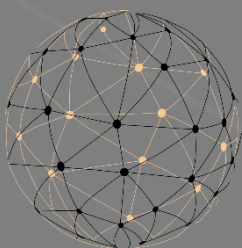


GARANTIA

10

ANOS

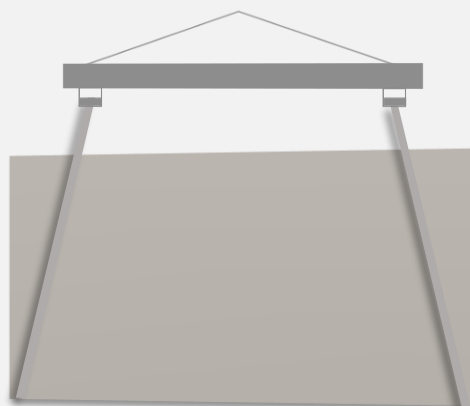
MANUAL TÉCNICO



ULTRA STONES

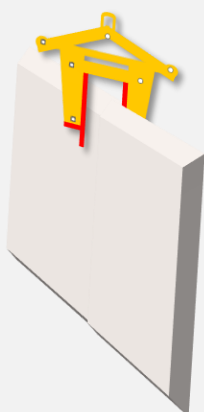
CARREGAMENTO

As Lâminas Sinterizadas Ultracompactas devem ser manuseadas, carregadas e transportadas por meio elevador de carga, ponte móvel ou outro dispositivo de elevação adequado. Ao realizar a manipulação e o transporte, é essencial garantir o equilíbrio das chapas com base no seu centro de gravidade.



Recomenda-se evitar o manuseio de mais de duas chapas de cada vez utilizando a pinça. Antes de levantar chapas polidas com a pinça, certifique-se de remover o plástico protetor. Além disso, é importante proteger todas as superfícies metálicas que possam entrar em contato com a chapa usando fita adesiva de espuma.

Caso não disponha de uma pinça apropriada, uma alternativa é utilizar uma tábua espessa, com aproximadamente 2 cm de espessura e dimensões aproximadas de 3 m x 20 cm, permitindo que a pinça agarre as chapas de 12 mm. Para garantir uma manipulação segura, fixe os extremos das chapas na tábua com braçadeiras, evitando que a chapa se curve durante o processo. Posicione a tábua na parte traseira da chapa que deseja levantar.



- Posicione a pinça sobre a chapa e a tábua.
- Fixe a pinça e levante a chapa e a tábua com cuidado.
- Evite mudanças bruscas de direção.
- Evite flexionar demais a chapa durante o manuseio.
- Para peças longas e finas, como lintéis, fixe-as com braçadeiras em uma barra de alumínio para transporte, evitando excesso de flexão durante a manipulação.

UTILIZE DOIS
OPERADORES

CARREGUE 01
CHAPA POR VEZ

NÃO FIQUE
EM BAIXO DA
CHAPA

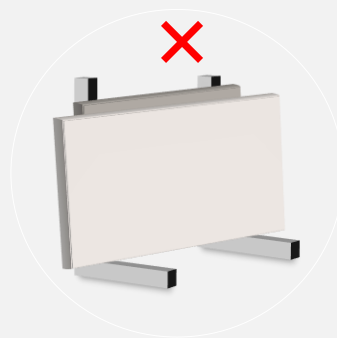
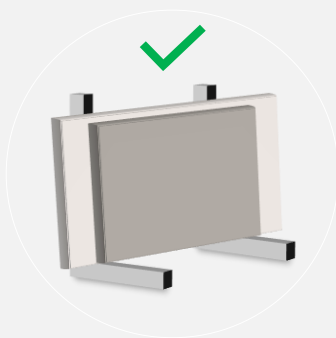
ARMAZENAGEM



Posicione as chapas sobre o lado comprido em vigas de madeira para evitar lascas. Para as chapas de 6 mm, é essencial fornecer pelo menos três pontos de apoio, distribuídos uniformemente ao longo da parte traseira da chapa.

Recomenda-se utilizar um suporte completo, como uma chapa de granito ou mármore não utilizada, com largura suficiente. Para preservar a integridade das chapas, a melhor prática é mantê-las na embalagem original ou apoiá-las completamente pela parte traseira em um suporte adequado.

Evite colocar chapas grandes contra chapas menores, e para o transporte, os suportes devem poder abrigar toda a superfície da peça. Os suportes muito pequenos podem provocar ruptura da peça.



TRANSPORTE RODOVIÁRIO

Ao transportar, as chapas devem estar totalmente apoiadas no caminhão e fixadas com meios mecânicos, como braçadeiras ou correias, para evitar danos causados por ventos fortes. Para evitar quedas, fixe as chapas mais leves a um cavalete ao descarregar do caminhão. Caso seja necessário armazenar as chapas ao ar livre na oficina, proteja-as fixando-as aos cavaletes para prevenir possíveis danos de rajadas de vento.

