



HIGH TECH FILLING AND CAPPING MACHINERY



History

Luigi Giudici founded OMG in 1973. This was a mechanical workshop company dedicated to the manufacturing of filling systems suitable for installation into existing packaging machinery. Soon afterwards it was joined by OMAS TECNOSISTEMI that quickly became a leader in the designing and manufacturing of fully automatic filling and capping machines for Pharmaceutical, Cosmetic, Beauty-Care, Biotech, Chemical and Food Industry.

Today both companies are managed by Savino Giudici and located in a plant of more than 7000 square metres. They boast a staff of specialized engineers committed themselves to match any customer requirements.

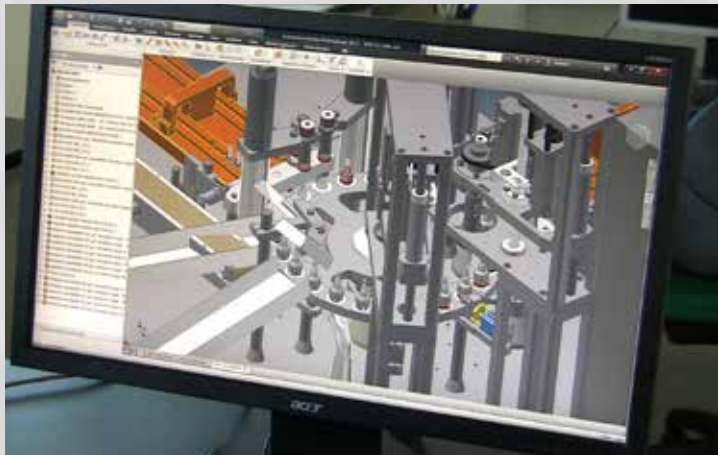
Omas Tecnosistemi is on the national and international market by means of a comprehensive worldwide distributor network.



Storia

Luigi Giudici nel 1973 fonda OMG, azienda meccanica che si occupava della costruzione di sistemi di dosaggio, successivamente viene affiancata da OMASTECHNOSISTEMI, che rapidamente si afferma come azienda leader nella progettazione e costruzione dimacchine automatiche per l'industria Cosmetica, Farmaceutica, Beauty-care, Biotech, Chimica ed Alimentare.

Le società dirette da Giudici Savino, occupano uno stabilimento di oltre 6000 mq con un organico di tecnici specializzati impegnati a risolvere le richieste della clientela. Omas Tecnosistemi è presente sul mercato nazionale ed internazionale, attraverso una vasta rete di distributori.



ZERTIFIKAT ♦ CERTIFICATE ♦ 認証證書 ♦ СЕРТИФИКАТ ♦ CERTIFICADO ♦ CERTIFICAT



CERTIFICATO

Nr 50 100 11692

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF



OMAS TECNOSISTEMI S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

**VIA EDISON 39
I-20023 CERRO MAGGIORE (MI)**

E CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2008

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

**Progettazione e fabbricazione di macchine di riempimento e tappatura per
l'industria cosmetica, farmaceutica, chimica e alimentare (IAF 18)**
**Design and manufacture of filling and tapping machines for cosmetic,
pharmaceutical, chemical and food industries (IAF 18)**



Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TUV Italia S.r.l.

802/N/0004	802/N/0005	PR1/N/0010
802/N/0180	05.0/N/0016	05.0/N/0017
802/N/0009	PR0/N/0010	LAB/N/0018

Member of TÜV Group & TÜV Group
IAF 18 / IAF 18

Signatory of EA 907 and ILAC Mutual Recognition Agreement

Validità / Validity

Dal / From: **2012-12-18**

Ai / To: **2015-12-17**

Data emissione / Printing Date
2012-12-18


Paolo Morenda
 Direttore Divisione Management Service

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RESUME COMPLETO DEL SISTEMA DI
 GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"
 "THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW
 OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS"

TUV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it 

QUALITY CERTIFICATION

Omas traditional strengths and highlights, the constant growth in technology and implementation, which our business principles are based of obtaining the Certificate of Quality ISO 9001 through the entitled TUV - ITALY This is a source of pride for all of us which we are still working to provide continue customers satisfaction with greater quality equipments and more efficient service and after sale-service.

