

The logo for MARFRI is displayed within a dark gray rectangular box. The word "MARFRI" is written in a bold, white, sans-serif font. The letters "MAR" are positioned on an orange rectangular background, while the letters "FRI" are on the dark gray background.

MARFRI

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO DE



**Expertos en el Tratamiento,
Análisis y Desinfección de Agua**



globalwater solutions USA

Soluciones para potabilización de Agua



G500

Sistema Modular Revolucionario

- Sistema de agua potable de 400 GPD de alto flujo de ósmosis inversa
- Diseño elegante y tamaño compacto
- Garantiza agua potable directa, limpia y refrescante
- Sistema patentado de filtración modular
- Reemplazo del filtro a prueba de derrames
- Bajo coste de mantenimiento
- Filtro post-carbón antibacteriano
- Depósito de almacenamiento opcional PA.E / TankPAC RO

El purificador de agua más avanzado del Mercado

Compacto y amigable con el medio ambiente, el sistema de purificación G500 proporciona agua potable continua, limpia, fresca y de gran sabor. El sistema G500 elimina el sabor y el olor desagradables y elimina el cloro y los contaminantes como metales pesados, pesticidas y productos químicos.

Refinamos, re-imaginamos y re-diseñamos todo lo que sabes acerca de la purificación del agua de adentro hacia afuera. El resultado es un elegante sistema todo-en-uno de purificación de agua que es tanto una obra de arte como un sistema de purificación de vanguardia. ¡El G500 es una necesidad para su hogar, oficina o restaurante!

Único + Expandible

- Tamaño compacto - 44cm (L) X 26cm (W) X 44cm (H) - asegura el máximo uso de su espacio bajo el mostrador
- El diseño de gabinete patentado utiliza plásticos moldeados de alto grado
- Materiales duraderos - cubierta de nylon reforzada con fibra de vidrio que garantiza una larga vida útil
- Dos manómetros de presión para controlar la presión del sistema y la presión del agua entrante
- Cartuchos de filtro autoalineables patentados con asas integradas únicas para una fácil retirada
- Diseño exclusivo patentado modular
- El sistema puede producir hasta 400 galones / 1800 litros de agua purificada por día
- Se recomienda un tanque de almacenamiento RO de 14 galones / 60 litros para un uso de alta demanda superior a 400 GPD / 1800 LPD

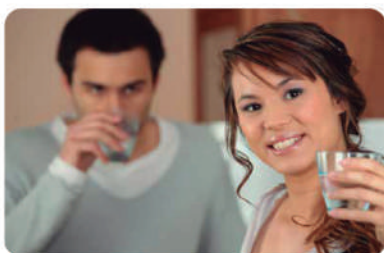


Mejorado & amigable con el medio ambiente

- Tasa de recuperación de agua casi tres veces más alta que los estándares de la industria (1: 1.25L vs. 1: 3.25L)
- Protección contra marcha en seco con re arranque automático
- Función de lavado automático: el temporizador de 5 minutos evita que se obstruya la membrana RO, asegurando una larga vida útil.
- Durabilidad: los accesorios y conexiones de calidad superior garantizan la fiabilidad

Versátil & fácil de usar

- Diseño de reemplazo de filtro rápido y fácil - evita derrames desordenados
- Herramienta de extracción de tapa de filtro compacta y fácil de usar
- Sistema de alineación del filtro sin esfuerzo
- Sistema integrado de monitorización de la vida del filtro
- Indicador de estado del LED incorporado
- El sistema puede ampliarse fácilmente a 1.200 GPD / 5450 LPD con el uso de módulos de membrana RO adicionales



Especificaciones

G500

Dimensiones	44*26*44 cm / 16.5*10.2*17.3 pulg
Peso	19 kg / 41.9 lb
Tamaño de tubería	3/8"
Presión de operación	1.4-4 bar / 20-60 psi
Presión Máxima Bomba	8.6 bar / 125 psi
Voltaje de Entrada	110V 60Hz / 230V 50Hz / 60Hz
Consumo de Energía	36V DC / 2A
Temperatura de agua recomendada	41°F~100°F / 5°C~38°C
STD Máximo	2,000 ppm
Dureza Máxima	17 granos/galón
Hierro máximo	0.3 mg/L
Manganeso Máximo	0.05 mg/L
Turbidez Máxima	2 NTU
Cloro Máximo	0.2 ~1.0 ppm
pH	6.0-8.5





Kinetico[®]

water systems

Sistema para la eliminación de dureza



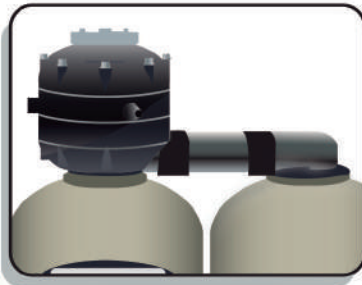
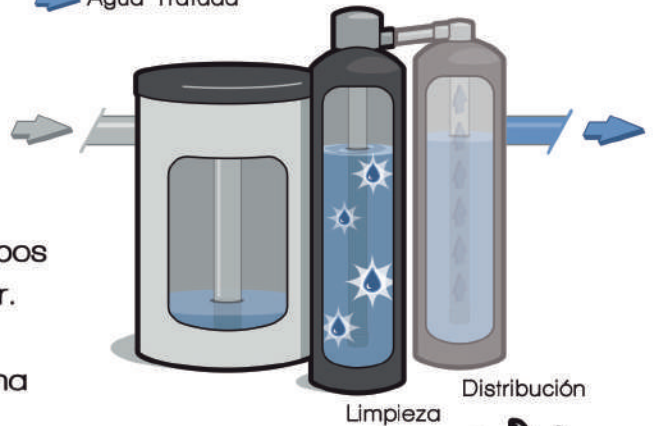
Suavizador AquaKinetic Q237

BENEFICIOS

- ◆ Funciona con el flujo del agua.
- ◆ No requiere electricidad.
- ◆ Se obtiene agua suavizada (Libre de minerales que causan dureza).
- ◆ Máxima eficiencia.
- ◆ Suministro de agua 24/7 (24 horas / 7 días de la semana).
- ◆ Extiende la vida útil de las instalaciones y equipos que manejan conducción de agua en su hogar.
- ◆ Reduce el uso de productos de limpieza.
- ◆ Brinda suavidad a la piel y cabello con la ducha diaria.
- ◆ Requiere únicamente un mínimo de 25 psi para funcionar.
- ◆ Cuerpo de la válvula reforzado con fibra de vidrio, fabricado con Noryl, no corrosivo y duradero.