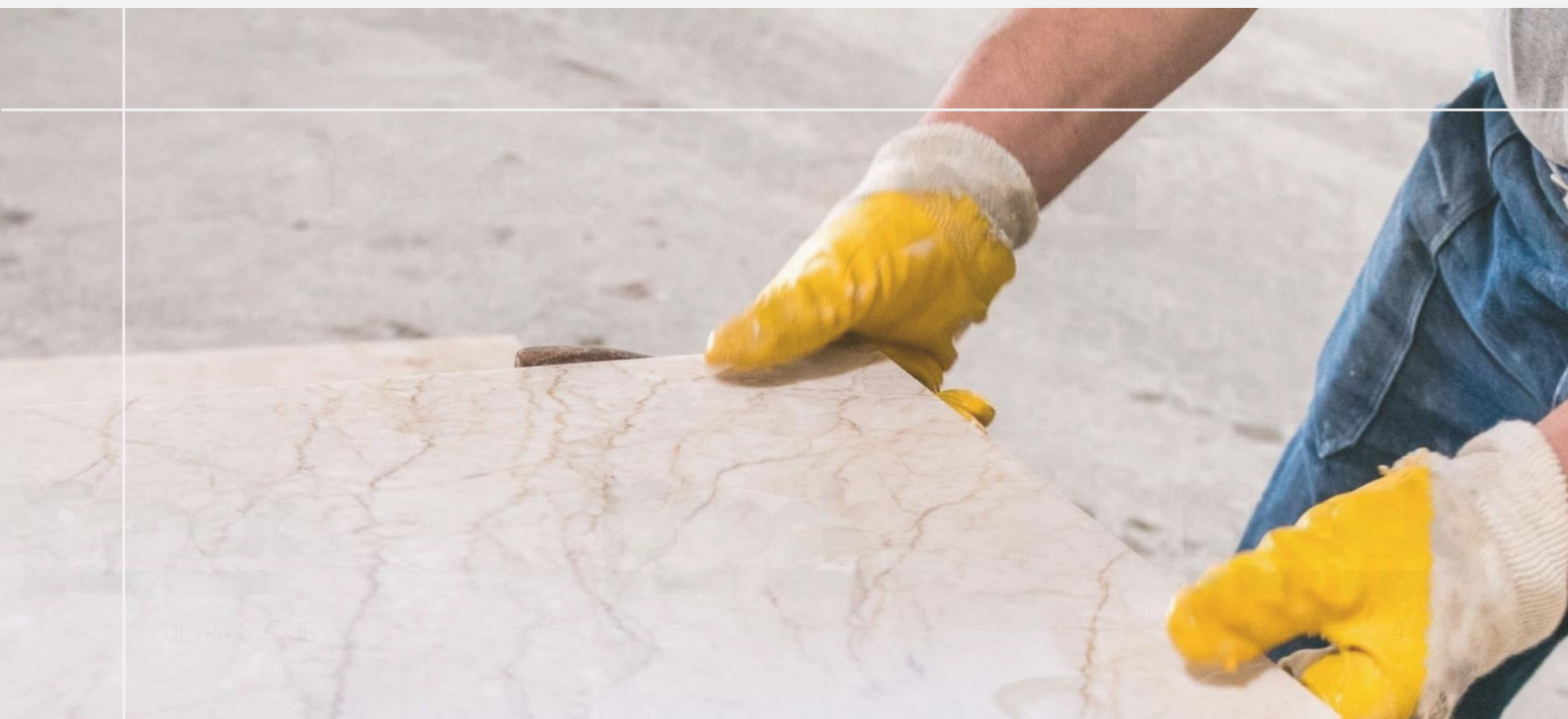
INSPEÇÃO

Antes de iniciar o processo de fabricação, é altamente recomendável realizar uma limpeza minuciosa da chapa e realizar uma inspeção visual criteriosa para verificar se ela atende aos requisitos de qualidade estabelecidos. Ao conduzir a inspeção visual da chapa, leve em consideração os seguintes aspectos:

- | | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Fissuras / Espessura | <input checked="" type="checkbox"/> | Tonalidade entre diferentes chapas |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Contaminações / Manchas | <input checked="" type="checkbox"/> | Nível de planicidade |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Variações de cores ou brilho | <input checked="" type="checkbox"/> | Identificação de imperfeições |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Presença de furos | | |

Essa etapa deve ser a primeira a ser executada antes de iniciar o processo de fabricação. Recomenda-se realizar a inspeção com iluminação contraluz, a fim de identificar possíveis defeitos não visíveis na superfície plana.

Importante destacar que não serão aceitas reclamações sobre materiais já instalados ou fabricados que apresentem defeitos desde a entrega inicial. A responsabilidade de determinar a adequação das chapas para uso recai sobre o marmorista. Caso seja identificado que as chapas não são adequadas, é imperativo que sejam substituídas antes de passar por qualquer corte ou modificação.



CORTE



Superfícies polidas exigem atenção e cuidados extra ao beneficiar chapas, a fim de prevenir arranhões. Verifique cuidadosamente se a base da bancada está completamente nivelada, livre de quaisquer detritos. Certifique-se também de que a chapa esteja firmemente apoiada em sua totalidade.

Durante o processo de corte, é de extrema importância garantir um suprimento adequado de água para resfriar o disco. Verifique que o fluxo de água esteja direcionado para a área de corte.

Retire o plástico de proteção antes de iniciar o beneficiamento no material.

RECOMENDAÇÕES:

1

Ajuste de Giro e Direção do Corte:

Certifique-se de que a rotação do disco esteja alinhada com a direção do corte planejado.

Corte Direto com Cautela:

Se for necessário realizar um corte direto com o disco, é recomendável fazer isso em modo automático, usando a menor velocidade possível.

2

3

Manutenção das Chapas de Fixação:

Verifique regularmente o estado das chapas de fixação e evite usar o disco se ele não se encaixar facilmente nelas.

Cortes em Meia-Esquadria:

Para cortes em meia-esquadria, utilize uma velocidade de corte mais reduzida e posicione uma peça na cabeça e na extremidade do corte para manter o alinhamento do disco.

4

5

Adaptação de Disco Novo:

Ao utilizar um disco novo, realize alguns cortes iniciais para permitir que os segmentos do disco se adaptem e os diamantes se abram.



Prevenção de Desgaste Excessivo:

Se notar um desgaste rápido dos segmentos durante cortes retos, alivie esse desgaste posicionando uma peça de calcário na cabeça e na extremidade do corte.

6

7

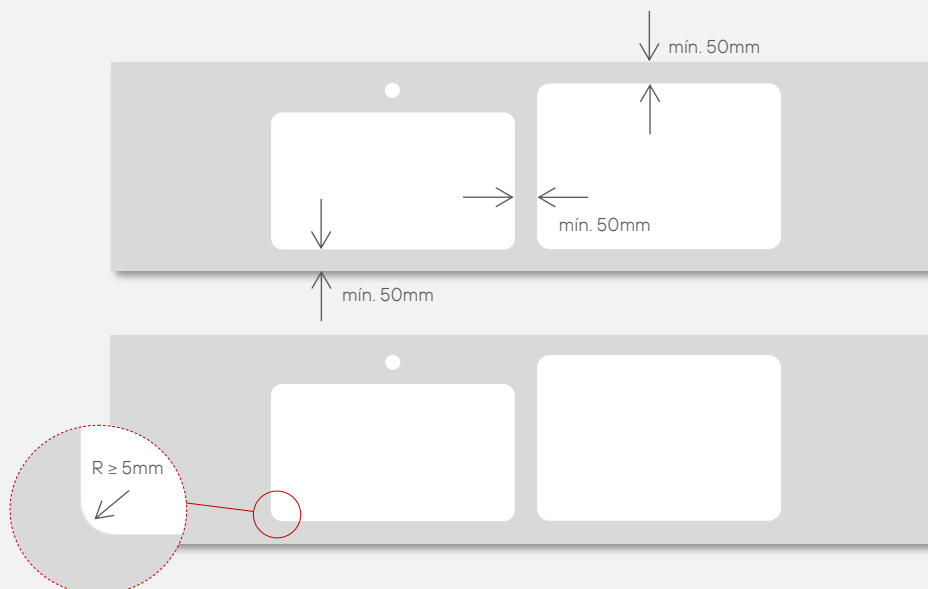
Preparação Adequada para Encaixes:

Certifique-se de que todos os encaixes tenham furos previamente perfurados, com um raio mínimo de 5 mm.