QUALITA' AZIENDALE

l tradizionali punti di forza, la costante crescita tecnologica e professionale, sui cui si fondano i nostri principi aziendali, hanno permesso il perseguimento e l'ottenimento del certificato di gestione della qualità per la progettazione e la fabbricazione di macchine di riempimento e tappatura per l'industria cosmetica, farmaceutica, chimica e alimentare, attraverso l'ente TUV ITALIA.





High technology

The continuous structural and technological investments and the use of high technology tools in the field of design and manufacturing, makes our company able to guarantee the complete control of the production.

Flexibility and reliability

Design, manufacturing and assembly take directly in our plants in order to guaranteeing flexibility and high reliability.

An efficient sales office and after-sales service match every customers requirements, gaining the confidence and the appreciation of important Italian and international customers.

Highly qualitative environments

All contact parts with product are of stainless 316L stainless steel or FDA approved materials.

Fully dismantlable contact parts for cleaning or sanitizing.

CEE conformity.

IQ-OQ validation package or special certificates supplied on request.

Customer personalisation.

Tecnologia all'avanguardia

Continui investimenti tecnologico-strutturali e l'utilizzo di attrezzature d'avanguardia hanno permesso alla nostra azienda di offrire un controllo completo della produzione e un prodotto di elevata qualità.

Flessibilità e Affidabilità

Progettazione, costruzione e montaggio vengono eseguiti direttamente nelle nostre sedi garantendo flessibilità ed una elevata affidabilità. Un efficiente servizio vendita e post-vendita è in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente, conquistando la fiducia e l'apprezzamento di importanti clienti italiani ed internazionali.

Elevati standard qualitativi

Parti a contatto con il prodotto in Inox 316L o materiali approvati FDA

Parti a contatto completamente smontabili e sanitizzabili.

Conformità CEE.

Protocolli di validazione IQ-OQ realizzati a richiesta.

Personalizzazioni.