Proceso de Balanceo de Agua

- ➡ Agua Sin Tratar
- ➡ Agua Tratada



MÁS BENEFICIOS

- ◆ Evita la formación de manchas producidas por el uso de aguas duras y depósitos minerales.
- ◆ Evita la formación de manchas de sarro en superficies (ocasionadas por el Calcio y Magnesio presentes en el agua).
- ◆ Reduce costos de reparación en instalaciones hidráulicas.
- ◆ Facilita los procesos de limpieza en instalaciones hidráulicas.
- ◆ Remueve hasta 630 ppm de dureza, así como 1 ppm de Hierro en el agua.
- ◆ Cuenta con 2 años de garantía.



Certificación NSF61 para Sistemas de Tratamiento de Agua Potable.



Certificación de la Asociación Americana de Calidad de Agua.



FLEXCON
INDUSTRIES

The Reliable Source®

Tanques Hidroneumáticos



Los tanques hidroneumáticos son recipientes cerrados donde se acumula agua bajo presión. Este almacenamiento da la posibilidad de disponer de agua para distintos usos a una presión constante.

BENEFICIOS DE LOS TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

- Alargan la vida útil de la bomba
- Reducen las variaciones bruscas de presión del agua
- Evitan ineficiencias en el sistema eléctrico
- Libres de mantenimiento
- Sello hermético que evita fugas

Serie Flex 2 Pro

Metálico



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T53	F2P 20	20	80	29.42	74.73	16	40.64	1" NPT	36	16.3
7T54	F2P 32	33	130	43	110.28	16	40.64	1" NPT	49.5	22.5
7T55	F2P 44	44	170	37.39	94.97	21	53.34	1¼" NPT	67	30.4
7T56	F2P 65	62	240	48.10	122.19	21	53.34	1¼" NPT	82	37.2
7T57	F2P 81	81	310	59.40	150.89	21	53.34	1¼" NPT	99	44.9
7T58	F2P119	119	450	60.52	153.72	26	66.04	1¼" NPT	153	69.5

Características

- Diafragma con tecnología patentada CAD-2, dimensionada al tamaño ideal para cada tanque
- Línea de iones de plata antimicrobiana
- Exterior terminado con pintura epóxica para evitar la corrosión
- Base de Noryl de alta resistencia
- Conexiones de acero inoxidable
- 6 años de garantía

Fibra de Vidrio



Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T59	H2PL22	22	83.3	34.10	84.1	16.5	41.9	1" NPT	24	10.9
7T60	H2PL50	50	189.3	43.30	109.0	21.4	54.4	1¼" NPT	47	21.3
7T61	H2PL82	82	310.4	64.70	163.3	21.4	54.4	1¼" NPT	69.5	31.5
7T62	H2PL120	119	450.4	72.10	182.1	24.2	61.5	1¼" NPT	99.5	45.1

Características

- Diafragma con tecnología patentada CAD-2, dimensionada al tamaño ideal para cada tanque
- Línea de iones de plata antimicrobiana
- Base de Noryl de alta resistencia
- Conexión de PVC cédula 80
- Fibra de vidrio de hilo continuo
- 6 años de garantía

Serie Flow-Thru

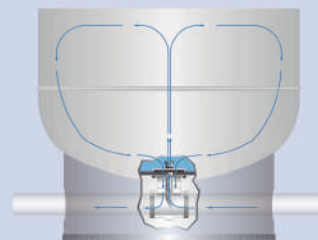


Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T63	FT66	20	80	29.3	73.66	16.02	40.69	1¼" NPT	33.5	15.21

Los tanques FLOW-THRU diseñados para sistemas con variadores de velocidad.

Sistema Venturi

El sistema Venturi desvía el agua que se encuentra dentro del sistema a la parte externa de la tubería del tanque, mientras que la bomba está funcionando. Esta acción de circulación constante asegura que el agua en el tanque permanezca tan fresca como sea posible, eliminando la posibilidad de agua estancada durante las operaciones normales del sistema.



Características

- Diafragma con tecnología patentada CAD-2, dimensionada al tamaño ideal para cada tanque
- Exterior con pintura epóxica y acabado con pintura de poliuretano para evitar la corrosión
- Conexiones de acero inoxidable
- Conexión Venturi de acero inoxidable
- Base de Noryl de alta resistencia
- Línea de iones de plata antimicrobiana
- 6 años de garantía

¿A qué se refiere la tecnología patentada CAD-2

El funcionamiento del diafragma radica en su mecanismo elaborado a partir de polipropileno y caucho de butilo virgen, lo que lo hace altamente resistente al cloro, además cuenta con una línea antimicrobiana de iones de plata la cual detiene el crecimiento bacteriano dentro del tanque.

La capacidad de expansión otorga una presión constante del agua. Este sistema es más resistente teniendo una vida útil que va entre los 15 a los 20 años de vida.



Serie Flex 2 Pro Jet



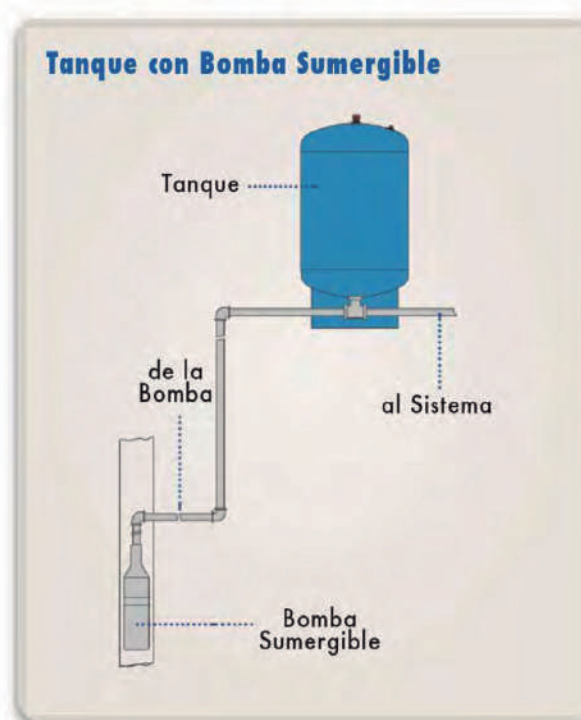
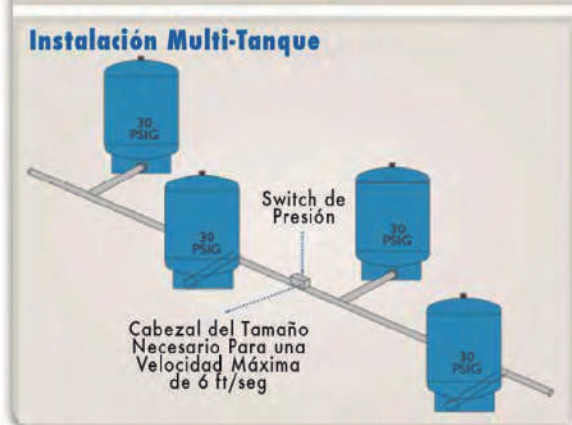
Clave SPIN®	Modelo	Volumen Total del Tanque		A Altura		B Diámetro		C Conexión	Peso Total	
		gal.	lts.	in.	cm.	in.	cm.		lbs.	kg.
7T77	PJR-20S	5.3	20	17.5	44.4	11.4	28.9	.75" NPT	13.3	6.0
7T78	PJR-44S	14.0	53	20.8	52.8	16.3	41.4	.75" NPT	27.0	12.3
7T79	PJR-662	20.0	80	28.5	72.4	16.3	41.4	1" NPT	38.0	17.2

