

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-216

Fecha de emisión:
Revisión:

2025-10-15
00

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Medidor de espesores por ultrasonido	Comparación directa	2.54 mm a 12.70 mm Resolución 0.001 mm	Temperatura: (20 ± 2.0) °C	0.010 mm	Bloque de calibración escalonado de 5 pasos de ultrasonido D-39-ema/ CENAM	Servicio en Laboratorio
Longitud / Detector de fallas por ultrasonido	Comparación directa	25.4 mm a 254.0 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura: (20 ± 2.0) °C	0.018 mm	Bloque patrón IIW D-39-ema/ CENAM	Servicio en Laboratorio
Longitud/Medidores de espesores por campos magnéticos, electromagnéticos y corriente de Eddy	Comparación directa	(0.0237 a 0.1248 mm) Resolución 0.001 mm	Temperatura: (20 ± 2.0) °C	0.0012 mm	Lainas de polímero D-39-ema/ CENAM	Servicio en Laboratorio
Longitud/Medidores de espesores por campos magnéticos, electromagnéticos y corriente de Eddy	Comparación directa	(0.2505 a 1.4846) mm Resolución 0.001 mm	Temperatura: (20 ± 2.0) °C	0.0013 mm	Lainas de polímero D-39-ema/ CENAM	Servicio en Laboratorio
Longitud / Detector de fallas con arreglo de fases	Comparación directa E- 2491- 23 Anexo 7: A7.1, A7.3, A7.4, A7.5	25.4 mm a 254.0 mm Resolución 0.01 mm	Temperatura: (20 ± 2.0) °C	0.018 mm	Bloque patrón IIW D-39-ema/ CENAM	Servicio en Laboratorio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

1. Pamela Peña Santos
2. Jessica Alejandra Alonso Mendoza