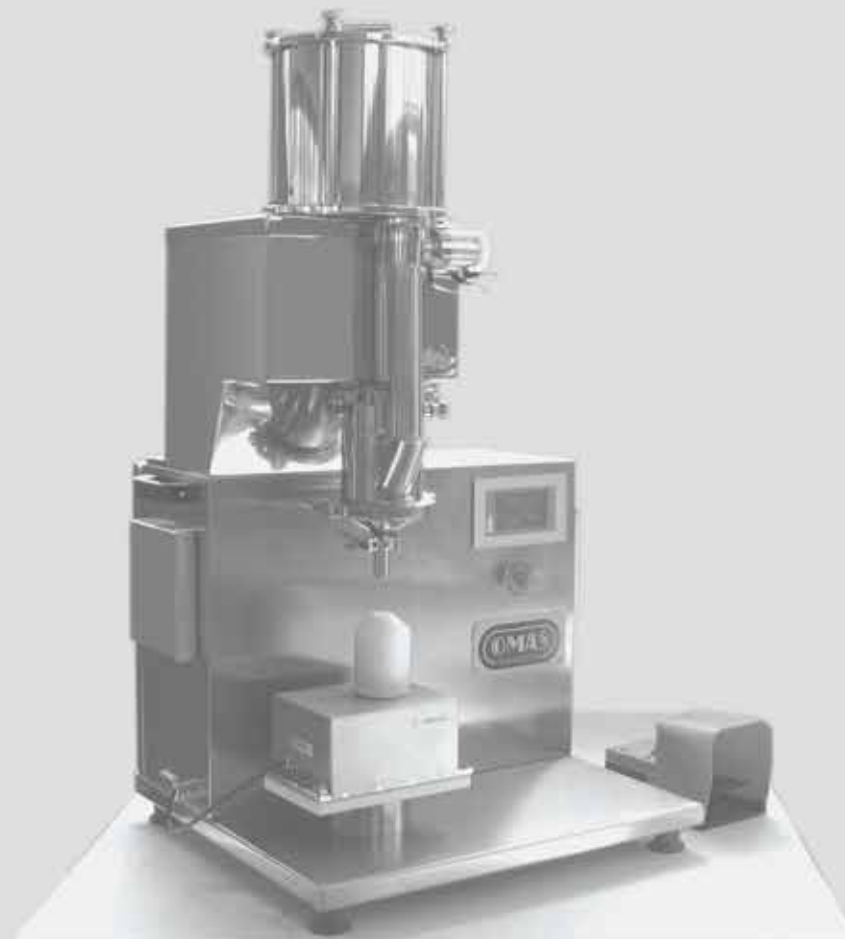
Semi-automatic filling machine

DEL Volumetric filler for liquid products from 3 to 500ml.
DEU peristaltic filler for liquid products with electronic adjustments.
DPM and DVP pneumatic filler for semi dense and cream products, from 2 to 1000ml in different versions.
Hot filler for filling hot product.
VACUFILL level filler for fragrances and free flowing liquids.

Dosatrici semi automatiche

DEL Dosatore volumetrico a siringhe per prodotti liquidi da 3 a 500 ml.
DEU Dosatore peristaltico per prodotti liquidi con regolazione elettronica.
DPM e DVP Dosatori volumetrici per dosaggi di prodotti semi densi e cremosi da 2 a 1000ml, in differenti versioni.
Dosatore a caldo per prodotti riscaldati.
VACUFILL Dosatrice con riempimento a livello per profumi.





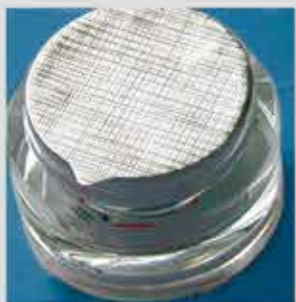
Electric filler with auger screw for powders

Easy to use and designed for high flexibility.
 Electronic filling control.
 DEP-MI version for filling from 5 mg to 12 g.
 DEP-MA version for filling from 5 g to 1 kg.

Dosatore a coclea per polveri e granulati

*Semplicità di utilizzo, suggerite per elevata flessibilità.
 Dosaggio a controllo elettronico.
 DEP-MI versione per dosaggi da 5 mg a 12 g.
 DEP-MA versione per dosaggi da 5 g a 1 kg.
 Facile manutenzione.*





Semi- Automatic Thermosealing machine

Machine designed for sealing of pre-cutted alluminium foils onto plastic jars, or onto any kind of rigid containers.

Able to handle lids of different shapes and materials.

Easy friendly machine use.

Simple and quick change over.

Available in different versions.

Termosigillatrice semi-automatica

Macchina idonea alla sigillatura di dischi di alluminio pretagliati su vasetti e flaconi in plastica o vetro.

Modello compatto di facile utilizzo.

Cambio formato rapido e veloce.

Differenti versioni.



Semi-automatic cappers

Manufactured in different versions suitable for capping of different types of caps:

PLASTIC SCREW CAP.

ALLUMINIUM CAPSULES - ROPP CAPS

CRIMPING CAP for SPRAY PERFUME.

Flexibility to use.

Low maintenance required.

Tappatrici semi automatiche

Realizzate in differenti modelli ed adatte alla chiusura di differenti tipi di tappo:

