

## ALARMA DE MANTENIMIENTO EN MÓDULOS DSE.

Una de las actividades esenciales para una larga vida operativa de los motores de combustión interna (ya sea en aplicación de generación, industrial o dentro y fuera de carretera) es el mantenimiento preventivo de estos, el cual debe de realizarse según lo indiquen los manuales correspondientes y en los tiempos establecidos. A fin de tener un control de los servicios, los módulos DSE tienen un apartado dentro de la programación para activar una alarma que nos indique que ha llegado el momento de realizar el mantenimiento al equipo, al cumplirse los tiempos establecidos por el fabricante de este.

### Ajuste de la función “*Alarma de Mantenimiento*” (*Maintenance Alarm*).

La figura 1 muestra los pasos a seguir para la configuración: leer el módulo (a), ir a la sección “*Maintenance Alarm*” (b) en donde se encuentran las alarmas de mantenimiento (estas alarmas variarán en cantidad dependiendo del módulo que se esté configurando), habilitar la alarma de mantenimiento que se configurará (c), se podrá cambiar el texto que aparecerá en la pantalla del módulo cuando se active la alarma “*Description*” (d), seleccionar el tipo de acción al momento de activarse la alarma “*Action*” (e), las cuales podrán ser “*Electrical Trip*”, “*Shutdown*” o “*Warning*” (estas opciones podrán variar según el modelo de módulo que se esté utilizando), seleccionar la cantidad de horas de operación entre eventos en “*Engine Run Hours*” (f), si adicionalmente se requiere poner fecha de activación de la alarma, activar la casilla “*Enable Alarm On Due Date*” (g) y finalmente seleccionar el intervalo de tiempo en “*Maintenance Interval*” (h), la alarma se activará con cualesquiera de las dos opciones configuradas que se cumpla (por horas de operación y/o por fecha).

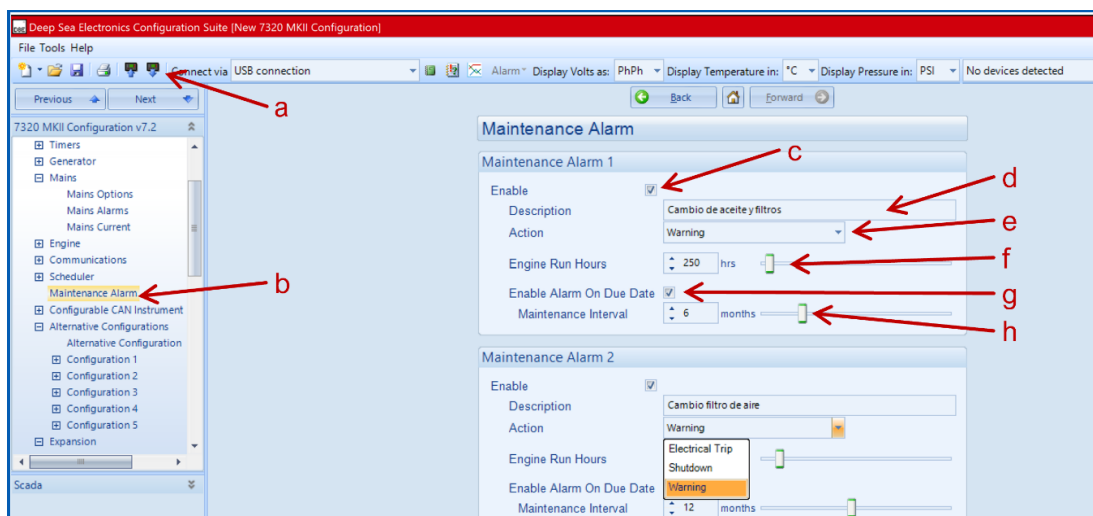


Fig. 1

Al activar y configurar las alarmas de mantenimiento, estas se podrán visualizar en la sección “*Engine*” (Motor) de la pantalla principal según se muestra en la figura 2 (desplazarse con el botón ► a “*Engine*” y con los botones ▲ y/o ▼ localizar la alarma de mantenimiento requerida).



