



CATÁLOGO DE **PRODUCTOS**



Gerente General

MANUEL CÁCERES

manuel.caceres@procatell.cl

Gerente de Operaciones y Desarrollo

ARIEL LÓPEZ

ariel.lopez@procatell.cl

Gerente RRHH Administración y Finanzas

NÉLIDA TELL

nelida.tell@procatell.cl

Gerente de Proyectos

CARLOS PONTIGO

carlos.pontigo@procatell.cl

Control de Calidad

CHRISTOPHER FRANZINI

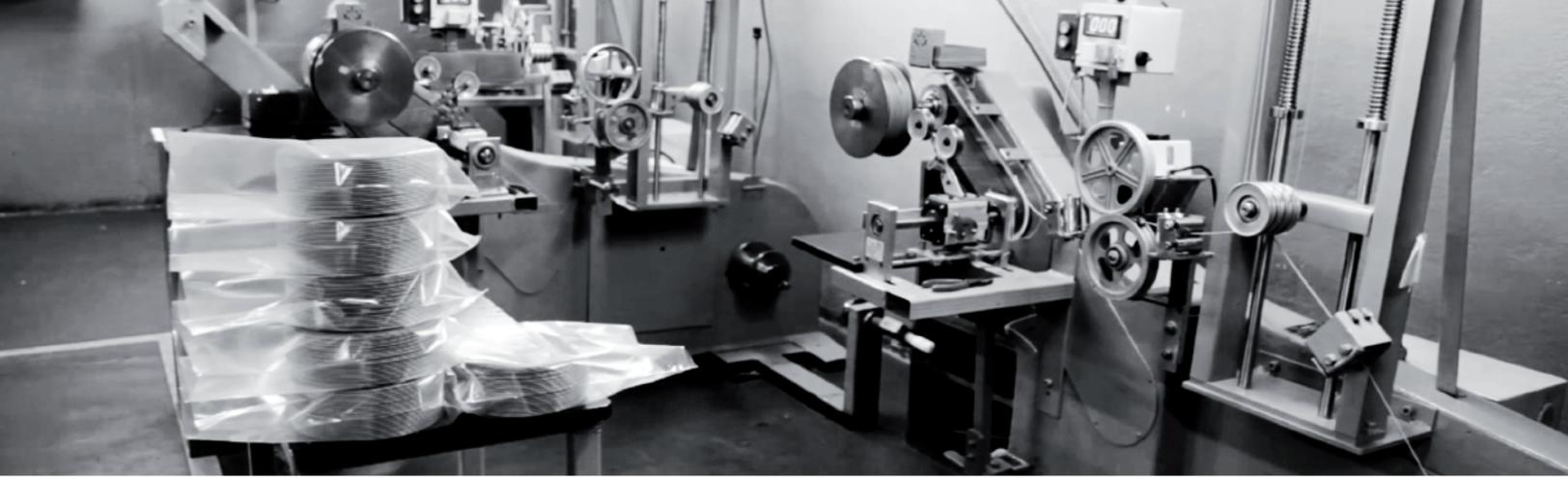
christopher.franzini@procatell.cl



NUESTRA EMPRESA

Ingeniería Procatell S.A., nace el año 2005, como una empresa orientada a otorgar soluciones integrales en la manufactura de alambres, cables y carretes para la industria de la fabricación de iniciadores de explosivos para minería, posteriormente amplía su cobertura de negocios al desarrollo de proyectos especiales, como respuesta a una demanda de la industria por satisfacer sus peculiares requerimientos.

Nuestra infraestructura está compuesta por una capacidad instalada total de producción mensual de extrusión de 5 millones de metros lineales de alambre paralelo, o de 10 millones de alambre simple para el mismo periodo de tiempo.



Nuestros principales Clientes son:

- Orica Chile S.A.
- Orica Mining Services Perú S.A.
- Orica Canadá Inc.
- AECI AEL Mining Services (Chile) Ltda.
- Dyno Nobel Explosivos Chile limitada
- Enaex
- Davey Bickford Chile SpA

CLIENTES



NUESTROS PRODUCTOS

Los productos que fabricamos en **Ingeniería Procatell S.A.** son fundamentalmente a pedido de acuerdo a especificaciones que entregan nuestros Clientes.

Teniendo presente que la industria objetivo de nuestra empresa demanda un alto nivel de calidad, es que desde el inicio de sus operaciones contamos con la certificación de los procesos de producción bajo la norma ISO 9001:2000 desde el año 2007 y en el año 2013 nos recertificamos bajo la nueva versión ISO 9001:2008.

