



TABELA DE APLICAÇÃO EXCEL SRC-ARLA 32



| Mineração e Construção (Fora de Estrada) | | | | | |
|--|--------------------------------|---|--|--|--|
| Montadora | Tipo de Veículo | Cap. Tanque ARLA (Litros) | Autonomia Estimada | Primeira Aplicação SCR32 | Pós tratamento SCR32 |
| Caterpillar | Escavadeira (Ex: 336 Next Gen) | 34 | 2 a 3 tanques de diesel | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| Caterpillar | Caminhão Articulado (745) | 57 | 15 - 25 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| Hyundai | Escavadeiras Série HX | 27 a 40 | 20 - 30 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| Case | Pá Carregadeira (Série G) | 30 a 50 | 20 - 40 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| Komatsu | Trator de Esteira (D61PXi) | 25 a 35 | 15 - 20 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| Liebherr | Guindastes / Escavadeiras | 40 a 90 | Varia conforme carga | 100ml a 200ml/ tanque arla | 50ml a 100ml/ tanque arla |
| Agrícola | | | | | |
| Montadora | Modelo Ref. | Cap. Tanque ARLA (Litros) | Autonomia Estimada | Primeira Aplicação SCR32 | Pós tratamento SCR32 |
| John Deere | Tratores Série 7R / 8R | 20 a 33 | 15 - 25 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| John Deere | Colheitadeiras (S700) | 50 a 60 | 20 - 30 horas | 100ml/ tanque arla | 50ml/ tanque arla |
| New Holland | Linha T7 / T8 (PLM) | 48 a 90 | 20 - 40 horas | 100ml a 200ml/ tanque arla | 100ml/ tanque arla |
| Case IH | Magnum / Steiger | 60 a 110 | 25 - 45 horas | 150ml a 250ml/ tanque arla | 100ml/ tanque arla |
| Massey Ferguson | Série MF 8700 S | 55 | 20 - 30 horas | 150ml/ tanque arla | 100ml/ tanque arla |
| Valtra | Série T / Série S | 50 a 70 | 25 - 35 horas | 200ml/ tanque arla | 100ml a 150ml/ tanque arla |
| Fendt | Fendt 1000 Vario | 85 | 30 - 50 horas | 200ml/ tanque arla | 100ml a 150ml/ tanque arla |
| Observações importantes: | | | | | |
| <p>Mineração (Fora de Estrada) e Agrícola, a autonomia não é medida em quilômetros (km), mas sim em horas de operação (h). Além disso, o consumo nesses setores é mais elevado devido ao esforço severo, chegando a 8% a 10% do consumo de diesel em alguns casos.</p> | | <p>Consumo por Hora exemplo: Em máquinas pesadas, considere que o consumo de ARLA é de aproximadamente 2% a 4% do volume de combustível por hora trabalhada. Se a máquina gasta 50L de diesel/h, gastará cerca de 1,5L de ARLA/h.</p> | <p>Proconve MAR-I / Tier 4 Final: Para máquinas agrícolas e de mineração, os sistemas de ARLA seguem normas específicas (Tier 4 Final nos EUA ou MAR-I no Brasil para algumas potências).</p> | <p>Dica para Mineração: Devido à poeira excessiva, o respiro do tanque de ARLA costuma entupir. Se o vácuo for muito grande, a bomba pode queimar. Verifique sempre se o respiro está livre.</p> | <p>Vale lembrar que a autonomia é uma estimativa, pois o consumo de ARLA 32 costuma ser de 3% a 5% do consumo de diesel, variando conforme o peso carregado e o pé do motorista.</p> |