



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L9095

No.: 2018-V-0323015009



检 测 报 告

Test Report

产 品 名 称
Product Name

1/2" class 1500 螺纹截止阀

委 托 单 位
Customer

江苏新中信电器设备有限公司
Jiangsu Xinzhongxin Co.,Ltd

阀 门 厂 商
Valve Manufacturer

江苏新中信电器设备有限公司
Jiangsu Xinzhongxin Co.,Ltd

BS EN ISO / ISO 15848-1:2015

工业阀门. 微泄漏的测量、试验和鉴定程序.第
1 部分:阀门型式试验的分类体系和鉴定程序

Industrial valves - Measurement, test and
qualification procedures for fugitive emissions
Part 1: Classification system and qualification
procedures for type testing of valves

试 验 项 目
Test Project

江苏容大材料腐蚀检验有限公司
Jiangsu Rongda Material Corrosion Inspection Co., Ltd.





声 明
Statement

1、 报告无试验报告专用章或检验单位公章无效。

This report will be invalid if no special seal of the test report or public seal of the testing department are stamped.

2、 报告无试验、审核、批准人签章无效。

This report will be invalid if there are no signatures or seals of the compiler, auditor or certifier .

3、 报告涂改无效。

This report will be invalid if the content of the report is altered.

4、 对试验报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。

If there is any objection to this report, please inform the test department in 15 days since the day the company has received the report.

5、 一般情况，委托试验仅对来样负责。

Generally, entrusted testing is only responsible for the sample.

6、 本试验室对出具的试验结果负责。未经本试验室书面同意不得部分地复制本报告。

Our laboratory is responsible for this test result. No one shall copy this report if they do not hold the written consent of our laboratory.

7、 如有异议，以报告中文内容为准。

If there is any discrepancy between the Chinese and the English versions of the above statement, the Chinese version shall prevail.



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告：a) 无“检验检测专用章”；b) 报告有涂改；c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”；d) 无编制、审核、签发人签字；e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意，不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责，检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议，应于收到报告之日起15日内向检测单位提出，逾期不予处理。

地址：无锡市锡山开发区凤威路2号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

服务热线(Tel): 0510-82031602、0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639



阀门描述 Valve Description	1/2" class 1500 螺纹截止阀	样品编号 Sample Number	1803XH015009
尺 寸 Valve Size	1/2" in	装配图编号 Assembly Drawing No.	SS32-FN8
阀压级别 Valve Pressure Rating	1500LB	阀体阀盖材料 Body/Bonnet Material	F316/A182
阀门类型 Valve Type	螺纹截止阀	阀杆材质/ Stem Material	316SS
阀杆直径 Stem Diameter	8mm	阀杆运动方式 Stem Motion	非旋转杆
API/ASME 设计标准 API/ASME Design Standards	MSS-SP-105-1996(R2005)	填 料 Packing Description	南京肯特/PTFE
阀体/阀盖密封 Body/Bonnet Seal Description	南京肯特/PTFE	阀门选择 Valve Selected by	送检/Manufacturer
委托单位 Client	江苏新中信电器设备有限公司 Jiangsu Xinzhongxin Co.,Ltd	收样日期 Sample Collect Date	2018.03.23
炉 号/Heat Number	/	出厂编号/Manufacturing No.	/
厂家地址 Manufacturer's Add.	江苏省丹阳市延陵镇凤凰工业园区丹延路 18 号 No. 18 Dan Yan Road,Phoenix Industry Park, Yanling Town Danyang ,Jiangsu Province, People's Republic of China		
试验依据 Test Specification	ISO 15848-1:2015	试验介质 Test Media	99% He
试验项目 Test Project	阀门微泄漏测试 Fugitive Emissions Test of Valve	测试类型 Test Type	CO3
测试结果 Test Result	最大允许泄漏量/Maximum Allowable Stem Leakage		100 PPMV
	最大泄漏量/Maximum Stem Leakage		8 PPMV
	机械循环数/Number of Mechanical Cycles		2500 次
	测试温度/Elevated Temperature		20 ℃
	测试压力/Test Pressure		24.8 (3596) MPa (psig)
测试结论 Test Conclusion	阀门是否通过测试要求？ /Did valve pass test requirements?		是/Yes

编 制: 陈 乔 玉
Prepared by:

审 核: 潘 明 宏
Reviewed by:

签 发: 李 珩
Approved by:

日 期: 2018.04.18
Date :

日 期: 2018.04.18
Date :

日 期: 2018.04.18
Date :



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告: a) 无“检验检测专用章”; b) 报告有涂改; c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”; d) 无编制、审核、签发人签字; e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意, 不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责, 检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议, 应于收到报告之日起 15 日内向检测单位提出, 逾期不予处理。

地址: 无锡市锡山开发区凤威路 2 号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

服务热线(Tel): 0510-82031602、0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639



阀门信息/Valve Information:

填料函深度 Stuffing Box Depth	8.5 (0.33) mm (in.)	阀体/阀盖连接方式 Body/Bonnet Joint Type	螺纹 Screw Threads
阀杆直径/Stem Diameter	8 (0.31) mm (in.)		
填料压盖法兰螺栓推荐扭矩/Recommended Gland Nut Torque	35 (25.83) N • m (ft-lb)		
阀体/阀盖螺栓推荐扭矩 Recommended Body/Bonnet Nut Torque	25 (18.45) N • m (ft-lb)		

填料信息/Packing Information:

填料描述 Packing Description	南京肯特/PTFE	填料内径(名义) Packing Nominal ID	8 (0.31) mm (in.)
填料外径 Packing Nominal OD	16 (0.63) mm (in.)	自由高度 Packing Free Height	8 (0.31) mm (in.)
填料环数 # of Rings	2	API 622测试报告编号 API 622 Test Report No.	/

测试条件/Test Condition:

最大允许泄漏量 Maximum Allowable Leakage	8 PPMv	循环速率 Cycling Rate	19.25 秒/周期 Seconds per Cycle
手轮旋转速率 Hand Wheel Rotation Speed	25 RPM	手轮循环数 Number of Hand Wheel Rotations per Stroke	4
测试温度 Test Temperature	20°C	测试压力 Test Pressure	24.8 (3596) MPa (psig)
测试日期 Test Date			

测试结果Test Results:

机械循环完成数 Number of Mechanical Cycles Completed	2500	热循环完成数 Number of Thermal Cycles Completed	/
最大静态泄漏量 Maximum Static Leakage Throughout Test	0 PPMv	最大动态泄漏量 Maximum Dynamic Leakage Throughout Test	0 PPMv
最大阀体/阀盖泄漏量 Maximum Body/Bonnet Leakage Throughout Test	0 PPMv	测试后填料压盖螺栓扭矩 Packing Gland Nut Torque at End of Test	24 (17.71) N • m (ft-lb)
阀门是否通过测试? Was Valve Leakage Below Allowable?			是 YES



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告: a) 无“检验检测专用章”; b) 报告有涂改; c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”; d) 无编制、审核、签发人签字; e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意, 不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责, 检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议, 应于收到报告之日起15日内向检测单位提出, 逾期不予处理。

地址: 无锡市锡山开发区凤威路2号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

服务热线(Tel): 0510-82031602、0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639



机械循环测试信息/Test Data of Mechanical Cycle:

循环次数 Cycle Number	温度 Temp @T ₁ , °C	温度 Temp @T ₂ , °C	温度 Temp @T ₃ , °C	静态泄漏率 Static Leakage PPMv		运转扭矩 Operating Torque N • m	
				平均 Avg.	最大 Max.	开启 Opening	关闭 Closing
0	20	20	20	5	8	2	3
50	20	20	20	1.2	1.6	/	/
100	20	20	20	1.2	1.5	/	/
150	20	20	20	1.9	2.0	/	/
200	20	20	20	1.2	1.6	/	/
1000	20	20	20	1.4	1.7	/	/
1500	20	20	20	1.8	2.0	/	/
2000	20	20	20	2.1	2.3	/	/
2500	20	20	20	2.4	2.8	1.5	1.5
平均值				2.0	2.6	/	/
最大值				5	8	/	/

注: T₁为流道温度; T₂为阀体温度; T₃为填料函温度。

Note: Flow path (temperature T₁), Valve body (temperature T₂), Stuffing box (temperature T₃)

填料调整信息 Adjustment Information of Packing:

	静态泄漏量 Static Leakage PPMv	调整前 Before Adjustment			调整后 After Adjustment	
		螺栓扭矩 Nut Torque N • m	开启扭矩 Opening Torque N • m	关闭扭矩 Closing Torque N • m	螺栓扭矩 Nut Torque N • m	压盖法兰高度 Gland Height mm
A1	/	/	/	/	/	/
A2	/	/	/	/	/	/
A3	/	/	/	/	/	/

注: A1、A2、A3表示调整次数。

Note: A1, A2, A3 respectively represent the adjustment times for 1, 2, 3



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告: a) 无“检验检测专用章”; b) 报告有涂改; c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”; d) 无编制、审核、签发人签字; e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意, 不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责, 检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议, 应于收到报告之日起15日内向检测单位提出, 逾期不予处理。

