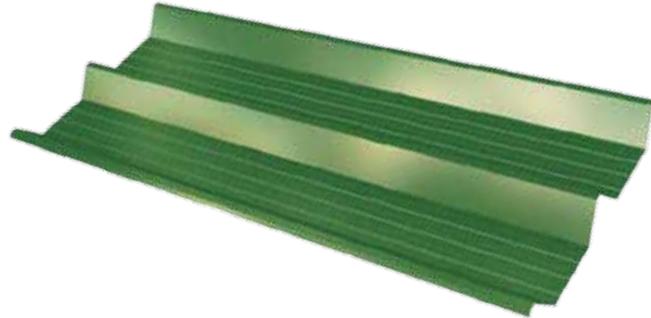


# COBERTURA 3GR



*“Ideal para cubrimiento de grandes luces, proporcionando funcionalidad y durabilidad en construcciones industriales, fabricas, plantas, etc.”*



## MATERIAL ALUZINC

El aluminio (55%), el zinc (43%) y un pequeño porcentaje de silicio (1,5%) se fusionan para lograr la perfecta armonía con el acero. ¿El resultado? Una combinación con la resistencia del acero, la protección del zinc y la estabilidad del aluminio. Aluzinc es un producto excepcional en todos los sentidos, pues respeta el medio ambiente y la belleza “natural del acero... para siempre”.

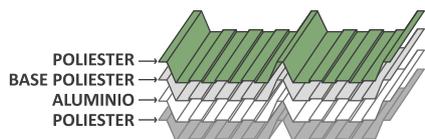
El aluminio protege el acero y crea un escudo entre la superficie y la atmósfera, formando así una barrera de óxido de aluminio sobre la superficie. Tiene una alta resistencia a la corrosión. El zinc ofrece una protección catódica al acero, que se expone a cortes y rasguños accidentales. El Aluzinc ofrece una inigualable relación calidad/precio.

### VENTAJAS DE NUESTROS PRODUCTOS



Contacto: [www.coberturasindustriales.com](http://www.coberturasindustriales.com)

**ALTERNATIVA PREPINTADO**



La capa de pintura aporta las características superficiales requeridas, tales como el acabado de color, textura, brillo y aspecto. Además, el producto cuenta con resistencia a la abrasión y la radiación ultravioleta.

El prepintado cuenta en la capa superior con 5 micras de protección de primer y de 20 a 25 micras de poliéster estándar. En la capa inferior cuenta con 5 a 10 micras de primer epóxico. Además, la empresa brinda un material debidamente protegido con film. Consulte nuestro material PVDF, el cual brinda mayor resistencia y vida útil.

**TABLA DE CAPACIDADES DE CARGA (Kg/M<sup>2</sup>)**

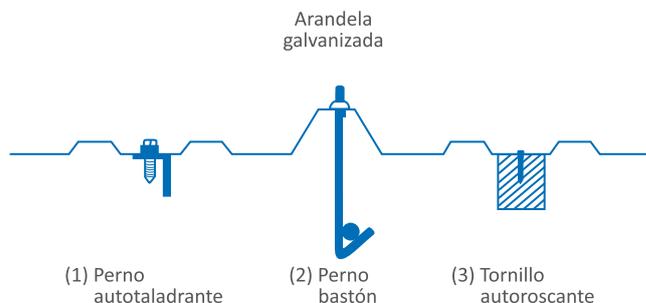
Material **Acero Zincoalum ASTM A792, AZ150**

Las cargas se han calculado considerando que la sección es totalmente efectiva y la deflexión máx. permisible L/200. Los valores indicados corresponden a las cargas máximas admisibles uniformes distribuidas. No se consideró carga puntual, por lo tanto deberá considerarse tablonces para distribuir estas cargas.

Espesor Nominal mm	Condición de Apoyo	Peso del Panel Kg/m <sup>2</sup>	Distancia entre apoyos (Kg/m <sup>2</sup> )									
			2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	6.00	6.50	7.00
0.35	Simple	3.09	215.6	148.9	108.5	82.4	64.6	52.0	42.7	30.3		
	Doble		215.6	148.9	108.5	82.4	64.6	59.5	48.2	33.5		
	Tres o más		215.0	158.3	119.5	92.8	73.9	60.2	49.9	35.9	30.9	
0.40	Simple	3.53	246.4	170.2	124.0	94.1	73.8	59.4	48.8	34.6		
	Doble		246.4	170.2	124.0	94.1	73.8	68.0	55.1	38.2	32.6	
	Tres o más		245.7	180.8	136.5	106.0	84.5	68.8	57.0	41.0	35.4	30.8
0.50	Simple	4.42	307.9	212.7	155.0	117.7	92.3	74.2	61.0	43.3	37.2	32.3
	Doble		307.9	212.7	155.0	117.7	92.3	85.0	68.8	47.8	40.7	35.1
	Tres o más		307.0	226.0	170.6	132.5	105.6	86.0	71.3	51.2	44.2	38.5
0.60	Simple	5.30	369.4	255.2	185.9	141.1	110.7	89.1	73.2	51.9	44.6	38.7
	Doble		369.4	255.2	185.9	141.1	110.7	102.0	82.6	57.4	48.9	42.1
	Tres o más		368.2	271.1	204.7	159.0	126.7	103.1	85.5	61.4	53.0	46.2
0.80	Simple	7.07	492.2	340.1	247.8	188.1	147.5	118.7	97.6	69.2	59.4	51.6
	Doble		492.2	340.1	247.8	188.1	147.5	135.9	110.1	76.5	65.1	56.2
	Tres o más		490.4	361.2	272.7	211.9	168.8	137.4	114.0	81.9	70.7	61.6

**DETALLES DE FIJACIÓN**

1. Sobre el metal mediante perno autotaladrante.
2. Sobre estructuras reticuladas con pernos de bastón.
3. Sobre madera mediante autoroscantes o tirafones.



Contacto: [www.coberturasindustriales.com](http://www.coberturasindustriales.com)