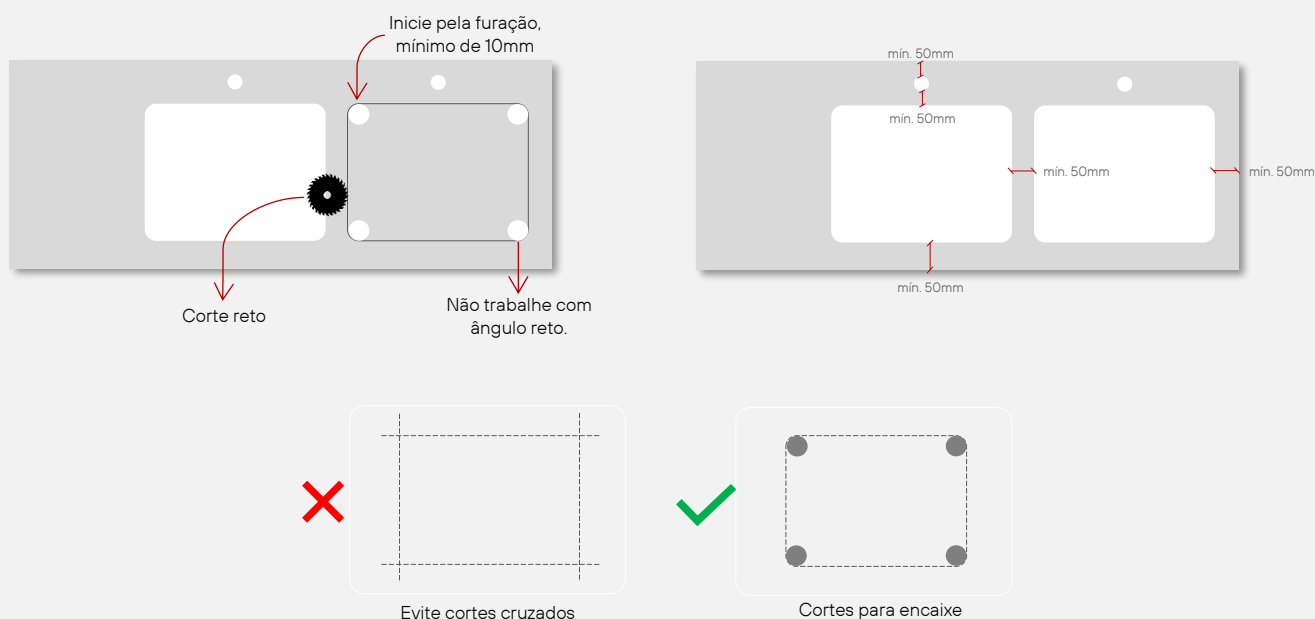
Furação Antes de Corte em Esquinas:

Evite descer o disco diretamente sobre a chapa antes de perfurar as quinas.

8



Para os cantos internos e aberturas, comece perfurando furos com um diâmetro mínimo de 10 mm, a fim de distribuir as tensões de maneira adequada.



Evite o uso de bancadas com formatos em "L" que possuam bordas inclinadas a 45°, bem como encaixes quadrados destinados a pias. Evite também a presença de cantos internos das pias em ângulos de 45° e absolutamente evite esquinas de 90°.

Para os modelos mais claros, é essencial considerar que eles podem ser mais rígidos devido às matérias-primas empregadas. Nesses casos, é recomendável diminuir a velocidade de corte para 50%, a fim de evitar um superaquecimento excessivo do disco.

CORTE COM WATERJET

Certifique-se de que a superfície da bancada esteja plana, nivelada e sem resíduos. Verifique também se a chapa está completamente apoiada, caso o waterjet seja empregado para a remoção do perímetro de 3/4 polegadas.



1. Não é necessário realizar o distensionamento da chapa.
2. Para espessuras de 12 mm e 20 mm, corte perimetral com 1,5 cm de margem.
3. Realize os cortes de acordo com as necessidades do projeto.
4. Proceda com os encaixes de acordo com as especificações.
5. Mantenha esquinas internas com raio mínimo de 5 mm; considere raios maiores conforme o design permitir.

Considere que o corte perimétrico da chapa, efetuado para liberar tensões, pode servir como corte definitivo para a peça que está sendo elaborada. Ao perfurar orifícios, é aconselhável aplicar uma pressão menor.

Quando executar encaixes, é preferível iniciar o corte a partir do ponto interno do encaixe e gradualmente se aproximar do perímetro do corte. Após fazer a perfuração, é recomendável começar o corte em direção à borda da chapa e manter essa direção para concluir a peça. Evite iniciar o primeiro corte em direção ao centro da chapa.

FRESA

Passos Iniciais:

1 Verifique a nivelamento da base da bancada e certifique-se de que as ventosas estejam limpas de detritos. Confirme também a presença de apoio adequado para a chapa.

2 Assegure-se de que as ventosas estejam posicionadas sob toda a extensão da chapa, dando atenção especial à área onde o corte será realizado.

3 Ao longo do processo de fabricação, assegure o uso generoso de água para resfriar a ferramenta, tanto interna quanto externamente.



● BROCA DE COROA:

Ao perfurar a chapa, utilize a menor velocidade de descida possível, especialmente no término da perfuração. É aconselhável elevar ligeiramente a coroa antes de concluir a perfuração, a fim de reduzir a pressão interna.



● FRESA DE APARAGEM:

Inicie a partir de um orifício previamente criado com a broca de coroa. Evite descer a fresa diretamente sobre a superfície. Nas duas primeiras passadas, remova apenas 0,5 mm; depois, é possível retirar até 2 mm por passada. Recomenda-se não remover mais de 6 mm em chapas de 12 mm e não mais de 10 mm em chapas de 20 mm.



● FRESA DE CORTE:

Evite a utilização da oscilação durante o corte, já que isso poderia causar lascas. Tenha em mente que modelos mais claros são mais resistentes às ferramentas devido às matérias-primas empregadas. Recomenda-se reduzir as velocidades de corte para esses modelos, a fim de evitar o superaquecimento excessivo das ferramentas.

APLICAÇÕES

Sugerimos as seguintes aplicações finais para diferentes espessuras da lâmina:

Aplicação	Espessuras	
Revestimento	6 mm	-
Pavimento	6 mm	12 mm
Bancadas	6 mm	12 mm

BANCADAS

CAVIDADES

A fim de garantir a estabilidade, mantenha uma distância mínima de 5 cm entre qualquer encaixe e a borda da chapa. Se possível, opte por distâncias maiores de 5 cm, caso o design da cozinha permita, pois isso contribuirá para a robustez da bancada.



Certifique-se de que todas as esquinas dos encaixes possuam um raio mínimo de 5 mm. Evite ângulos retos de 90 graus. Quando viável no design da cozinha, escolha raios maiores que 5 mm, já que isso fortalecerá ainda mais a estrutura da bancada.

Para elaborar um encaixe de maneira correta, exceto para o WaterJet ou a fresadora de controle numérico, é recomendado iniciar perfurando as esquinas e, em seguida, realizar os cortes restantes.