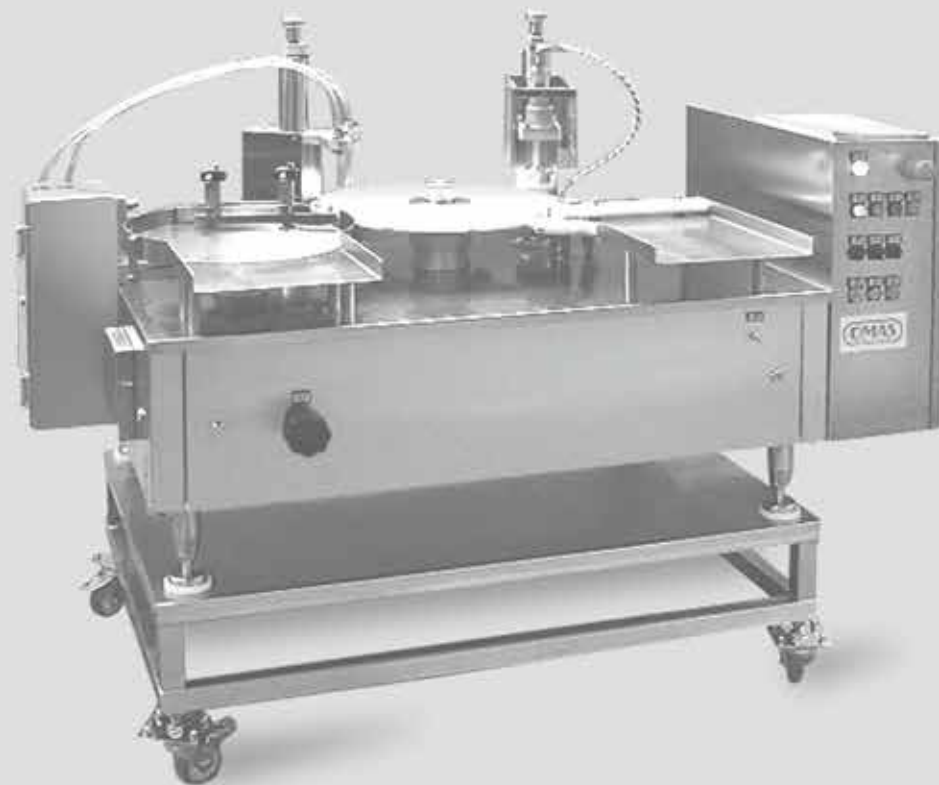
TAPPO A VITE.

CAPSULA IN ALLUMINIO TAPPI ROPP,

GRAFFATURA per POMPETTE SPRAY.

Flessibilità di utilizzo.

Facile manutenzione.



Minibloc

Table top-monobloc suitable for filling and capping small samples with liquid and cream products up to 100 ml.

Speed up to 35 bpm.

Highly flexible and extremely easy to use.

Wide range of options available to meet different applications.

ATEX version on demand.

Minibloc

Monoblocco semi-automatico da banco adatto al dosaggio di piccoli flaconi e campioncini con prodotti liquidi e cremosi fino a 100 ml.

Velocità fino a 35 bpm.

Elevata flessibilità e semplicità d'utilizzo.

Vasta gamma di opzioni applicabili a seconda dei campioni.

Versioni ATEX a richiesta.



Filling and capping monobloc

- Single or double indexing motion.
- Fully automatic versions.
- Different versions for filling range from 1ml to 1000 ml.
- Different version for liquid, creams, hot fill and powder products.
- Automatic cap placing.
- Speed up to 60bpm or 110bpm depended on the version.
- Wide range of option availables.
- Servo motors filling version.

Monoblocchi automatici di riempimento e chiusura

- Movimento intermittente a passo singolo o passo doppio.*
- Dosaggi in differenti versioni da 1 ml a 1000 ml.*
- Idoneo al dosaggio in flaconi di prodotti liquidi, densi sia a caldo che a freddo, polveri.*
- Posa automatica del tappo.*
- Velocità da 60 bpm e da 110bpm.*
- Versione monoblocchi brushless.*
- Vasta gamma di opzioni disponibili.*





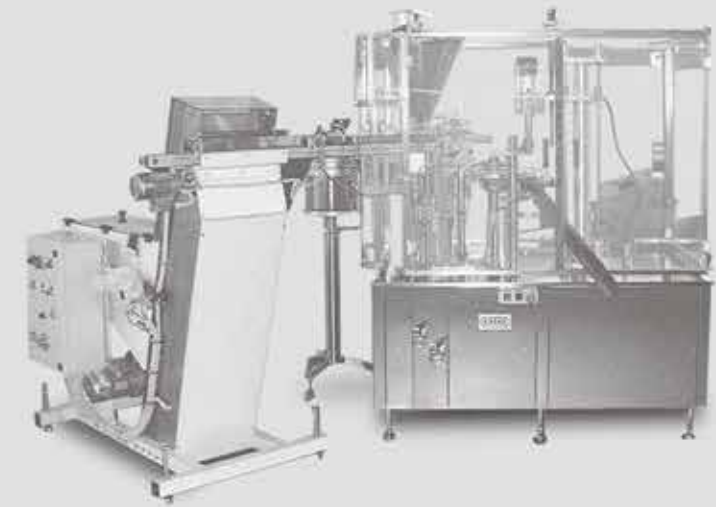
In-line fillers

Manufactured in different versions from 10 to 1000 ml.
 For liquid/viscous and cream products.
 Speed up to 100 bpm.
 DOCKING version for quick change over and PUCK version for unstable bottles.
 Nozzle adjustable diving system.
 Servo motor diving and filling in options.
 Flow meter filler version in options.
 Hot filling version.