地址: 无锡市锡山开发区凤威路2号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

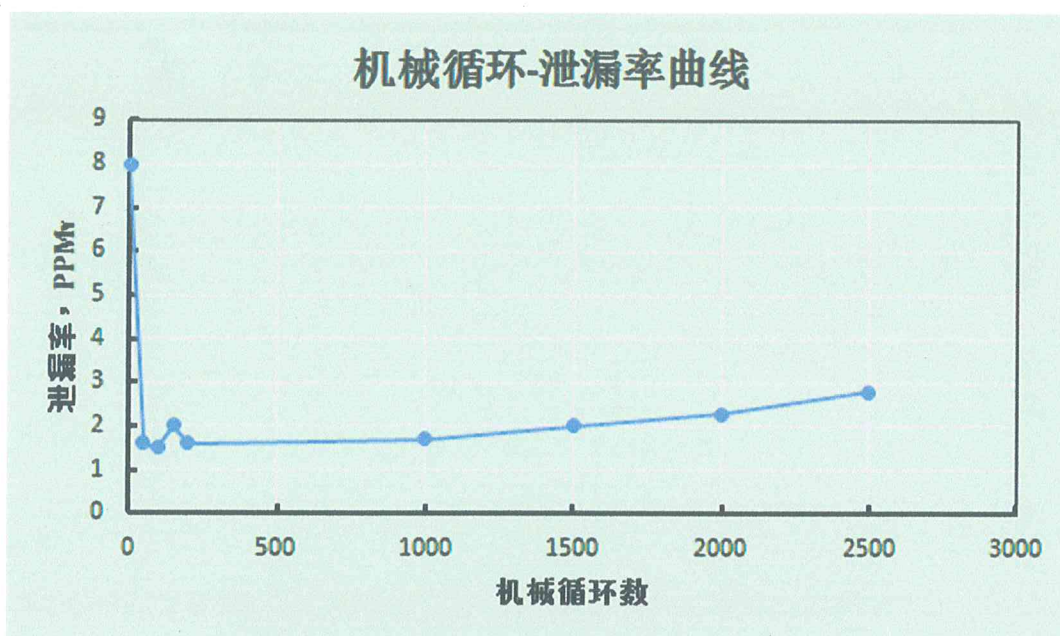
服务热线(Tel): 0510-82031602、0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639



主体/阀盖泄漏量 Leakage of Body / Bonnet:

循环数 Cycle No.	阀盖温度 Bonnet Temp ℃	压强 Pressure MPa	泄漏量 Leakage, PPMv	
			平均值 Avg.	最大值 Max.
0	20	24.8 (3600)	0	0
2500	20	24.8 (3600)	0	0



机械循环测试数据 Test Data of Mechanical Cycle



测试照片 Testing



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告: a) 无“检验检测专用章”; b) 报告有涂改; c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”; d) 无编制、审核、签发人签字; e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意, 不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责, 检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议, 应于收到报告之日起15日内向检测单位提出, 逾期不予处理。

地址: 无锡市锡山开发区凤威路2号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

服务热线(Tel): 0510-82031602, 0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639



逸散性（微泄露）试验设备描述 Descriptions of Fugitive Emission Equipment			
设备名称 Test Equipment	氮质谱检漏仪 SFJ-211		
漏率指示范围 Range of Leakage Detection	$1 \times 10^{-5} \sim 1 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$		
逸散性（微泄露）试验设备自校和标漏过程描述 Fugitive Emission Test Equipment Automatic Calibration and Standardization of Leakage Process Description			
项目 Items	技术要求 Specifications	检查结果 Check Results	结论 Conclusions
仪器自校 Automatic Calibration of Equipment	仪器开机预热，待本底漏率指示值为样品实际漏率指示值的1/10左右后，连接工件进行检漏。 Firstly, switch on the equipment to preheat it. When bottom leakage of the equipment is about one-tenth of the actual leakage rate of tested sample, then connect the sample and start leakage testing.	正常 Normal	符合要求 Qualified
标漏 Standardization of Leakage	标气类型：标准混合气体 Type of Reference Gas: Calibration Mix Gases 标气浓度：100.5PPM Concentration: 100PPM	仪器标漏值： Calibration Leakage Rate of Equipment:	符合要求 Qualified
逸散性（微泄露）试验描述 Description of Fugitive Emission Test			
检测方法 Testing Method:			
阀杆密封泄漏率 Stem or Shaft Seal Leakage	吸气法 Sniffing Method	阀体密封泄漏率 Body Seal Leakage	吸气法 Sniffing Method
测试环境 Testing Conditions:			
温度 Temperature, °C	20	相对湿度 Relative Humidity RH, %	63

报告结束

End of Report



属于以下任意一种情况的报告均为无效报告：a) 无“检验检测专用章”；b) 报告有涂改；c) 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”；d) 无编制、审核、签发人签字；e) 无骑缝章。未经委托单位书面同意，不得复制本报告的任何部分。委托检测仅对来样负责，检测和判定依据报告中所述国家或国际标准。若对检测报告持有异议，应于收到报告之日起15日内向检测单位提出，逾期不予处理。

地址：无锡市锡山开发区凤威路2号
Add: Fengwei Road 2#, Xishan District, Wuxi, Jiangsu, China
网站(HTTP): www.rd-test.com

服务热线(Tel): 0510-82031602、0510-82031603

报告查询(Tel): 0510-82031639