PADRÕES PARA ENCAIXES

Evite que dois cortes retos se encontrem, evitando qualquer esquina interna quadrada. Todas as esquinas internas devem ter um raio mínimo de 5 mm.

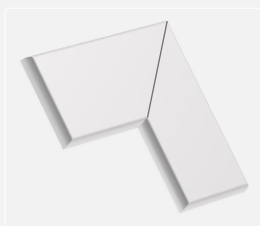
Se viável conforme o design, evite bancadas com distribuição desequilibrada de peso. Evite cortes irregulares, como para uma "pia de fazenda". Nesse caso, considere incorporar junções no design da bancada.

TOMADAS E INTERRUPTORES

Crie cavidades para acessórios (tomadas, interruptores etc.) usando brocas circulares, permitindo que possam se sobrepor, se necessário.

REFORÇO DE BANCADAS

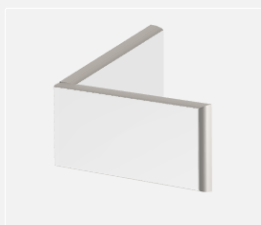
BANCADAS COM CANTO EM MEIA-ESQUADRIA



Reforços para bordas em meia-esquadria devem ser confeccionados com tiras da Lâmina ou granito denso. Tenha cautela ao usar outros materiais para reforço, pois a diferença na expansão térmica pode causar deformações ou aberturas nos cantos em meia-esquadria com o tempo. **EVITE O USO DE REFORÇOS DE QUARTZO.**

Em bancadas com cantos em meia-esquadria, reforços adicionais devem ser colocados para conferir maior rigidez, especialmente na espessura de 6mm. Esses reforços devem ser posicionados perimetralmente, apoiando-se diretamente nas laterais dos móveis de cozinha. Reforçar o perímetro dos encaixes também é crucial para fortalecer essa área.

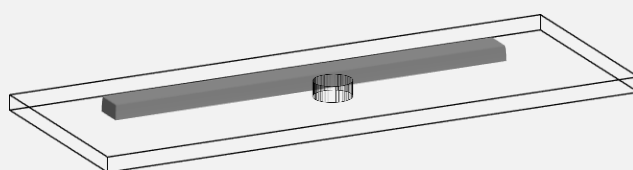
BANCADAS COM CANTO RETO



Em bancadas com canto reto e onde estruturas interiores não podem ser ocultadas, é recomendável incorporar uma superfície contínua, como tabuleiro de madeira, Kerdi-Board ou similar, integrada nos móveis da cozinha.

BANCADAS DE LÂMINA SINTERIZADA (6mm)

Além das orientações anteriores, sugerimos incluir uma peça de reforço (como madeira ou material similar) nas cavidades destinadas às torneiras, para fortalecer essas áreas. Esses reforços ajudarão a distribuir as forças geradas durante a instalação e uso diário. Reforços de quartzo não devem ser usados.



ESCORREDORES

Em bancadas de Lâmina Sinterizada, a criação de canais com inclinação é viável apenas em conjunto com uma pia embutida. As fendas podem ser concebidas em diferentes tamanhos e formas, adequando-se ao design da cozinha.

FABRICAÇÃO DE CANAIS

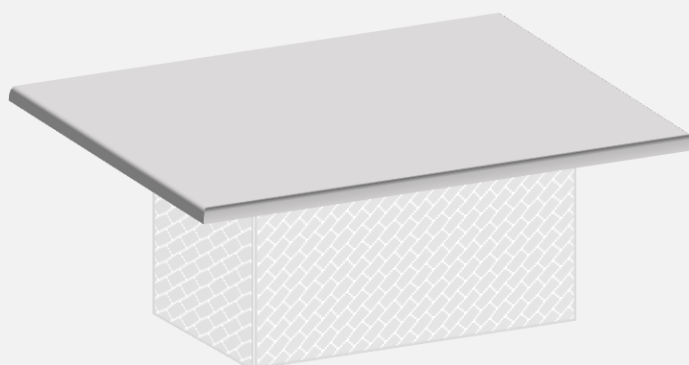
Ao produzir os canais, é essencial levar em consideração os seguintes aspectos:

1. A seção da bancada que comportará os canais requer um reforço transversal adicional.
2. Para espessuras de 12 mm, a profundidade máxima dos canais é de 3 mm; para espessuras de 20 mm, a profundidade máxima é de 5 mm. Canais inclinados não são recomendados para bancadas de 3+3 mm e 5+3 mm.
3. Mantenha uma distância mínima de 1 cm entre os canais.
4. As fendas devem ser vedadas com STRONG GLUE TITANIUM da TENAX.
5. Considere que a criação das fendas revelará a cor base da chapa, o que pode contrastar com o padrão da superfície em alguns modelos. Dependendo do modelo, as fendas podem apresentar mudanças na cor e possivelmente ausência de padrão.

BANCADAS NO EXTERIOR

É aconselhável instalar a bancada sobre uma base ou estrutura de tijolos, pedras ou material similar, usando um cimento cola apropriado. Caso não haja uma estrutura equivalente, recomenda-se cobrir a superfície superior da estrutura existente com painéis de cimento reforçado. Ao instalar no exterior, evite o uso de madeira ou compensados, devido à sua tendência de expandir e contrair com as mudanças climáticas.

Não é recomendado o uso de adesivos flexíveis, como epóxis ou resinas líquidas, ou adesivos de construção para fixar uma bancada de Lâmina. Para colar as meias-esquadrias, utilize um adesivo adequado para uso externo e resistente aos raios UV, como o STRONG GLUE TITANIUM da TENAX.



BANCADAS EM FORMATO DE "L"

1. Sugere-se dividir as bancadas em formato de L em várias partes para evitar ângulos de 90 graus em uma única peça.
2. Bancadas em formato de L, fabricadas como uma única peça sem meia-esquadria, devem ter um raio mínimo de 2 polegadas.
3. Certifique-se de que os móveis estejam em condições perfeitas e nivelados antes de instalar uma bancada deste tipo.

