Wire Rod Product Specifications

Standard	Grade	C	Mn	Si	P	S	Cu	Al	Typical Ten sile Range
	Mesh								
JIS G 3505	SWRM 12K	0.100 – 0.150	0.300 – 0.600	0.100 – 0.200	0.040 max.	0.040 max.	-	-	440 - 490
	SWRM 18K	0.160 – 0.210	0.600 – 0.900	0.150 – 0.350	0.025 max.	0.025 max.	-	-	510 - 540
	Deformed Bar In Coil								
BS 4449:88	G460	0.025 max.	-	-	0.050 max.	0.050 max.	-	-	-
BS 4449:97	G460	0.025 max.	-	-	0.050 max.	0.050 max.	-	-	-
MS 146:2000	G460	0.025 max.	-	-	0.050 max.	0.050 max.	-	-	-
MS 146:2000	G500	0.300 max.	-	-	0.050 max.	0.050 max.	-	-	-
JIS G 3506	SWRM 5R	0.080 max.	0.600 max.	0.100 max.	0.040 max.	0.040 max.	-	-	320 – 370
JIS G 3506	SWRM 6R	0.080 max.	0.600 max.	-	0.040 max.	0.040 max.	-	-	320 – 370
JIS G 3507	SWRM 8R	0.100 max.	0.600 max.	-	0.040 max.	0.040 max.	-	-	330 – 380
JIS G 3508	SWRM 8K	0.100 max.	0.100 – 0.600	0.100 – 0.200	0.040 max.	0.040 max.	-	-	400 – 450
	SSD 8	0.100 max.	0.100 – 0.600	0.100 – 0.200	0.040 max.	0.040 max.	-	-	400 – 450
JIS G 3505	SWRM 10K	0.080 – 0.130	0.300 – 0.600	0.100 – 0.200	0.040 max.	0.040 max.	-	-	430 - 480
	SSD 10	0.080 – 0.130	0.300 – 0.600	0.100 – 0.200	0.040 max.	0.040 max.	-	-	430 - 480
	SSD 5	0.070 max.	0.200 – 0.400	0.070 max.	0.015 max.	0.015 max.	-	-	340 – 390
	SSD 5A	0.060 max.	0.25 max.	0.060 max.	0.015 max.	0.015 max.	-	-	340 – 390
	SSD 5M	0.070 max.	0.250 – 0.350	0.100 – 0.150	0.015 max.	0.020 max.	-	-	340 – 390
	SSD 6	0.070 max.	0.200 – 0.350	0.070 max.	0.015 max.	0.020 max.	-	-	360 – 410
	Poly Shaft								
	SGD 2K	0.100 -0.150	0.300 – 0.600	-	0.045 max.	0.045 max.	-	-	-
	Steel Wool								
	SSU 8	0.060 – 0.110	0.800 – 1.000	0.100 max.	0.040 - 0.080	0.020 max.	-	-	450 – 500
	Welding Quality								
JIS G 3503	SWRY 11	0.090 max.	0.350 – 0.650	0.030 max.	0.020 max.	0.023 max.	0.200 max	-	340 -390
	SSW 5	0.070 max.	0.400 - 0.500	0.070 max.	0.015 max.	0.020 max.	-	-	360 -410
	AWS ER70S-6	0.050 – 0.100	1.350 – 1.450	0.800 – 0.900	0.020 max.	0.025 max.	-	-	510 -570
	EM 12K	0.080 – 0.130	1.000 – 1.250	0.150 – 0.200	0.020 max.	0.025 max.	-	-	470 – 520
	Bolt & Nut								
	SSBN 5	0.070 max.	0.450 – 0.500	0.100 – 0.150	0.025 max.	0.025 max.	-	-	340 - 390
	SSBN 5	0.080 max.	0.450 – 0.600	0.100 – 0.150	0.025 max.	0.025 max.	-	-	340 - 390
	Cold Heading Quality								
JIS G 3507	SWRCH 8R	0.080 max.	0.600 max.	0.030 max	0.040 max.	0.040 max.	-	-	330 - 380
JIS G 3507	SWRCH 10A	0.080 - 0.130	0.300 - 0.600	0.100 max	0.030 max.	0.035 max.	-	-	380 – 430
JIS G 3507	SWRCH 18A	0.150 - 0.200	0.600 - 0.900	0.100 max	0.030 max.	0.035 max.	-	0.020 – 0.100	480 – 530
	SSCH 18	0.170 – 0.210	0.780 - 0.850	0.050 max.	0.015 max.	0.015 max.	-	-	480 – 530
JIS G 3507	SWRCH 22	0.180 – 0.230	0.700 – 1.000	0.100 max	0.030 max.	0.035 max.	-	0.020 – 0.100	510 – 560
	SSCH 22	0.180 – 0.250	0.750 – 0.820	0.050 max.	0.030 max.	0.035 max.	-	-	510 – 560
	SAE 1030	0.300 - 0.350	0.600 – 0.800	0.150 - 0.350	0.035 max.	0.035 max.	-	-	650 - 700
	SSCH 38	0.350 – 0.400	0.600 – 0.700	0.100 - 0.200	0.015 max.	0.015 max.	-	-	650 - 700
JIS G3507	SWRCH 40A	0.370 – 0.430	0.600 – 0.900	0.035 max.	0.035 max.	0.035 max.	-	0.020 – 0.100	680 - 730
	High Carbon Quality								
JIS G 3506	SWRH 42B	0.390 - 0.460	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	750 – 830
JIS G 3506	SWRH 47B	0.440 - 0.510	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	790 – 870
JIS G 3506	SWRH 52B	0.490 - 0.560	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	860 – 940
JIS G 3506	SWRH 57B	0.540 - 0.610	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	890 – 970
JIS G 3506	SWRH 62B	0.590 - 0.660	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	960 – 1040
JIS G 3506	SWRH 67B	0.640 - 0.710	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1010 – 1090
JIS G 3506	SWRH 72B	0.690 - 0.760	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1070 – 1150
JIS G 3506	SWRH 77B	0.740 - 0.810	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1150 – 1230
JIS G 3506	SWRH 82B	0.790 - 0.860	0.600 - 0.900	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1160 - 1240
JIS G 3506	SWRH 42A	0.390 - 0.460	0.300 - 0.600	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	750 – 830
JIS G 3506	SWRH 57A	0.540 - 0.610	0.300 - 0.600	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	890 – 970
JIS G 3506	SWRH 62A	0.590 - 0.660	0.300 - 0.600	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	960 – 1040
JIS G 3506	SWRH 67A	0.640 - 0.710	0.300 - 0.600	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1010 – 1090
JIS G 3506	SWRH 72A	0.690 - 0.760	0.300 - 0.600	0.150 - 0.350	0.030 max.	0.030 max.	-	-	1050 - 1150
	SSHB 30 PC	0.270 - 0.320	0.600 - 0.800	1.500 - 1.700	0.025 max.	0.025 max.	0.025 max.	-	730 – 810
	SSHB 32 PC	0.290 - 0.340	0.600 - 0.800	1.500 - 1.700	0.025 max.	0.025 max.	0.025 max.	-	750 – 830