

SLC ADAPT 3x480

SAI On-line doble conversión modular de 40 a 1200 kVA

SLC ADAPT 3x480: Flexibilidad, disponibilidad y fiabilidad en protección eléctrica superior

La serie **SLC ADAPT** de Salicru está compuesta de soluciones modulares de Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS), de tecnología on-line doble conversión, con tecnología de control DSP e inversor a IGBT de tres niveles.

Flexibilidad: Permite soluciones configurables desde 40 kVA hasta 1200 kVA, con módulos de 40 kVA y distintos sistemas configurables (2, 4, 6, 8 ó 10 módulos) y a la opción de paralelo/redundante de hasta 3 sistemas de 400 kVA. Conlleva, al mismo tiempo, el aumento de la protección en función del crecimiento de las necesidades –pay as you grow–, mejorando el coste total de propiedad (TCO).

Disponibilidad: Los módulos ‘hot-swap’ permiten ser añadidos o reemplazados durante el funcionamiento, mejorando, al mismo tiempo, el MTTR (tiempo medio de reparación) y el coste de mantenimiento. Por otra parte, la gestión remota del sistema, integrable en cualquier plataforma, facilita la explotación del mismo. Y las amplias opciones de back-up disponibles, junto a la carga de baterías inteligente, aseguran el continuo funcionamiento de las cargas críticas protegidas.

Fiabilidad: El control DSP asociado a la tecnología PWM de tres niveles amplía la eficacia de la respuesta y, junto a la redundancia de las cargas compartidas, consigue aumentar de manera destacada el MTBF (tiempo medio entre fallos).



Aplicaciones: Protección redundante para aplicaciones críticas

Data centers de todas las capacidades, infraestructuras de TI, data centers modulares y virtualizados y aplicaciones para procesos críticos son algunas de los servicios que requieren una protección eléctrica de alto nivel que asegure un funcionamiento fiable, continuo y de calidad como la proporcionada por los sistemas de la serie **SLC ADAPT** de Salicru.



SALICRU
SMART
SOLUTIONS

SALICRU

Prestaciones

- Tecnología On-line doble conversión con arquitectura modular.
- Módulos de 40 kVA con control DSP y tecnología PWM de tres niveles.
- Sistemas de 2, 4, 6, 8 ó 10 módulos (hasta 400 kVA por sistema).
- Posibilidad de funcionamiento en paralelo/redundante de hasta 1200 kVA.
- Módulos conectables y sustituibles en caliente, plug&play.
- Factor de potencia de entrada >0,99.
- Distorsión de la corriente de entrada (THDi) <3%.
- Tensiones de entrada / salida trifásicas.
- Factor de potencia de salida =1.
- Control y manejo mediante pantalla LCD táctil, LEDs y teclado.
- Eficiencia en modo On-line >96%.
- Rendimiento del 99% en funcionamiento en Eco-mode.
- Canales de comunicación USB, RS-232, RS-485 y relés.
- Slots inteligentes para relés extendidos y SNMP.
- Modo Smart-efficiency para optimizar el rendimiento del sistema.
- Mejora del ROI (retorno de la inversión).
- Formato compacto para ahorrar superficie de ubicación.
- SLC Greenergy solution.



Display

Display integrado por teclas de operación, LEDs de estado y pantalla táctil, con detalle de todas las funciones, medidas y alarmas.



Entrada de cables

- 2 / 4 slots: frontal - interior.
- 6 slots: trasera - superior.
- 8 / 10 slots: trasera - superior o trasera - inferior.

Interruptores

- 2 slots: entrada, bypass estático, bypass de mantenimiento y salida.
- 4 slots: bypass de mantenimiento.
- 6 slots: bypass de mantenimiento.
- 8 slots: entrada, bypass estático, bypass de mantenimiento y salida.
- 10 slots: entrada, bypass estático, bypass de mantenimiento y salida.

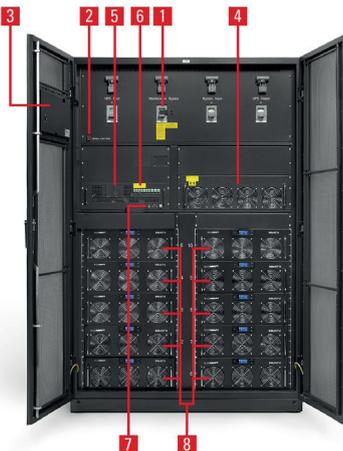
Opcionales

- Relés extendidos y adaptadores SNMP.
- Autonomías extendidas.
- Kit para sistemas en paralelo.
- Funcionamiento convertidor de frecuencia.

Soporte & servicios

- Asesoramiento preventa y postventa.
- Puesta en servicio.
- Soporte técnico telefónico.
- Intervenciones preventivas/correctivas.
- Contratos de mantenimiento.
- Cursos de formación.

Conexiones



1. Bypass manual.
2. Arranque desde baterías (Cold Start).
3. Display LCD.
4. Módulo de bypass.
5. Contactos libres de potencial.
6. Slots SNMP y relés extendidos.
7. Interfaces RS-232, RS-485 y USB.
8. Módulos de potencia.