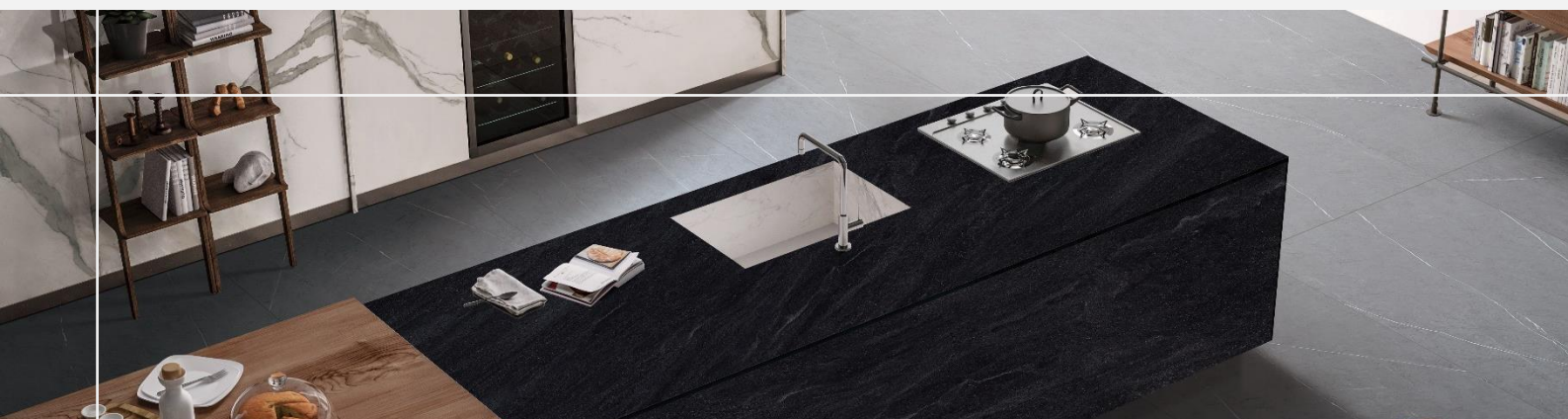
RESISTÊNCIA A CALOR EXTREMO

Este é um parâmetro crucial para a aplicação da Lâmina Sinterizada. Abaixo estão as considerações essenciais:

- **Temperatura Máxima:** 200 °C
- **Dilatação Térmica Linear:** Entre 5,3° e 6,7°. 10-6 x°C-1
- **Integração de Grelhas, Churrasqueiras ou Cooktop na Bancada:** Ao integrar esses elementos, leve em consideração o seguinte:
 1. Sempre considere como cada material reage às mudanças de temperatura (por exemplo, a estrutura metálica da churrasqueira) para evitar tensões devido à falta de espaço previsto para expansão.
 2. Materiais metálicos têm uma dilatação significativamente maior do que a Lâmina Sinterizada. Evite o contato direto, proporcionando espaço suficiente (dependendo das dimensões da churrasqueira, grelha ou fogão e da temperatura máxima que podem alcançar).
 3. Recomenda-se polir os cantos da cavidade para eliminar possíveis microfissuras originadas durante o corte. Quanto mais eficaz for esse tratamento, menor o risco no futuro.
 4. As esquinas interiores devem ter um raio mínimo de 10 mm. Recomendamos raios maiores do que 10 mm ao fabricar a bancada em várias peças, quando o design permitir.
 5. É aconselhável deixar um espaço mínimo de 5 mm entre a grelha/churrasqueira e a chapa, preenchendo-o com isolante térmico, como fita de isolamento térmico de fibra de vidro.



Não é recomendado utilizar a lâmina como revestimento interior de chaminés, lareiras ou churrasqueiras.



APLICAÇÕES DA LÂMINA EM CHURRASQUEIRAS / CHAMINÉS

A Lâmina Sinterizada oferece diversas possibilidades de uso em churrasqueiras ou chaminés. Algumas delas incluem:



1. **Revestimento Exterior Frontal:** Pode ser aplicada como revestimento externo frontal, isolada do calor por uma parede interior refratária resistente à ação do fogo.
2. **Revestimento Exterior Lateral:** Utilizada como revestimento exterior lateral, com uma parede interior refratária que separa da fonte de calor.
3. **Design de churrasqueiras / chaminés em Etanol:** Pode ser incorporada em churrasqueiras de etanol com as seguintes opções:
 - a. **Revestimento Exterior Frontal:** Aplicação como revestimento frontal, isolada do calor por uma parede interior refratária.
 - b. **Revestimento Exterior Lateral:** Utilização como revestimento exterior lateral, com uma parede interior refratária que garante a separação térmica.



A Lâmina Sinterizada é uma escolha versátil para esses usos, proporcionando durabilidade e estética, desde que seja devidamente isolada da fonte direta de calor por materiais resistentes ao fogo.

USO DE COOKTOPS DIRETAMENTE NA LÂMINA SINTERIZADA

A aplicação de um cooktop desconstruído diretamente sobre a superfície de Lâmina Sinterizada não está coberta pela garantia da empresa. Portanto, a empresa não assume responsabilidade por danos, trincas ou problemas decorrentes da adaptação malfeita ou instalação inadequada.

É imperativo seguir todas as observações anteriores em relação à resistência ao calor extremo.

Esteja ciente de que a garantia não abrange projetos que envolvam a utilização de cooktops ou fogões convencionais que tenham sido desconstruídos e instalados sobre a Lâmina Sinterizada Ultracompacta.



Os queimadores devem ser protegidos por ferro fundido, não devendo estar em contato direto com a superfície, tampouco as hastes de ferro para apoio das panelas. Use queimadores de ferro fundido apropriados para esse tipo de projeto.

Este tipo de projeto é recomendado apenas quando são utilizados os queimadores apropriados, e a contratação de uma empresa especializada nesse tipo de projeto é necessária. Uma recomendação é a marca PITT COOKING BRASIL.

Caso a contratação de uma empresa especializada não seja realizada para esse tipo de projeto, a empresa não assume qualquer responsabilidade por fornecer garantia nesse cenário.

TOPOS E ACABAMENTOS

BISEL COM CHANFRO



POLIDO ARREDONDADO



CHANFRADO INFERIOR

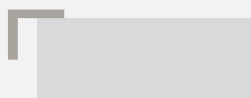


45° COM SAIA

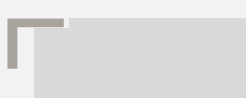


No caso de arestas sem meia esquadria, recomenda-se trabalhar com cantos de raio 2mm ou com um bisote ou bisel de mesmo porte.

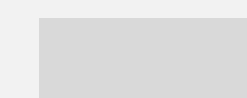
As superfícies Ultra Stones podem ser processadas para atingir diferentes configurações para pias e fogões.



Instalação sobreposta: refere-se a uma montagem simples e convencional com uma pequena borda acima da superfície de trabalho.



Instalação encaixe superior: é uma montagem sem bordas salientes, onde a chapa é encaixada em uma ranhura na parte superior, que varia de profundidade conforme a espessura da borda da bancada ou da chapa. É mais fácil de limpar, porém, mais complexa de ajustar.



Instalação inferior: esta solução para cubas proporciona uma superfície de trabalho uniforme, livre de arestas, tornando a limpeza e a higiene mais simples, sem espaços para acumular poeira ou sujeira.