Riempitrici In Linea

*Differenti versioni per formati da 10 a 1000ml.
 Idonee al dosaggio di prodotti liquidi, e cremosi.
 Velocità fino a 100 bpm.
 Versione "DOCKING" per veloci cambi formato e "PUCK" per flaconi instabili.
 Ugelli tuffanti.
 Servomotori brushless in opzione.
 Dosaggio con Flow meter in opzione.
 Versioni per prodotti riscaldati.*





Mascara and lip gloss monobloc

Manufactured in different versions up to 15-30 ml.
Speed up to 50-60 bpm.
Fully automatic version.
Easy cleaning design servomotor control in option.

Monoblocchi automatici per prodotto mascara e lipgloss

*Differenti versioni e modelli per dosaggi fino a 15-30 ml.
Velocità fino a 50-60 bpm.
Versione completamente automatica.
Servomotori brushless in opzione.*



Automatic capper monobloc

In line indexing or star-wheel version.
 Two versions: speed up to 60 bpm or up to 110 bpm.
 Available for different size of Allu caps, ROPP caps, screw caps, crimp caps.
 Automatic cap placement.
 Servo motor torque and adjustment in option.

Monoblocchi automatici di tappatura

*Versione lineare o rotativo con movimento intermittente.
 Velocità da 60bpm o 110bpm.
 Servomotori brushless in opzione.
 Differenti versioni per tappi a vite o capsule in alluminio.
 Posa automatica del tappo.
 Versione con servomotori.*



Continuous motion rotary monobloc

Rotary filler and capper version.

Filling station available with nozzle following the bottle movement for dense and liquid products.

Versions available for different kind of caps.

Speed up to 170 and 240bpm depending on the version.

Easy cleaning profile.

Precise mechanical movements.

Version for sterile area.

Monoblocco rotativo a movimenti continui

Versione tappatura o riempimento e tappatura.

Stazione di riempimento: con ugelli di dosaggio a inseguire per prodotti liquidi o densi.