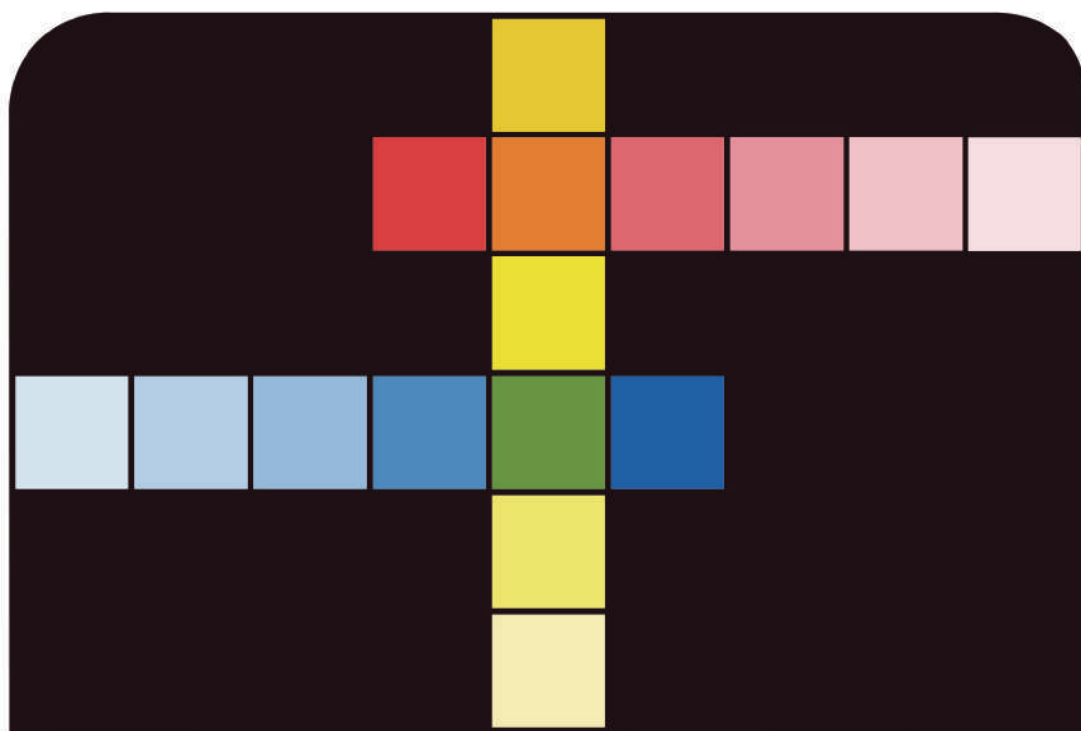
Características

Terminado exterior de pintura epóxica para evitar la corrosión
Base de Noryl de alta resistencia
Cuenta con cuatro capas de pintura

- Conexiones de acero inoxidable
- 6 años de garantía

Diagrama de Instalación





Lovibond®

Soluciones para análisis de agua

COLORÍMETRO PROFESIONAL LV

Diseñado para el análisis de todo tipo de agua. Viene en un estuche rígido de fácil transportación con todos los elementos necesarios para hacer un estudio inicial del agua, y cuenta con una guía rápida para el fácil manejo.

Para mayor comodidad el Colorímetro Profesional LV incluye:

- Indicador Universal de pH (1–14) para llevar a cabo titulaciones.
- Rangos de medición más cerrados (Cloro 0.1 a 3 ppm; pH 6.8 a 8.2) para dar mayor precisión.
- Celda de lectura con mayor número de escalas (antes 6, ahora 7) para dar mayor exactitud.
- Celda con 3 compartimentos para compensar color y/o turbidez.
- Fondo esmerilado para una fácil lectura.
- Estuche para mantener tus indicadores en óptimas condiciones protegidas del sol y la humedad.
- Prueba de pH (6.5–8.5) con tableta.
- Piseta para que tus pruebas sean todas de la misma muestra.
- Probeta para medición del estabilizador de forma rápida y sin errores.
- Jeringa de diluciones.
- Tubo para hacer diluciones que incluye el factor de multiplicación.
- Instructivo adherido en la parte superior del estuche para evitar que se pierda.
- Tabla de ajuste de pH por acción del Bromo. (En el texto del instructivo).
- Filtros por si llegase a tener sólidos suspendidos.
- Tabla dosificadora de ajuste de pH y/o alcalinidad.
- Guía Profesional para Piscinas y SPA's.

DETERMINA:

Cloro Libre.

Cloro Total.

Bromo Total

pH (6.8–8.2)

Alcalinidad Total.

Demanda de Ácido (Acidet).

Demanda de Base (Alcalos o Alkalin).

Dureza Total.

Estabilizador (Ácido Isocianúrico).

Shock Preventivo.

Presencia de metales.

pH amplio rango (1–14) para floculaciones.



