

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA



### A-500

Cuando su carga se merece lo mejor de lo mejor

**UNIDAD** Anchura 2076 mm x Profundidad 440 mm x Altura 2270 mm

- Motor de 4 velocidades conforme con la normativa MMNC regulado electrónicamente.
- Supervisión del consumo de combustible.
- El control de la temperatura más preciso del mercado
- El descenso de la temperatura más rápido
- Caudal de aire totalmente variable e independiente de la velocidad del motor de la unidad
- La unidad de alta capacidad más silenciosa del mercado

#### RENDIMIENTO

##### CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA EN CONDICIONES A.T.P. A UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°C

Capacidad durante el funcionamiento del motor a 0°C	19500 W
Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	10400 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 0°C	14600 W
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a -20°C	8400 W

##### CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN

Capacidad durante el funcionamiento del motor a -20°C	15900 W
---	---------

##### EL CAUDAL DE AIRE

Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Descenso de la temperatura	5500 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Descenso de la temperatura	6000 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Default @ Set Point	3400 m3/h
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática - Max @ Set Point	5500 m3/h

#### DATOS TÉCNICOS

##### PESO

INCLUIDA LA BATERÍA

Evaporador ES150 MAX (x2)	835 kg
---------------------------	--------

##### MOTOR

Intervalo de mantenimiento	3000 horas
N.º de cilindros	4
Altura del condensador con funcionamiento eléctrico	2,1

##### MOTOR ELÉCTRICO

Voltaje/fase/frecuencia	400/3/50460/3/60
Potencia nominal	9.3 kW

##### NIVEL DE PRESIÓN DE SONIDO

Diesel de alta velocidad	67 dB(A)
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico	64 dB(A)

## UNIDADES PARA REMOLQUE: MODELOS MONOTEMPERATURA

	CARACTERÍSTICA DE SERIE	OPCIONAL INSTALADO DE FÁBRICA	OPCIONAL INSTALADO POR EL CONCESIONARIO
<b>LIFE COST MANAGEMENT</b>			
Fuel consumption monitoring	x		
Fuel level sensor		x	x
Fuel filtration and priming system		x	x
Premium AGM battery	x		
2-year warranty coverage	x		
EMI 3000: Extended maintenance interval	x		
<b>DATA CAPTURE &amp; COMMUNICATIONS</b>			
TrackKing - 2 Years Contract	x		
Trailer Assist EBS Harness		x	x
ServiceLog maintenance logger	x		
ComplianceLog data logger	x		
TouchLog independent data logger		x	x
Wintrac (data analysis software)			x
USB data port	x		
<b>LOAD PROTECTION</b>			
Adjustable airflow	x		
Air Straightener (from Q4 2020)		x	x
Air Chute (from Q4 2020)		x	x
Discharge Air Control Freeze protection	x		
OptiSet Plus pre-set operating parameters (from Q4 2020)	x		
Door switches		x	x
Diesel/Electric Auto Switching + Auto Phase Correction	x		
<b>CUSTOMIZATION</b>			
Whisper quiet operation	x		
Solar Panel		x	x
Tail lift battery charger (from Q4 2020)		x	x
Fuel Tank (Plastic 230L or Aluminium 190L)		x	x
Secured 3rd Party accessories power connection (from Q4 2020)	x		
<b>EASE OF USE</b>			
Proactive alarm notifications	x		
Triple Combo Display (Fuel, Alarms, Temperature indications)		x	x