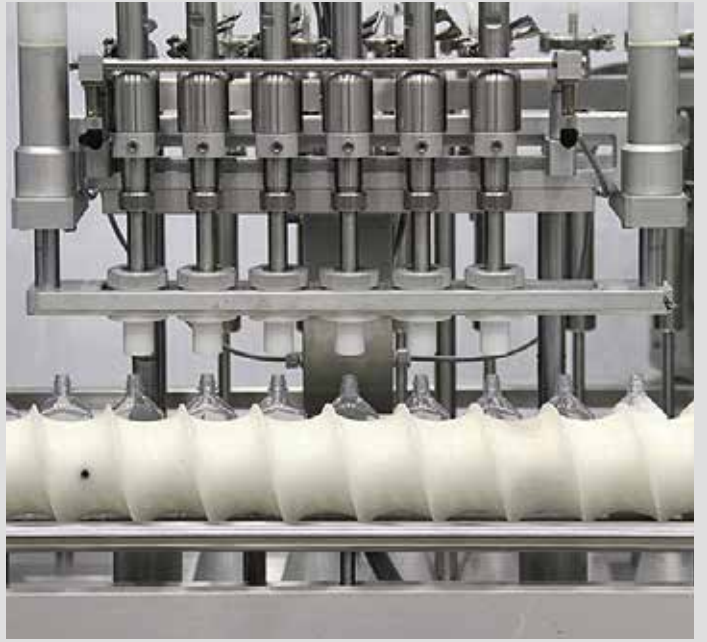
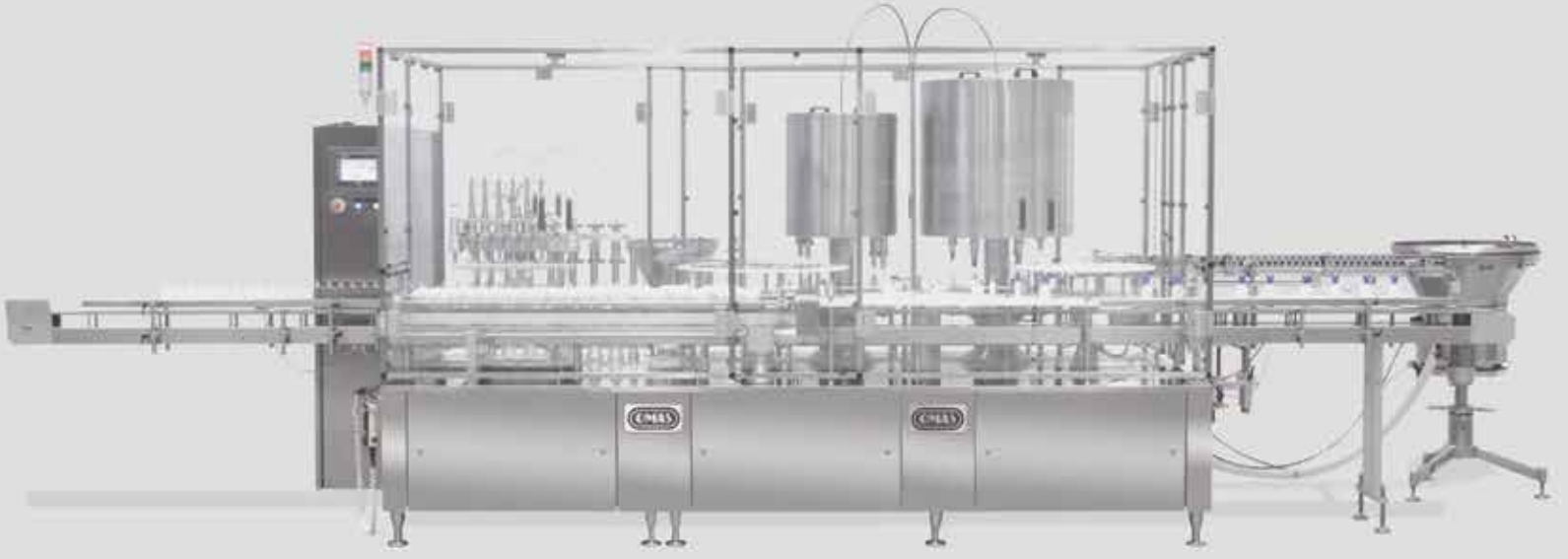
Idonee per differenti tipi di tappo.

Velocità da 170bpm o 240bpm a seconda delle versioni.

Linea di facile pulizia.

Precisi movimenti meccanici.

Versioni per area sterile.