INDICADORES

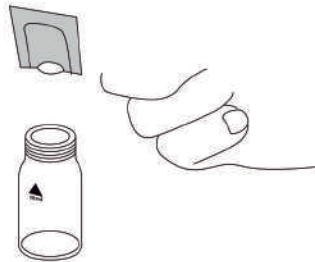
Lovibond Tintometer® cuenta con una amplia variedad de indicadores para evaluar diferentes parámetros de calidad del agua. Nuestros indicadores están fabricados bajo los más estrictos procedimientos de calidad, acordes con los métodos de la Sociedad Americana para Materiales de Análisis, ASTM (American Society for Testing Materials por sus siglas en inglés), así como con equipos de última tecnología. Los certificados de análisis así como las hojas de manejo y seguridad de cada indicador se pueden descargar directamente de la página de Lovibond® (www.lovibond.com)

Existen indicadores disponibles en diferentes presentaciones y en los siguientes formatos:

INDICADORES EN POLVO:

Se ofrecen en unidades individuales, predeterminados al tamaño de celda adecuado (5, 10 y 25 ml) en sobres plásticos aluminizados.

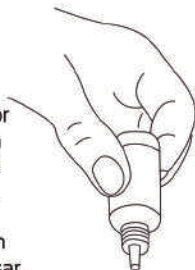
- **Fáciles de manejar** | Los indicadores en polvo son 37% más largos que los existentes en el mercado. Esto permite que cualquier persona pueda manipular los sobres sin problema alguno.
- **Fáciles de abrir** | Nuestros indicadores en polvo, son definidos por nuestros usuarios como "de fácil apertura y de primera clase" pues poseen una apertura sencilla del sobre. No se necesitan tijeras para abrir.
- **Fácil de agregar y aprovechar el indicador** | Los sobres una vez abiertos tienen la facilidad de doblarse en forma de "V" lo que permite al usuario agregar todo el contenido del sobre dentro de la celda de muestra. Sus ángulos redondeados (patentados) en la parte inferior del sobre facilitan que se vierta todo el contenido del indicador hacia la celda.



INDICADORES LÍQUIDOS:

Estos indicadores son por lo general una alternativa económica para distintas necesidades de análisis.

Nos ofrecen una reacción rápida y son fáciles de usar, sin embargo, dependen en gran medida de la precisión humana para dosificar la gota correcta en la forma adecuada.



INDICADORES TEST TUBE:

Es un indicador líquido que viene a la medida justa para una prueba, sólo se adiciona la muestra al tubo y está lista para efectuar la lectura.

Como el indicador viene a la medida justa y precisa dentro de la celda, se elimina la posibilidad de hacer diluciones incorrectas y mantiene al usuario lejos de tener contacto con algún químico peligroso.

Hay que considerar que los indicadores que se utilizan en pruebas como la Demanda Química de Oxígeno o Fosfatos Totales, requieren de una temperatura específica para poder llevar a cabo la reacción de la muestra con el indicador, por lo que se recomienda el uso del Termoreactor RDI25.

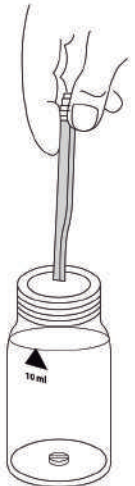


INDICADORES EN TABLETA:

Es nuestra forma de indicadores más popular. Los indicadores en tableta que ofrecemos son fáciles de manejar gracias a nuestro nuevo empaque en blíster. Simplemente empuje la tableta a través del empaque y ésta caerá al interior de la celda con la muestra. Un gran número de indicadores tienen hasta 10 años de caducidad.

Los indicadores en tableta tienen dos presentaciones:

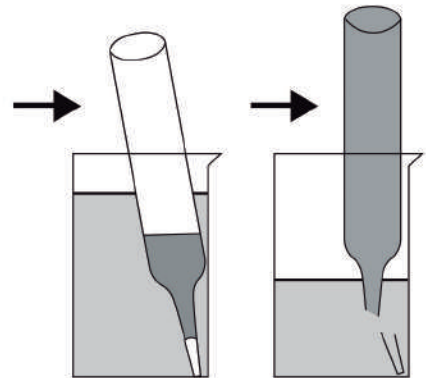
- **Grado Visual (Tabletas RAPID o tabletas de rápida disolución).** Este tipo de indicador se identifica por la palabra "Rapid" en el blíster (por ejemplo DPD No. 1 Rapid Tablet). Estos indicadores están formulados para tener una rápida disolución y solamente pueden ser utilizados en colorímetros de tipo visual como los Kits de piscinas, los Minikits y Check it Comparator.
- **Grado Instrumental** Estas tabletas están formuladas para ser utilizadas en los colorímetros fotométricos así como en el espectrofotómetro. Estas tabletas tardan un poco en disolver y no generan turbidez en la solución. Se requiere el uso de un triturador para ayudar a la disolución de la tableta. Este triturador se incluye en los equipos.



INDICADORES EN AMPOLLETA:

Simplemente invierta la ampolleta (que viene llena con el indicador necesario para la prueba correspondiente) dentro de la muestra e incline para romper el sello precortado.

La ampolleta actúa generando vacío y succiona la cantidad precisa para efectuar la prueba.



BDM-50

**SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO
DE AGUAS RESIDUALES Y CONTROL
DE OLORES**



LA "SOLUCIÓN NATURAL" PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES Y CONTROL DE OLORES PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS INDUSTRIALES, AGRÍCOLAS, RESIDENCIALES Y RECREATIVAS.

- NO CONTIENE MICROORGANISMOS VIVOS
- NO AFECTA A LA FAUNA ACUÁTICA
- 100% ECOLÓGICO
- NO ES TÓXICO
- NO CONTAMINA
- FÁCIL DE USAR



Disponible con tu distribuidor SPIN® más cercano

 **AgriGro**
Just Add Life

DESCRIPCIÓN

BDM-50 es una sustancia biológica con ingredientes que estimulan selectivamente el crecimiento o desarrollo de uno o más tipos de bacterias. Es un producto derivado de materias primas como enzimas, aminoácidos, carbohidratos simples, extractos naturales de plantas y ácidos orgánicos que actúan sobre un sustrato (materia orgánica a degradar).

