

Prensado en frío en cobre para refrigeración

Ventajas para la certificación LEED

1. Eficiencia energética:

Reducción de pérdidas de energía debido a una mejor conductividad térmica y eliminación de residuos térmicos asociados con la soldadura tradicional.

Contribución a una mayor eficiencia en el sistema de enfriamiento, reflejada positivamente en la puntuación de Energía y Atmósfera de LEED.

2. Reducción de residuos:

Menos residuos en comparación con la soldadura tradicional, contribuyendo a puntos LEED relacionados con la gestión de residuos y la reducción del impacto ambiental.

3. Menor impacto ambiental:

Reducción en el uso de materiales y productos químicos nocivos, contribuyendo a puntos LEED en la categoría de Materiales y Recursos.

4. Durabilidad y mantenimiento:

Sistemas más duraderos y menos mantenimiento a lo largo del tiempo, mejorando la puntuación LEED en la categoría de Calidad Ambiental Interior y confort de los ocupantes.

Datos adicionales:

La categoría de Energía y Atmósfera de LEED puede otorgar hasta 38 puntos, mientras que la Calidad Ambiental Interior vale 21 puntos.

El uso de tecnología de prensado en cobre puede contribuir significativamente a ganar puntos LEED en ambas categorías.

La etiqueta ENERGY STAR de la EPA es un estándar clave para productos energéticamente eficientes en edificios certificados por LEED.

Fuentes:

Agencia de Protección Ambiental (EPA)

Consejo de la Construcción Verde de los Estados Unidos (USGBC)

Destacando estas ventajas, el prensado no solo mejora la eficiencia y reduce costos, sino que también cumple con los estándares de sostenibilidad y eficiencia energética para edificios certificados por LEED.