ROTARY MACHINE

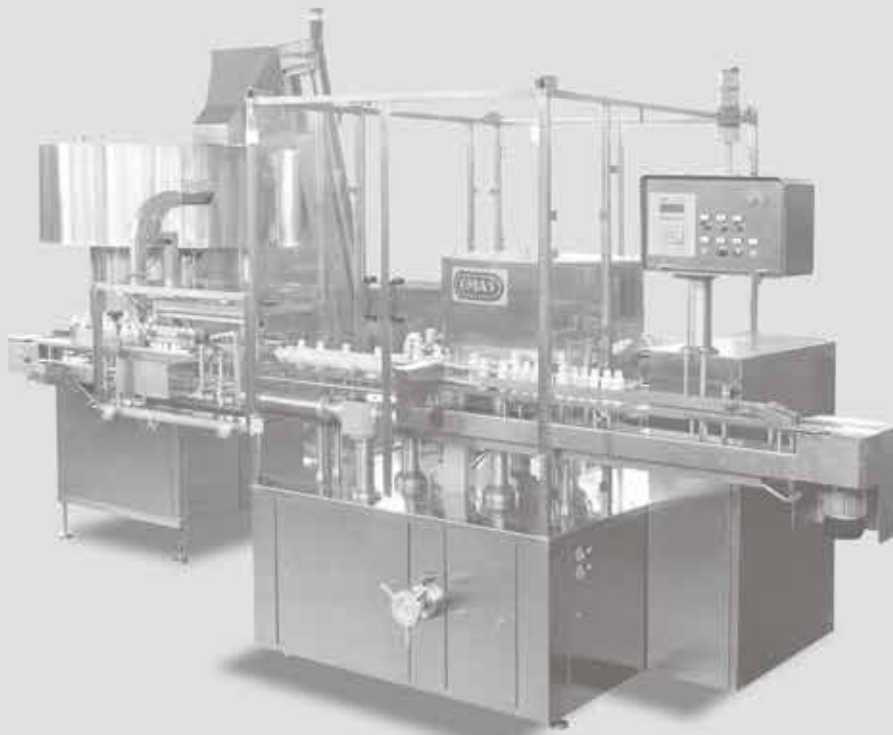


Tube filler for polythene/or aluminium tubes.

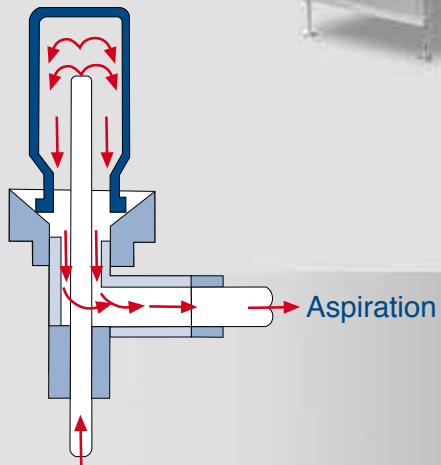
- Hight quality filling and capping.
- Line for easy cleaning.
- Heavy duty frame with mechanical movements.
- Easy maintenance.
- Servomotors available as option.
- Wide range of options available on demand.

Intubettatrice automatica per tubetti in politene e/o alluminio.

- Alta qualità di dosaggio e chiusura.*
- Design di facile pulizia.*
- Struttura solida con movimenti meccanici.*
- Facile manutenzione.*
- Servomotori in opzione.*
- Vasta gamma di opzioni a richiesta.*



CLEANING OPERATION



Sterile Air Blowing



Air Bottle Cleaner

Suitable for cleaning bottles by means of blowing sterile air and aspiration of dusts.

Available in different versions:

GTS-2 Semiautomatic version.

GTS-11 Bottle blower with vertical revolver wheel and infeed turn table, for round bottles.

Machine speed up to 120-170 bpm.

GTS-20 Rotary bottle blower with infeed / outfeed conveyor, bottle reverse and central turret. Machine speed up to 240 bpm.

Soffiatori automatici

Macchine per la pulizia dei flaconi mediante soffiaggio di aria sterile ed aspirazione del residuo.

Proposto in differenti versioni:

GTS-2 Versione semiautomatica.

GTS-11 Soffiatore con ruota porta flaconi e tavolo rotante di carico per flaconi rotondi.

Velocità fino a 120-170 bpm.

GTS-20 Soffiatore rotativo con nastro trasportatore di entrata / uscita e torretta ribaltamento flaconi. Velocità fino a 240 bpm.



Turbomix

Emulsifier Mixer with vacuum tank.
 Planetarium motion version and coaxial version too.
 Available with different versions:
 MINIMIX with tank from 3 to 25 litres.
 TURBOMIX with tank sizes from 50 to 1000 litres.
 TURBOMIX PLUS with tank sizes from 2000 litres to 5000 litres.
 Pre-melter tank for fat products available in different sizes.
 Programm menù in option.
 Easy cleaning design.