La forma estabilizada de BDM-50 contiene un catalizador BIONATRA que le permite ser utilizado sin previa activación. Trabajando perfectamente en cualquier ambiente, ya sea con alto nivel de oxígeno o carente del mismo. **NO REQUIERE ACTIVADORES** para iniciar, ni **INHIBIDORES** para detener el proceso. **NO ES UN PRODUCTO QUÍMICO.**

No contiene microorganismos vivos

COMPOSICIÓN

NOMBRE COMERCIAL	BDM-50 Boro (B) 0.03%, Hierro (Fe) 0.10%, Zinc (Zn) 0.05%, Oxígeno estabilizado más enzimas y aminoácidos que son derivados de bacterias y hongos nativos.
FORMULACIÓN	Disponible en 250 ml, 1, 5, 10, 20, 50, 200 y 1,000 l
PRESENTACIÓN	Miscible en Agua: Si (Se activa en agua) Gravedad específica: H ₂ O = 1g/ml Aprox. Porcentaje de Volatilidad: 0% Presión de Evaporación: 1.0 atm Peligro de Explosión: No Propiedades Comburentes: No Corrosivo: No Peligroso: No Tóxico: No Patógeno: No Peligro de Salud: TLV no establecido para este producto. Producto estable. Productos de descomposición peligrosa: Ninguno.
PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS	
INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA	
DATOS DE REACTIVIDAD	
INFORMACIÓN DE PROTECCIÓN PERSONAL	Ninguna.
PERÍODO DE ALMACENAMIENTO	Hasta 4 años manteniéndolo en un lugar fresco, cerrado y fuera del alcance la luz solar.

APLICACIONES E INSTRUCCIONES DE USO

Agítese bien antes de usar.

En algunas aplicaciones se recomienda el uso de agua como transporte para cubrir el volumen total por aplicación.

Al momento de aplicar se recomienda suspender la circulación del agua y una vez aplicado el producto, podrá volver a circular.

PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Disminuye Sólidos totales, reduce el mal olor, reduce costos de operación, disminuye DBO, DQO, grasas.

Descarga municipal: 350 ml por cada 10 m³ (inicial) y 150 ml por cada 10 m³ (mantenimiento).

Descarga industrial: 400 ml por cada 10 m³ (inicial) y 200 ml por cada 10 m³ (mantenimiento).

FOSAS SÉPTICAS

Aumenta el tiempo de vida útil de la fosa, disminuye el mal olor y sólidos. Retrasa el período de desazolve.

Tratamiento: Aplicar 250 ml cada 3 meses, a una fosa de 3 m³.

TRAMPAS DE GRASA

Aumenta el tiempo de vida útil, mantiene libre flujo de agua, reduce mantenimientos de tuberías ocluidas por acumulación de grasa.

Tratamiento: Aplicación diaria de 50 ml para una trampa de 1 m³, previo a la aplicación, retirar físicamente la capa de grasa existente en la superficie.

El uso diario de BDM-50 evita la formación de estas capas en las trampas.

TUBERÍAS

Disminuye el mal olor, evita disminución del diámetro por material adherido.

Tratamiento: Aplicar con atomizador al menos 3 veces al día, en coladeras y registros.

LAGOS Y FUENTES NATURALES Y/O ARTIFICIALES CON FAUNA ACUÁTICA

Clarifica el agua hasta recrear un espejo de agua, acelera la degradación de restos de alimento y heces, disminuye fosfatos y mejora la calidad de oxígeno para las especies acuáticas.

Tratamiento inicial: Aplique 250 ml de BDM-50 por cada 10 m³ de agua.

Tratamiento de mantenimiento: Aplique 150 ml de BDM-50 por cada 10 m³ de agua.

En ambas dosificaciones utilice una bomba de aspersión para la disolución de BDM-50 con agua para distribuir de manera uniforme.

Informe técnico de toxicidad aguda con DAPHNIA MAGNA no detectado

GENERACIÓN DE COMPOSTA

Acelera el proceso de compostaje, mejora la calidad nutrimental de la composta y suelo para ser usado como abono orgánico, sin generar mal olor, disminuye la presencia de fauna nociva.

Tratamiento: Aplicar 500 ml de BDM-50 por cada 50 m³ (50 toneladas) 1 vez por semana, utilice una bomba de aspersión para la disolución de BDM-50 con agua para distribuir de manera uniforme.

PRECAUCIONES DE USO [NINGÚN RIESGO]

- El producto no debe ingerirse, en caso de ingestión, NO provoque el vómito y consulte al médico. Puede provocar diarrea.
- En caso de contacto con los ojos, enjuague con abundante agua y consulte al médico.
- En caso de contacto con la piel, enjuague con abundante agua.
- No existe riesgo de infección.
- Mantenga el envase bien cerrado.
- Una vez vacío el envase, lávelo perfectamente antes de reutilizarlo.
- El producto debe mantenerse en un lugar libre de humedad y nunca diluir en su envase original.

Lea las hojas de seguridad antes de hacer uso del producto.

FABRICADO POR

 **AgriGro**
Just Add Life

SpinCitrus®

SPIN Gel

Bactericida

Soluciones para desinfección

Tapete Desinfectante

ANTIDERRAPANTE!

by SpinCitrus®

El tapete desinfectante **SpinCitrus®**, fue especialmente diseñado bajo una patente que asegura la desinfección total de todo de tipo de impurezas y gérmenes que podemos trasladar en nuestro calzado sin dañarlo.

Esta conformado por dos áreas entrelazadas. La parte húmeda en la que se debe aplicar un litro de desinfectante **SpinCitrus®**, o el desinfectante de su predilección y una segunda área para el secado del calzado.

La parte húmeda, está comprendida por un material absorbente fabricado con Acetato de Polivinilo que hace las veces de un cepillo suave para que el desinfectante pueda cubrir la suela de su calzado. El acetato es sostenido firmemente por una rejilla fabricada a partir de Polipropileno de alta resistencia al igual que el receptáculo para contener al desinfectante.

Nota: Es importante que el acetato "siempre" esté húmedo con el desinfectante, por si lo tiene expuesto al sol. En caso de que se seque, aplique más desinfectante.

La parte seca contiene un material absorbente fabricado 100% Poliéster para quitar el excedente del desinfectante.

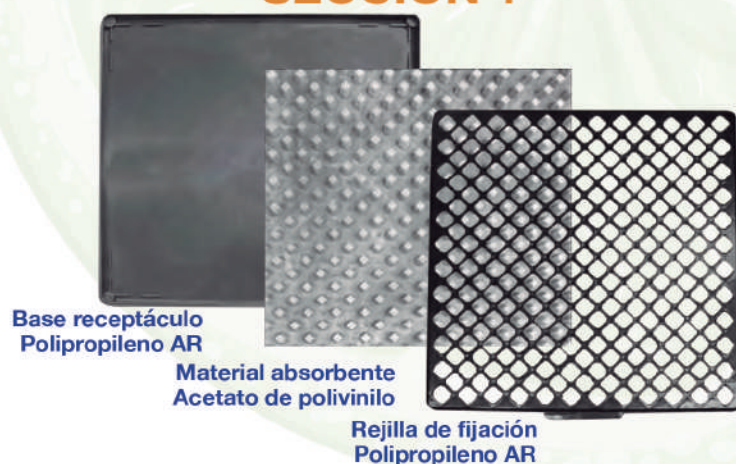
Ambas secciones cuentan en la parte inferior con un recubrimiento fabricado en PVC flexible para evitar que el tapete se deslice o derrape en cualquier tipo de superficie. Tome en cuenta que se utiliza una solución base agua normalmente en los desinfectantes y es de mucha relevancia evitar cualquier derrape para no tener algún accidente.



