaciones:

- ★ Espesado.
- ★ Flotación por medio de aire disuelto.
- ★ Filtración.
- ★ Deshidratación en filtros banda, centrifugas/filtros prensa.
- ★ Clarificación de agua.

¡Promoción!

Precio USD: \$5.41 / kg.

Cantidad disponible: 620.92 kg.

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Antiincrustante Secuestrante.

Código: OMEGA 1208SEC



Es una mezcla de fosfatos inorgánicos con sustancias quelantes no tóxicas para el consumo humano, este producto permite que se inactiven y suspendan minerales tales como calcio, hierro, manganeso y silicio en los sistemas de agua potable.

★ Tratamiento de agua.

[Pregunta por todos los usos del producto.](#)

¡Promoción!

Precio USD: \$5,20 / kg.

Cantidad disponible: 450 kg.

Ciclohexilamina 99,4%.

Código: AN02



Es un líquido incoloro a amarillo con olor amoniacal característico de las aminas. Es un compuesto muy soluble en etanol, así como en otros disolventes orgánicos habituales como éteres, cetonas, ésteres e hidrocarburos alifáticos, siendo completamente miscible con hidrocarburos aromáticos. También es soluble en hidrocarburos clorados, así como en varios tipos de aceites. Es soluble en agua, pero menos que en los disolventes anteriormente citados.

¡Promoción!

Precio USD: \$4,79 / kg.

Cantidad disponible: 860 kg.

Es un amina primaria cuyas propiedades inhibitoras de la corrosión y desincrustantes, así como su utilidad como material de síntesis para compuestos orgánicos, la vuelven ideal para aplicaciones específicas en la industria del petróleo, textil, polimérica, agroquímica, metal-mecánica y tratamiento de aguas.

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Fluidizante Para Cemento OMEGA-g810.

Código: O-g810



¡Promoción!

Precio USD: \$1.50 / kg.

Cantidad disponible: 472 kg.

Aplicado en las concreteiras que hacen servicios de entrega de concreto listo para fraguado en la construcción.

★ Construcción.

Aglomerante En Polvo Para Mineral De Hierro.

Código: OMEGA 1803



¡Promoción!

Precio USD: \$1.92 / kg.

Cantidad disponible: 1300 kg.

Es un aglomerante para mineral de hierro usado en el proceso de boleado para proporcionar dureza y resistencia. Las ventajas son: menor absorción de humedad por parte del pellet lo que evita el sangrado, tiene el efecto de eliminar azufre contenido en el mineral durante el cocimiento y se reduce de manera importante la generación de finos producidos por el desgaste abrasivo durante el manejo del mineral.

★ Tratamiento de agua.

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Cloruro De Benzalconio (40%).

Código: AN15



¡Promoción!

Precio USD: \$3.16 / kg.

Cantidad disponible: 2265,91 kg.

Es un desinfectante, surfactante, bactericida e inhibidor de la actividad viral. Es ampliamente utilizado como biocida en sistemas de tratamiento de agua, antiséptico de la piel, membranas mucosas y heridas, así como desinfectante de superficies y objetos. Su acción es atribuida a la inactivación de las enzimas productoras de energía, desnaturalización de las proteínas celulares esenciales y la ruptura de la membrana celular.

Puede ser utilizado contra bacterias, hongos, protozoos y algunos virus, tiene además, propiedades fungicidas, específicamente sobre el género Trichophyton, Epidermophyton y Candida.

Beneficios principales:

- ★ No requiere enjuague en las concentraciones adecuadas.
- ★ Amplio espectro antimicrobiano.
- ★ Estable a temperaturas elevadas.
- ★ No contiene metales pesados, fenoles o azufre.
- ★ Capacidad de desinfección superior al 99,99%

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Surfactante Aniónico, Alfa Olefin Sulfonato De Sodio C14-C16.

Código: EM08

¡Promoción!

Precio USD: \$3.10 / kg.

Cantidad disponible: 753 kg.

Color Emulsión Verde (Pasta SUPRA PVFT-911 C20).

Código: CO06

¡Promoción!

Precio USD: \$2.50 / kg.

Cantidad disponible: 359.98 kg.

Monomero AMPS 2404.

Código: AC12

¡Promoción!

Precio USD: \$8.00 / kg.

Cantidad disponible: 1002 kg.

ADCO 501.

Código: RE01

¡Promoción!

Precio USD: \$3.78 / kg.

Cantidad disponible: 210 kg.

PRODUCTOS EN PROMOCIÓN

www.omegachemicals.com.mx

Coagulante Catiónico En Emulsión.

Código: FL4540

¡Promoción!

Precio USD: \$2.60 / kg.

Cantidad disponible: 865,6 kg.

Propilenglico 99,5%

Código: ALL10

¡Promoción!

Precio USD: \$2.23 / kg.

Cantidad disponible: 436 kg.

Pluracol P 410, Polipropilenglicol.

Código: ALL07

¡Promoción!

Precio USD: \$4.51 / kg.

Cantidad disponible: 212,7 kg.

CONÉCTATE CON NOSOTROS



Omega Chemical S San Luis Potosí



Omega Chemical S | @omega.chemicals



Omega Chemical S S.A. de C.V.



www.omegachemicals.com.mx



Omega Chemicals



+52 (444) 824 5682

Eje 120, Núm. 325, Zona Industrial, C.P. 78395, San Luis Potosí, S.L.P.

“Medio siglo contribuyendo en el desarrollo químico industrial”

G-JUL-2022