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Alambre Sísmico Paralelo 22

MATERIAL DE AISLACIÓN PVC + ANTIESTÁTICO

EXPLORACIÓN SÍSMICA DE PETRÓLEO Y GAS



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,643 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0531[Ω/m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	5,0 [GΩ/m]
Corriente de Fuga promedio	145 [nA]
Tracción máxima	18 [kgf]
Elongación máxima *	55%
Capacitancia en seco promedio*	60 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	150 [pF/m]
Peso alambre recubierto	9,1 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Sísmico Extremo 20

MATERIAL DE AISLACIÓN PP + ANTIESTÁTICO

EXPLORACIÓN SÍSMICA DE PETRÓLEO Y GAS (BAJAS Tº)



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,813 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0332 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	>500 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	1.2 [nA]
Tracción máxima	33 [kgf]
Elongación máxima*	50%
Capacitancia en seco promedio*	40 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	145 [pF/m]
Peso alambre recubierto	11,4 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -40°C Máx. 70°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Conexión Bicolor DB

MATERIAL DE AISLACIÓN PE

CONEXIÓN ENTRE DETONADORES (MALLA)



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,607 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,059 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	>500 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	<1.0 [nA]
Tracción máxima	19 [kgf]
Elongación máxima*	45%
Capacitancia en seco promedio*	25 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	115 [pF/m]
Peso alambre recubierto	6,9 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

[*] Valores Referenciales

Alambre Conexión Bicolor OR

MATERIAL DE AISLACIÓN PE

CONEXIÓN ENTRE DETONADORES (MALLA)



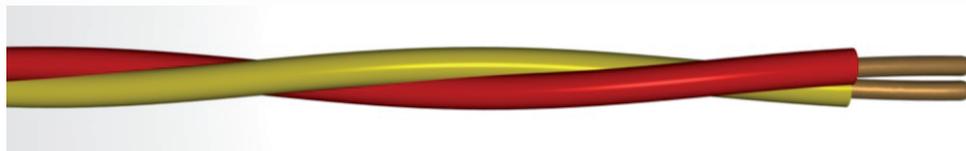
ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,607 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,059 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	>500 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	<1.0 [nA]
Tracción máxima	18 [kgf]
Elongación máxima*	55%
Capacitancia en seco promedio*	40 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	130 [pF/m]
Peso alambre recubierto	7,1 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Conexión Trenzado 20

MATERIAL DE AISLACIÓN PE

CONEXIÓN ENTRE DETONADORES (MALLA)



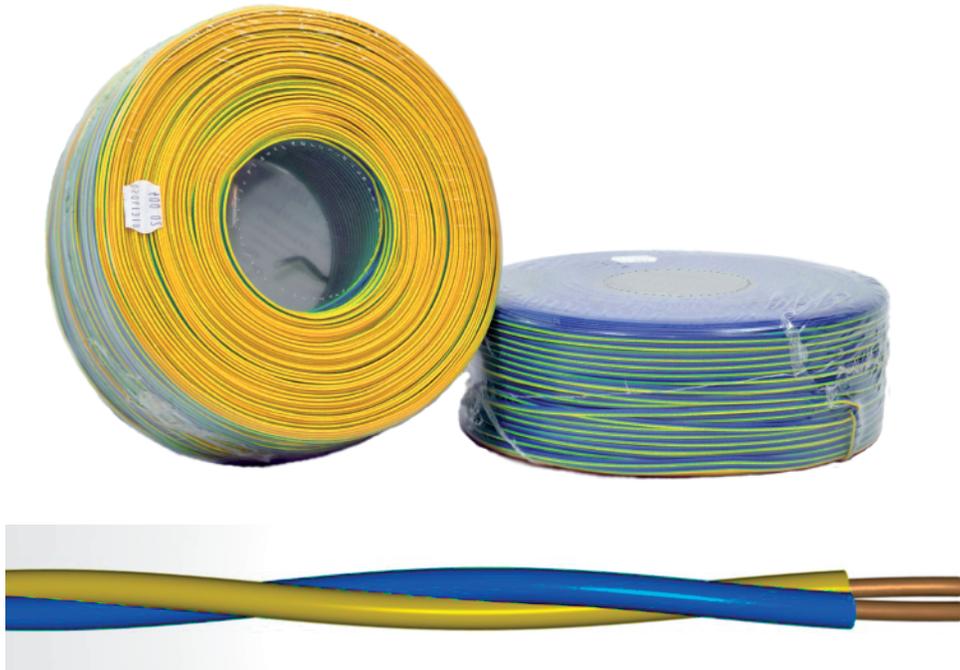
ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,813 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0332 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	>500 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	<1.0 [nA]
Tracción máxima	31 [kgf]
Elongación máxima*	38%
Capacitancia en seco promedio*	28 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	115 [pF/m]
Peso alambre recubierto	11,1 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