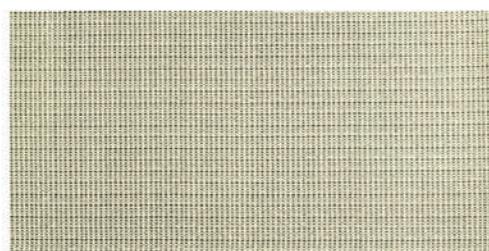
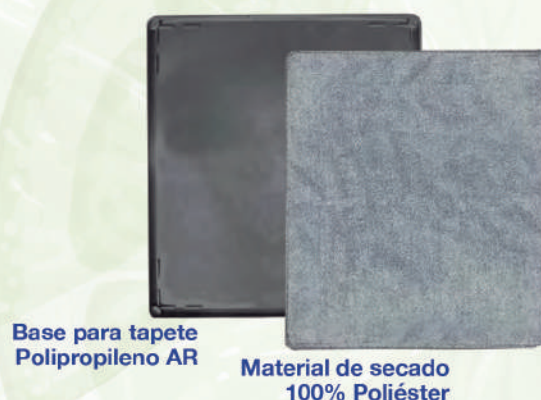
Todo el tapete y sus componentes son 100% lavables con agua simple y un detergente ligero. Use guantes y no exprima los materiales flexibles.

SpinCitrus®, es un desinfectante base agua formulado especialmente para la desinfección instantánea!, contiene ácido cítrico y antisépticos con alto índice fenólico y amplio espectro, que garantizan la destrucción al 99.99% de los microorganismos y la inactivación de los virus presentes.

SECCIÓN 1



SECCIÓN 2



**PVC Flexible
ANTIDERRAPANTE**



**Ensamble de
SECCION 1 y 2**

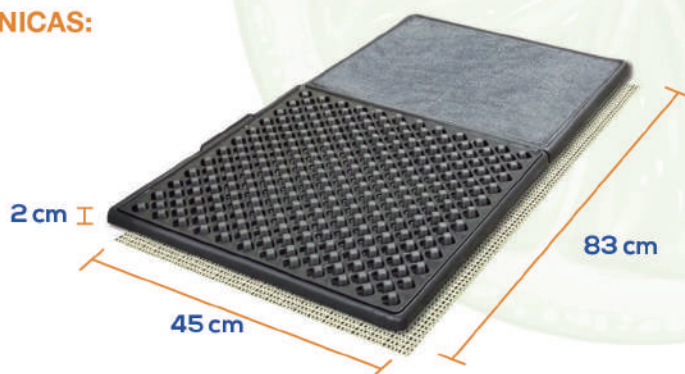
RECOMENDACIONES:

Lave diariamente para eliminar todas las impurezas con agua limpia y si desea puede utilizar un detergente suave. ¡Use guantes!

No utilice productos desinfectantes que contengan alcohol, si utiliza una solución Clorada, la concentración tiene que estar por debajo de las 1,000 ppm de lo contrario se puede dañar el acetato de polivinilo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Medidas
Ancho: 45 cm
Largo: 83 cm
Alto: 2 cm
Peso: 2 kg



**Soporta hasta
150 kg**

**Capacidad máx.
para el desinfectante
1.5 lt**

SPIN Gel

Bactericida

Protección al instante
¡COMPROBABLE!



- **MANOS SUAVES**
sin resecar tu piel
 - **DESINFECCIÓN**
sin usar agua y jabón
- ¡DILE ADIÓS A LA
SENSACIÓN PEGAJOSA!**

División Industrial

FICHA TÉCNICA

SPIN Gel**Bactericida**

El desinfectante de manos **SPIN GEL** es el gran aliado para cuando no hay agua y jabón para limpiar nuestras manos, detiene la propagación de gérmenes, listo para usarse. Contiene 70% de alcohol etílico.

Características y beneficios

- ▶ Tiene poder desinfectante.
- ▶ Producto listo para usar. No diluir
- ▶ De aplicación de uso externo.

Aplicaciones

- ▶ Desinfectante de manos. Ayuda a eliminar las bacterias que potencialmente pueden causar enfermedades. Para usar cuando no hay agua y jabón disponibles.
- ▶ Ideal para viajes en automóvil, autobús, avión etc.

Instrucciones de uso

- ▶ Coloque en las manos una cantidad de gel que sea suficiente para cubrir toda la superficie. Frotar las manos entre sí, cubriendo toda la piel hasta que se sequen completamente.

Precauciones y manejo

- ▶ De aplicación de uso externo
- ▶ Manténgase fuera del alcance de los niños.
- ▶ Producto inflamable, mantenga lejos del calor, fuego y rayos solares.
- ▶ Almacene en un lugar fresco y cerrado a temperatura entre 15-30°C (56-89°F).
- ▶ No se deje destapado.
- ▶ Evite el contacto con los ojos, oídos y boca. En caso de contacto con los ojos enjuague con abundante agua. Consulte al médico.
- ▶ No debe beberse. En caso de ingestión, consulte al médico.
- ▶ Tenga etiqueta del producto cuando llame al médico.
- ▶ Lea las instrucciones de la etiqueta antes de hacer uso del producto.



Copyright © www.spingrupo.com - Todos los derechos de propiedad industrial e intelectual, incluyendo pero no limitados a, la imagen de los productos, los diseños, nombres de marcas y presentación de los productos y servicios, se encuentran debidamente amparados de conformidad con las disposiciones previstas en la Ley de la Propiedad Industrial y en la Ley Federal del Derecho de Autor.

División Industrial

FICHA TÉCNICA

SPIN Gel**Bactericida****Especificaciones**

Apariencia	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Característico
Ingrediente activo	Alcohol etílico (70%)
Inflamabilidad	Producto inflamable

Presentaciones

Envase de 60 mL (2.03 oz fl)

Envase de 1 L (0.26 gal)

Envase de 5 L (1.32 gal)

Envase de 20 L (5.28 gal)

Envase de 50 L (13.20 gal)

Envase de 200 L (52.83 gal)

ELABORADA POR

Comité Técnico y de Seguridad e Higiene

Fecha de elaboración: 13 de mayo de 2020

Revisión 01: 18 de noviembre 2021

Spin S.A. de C.V.