Fig. 2

### Restablecimiento de la “Alarma de Mantenimiento” (Maintenance Alarm).

Para el restablecimiento de la “Alarma de Mantenimiento” se cuentan con tres (3) opciones:

#### 1.- Restablecimiento mediante entrada digital.

Para el restablecimiento de la alarma de mantenimiento mediante entrada digital, la figura número 3 muestra la secuencia a seguir para dicho fin, ir a la sección “Inputs”, subsección “Digital Inputs” (i), seleccionar la(s) entrada(s) digital(es) disponible(s) según la cantidad de alarmas de mantenimiento configuradas (j), activando la correspondiente entrada digital, la alarma seleccionada se restablecerá.

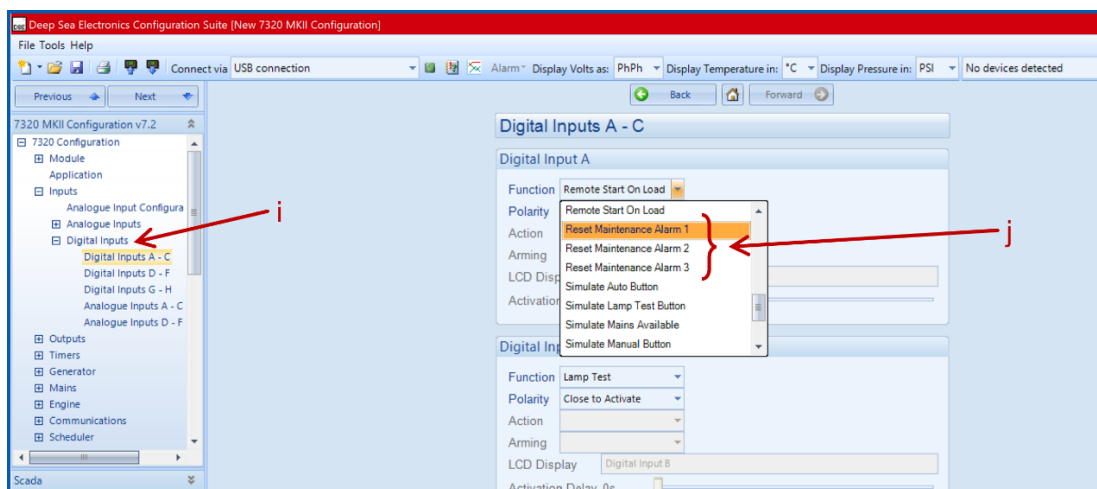


Fig. 3

#### 2.- Restablecimiento mediante la sección “SCADA” del programa “Configuration Suite”.

Para el restablecimiento de la alarma de mantenimiento mediante la sección “SCADA”, la figura 4 muestra la secuencia a seguir, activar la sección “SCADA” (k) en el programa “DSE Configuration Suite”, ir a la sección “Maintenance Alarm Reset” (l) y seleccionar la alarma de mantenimiento a restablecer mediante el botón “Reset” (m), con lo que queda restablecida la alarma seleccionada.