[*] Valores Referenciales

Alambre Conexión Trenzado 22

MATERIAL DE AISLACIÓN PVC + ANTIESTÁTICO

CONEXIÓN ENTRE DETONADORES (MALLA)



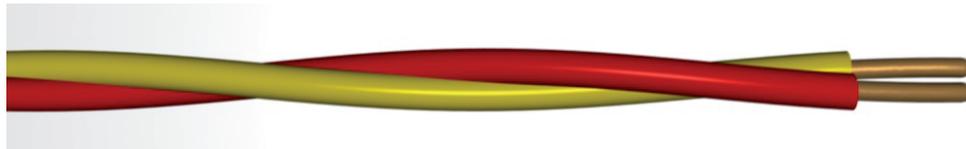
ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,643 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0531 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	5,5 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	230 [nA]
Tracción máxima	18 [kgf]
Elongación máxima*	55%
Capacitancia en seco promedio*	35 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	230 [pF/m]
Peso alambre recubierto	9,1 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Conexión Trenzado 22,5

MATERIAL DE AISLACIÓN PVC o PE

CONEXIÓN ENTRE DETONADORES



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,607 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0591[Ω/m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	>500 [GΩ/m]
Corriente de Fuga promedio	<1 [nA]
Tracción máxima	18 [kgf]
Elongación máxima*	35%
Capacitancia en seco promedio*	28 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	82 [pF/m]
Peso alambre recubierto	8,6 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Disparo 20

MATERIAL DE AISLACIÓN PVC + ANTIESTÁTICO

DISPARO



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,813 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0332 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Resistencia Aislación promedio	25 [G Ω /m]
Corriente de Fuga promedio	150 [nA]
Tracción máxima	25 [kgf]
Elongación máxima*	45%
Capacitancia en seco promedio*	30 [pF/m]
Capacitancia húmeda promedio*	110 [pF/m]
Peso alambre recubierto	12,8 [g/m]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

(*) Valores Referenciales

Alambre Sísmico Simple 24

MATERIAL DE AISLACIÓN PVC + ANTIESTÁTICO

PARA DETONADORES ELÉCTRICOS



ESPECIFICACIÓN	VALORES
Material Conductor	Cobre recocido de Temple Blando
Diámetro Conductor	0,511 [mm]
Resistencia Eléctrica	0,0842 [Ω /m]@ 20°C por conductor
Sección Conductor	0,205 [mm ²]
Peso alambre recubierto	1,82 [kg/km]
Temperatura de operación	Min. -20°C Máx. 60°C

MORRAL POLIÉSTER

PARA TRANSPORTE ALAMBRE DE TRONADURAS



ESPECIFICACIONES

Uso	Para alojar rollos de alambre de conexión, permite desenrollar por el centro del rollo. (serpentina)
Tipo	<ul style="list-style-type: none"> · Simple · Bolsillo (para herramientas e instrumentos)
Color	Patrón de color de acuerdo a requerimientos de los clientes.

Carrete Sísmico MATERIAL PLÁSTICO

OBJETIVO: REDUCIR RESIDUOS



El uso de carretes plásticos como contenedor de los alambres que se usan en exploraciones sísmicas ha sido un gran problema para quienes se desempeñan en estas labores, puesto que una vez utilizado el alambre, la eliminación del carrete vacío de acuerdo a normas medioambientales ha sido dificultoso, debido principalmente al tipo de material con que están confeccionados y a su volumen, siendo este último, un factor no menor a la hora de procesar su eliminación.

Cartón

Este tipo de carrete está confeccionado enteramente en cartón, con iguales dimensiones que su homólogo plástico, pero mucho más amigable con el medioambiente.

Cartón sin Flanges

Este carrete está compuesto solamente por un núcleo de cartón. El objetivo es minimizar aún más la cantidad de material a desechar, pero manteniendo la forma tradicional como se desenrolla el alambre.

Sin Núcleo

El enrollado de alambre sin núcleo es quizás, la forma más adecuada para minimizar los desechos una vez que se ha utilizado el alambre, ya que no existe núcleo ni flanges, solo un envoltorio de plástico termo retráctil de fácil desecho, cuyo objetivo es mantener la integridad del enrollado durante su manipulación y transporte.

Un cambio significativo con respecto a los anteriores es en el proceso de desenrollado del alambre que esta vez es semejante a la de una "serpentina" (desde su centro).





Ingeniería PROCATELL S.A.
CONSTANTINO 150-ESTACIÓN CENTRAL
SANTIAGO-CHILE
Teléfono: [+56]2 2764 3977
Código Postal: 9170157
Web: www.procatell.com