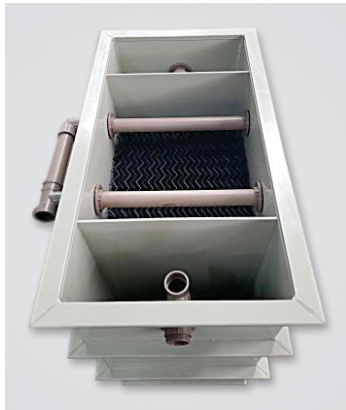


Estações de Tratamento

A Sultec Bombas trabalha com estação de tratamento para efluentes sanitários, em modelos compactos e modulares, fabricadas em polipropileno (PP).



CAIXAS SEPARADORAS DE ÁGUA E ÓLEO

Utilizadas em indústrias, metalúrgicas, lavagens automotivas, oficinas mecânicas, garagens, condomínios, concessionárias, entre outros locais, além de postos de combustíveis. A função das caixas é separar óleos e graxas da água, o que impede que as impurezas sejam descartadas diretamente no solo ou nos esgotos aonde acabam sendo levadas aos rios e mares. Nossas caixas separadoras de água e óleo são construídas totalmente em polipropileno, possuem Sistema Skimmer com tubulação externa de ligação, alta eficiência e vida útil. A caixa separadora de Água e óleo atende a legislação ambiental prevenindo a contaminação de águas fluviais.

TANQUES AGITADORES E MISTURADORES

Fabricados em dimensões e espessuras de acordo com a necessidade do cliente. Os tanques misturadores em polipropileno podem ser utilizados para diversos tipos de líquidos e processos.



- Os tanques agitadores são fabricados com chapas de polipropileno, com elevada resistência química e a solventes;
- Na cor cinza (PPZ), possuindo maior resistência aos raios UV;
- Anéis de reforço na parte externa do cilindro, para estruturação do tanque de acordo com a capacidade;
- Corpo cilíndrico do tanque estendido até a base, pés internos para apoio e sustentação do tanque;
- Fundo interno cônico com saída de 3", permitindo o escoamento total dos líquidos;
- Misturados com eixo e pás em inox, acionado por motor alto rendimento;
- Sistema tipo ducha (tubo calandrado com furos e conexão para entrada de líquidos), facilitando a limpeza, sendo acionado após o uso, não permitindo a formação de crosta de resíduos nas paredes do tanque;
- Tampa para inspeção em PP com alça;
- Conexões para acoplar entrada e saída de produtos;
- Escala volumétrica interna em PP.



TANQUE PRISMÁTICO

Fabricado conforme a necessidade de cada cliente.

Os tanques prismáticos em polipropileno servem para diversos processos industriais que envolvem a submersão de peças em soluções químicas, como a galvanoplastia (processo de revestimento químico).

Na Galvanoplastia os tanques são usados para os processos de decapagem, passivação, lavagem, fosfatização, zincagem, anodização, cromagem, desengraxe entre outros.



TANQUE RESERVATÓRIO

Nossos tanques reservatórios são destinados para armazenar águas, efluentes e produtos químicos de indústrias.

Os tanques possuem formato vertical com a opção com ou sem tampa, fundo inclinado para escoamento total dos líquidos, soldagem por termofusão e extrusora, medidor de nível com régua volumétrica na parte externa e opção de misturador. Eles são construídos totalmente em polipropileno, o que garante maior vida útil, devido a uma elevada resistência a produtos químicos e a impactos.



Sultec Bombas - Comércio e Serviços Ltda

Av. Nazário, 2320 - Sala 09 - Estância Velha - Canoas - RS - Cep: 92035-000

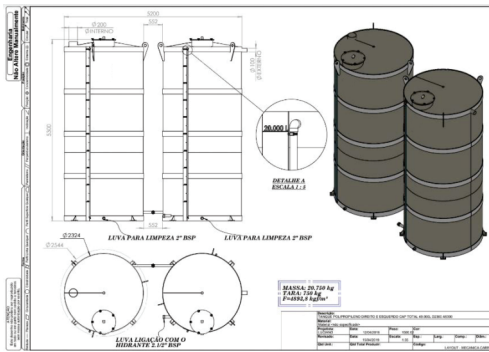
Fones: 51 98473-6001 / 51 98158-6832 / 51 3399-1241

sultecbombas@sultecbombas.com / marcos@sultecbombas.com - www.sultecbombas.com

DECANTADOR

A decantação tem por objetivo, separar componentes de uma mistura, através da diferença de densidade de seus componentes. Os tanques decantadores em polipropileno têm essa função: separam os sólidos sedimentáveis presentes nos líquidos.

Nossos tanques possuem formato circular estático, que fazem a decantação por precipitação no sentido vertical, para operação manual de processo descontínuo. Eles são construídos inteiramente em polipropileno (PP), possuem a facilidade de um cone embutido com mostrador de nível e escala volumétrica externa, além de soldagem por termofusão e extrusora.



TANQUE SEPARADOR

Tanque Separador de Ácidos Graxos 100% fabricado em Polipropileno para Industrialização de Biodiesel.

A produção de biodiesel vem ganhando cada vez mais espaço por ser uma fonte de energia renovável, alternativa e ecológica. A Michelon Máquinas desenvolve Tanques para Industrialização de Biodiesel que são utilizados nas etapas do processo de produção do combustível. Projetamos e desenvolvemos os tanques de acordo com a necessidade de cada cliente.

Desenvolvemos Tanques Separadores de Ácidos Graxos para a industrialização de biodiesel. Todos os nossos produtos primam pela qualidade: são fabricado com chapas em polipropileno (PPZ) e material 100% virgem com certificado. Os tanques são duráveis e resistentes, de fácil instalação e manutenção. Eles atendem as legislações ambientais e já vêm acompanhados de ART.



Sultec Bombas - Comércio e Serviços Ltda

Av. Nazário, 2320 - Sala 09 - Estância Velha - Canoas - RS - Cep: 92035-000

Fones: 51 98473-6001 / 51 98158-6832 / 51 3399-1241

sultecbombas@sultecbombas.com / marcos@sultecbombas.com - www.sultecbombas.com