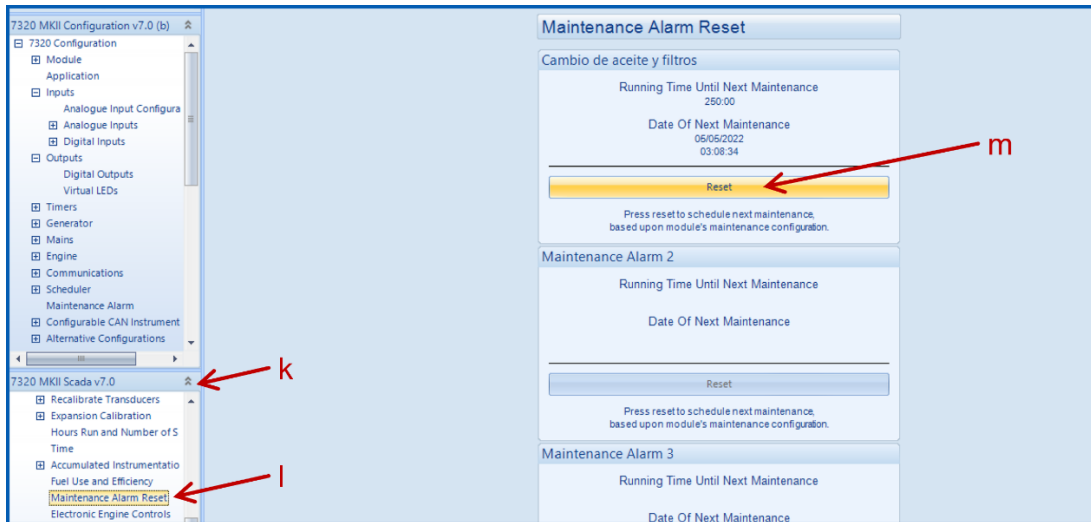


Fig. 4

### 3.- Restablecimiento mediante el panel frontal del módulo.

Para el restablecimiento de la alarma de mantenimiento mediante el panel frontal del módulo, se deberá de activar previamente la función correspondiente, la figura 5 nos muestra cómo seleccionar dicha función, ir a la sección “Module”, subsección “Miscellaneous Options” (n) y ahí habilitar “Enable Maintenance Reset on Module Front Panel” (o), una vez hecho esto, cuando alguna de las alarmas de mantenimiento se active, será necesario (en el panel frontal del módulo) desplazarse mediante el botón ► a la sección “Engine”, localizar mediante los botones ▲ y/o ▼ la alarma de mantenimiento que se encuentre activa, presionar y mantener por de 10 segundos el botón de “Paro – Restablecer” [O], con lo cual la alarma se restablecerá indicando la cantidad de horas o fecha en que se activará nuevamente.

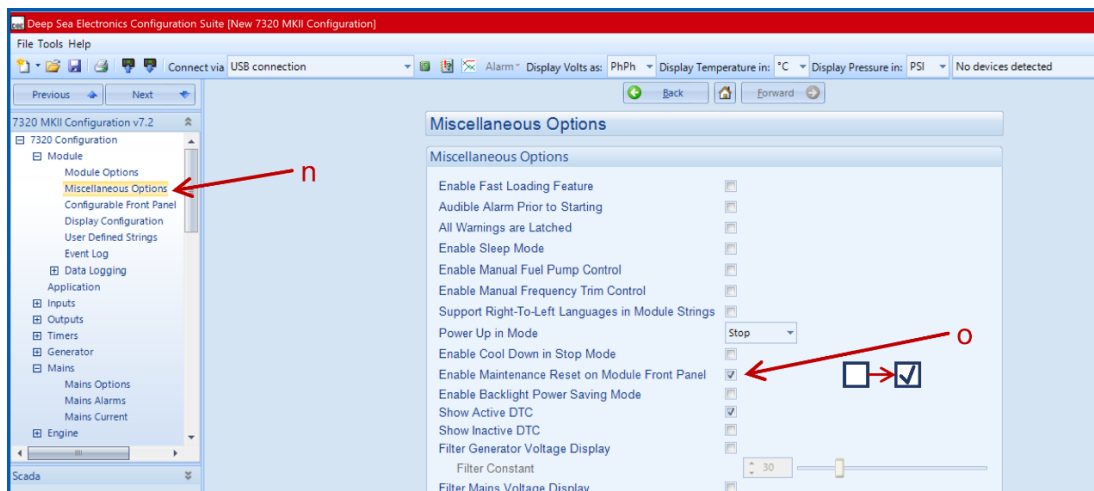


Fig. 5

En caso de requerir más información sobre este tema, favor de consultar nuestra página web, redes sociales o comunicarse directamente a nuestras oficinas, en donde con gusto le atenderemos.

Es responsabilidad del programador del módulo de control asegurarse de que el programa opere como se espera, tanto DSE como HST Controls no se responsabilizan por problemas derivados del funcionamiento inadecuado del programa o programación incorrecta de este.

