

MUESTREO DE TRANSFERENCIA DE CUSTODIA Y FISCAL
HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO / DS-003-ES_Rev.A> **Probeta para Lazo de Muestreo SL15**

La probeta para lazo de muestreo SAMPLEX™ SL15 es el equipo ideal para complementar los sistemas de muestreo automático de tipo bucle rápido (Fast-Loop) el cual reduce costos de infraestructura al realizar una sola toma en caliente en la línea de proceso.

El SAMPLEX™ SL15 cuenta con un vástago de suficiente espesor para poder insertarlo a la mitad de la tubería de proceso principal. La válvula de salida de la sonda está alineada con el vástago principal, lo que permite eliminar cualquier obstrucción, además que el flujo se acelera en el bucle para evitar la caída de presión y esto evitar reducir el volumen y el retardo del producto.

El dispositivo SAMPLEX™ SL15 cuenta con un mecanismo para poder ser retráctil y que su montaje y desmontaje pueda ser en caliente sin tener la línea de proceso detenida.

**Características**

- Diseño retráctil o fijo para instalaciones en tuberías presurizadas.
- Esta disponible con una sola toma o con una toma adicional de retorno para aplicaciones de lazos en tipo bypass.
- La versión retráctil del SAMPLEX™ SL15 puede ser removido bajo las condiciones de proceso de la línea.
- The SAMPLEX™ SL15 es un extractor de derivación de muestras de gran calibre para muestreadores de lazo y análisis.

Aplicaciones

- Medición fiscal
- Productos refinados
- Muestreo de condensados
- Muestreo de LPG
- Transferencia de custodia
- Unidades LACT
- Carga y descarga terrestre/marítima

Especificaciones

Presión máxima	100 barg @ 40 °C (utilizando materiales estándar)
Probeta insertada	Acero inoxidable 316L
Cuerpo de conexión	Acero al carbón
Sello	Tipo Chevron de nitrilo
	Montaje en línea principal 3" ANSI 150/300/600 RF/RTJ
Instalación	Conección de salida 1 1/2" ANSI 150/300/600 RF/RTJ
	Conección de retorno 1 1/2" ANSI 150/300/600 RF/RTJ
Temperatura de proceso	-20 hasta 100 °C (-4 hasta 212 °F)
Tamaño de tubería	6" hasta 48"
	Montaje fijo
Tipo de montaje	Montaje de inserción en línea -Inserción manual -Inserción con herramienta opcional
Estándar industrial	API 8.2, ASME B16.5