Gama

MÓDULOS	CÓDIGO	POTENCIA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC ADAPT 40	694AB000015	40000 / 40000	700 × 510 × 178	45

SISTEMAS	CÓDIGO	Nº MÓDULOS (#)	POTENCIA MÓDULO (VA / W)	POTENCIA MÁXIMA (VA / W)	DIMENSIONES (F × AN × AL mm)	PESO (Kg)
SLC-#/40-ADAPT 80	6940Q000063	1 a 2	40000 / 40000	80000 / 80000	960 × 600 × 1150	165
SLC-#/40-ADAPT 160	6940Q000064	1 a 4	40000 / 40000	160000 / 160000	960 × 650 × 1600	215
SLC-#/40-ADAPT 240	6940Q000065	1 a 6	40000 / 40000	240000 / 240000	1095 × 650 × 2000	265
SLC-#/40-ADAPT 320	6940Q000066	1 a 8	40000 / 40000	320000 / 320000	1100 × 1050 × 2000	380
SLC-#/40-ADAPT 400	6940Q000067	1 a 10	40000 / 40000	400000 / 400000	1100 × 1300 × 2000	495

Nomenclatura, dimensiones y pesos para equipos con tensión entrada 3 x 480 V, tensión salida 3 x 480 V.

Sustituir # por el número de módulos del sistema.

Baterías ubicadas en armarios adicionales.

El peso reflejado corresponde solamente al sistema, sin módulos.

Dimensiones



SLC ADAPT 40



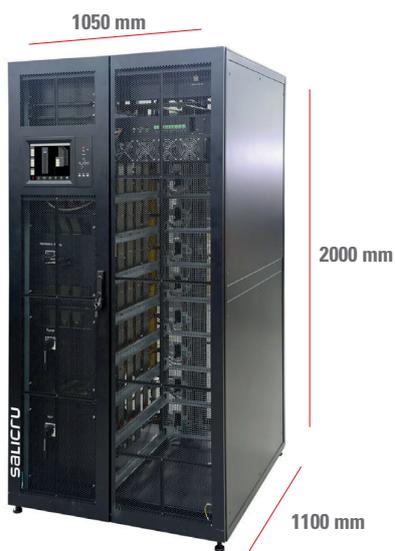
SLC-#/40-ADAPT 80



SLC-#/40-ADAPT 160



SLC-#/40-ADAPT 240



SLC-#/40-ADAPT 320



SLC-#/40-ADAPT 400

Características técnicas

MODELO		SLC ADAPT 3x480
Potencia módulos (VA/W)		40000 / 40000
TECNOLOGÍA		On-line doble conversión, PWM de tres niveles, control DSP
ENTRADA	Tensión nominal trifásica (3F + N)	3 × 480 V (3F + N)
	Margen de tensión	-40% +10% ⁽¹⁾
	Frecuencia nominal	50 / 60 Hz
	Margen de frecuencia	40 - 70 Hz
	Distorsión Armónica Total (THDi)	≤3%
	Factor de potencia	>0,99
SALIDA	Factor de potencia	1
	Tensión nominal	3 × 480 V (3F + N)
	Precisión	±1% (régimen estático) / +/- 1,5% (régimen dinámico)
	Distorsión armónica total (THDv)	≤1%
	Frecuencia	50 / 60 Hz
	Rendimiento total modo On-line	>96%
	Rendimiento Smart Eco-mode	99%
	Rendimiento total en modo baterías	>95%
	Sobrecarga admisible	>150% durante 200 ms / 150% durante 1 min / 125% durante 10 min / 110% durante 1 hora
Factor de cresta	3:1	
BYPASS MANUAL	Tipo	Sin interrupción
BYPASS ESTÁTICO	Tipo	Estático a tiristores
	Tensión trifásica (V)	3 × 480 V (3F + N)
BATERÍA	Tipo de batería	Plomo-ácido, selladas, sin mantenimiento, NiCd, gel, Li-Ion
	Regulación tensión de carga	Batt-watch
	Potencia máxima del cargador (W)	20% de la potencia total del sistema
COMUNICACIÓN	Display	Touch panel 10,4"
	Puertos	RS-232, RS-485, relés y USB
	Slot inteligente	1 × SNMP / 1 × relés extendido
GENERALES	Temperatura de trabajo	0° C ÷ +40° C
	Humedad relativa	Hasta 95%, sin condensar
	Altitud máxima de trabajo	2.400 m.s.n.m. ⁽²⁾
	Ruido acústico a 1 metro	<72 dB(A)
SISTEMAS	Nº máximo módulos x sistema	10
	Potencia máxima por sistema (kVA)	400
	Nº máximo sistemas en paralelo	3
NORMATIVA	Seguridad	EN-IEC 62040-1
	Ferroviaria	EN 50121-4 / EN50121-5
	Compatibilidad electromagnética (CEM)	EN-IEC 62040-2
	Funcionamiento	VFI-SS-11 (EN-62040-3)
	Gestión de Calidad y Ambiental	ISO 9001 & ISO 14001

(1) Según porcentaje de carga.

(2) Reducción de potencia para altitudes superiores, hasta un máximo de 5000 m.s.n.m.

Datos sujetos a variación sin previo aviso.



@salicru_SA



www.linkedin.com/company/salicru