2da. Cerrada de Pilares No. 11,

Col. Las Águilas, Del. Álvaro Obregón,

CDMX, C.P. 01710

Tel: 800 400 7746, (55) 5593 0447



Copyright © www.spingrupo.com - Todos los derechos de propiedad industrial e intelectual, incluyendo pero no limitados a, la imagen de los productos, los diseños, nombres de marcas y presentación de los productos y servicios, se encuentran debidamente amparados de conformidad con las disposiciones previstas en la Ley de la Propiedad Industrial y en la Ley Federal del Derecho de Autor.

SpinCitrus®

Desinfectante Multiusos

INSTANTÁNEO!

Ideal para todo tipo de superficies !!!

SpinCitrus® es un desinfectante multiusos base agua, amigable con el medio ambiente formulado especialmente para la desinfección instantánea, capaz de destruir el ATP de los microorganismos (bacterias, hongos, parásitos, etc.) provocando la muerte de los mismos e inactivando de forma directa a los virus como el Coronavirus humano SARS Cov-2, Echovirus, Hepatitis A, Herpes simple, Influenza 1, Rotavirus, Escherichia coli, Salmonella spp., Estafilococcus aureus, entre otros.

Contiene ácido cítrico y una mezcla de antisépticos de alto índice fenólico y amplio espectro que asegura una desinfección de forma segura y efectiva sobre todo tipo de superficies y áreas como: oficinas, bancos, hoteles, hospitales, clínicas, veterinarias, clubes deportivos, gimnasios, escuelas, universidades, tiendas en centros comerciales, cualquier tipo de comercio, en el hogar y en todo lugar donde se quiera tener desinfección eficiente.

Aplique sin diluir directamente sobre la superficie a desinfectar, rociando el producto a una distancia de 20 cm para que el rocío cubra la mayor área posible, para sanitizar deje secar el producto solo con el aire del medio ambiente por 30 segundos. Para desinfectar y prevenir la formación de hongos o moho en superficies duras (no porosas), rocíe la superficie, permitiendo que el producto actúe sin secarlo por 10 minutos.

Los ingredientes de **SpinCitrus®** son seguros para el uso personal y de superficies, están aprobados en el CFR de la **FDA** (Administración de Alimentos y Medicamentos) T 21, S 184.1033; con registro ante la **EPA** (Agencia de Protección del Medio Ambiente) 6775 y cumplen la norma: **NMX-BB-040-SCFI-1999** garantizando la destrucción en un 99.99% de los microorganismos y virus presentes. Retos microbianos 56857 & 56858 realizados por Centro de Capacitación Sanitaria, S.A. de C.V. con registro EMA A-054-048/11; oficio de tercero autorizado por COFEPRIS No CAS/TA/11/2020.



SpinCitrus®



Rocié directamente sobre cualquier superficie plástica, piel, textil, laminada tipo formaica o de metal o bien en áreas tales como: baños, regaderas, puertas o perillas, torniquetes, barandales, sillas, sillones, sofás, colchones, muebles en general, juguetes y zonas de juegos, cualquier medio de transporte, entre otros. No es necesario enjuagar.

Trabaja de manera extraordinaria para la desinfección de calzado haciendo sinergia con el "Tapete Desinfectante SpinCitrus®".

Solicítalo en alguna de nuestras presentaciones:

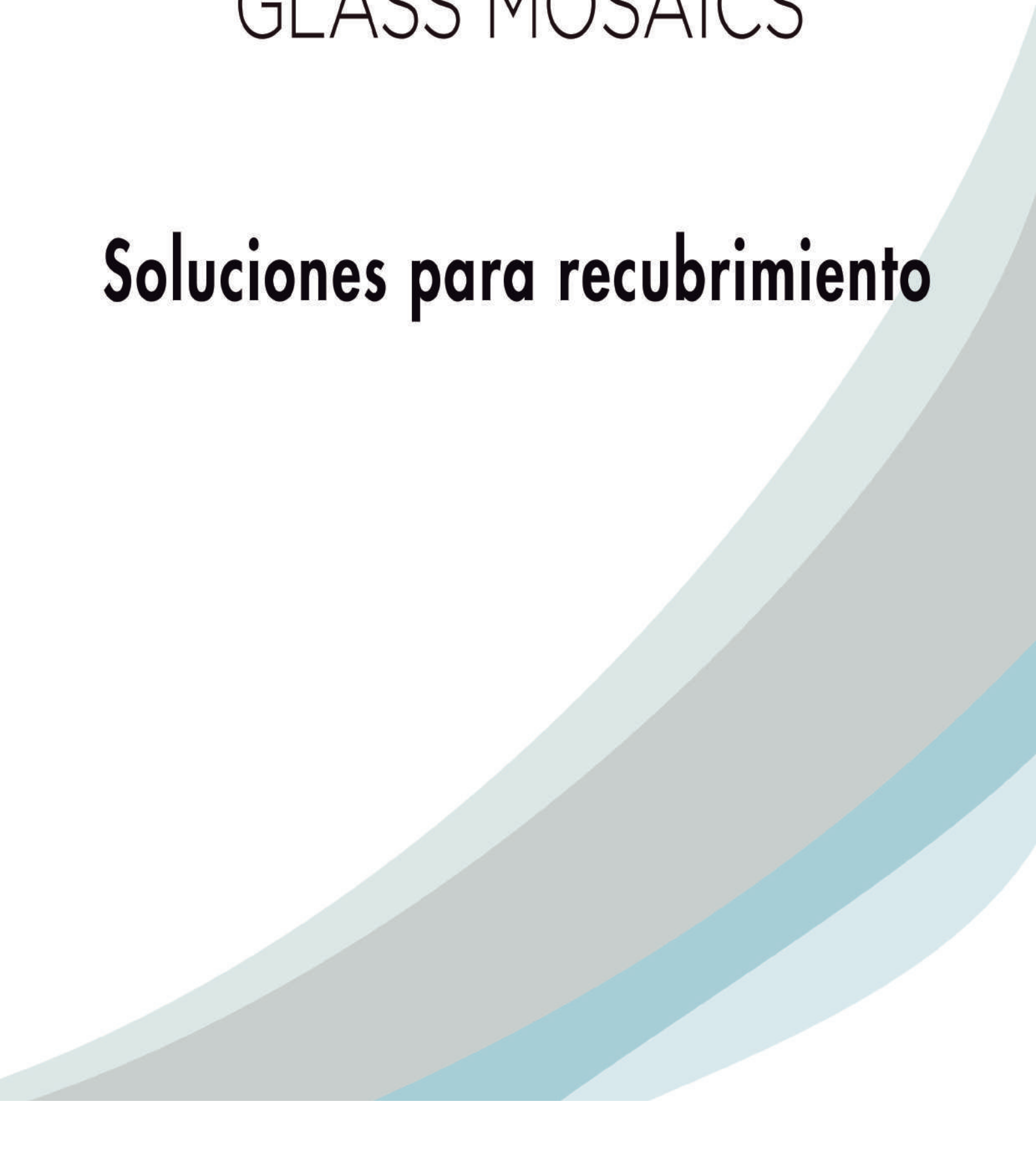
- Personal de 60 ml con la cantidad ideal para acompañarle incluso al subir a un avión sin restricción.
- Portable de 250 ml para diferentes áreas del hogar, oficinas o cualquier otro lugar donde permanezcas y requieras de constantes aplicaciones.
- Usos comerciales de 5, 20, 50 y 200 L.



