PLANEACIÓN AVANZADA DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO

3ª Edición 2024

(Curso Presencial)

Descripción del Curso.

El objetivo de este curso es que los asistentes conozcan y puedan aplicar la nueva edición de la *Planeación Avanzada de la Calidad de Producto (APQP) que se acaba de actualizar en marzo de 2024*, así como el nuevo formato para *Plan de Control también que se actualizó en marzo de este año.*

Revisamos los cambios recientes que han tenido estas metodologías, cómo están conectadas entre sí, cuál es el orden de su aplicación y en qué momento en el desarrollo de un proyecto se deben de usar.

Puntos para revisar:

1 – Secciones agregadas a cada una de las etapas.

2 – Cambios a las secciones actuales.

3 – El nuevo formato usando "compuertas" Apéndice B

4 – Listas de verificación Apéndice A

5 – Compromiso Apéndice D

6 – Apéndice E APQP

Con un enfoque mucho más profundo que es simplemente cumplir con requerimientos del sistema de calidad, viendo los beneficios directos que tiene su aplicación para nuestra empresa cuando las metodologías se usan correctamente.

La idea es que al final podamos entender que su uso nos beneficia como empresa, mucho más allá que simplemente cumplir con la condición de un requerimiento del sistema de calidad de nuestro cliente.

- *Se proporcionan plantillas en Excel para realizar el Plan de Control y de todas las listas de verificación*.

TEMARIO:

APQP 0.0 – Comenzando con el proyecto

0.1 Organizando el equipo
0.2 Definir el alcance
0.3 Equipo a equipo.
0.4 Capacitación
0.5 Proveeduría
0.6 Involucramiento del cliente y la Organización.
0.7 Ingeniería Simultanea
0.8 Planes de Control
0.9 Solución de Preocupaciones
0.10 Plan de Proyecto de la Calidad del Producto
0.11 Planes Relacionados al cumplimiento de tiempos

APQP 1.0 – Planear y definir el Programa

1.1 Voz del Cliente
1.2 Plan de Negocio
1.3 Benchmark
1.4 Suposiciones Producto / Proceso
1.5 Estudios de Confiabilidad
1.6 Información del Cliente
1.7 Metas de Diseño
1.8 Metas de Confiabilidad y Calidad
1.9 Listado de Materiales Preliminar
1.10 Diagrama de Flujo de Proceso Preliminar
1.11 Identificación Preliminar de Características Especiales de Producto / Proceso
1.12 Plan de Aseguramiento del Producto
1.13 Planeación de Capacidad
1.14 Soporte de la Administración
1.15 Administración de la implementación de cambios
1.16 Métricas del Programa
1.17 Plan de evaluación y reducción de riesgos.

APQP 2.0 – Diseño y Desarrollo del Producto

2.1 AMEF de Diseño
2.2 Diseño para Manufactura / Ensamble
2.3 Verificación del Diseño
2.4 Revisión del Diseño
2.5 Construcción de Prototipos con Plan de Control
2.6 Dibujos de Ingeniería
2.7 Especificaciones de Ingeniería
2.8 Especificaciones de Materiales
2.9 Dibujos y Cambios de Especificaciones
2.10 Requerimientos de Equipo nuevo, Herramientas e Instalaciones
2.11 Características Especiales Producto /Proceso
2.12 Requerimientos de Equipo / Herramientas de medición
2.13 Soporte de la Administración

APQP 3.0 – Diseño y Desarrollo del Proceso

3.1 Especificaciones de Empaque
3.2 Revisión del Sistema de Calidad
3.3 Diagrama de Proceso
3.4 Distribución de Planta
3.5 AMEF de Proceso
3.6 Plan de Control de Prelanzamiento
3.7 Instrucciones de Proceso
3.8 Plan de Análisis del Sistema de Medición (MSA),
3.9 Plan de Estudios de Capacidad de Proceso
3.10 Soporte de la Administración

