

Settore/Sector Artigianale/Commercial
Industriale/Industrial
Fase/Tasks Formatura/Moulder



Gruppo automatico per croissant Automatic croissant machine



Il gruppo per croissant, disponibile nei vari modelli, è stato progettato per ottenere ottimi risultati nella produzione dei croissant.

Struttura completamente in acciaio, verniciata a forno, con carter esterni in acciaio inox e ruote maggiorate (complete di freno di stazionamento) per lo spostamento.

L'impasto laminato viene arrotolato al matterello il quale viene adagiato sul piano di entrata del gruppo. Due dischi laterali al nastro d'entrata rifilano l'impasto e gli sfridi di impasto cadono in un'apposito contenitore. L'impasto rifilato viene poi laminato dai cilindri calibratori per ottenere un prodotto omogeneo nel peso e per consentire di unire i pastelli, permettendo così di lavorare in continuo. Successivamente l'impasto calibrato entra sotto un rullo di taglio dove viene diviso in forme triangolari.

I triangoli di impasto tagliati vengono distanziati e convogliati automaticamente all'avvolgitrice che arrotola il prodotto come fosse fatto a mano.

The croissant group, available in various models, has been designed to obtain excellent results in the production of croissants.

Oven painted steel structure with external stainless-steel casings and oversized wheels (complete with parking brake) for movement.

The laminated dough is rolled up with a rolling pin which is placed on the entrance surface of the unit. Two discs on the side of the entrance belt trim the dough and the dough shrinkages fall into a specific container. The trimmed dough is then laminated by the calibrating cylinders to obtain a homogeneous product in weight and to allow the pastels to be combined, thus allowing to work constantly. Successively, the calibrated dough enters under a cutting roller where it is divided into triangular shapes.

The dough cut triangles are outdistanced apart and automatically carried to the roller machine which rolls up the product as if it were handmade.

Modello/Model	Produzione/Production	Dimensioni/Dimensions	Peso/Weight	Potenza/Power
	(max) pz/h	L/P/H mm	Kg	kW
GC 2000	2000	1550 x 1730 x 1450	500	1,5
GC 3500	3500	1550 x 1730 x 1450	550	2,1
GC 4000	4000	1550 x 1730 x 1450	580	2,75