VIDREPUR

GLASS MOSAICS

Soluciones para recubrimiento

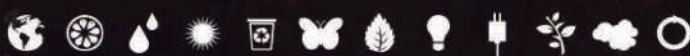


VIDREPUR

GLASS MOSAICS



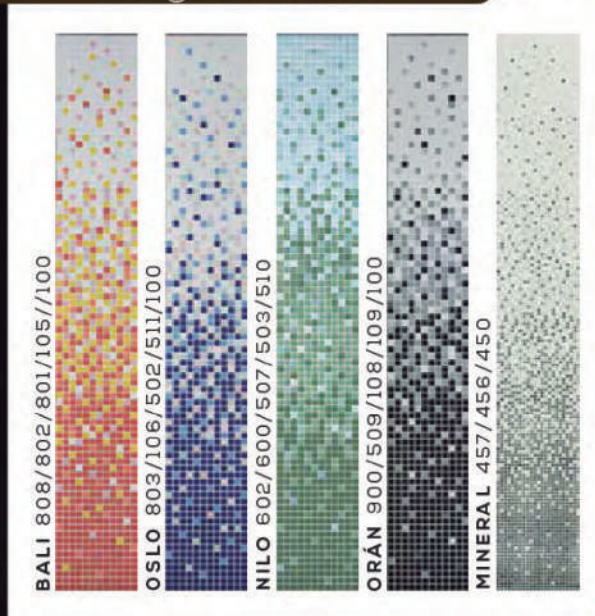
C O N S T R U C C I Ó N



Pasión por la naturaleza
Passion for nature

V04

Degradado



Honey Diamond



Titanium



Colors



Luminiscente



Soul

Colors



Lisos

Nieblas

25X25 mm



Lux

25X25 mm



Soul

25X25 mm



Arts

25X25 mm



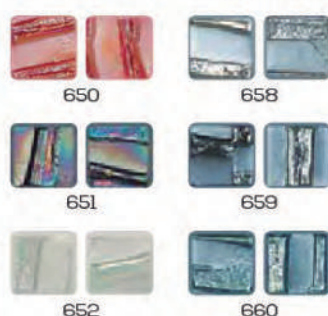
Nordic

25X25 mm



Moon

25X25 mm



Bijou

12X25 mm



Titanium

25X25 mm



Pearl

12X12 mm



Luminiscente

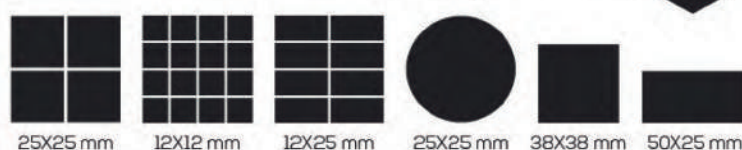
25X25 mm



Formatos

36X29 mm

35X35 mm



Pearl



Impressions Marble

Elements

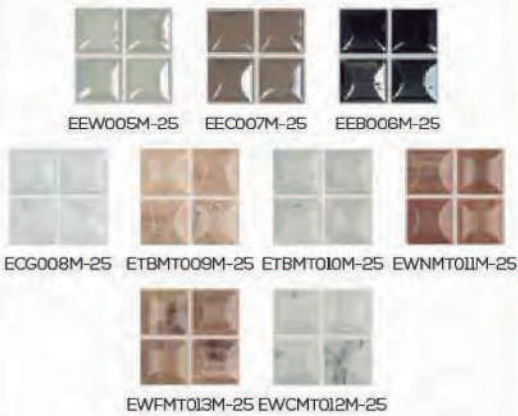
25X25 mm

Aura



EAC001M-25 EAW005M-25 EANU003M-25 EANI002M-25

Edna



EWFMT013M-25 EWCMT012M-25

Antarctica

25X25 mm



Astra White Cold Frost Polar



Aura Classic Blend



Moon

Impressions

25X25 mm

Stones

Marbles

Woods



TBMT001M-25 TBMT002M-25 CGBR001M-25 WNMT003M-25



Shell Deep Hex



Sapelly Mix Hex



Royal Light Hex



VIDREPUR S.A. - VIDREPUR OF AMERICA
VIDREPUR MEXICO
2DA. CERRADA DE PILARES, 15 COL. LAS AGUILAS
C.P. 01710 CIUDAD DE MEXICO, MEXICO
TEL: (55) 5593 0447 FAX: (55) 5660 4622
www.vidrepur.com

Soul Cotto Mat

DE VENTA EN:

ACAPULCO - CANCÚN - CDMX - CUERNAVACA - GUADALAJARA - HERMOSILLO -
LEÓN - LOS CABOS - MANZANILLO - MAZATLÁN - MÉRIDA - MONTERREY -
PUERTO VALLARTA - QUERÉTARO - TUXTLA GUTIÉRREZ - VERACRUZ

MARFRI

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO



Lic. Juan Manuel Marquina
Director Comercial

www.agro-industrial.com
www.albercasmantenimiento.com
www.lovibond.com.mx
www.acabadosmarfri.com

Grupo Mayorista Marfri S de RL de Cv



Montecito 38, Piso 39, Oficina 34, Col. Nápoles, WTC, C.P.
03810, Benito Juárez, CDMX.



Tel. 559001-0857

Cel. 5543184058



jmarquina@marfri.com.mx



www.marfri.com.mx