APQP 4.0 – Validación del Producto y Proceso (Aquí se ve el tema de PPAP)

4.1 Corrida de Producción Significativa
4.2 Análisis del Sistema de Medición
4.3 Estudio preliminar de Capacidad de Proceso
4.4 Aprobación de Partes de Producción (PPAP)
4.5 Validación de Pruebas de Producción
4.6 Evaluación de Empacado
4.7 Plan de Control de Producción
4.8 Aprobación del Plan de Calidad y Soporte de la Administración

APQP 5.0 – Retroalimentación, Evaluación y Acciones Correctivas

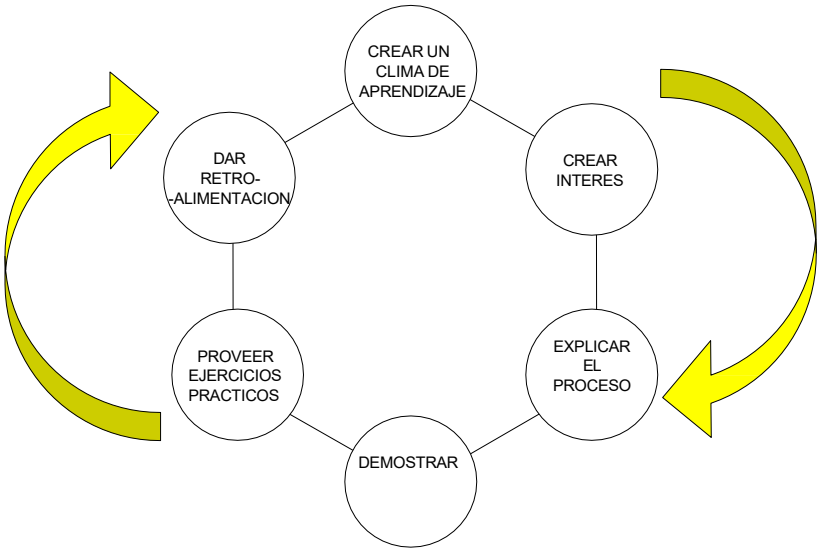
5.1 Reducción de la Variación
5.2 Mejora de la Satisfacción del Cliente
5.3 Mejora de Entregas y Servicio
5.4 Uso Efectivo de Lecciones Aprendidas y Mejores Prácticas.

DURACIÓN: 10 HORAS

Modelo de la clase:

El curso tiene una duración total de 10 horas y se basa en un modelo de clase – taller donde se realizan análisis y actividades por medio de casos prácticos que los alumnos van desarrollando a través de la clase, recibiendo información y retroalimentación por parte del instructor en cada etapa y aplicándola inmediatamente al caso en el que están trabajando.

Se trabaja siguiendo el ciclo de educación para adultos:



Se realizan exámenes previos y posteriores al curso, para conocer el nivel conocimientos adquiridos por los asistentes y dejar constancia de su aprendizaje, además de la evaluación del curso por parte de los alumnos al final de este, entregándose un reporte tanto de las calificaciones, del % de aprendizaje para cada alumno y del resultado de la evaluación del curso.

Requerimientos:

Para la realización del curso la empresa proveerá de las instalaciones adecuadas, hojas de rotafolio / pintarron, juegos de plumones para los alumnos y el proyector.
Es necesario que los participantes en el curso tengan acceso a Excel en una versión del 2020 o posterior para realizar los ejercicios de clase, además de que mantengan una asistencia completa durante la capacitación, ya que los temas están relacionados y el perderse uno de ellos afecta de manera importante el aprendizaje de los siguientes, así como retrasa a los demás alumnos.

El curso está diseñado para un máximo de 16 personas.

Se proporcionará:

1. Manual del curso en PDF
2. Archivos de Excel para realizar los ejercicios programados en el curso
3. Diploma
4. DC3
5. Reporte de evaluación del curso, calificaciones de entrada, calificaciones de salida y porcentaje de mejora de cada participante, al final de la capacitación.