



Bernhard Machtel Lang
Tels: +52 (427) 2711015
Fax: +52 (427) 2711014
RFC: MALB640521U17
Mail: info@mt450.com

Compuesto para galvanizar en frío LZ-09



Sistema de película gruesa a base de zinc puro de un componente para la reparación de fallas en piezas recién galvanizadas, así como para superficies galvanizadas dañadas por soldadura o abrasión y para piezas pequeñas que se añaden a una construcción galvanizada. **Cumple las exigencias de la norma DIN en ISO 1461.**

En comparación con productos “similares” LZ-09 es el único que se fábrica con 100% zinc puro, las demás pinturas usan polvo o cenizas (desechos) de zinc como base y por lo tanto requieren concentraciones más altas para llegar al mismo efecto galvánico.

Presentaciones:

Cartón con 12 x 500 ml
Cartón con 12 x 1,0 l

Cubeta con 5,0 l

Cartón con 24 x 100 ml
Cartón con 12 x 250 ml

Cartón con 6 x 2,5 l

Cubeta con 12 Kg.

Composición:

40-50% de zinc puro y otros pigmentos de metal, 4% de aluminio, 35% resinas orgánicas y sintéticas, el resto son solventes orgánicos y materiales auxiliares

Viscosidad:

no necesita reducción, listo para pintar

Forma de secado:

al aire

Tiempo de secado:

12 horas

Seco al tacto:

1 hora

Soporta cualquier acabado:

sí, por ejemplo con recubrimiento de zinc LZ-80

Rendimiento:

aprox. 8 m²/l con espesor de 100µm

Forma de aplicación:

generalmente con brocha, rodillo o pistola

Preparación de superficie:

limpieza general como: remover escama de óxido, óxido blanco, escoria, hollín, grasa u otros contaminantes hasta quedar el metal casi blanco (SSPC-SP-6).

Reductor:

Reductor epóxico VE-50 o VK-30 o similar

Reducción al:

aprox. 5 %

Película:

100 µm por aplicación (película seca)

Tiempo de almacenaje:

mínimo 1 año

Densidad:

aprox. 1,2 kg/l

Uso:

interior/ exterior

Acabado:

brillante mate

Matiz:

aparición del galvanizado, disponible en 6 diferentes colores del claro al oscuro, vea nuestro muestrario

Punto de inflamación:

más de +21°C