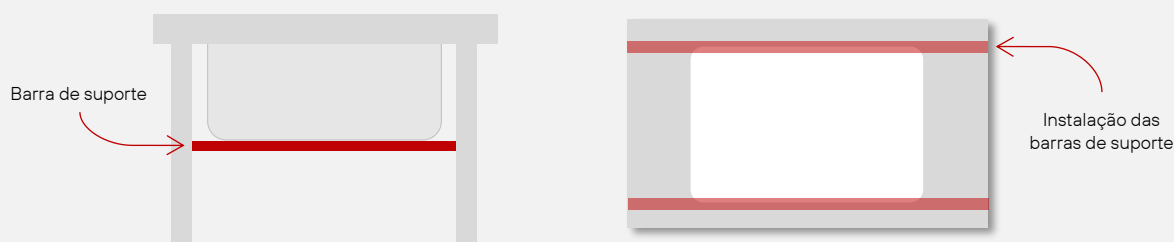
PIAS

PIAS EMBUTIDAS

Recomendamos a instalação de pias embutidas apenas em chapas de 12 mm. Não ultrapasse a remoção de mais de 6 mm em chapas de 12 mm.

PIAS SOB A BANCADA

Para minimizar o risco de lascas, sugerimos um canto arredondado com raio mínimo de 2 mm. Em pias de maiores dimensões, é aconselhável adicionar uma barra de suporte sob a pia, redistribuindo o peso para as barras em vez da bancada.



CANTOS

Para os cantos da bancada, recomendamos o seguinte formato: um bisel de 2 mm e dois cantos arredondados com raio de 0,5 mm. Embora o raio seja quase imperceptível, ele reforça a resistência do canto contra impactos. Em áreas de alto risco de impacto, como pias e lava-louças, considere os cantos da seguinte maneira: quanto maior o raio, melhor a capacidade de absorver impactos. Esteja ciente de que, com um bisel maior, a cor base da chapa pode se tornar mais visível.

A finalização dos cantos pode ser feita a seco ou com água, utilizando discos de granito e mármore padrão.



Cantos polidos devem ser tratados com um repelente de água. Recomendamos o uso de produtos como o STRONG GLUE TITANIUM da TENAX.

JUNÇÕES

Devido à textura da Lâmina Sinterizada, é aconselhável aplicar um microbisel em todas as junções. Apesar dos cortes retos serem precisos, a textura da lâmina pode dar a impressão de lascas. Cada junção requer suporte adicional (qualquer técnica de suporte funcionará). Lembre-se de que o acabamento final não pode ser "retocado" - uma vez que o polimento ou desbaste da superfície tenha sido realizado, não é possível recuperá-lo. Fabricar amostras é altamente recomendado para que o cliente aprove os cantos e as junções (seja o encontro com microbisel, o canto em meia-esquadria com bisel de 2 mm ou o canto arredondado de 2 mm).

MÓVEIS

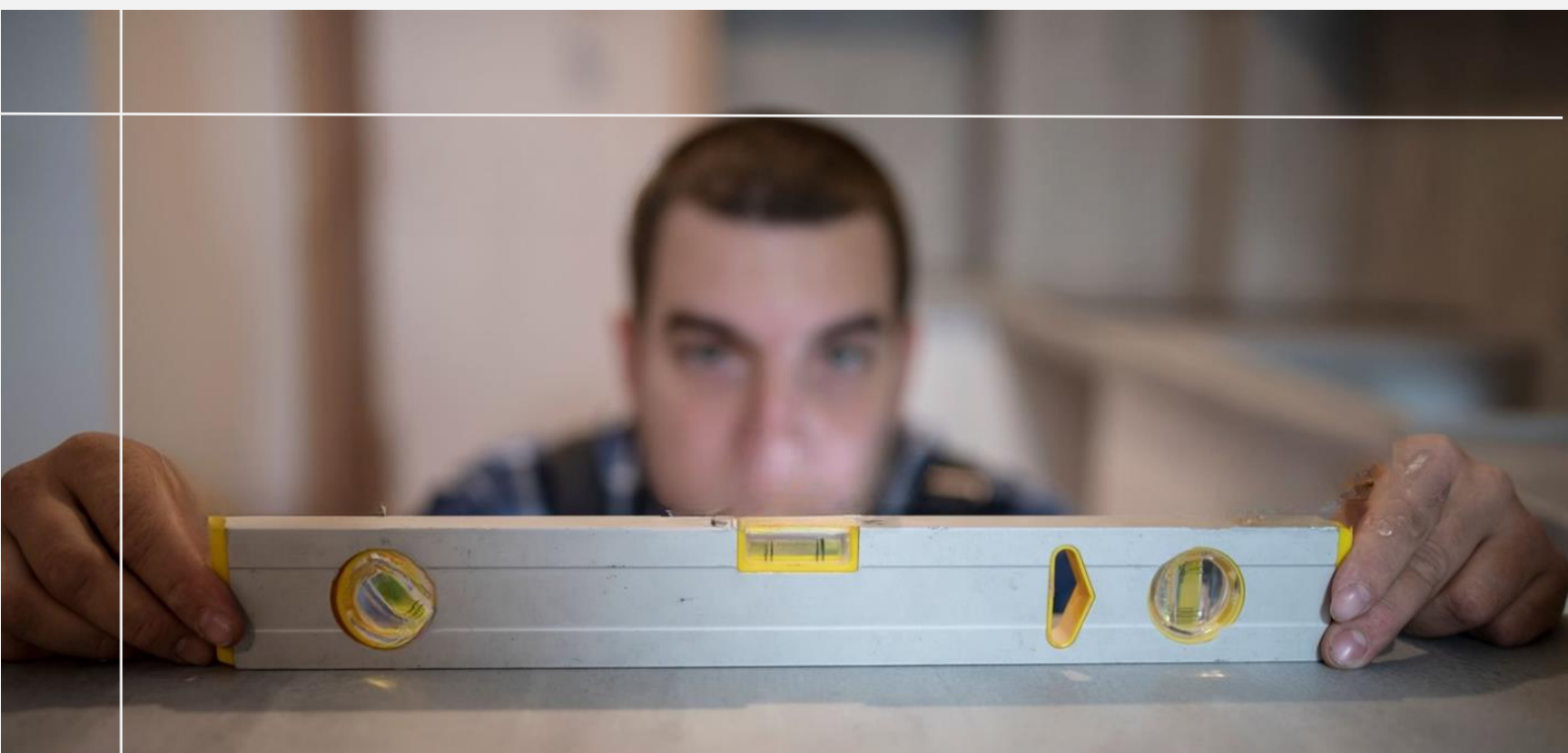
Os móveis devem estar em perfeitas condições e nivelados antes da instalação da bancada. Certifique-se de fixar os armários uns aos outros antes de prendê-los à parede.

JUNÇÕES DE DILATAÇÃO

Devido a irregularidades na parede e possíveis movimentos estruturais do edifício, é recomendável deixar uma junção de dilatação perimetral de 3 mm na bancada. O encontro entre o acabamento e a bancada será selado com um cordão de silicone. Use um adesivo flexível, como um adesivo 100% transparente, para preencher essas junções e fixar as bancadas aos móveis, substrato ou acabamentos da Lâmina na parede. Isso permitirá uma expansão térmica adequada.