Turbomix

*Turbo emulsore sottovuoto.
 Versione con movimento planetario e con movimento coassiale.
 Proposto in differenti versioni:
 MINIMIX con serbatoio da 3 a 25 litri.
 TURBOMIX con serbatoio da 50 a 1000 litri.
 TURBOMIX PLUS con serbatoio di 2000 litri a 5000 litri.
 Fusore per materie grasse disponibile in varie misure.
 Menù ricette in opzione.
 Design di facile pulizia.*



TURBOMIX HOMOGENIZER



Infeed and outfeed turn table
Tavoli rotanti di carico ed accumulo flaconi



Automatic unloading
tray machines
Invassatoi automatici

Labelling machines for round bottle
or front/back label
Etichettatrice contenitori a 1 o 2 teste

Cooling tunnel manufactured in two versions:
horizontal and vertical executions according to the product characteristics



*Tunnel di raffreddamento realizzati nelle versioni
orizzontali e verticali a seconda delle caratteristiche del prodotto*



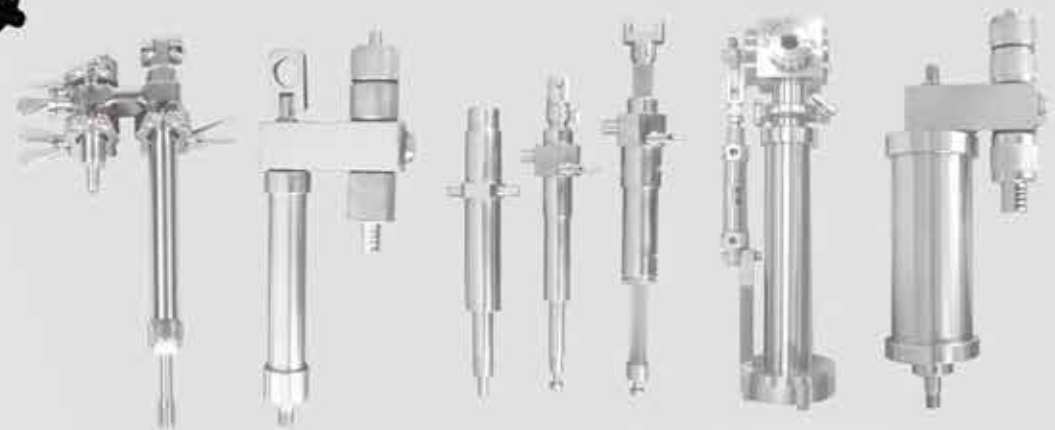
Filling systems

Suitable to be installed into existing packaging machinery.
Versions suitable for filling viscous and cream product by the use of DVM fillers, from 1ml to 1000 ml multi-lane.
Versions suitable for filling liquid product by volumetric pumps, from 1ml to 1000 ml.
Custom-made pumps and endowed with special connections.
Version for filling hot products.



Sistemi di dosaggio

Adatti all'installazione su macchine riempitrici e confezionatrici.
Dosaggio prodotti densi e cremosi con dosatori volumetrici tipo DVM, a file multiple da 1 ml a 1000 ml.
Dosaggio prodotti liquidi con siringhe volumetriche da 1ml a 1000 ml.
Realizzazioni a disegno o con attacchi speciali.
Versioni riscaldate.



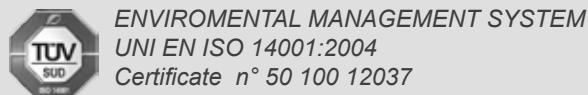
Filling and Capping Machinery for Pharmaceutical, Cosmetic, Beauty-Care, Biotech and Food Industries



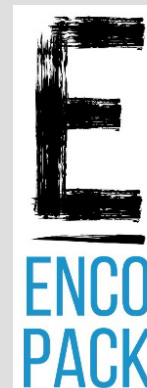
Filling Hot filling Powder Capping Cooling tunnel Mixing Blowing Post sale service World wide organization Service & spare manual Cee conformity IQ-OQ on demand UL-CSA on demand Reliability

OMAS TECNOSISTEMI s.r.l.

via Edison, 39/41
20023 Cerro Maggiore (Milano) - Italia
Tel. (+39) 0331 422767
Fax (+39) 0331 421896
Email: info@gsepackaging.it
Web site: www.omastecnosistemi.it



omas & social network



ENCO Pack

305 Roseto Ave. Roseto, PA 18013
O: 610-588-8579 F: 610-588-3937
office@encopack.com
www.encopack.com

