



ANÁLISIS DE MODO Y EFECTO DE FALLA

Cuarta Edición AIAG

(Curso Presencial)

Descripción del Curso.

El objetivo es el de proporcionar una capacitación básica en estas herramientas que les permita a los asistentes

- Conocerán la función del AMEF dentro la planeación de un proceso y su importancia en la calidad de este.
- Entenderán cada uno de los componentes de la plantilla del AMEF, su objetivo y como se llenan.
- Podrán realizar el AMEF de un proceso que conozcan en base a los requerimientos de la Cuarta Edición del AMEF AIAG
- Cómo se conecta el AMEF con el desarrollo de un Plan de Control efectivo.

❖ *Se proporcionan plantillas en Excel que se usan en los ejercicios de la clase con los formatos de esta edición.*

El temario del curso Análisis de Modo y Efecto de Falla (FMEA Cuarta Edición) es:

- Orígenes del AMEF
 - ¿Qué es un AMEF?
 - AMEF de Diseño, de Proceso y de Equipo
 - Donde se integra el AMEF dentro de un sistema de calidad.
 - ¿Cómo nos beneficia el uso del AMEF?
- Creando un AMEF de Proceso:
- Definición del proceso
- 1) Aplicación del Mapa de Procesos
 - 2) Definir las funciones del Proceso
 - 3) ¿Qué operaciones debemos analizar?
 - 4) Identificar los requerimientos específicos para cada operación.
 - 5) ¿Qué es un modo de falla?
 - 6) Identificar los modos potenciales de Falla.
 - 7) Calificación de Severidad del Efecto de Falla (Nueva Tabla)
 - 8) Identificar Causas Potenciales del Modo de Falla
 - 9) Determinar la Ocurrencia de la Causa de Falla (Nueva Tabla).
 - 10) Identificar los Sistemas Actuales de Control Preventivos y de Detección
 - 11) Determinar la Capacidad de Detección de los Controles Actuales (Nueva Tabla).
 - 12) Cálculo del Número de Prioridad de Riesgo (NPR) y como usarlo.
 - 13) Acciones Recomendadas.
 - 14) Identificar Responsabilidad y Acciones Realizadas.
 - 15) Revisión de los Números de Prioridad de Riesgo (NPR).
 - 16) Conexión con el Plan de Control

Quienes deben de asistir: Personal de ingeniería y soporte que participen en mejora de procesos, equipos y actividades de mejora continua. (Calidad, producción, manufactura, ingeniería, mantenimiento)

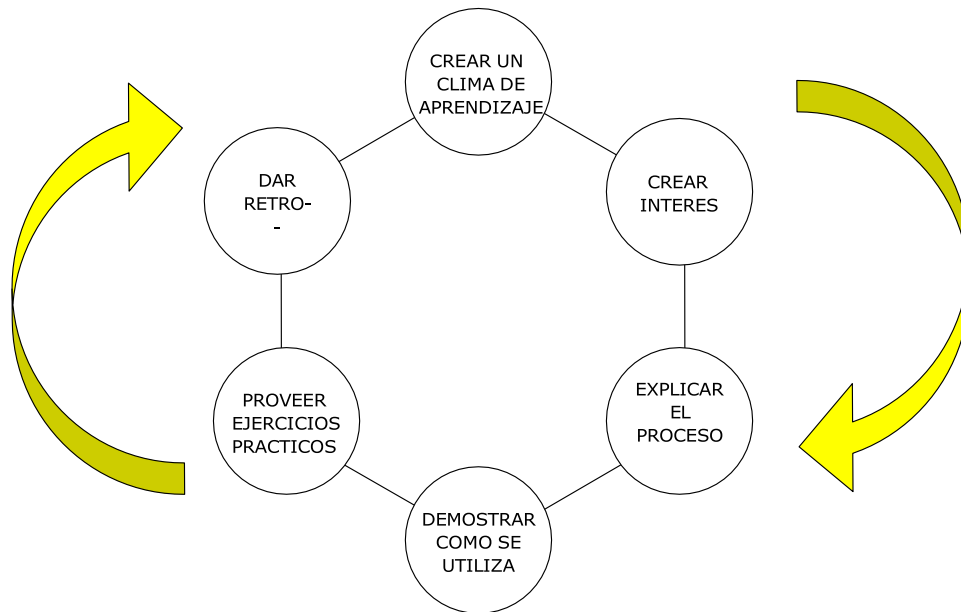
Modelo de la clase:

El curso tiene una duración de 8 horas y se basa en un modelo de clase – taller donde se realiza un AMEF de proceso por medio de un caso práctico que los alumnos van desarrollando a través de la clase, recibiendo información y retroalimentación por parte del instructor en cada etapa y aplicándola inmediatamente al caso en el que están trabajando.

Se realizan exámenes previos y posteriores al curso, para conocer el nivel conocimientos adquiridos por los asistentes y dejar constancia de su aprendizaje, además de la evaluación del curso por parte de los alumnos al final de este, entregándose un reporte tanto de las calificaciones, del % de aprendizaje para cada alumno y del resultado de la evaluación del curso.



Se trabaja siguiendo el ciclo de educación para adultos:



Requerimientos:

Para la realización del curso la empresa proveerá de las instalaciones adecuadas, hojas de rotafolio / pintarrón, juegos de plumones para los alumnos y el proyector.

Es necesario que los participantes en el curso tengan acceso a Excel en una versión del 2020 o posterior para realizar los ejercicios de clase, además de que mantengan una asistencia completa durante la capacitación, ya que los temas están relacionados y el perderse uno de ellos afecta de manera importante el aprendizaje de los siguientes, así como retrasa a los demás alumnos.

El curso está diseñado para un máximo de 16 personas.

Se proporcionará:

1. Manual del curso en PDF
2. Archivos de Excel para realizar los ejercicios programados en el curso
3. Diploma
4. DC3
5. Reporte de evaluación del curso, calificaciones de entrada, calificaciones de salida y porcentaje de mejora de cada participante, al final de la capacitación.