Não é recomendável usar adesivos flexíveis, como epóxis ou resinas líquidas, para fixar a bancada.



REVESTIMENTOS & PAVIMENTOS



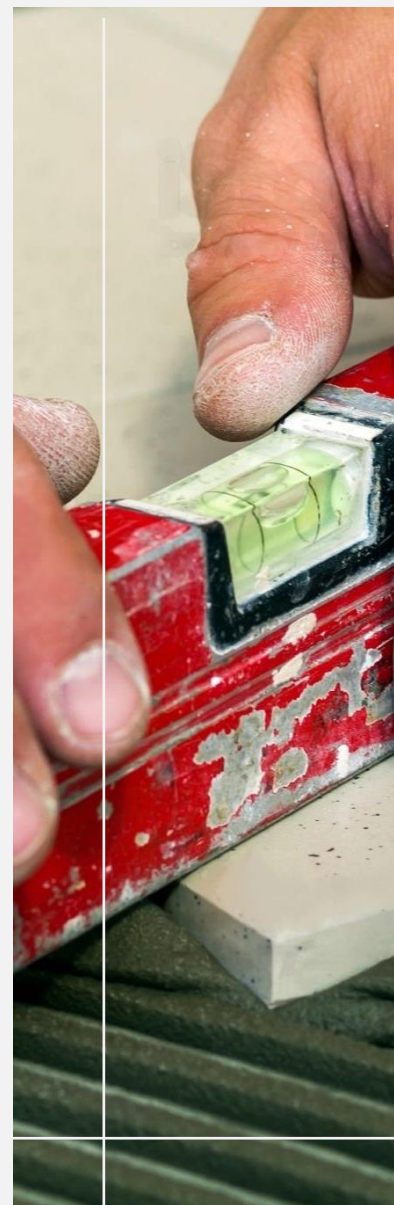
Ao considerar a instalação de revestimentos e pavimentos utilizando Lâmina Sinterizada, é essencial compreender os aspectos cruciais relacionados à fixação tanto em ambientes internos quanto externos. A aplicação adequada não apenas garante uma estética impressionante, mas também assegura a durabilidade e a integridade dos materiais.

FIXAÇÃO NO INTERIOR

1. Mantenha um espaço de 2-3 mm entre as chapas.
2. Introduza junções de movimento a cada 25 m².
3. Aplique a argamassa colante com uma desempenadeira dentada usando o método de dupla colagem. Isso significa aplicar a argamassa tanto na parte traseira da chapa quanto no substrato. Recomendável o uso da ARGAMASSA ACRÍLICA ETRURIT da ETRURIA.

FIXAÇÃO NO EXTERIOR

1. Crie junções de movimento flexíveis com cerca de 1 cm de largura nas esquinas. Estabeleça junções de movimento a cada 9-12 m². É crucial respeitar rigorosamente as junções estruturais do edifício.
2. As chapas devem ser dispostas com uma ampla junção entre elas. A largura dessa junção deve ser definida com base nas condições climáticas locais, nas dimensões das chapas e na flexibilidade do substrato.
3. Para climas quentes e em situações de intempéries (como ventos fortes) ou em clima frio, opte sempre pela ARGAMASSA ACRÍLICA ETRURIT da ETRURIA.



REVESTIMENTOS SOBRE AZULEJOS EXISTENTE

Para a instalação de revestimentos sobre azulejos existentes, é fundamental seguir uma série de passos criteriosos para assegurar um resultado final duradouro e esteticamente agradável. Aqui estão algumas orientações essenciais a serem consideradas:

1. Primeiramente, verifique se os azulejos existentes estão adequadamente aderidos à superfície. Se houver azulejos soltos, é importante removê-los e preencher as lacunas com um morteiro compatível com o suporte.
2. Realize uma limpeza minuciosa dos azulejos existentes utilizando água e detergente para eliminar quaisquer vestígios de gordura e poeira. Enxágue completamente e permita que a superfície seque por completo.
3. Antes de iniciar a aplicação dos novos revestimentos sobre os azulejos existentes, utilize uma resina de ponte de união, seguindo as recomendações específicas para fixação em ambientes internos ou externos.

PROCESSO DE CORTE

CORTADOR MANUAL DE CERÂMICA

A Lâmina Sinterizada pode ser cortada facilmente em cortadores manuais, especialmente nas espessuras de 6 mm. Para peças de 12 mm, é aconselhável utilizar uma amoladora.

No caso de peças com uma malha de reforço, é necessário cortar a malha com um estilete após o corte principal.

AMOLADORA

Utilizando um disco de diamante adequado, é possível cortar as chapas de Lâmina Sinterizada sem dificuldades.

CORTE IRREGULAR

Para criar orifícios redondos, é recomendado o uso de brocas de coroa.

Cavidades destinadas a acessórios como tomadas e interruptores devem ser feitas com brocas circulares, podendo ser sobrepostas. Certifique-se de deixar um raio mínimo de 5 mm em todas as esquinas internas da cavidade, evitando ângulos de 90 graus.



REJUNTE DAS CHAPAS

Utilize produtos de alto rendimento, antieflorescência e de ajuste rápido. Esses produtos também devem ter propriedades de repelência à água e serem antimofos.

Emendas de até 6 mm de largura podem ser preenchidas com produtos modificados com polímeros e tecnologia impermeável.

Após a conclusão do processo de rejunte, é imprescindível realizar uma limpeza profunda da superfície com um detergente apropriado. Enxágue a superfície e remova o excesso de água de acordo com os procedimentos especificados para garantir um acabamento perfeito.

RECOMENDAÇÕES

Sempre escolha produtos de alta qualidade para os seus projetos, pois eles proporcionam durabilidade, resistência e um acabamento superior.

A Ultra Stones recomenda os seguintes produtos:



Cola Strong Glue

Fabricante: Tenax



Argamassa Acrílica Multiuso

Fabricante: Etrurit

CUIDADOS E MANUTENÇÃO

Para preservar a beleza e durabilidade das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones, siga atentamente as orientações de cuidados e manutenção descritas abaixo:

1. Utilize um pano macio e úmido com água morna e sabão neutro para a limpeza diária.
2. Evite o uso de produtos abrasivos, ácidos ou alcalinos, que podem danificar a superfície.
3. Evite impactos diretos ou riscos causados por objetos pontiagudos ou cortantes.
4. Utilize bases de corte ao manipular utensílios afiados para evitar danos à superfície.
5. Utilize suportes de painéis ou descansos para evitar o contato direto de utensílios quentes com a superfície.
6. Evite o uso de objetos extremamente quentes diretamente sobre as Lâminas Sinterizadas Ultra Stones.
7. Limpe imediatamente qualquer derramamento de líquidos, como vinho, café ou produtos coloridos.
8. Evite o contato prolongado com substâncias que possam causar manchas.
9. Para remover manchas persistentes, utilize produtos de limpeza específicos para superfícies sinterizadas, seguindo as instruções do fabricante.
10. Proteja as Lâminas Sinterizadas Ultra Stones contra exposição prolongada à luz solar direta, especialmente em aplicações externas.
11. Realize inspeções periódicas para identificar potenciais problemas.
12. Caso perceba qualquer irregularidade, entre em contato com o distribuidor autorizado para orientações adicionais.
13. Evite o uso de produtos de limpeza ácidos, como ácido muriático ou ácido clorídrico, pois podem danificar a superfície.

Ao seguir estas diretrizes de cuidados e manutenção, você garantirá maior tempo de uso e a estética das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones.

Para informações adicionais ou dúvidas, consulte as páginas iniciais deste MANUAL TÉCNICO ou entre em contato com nosso serviço de atendimento ao cliente.



GARANTIA



Esta garantia é válida exclusivamente mediante a apresentação da Nota Fiscal de compra das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones, com os produtos devidamente quitados.

O Distribuidor, Marmorista ou Vendedor assume a responsabilidade de inspecionar minuciosamente o produto, garantindo sua conformidade conforme as especificações descritas neste MANUAL TÉCNICO, antes de proceder ao manuseio e à instalação. Ao cliente final, cabe a responsabilidade de realizar a inspeção e aprovação da instalação.

COBERTURA DA GARANTIA LIMITADA DE 10 ANOS

- A ULTRA STONES compromete-se a reparar ou substituir qualquer produto defeituoso no prazo da garantia de 10 anos, podendo ser substituído por características semelhantes às do produto adquirido inicialmente.
- A verificação das chapas antes do beneficiamento é de responsabilidade do Marmorista. Qualquer defeito aparente deve ser imediatamente comunicado à empresa para a substituição da chapa defeituosa ou a reparação dos valores. No caso de defeitos que surjam após a instalação, e que não estavam presentes durante o beneficiamento, é necessária uma visita técnica. Será realizada uma verificação da instalação, incluindo a conformidade com todas as instruções fornecidas neste manual. Após essa inspeção, se todas as instruções forem seguidas corretamente e o defeito for atribuído ao material, o comprador e a empresa concordarão sobre o processo de reparo ou substituição das chapas.
- Esta garantia abrange produtos que foram mantidos de acordo com as indicações de cuidado e manutenção especificadas no MANUAL TÉCNICO das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones.
- Manchas decorrentes de alimentos, bebidas e produtos domésticos comuns são cobertas por esta garantia, desde que os clientes sigam as diretrizes apropriadas de cuidados e manutenção.
- Desbotamento devido à exposição direta à luz solar ultravioleta (UV) em aplicações internas e externas também está incluído na cobertura desta garantia.

O QUE NÃO ESTÁ INCLUÍDO NA GARANTIA LIMITADA DE 10 ANOS

Esta garantia limitada de 10 anos não abrange os seguintes casos:

- Corte com o plástico de proteção.
- Danos resultantes do desgaste normal do uso diário, incluindo arranhões superficiais, pequenas quebras ou alterações na aparência decorrentes do uso habitual.
- Qualquer dano causado por uso inadequado, abuso, negligência, acidentes, instalação inadequada ou manutenção inadequada, incluindo, mas não se limitando a cortes profundos, impactos severos ou exposição a condições extremas.
- Modificações, alterações ou reparos não autorizados realizados por partes não autorizadas pela ULTRA STONES, que comprometam a integridade e o desempenho do produto.
- Danos causados por eventos naturais, como incêndios, inundações, terremotos, raios, tempestades ou outros desastres naturais.
- Variações naturais na cor, veios e padrões do material, uma vez que as Lâminas Sinterizadas Ultra Stones são produtos naturais e podem apresentar características únicas.
- Utilização do produto para fins diferentes daqueles para os quais foi designado, ou exposição a substâncias corrosivas ou abrasivas.
- Falha em seguir corretamente as instruções de manutenção e cuidado especificadas no MANUAL TÉCNICO.
- Instalação por Pessoas Não Qualificadas: Instalação por indivíduos não qualificados ou não certificados, resultando em problemas de integridade estrutural ou estético do produto.

A ULTRA STONES reserva-se o direito de determinar a elegibilidade de qualquer reivindicação de garantia com base nas circunstâncias individuais. Recomenda-se a leitura atenta do MANUAL TÉCNICO para garantir a compreensão completa dos termos e condições desta garantia limitada de 10 anos.

Explore os ambientes mais refinados e elegantes, onde a magia das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones ganha vida!

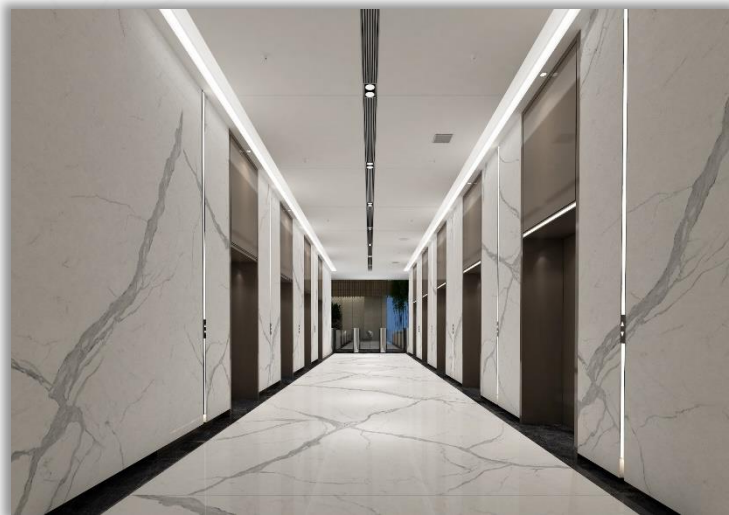
Descubra a perfeição estética combinada com a funcionalidade excepcional dessas superfícies exuberantes.

De cozinhas a banheiros, de áreas externas a interiores deslumbrantes, deixe-se cativar pela harmonia de design e durabilidade incomparável das Lâminas Sinterizadas Ultra Stones.

SEJA PARTE DO MUNDO ONDE O ESTILO ENCONTRA A SUBSTÂNCIA E A SUA IMAGINAÇÃO É O ÚNICO LIMITE.



PURE WHITE



VICTORIA DESIGN



ULTRA STONES

COMÉRCIO IMPORTAÇÃO & EXPORTAÇÃO

CONTATO

Rua Maria Assumpção Atayde, 96 – Coramara – Cachoeiro de Itapemirim/ES

contato@ultrastones.com.br | + 55 (28) 99275-3087

WWW.ULTRASTONES.COM.BR