

A close-up photograph of molten metal being poured from a ladle into a mold. The metal is bright yellow-orange, and the ladle is dark. The background is dark, and there are some orange and black geometric shapes overlaid on the image.

SM INDUCCIÓN

¡La fusión perfecta de calentamiento y tecnología!

[| www.sminduccion.com](http://www.sminduccion.com)

¿QUIENES SOMOS?

SM INDUCCIÓN: Somos una empresa mexicana, con sede en el estado de Querétaro, brindamos servicio a México y toda América Latina. Contamos con 25 años de experiencia en proyectos de calentamiento de metales, comercializamos: equipos de inducción, sistemas de bombeo, estaciones de trabajo, asesoría técnica, entre otros productos y servicios.

MISIÓN

Somos especialistas en calentamiento de metales, brindamos soluciones específicas a las industrias, teniendo como principal objetivo el acompañamiento a nuestros clientes para proporcionar la entera satisfacción a sus procesos.

VISIÓN

Posicionarnos como la empresa líder y el mejor aliado estratégico que brinde soluciones específicas y eficientes a las necesidades de los procesos industriales que requieran calentamiento de metales, con un alto compromiso en la calidad de nuestros productos y servicios y productos.

VALORES

Integridad + Honestidad + Calidad + Pasión + Confianza



EQUIPOS DE INDUCCIÓN

Es un dispositivo electrónico que por medio de campos magnéticos genera calentamiento en los metales ferrosos y no ferrosos, es utilizado principalmente en procesos industriales .

El calentamiento se realiza sin contacto con la pieza, se elimina la generación de combustión lo cual favorece para ser un proceso seguro y amigable con el medio ambiente.

Al ser un calentamiento rápido, preciso y controlado, permite su uso en aquellos procesos donde se requiera forjar, unir, endurecer, fundir, dilatar, conformar (entre otros) un metal.



PROCESOS POR INDUCCIÓN

FORJA

La inducción es la mejor forma de calentar piezas para el proceso de forja en caliente. El calentamiento es controlado, homogéneo, rápido y seguro. Algunas piezas que se realizan en este proceso son: tornillos, pernos, herrajes, bridas, bielas, cigüeñales, ejes, etc.

BRAZING

El proceso de brazing es la unión de 2 metales con 1 metal de aporte. La inducción brinda un calentamiento focalizado, homogéneo y rápido. Lo que permite la reducción de fugas en las piezas en comparación con otros métodos tradicionales.

FUNDICIÓN

La fundición de un metal es el proceso físico que consiste en el cambio del estado sólido al estado líquido por la acción del calor. La inducción es la mejor forma de calentar piezas para el proceso de fundición.

TRATAMIENTO TÉRMICO

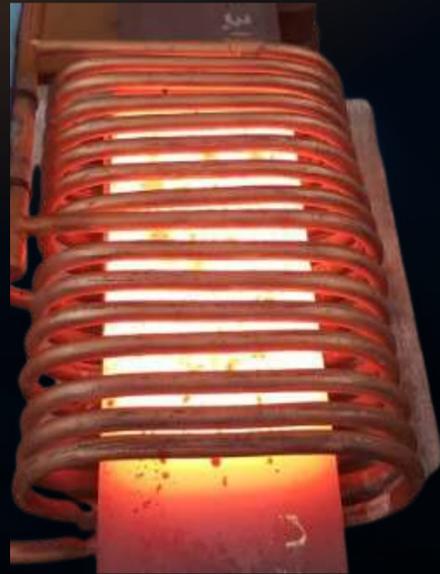
Es el calentamiento y enfriamiento de los metales para generar cambios estructurales, mismos que modifican sus propiedades mecánicas. La finalidad es proporcionar a los materiales propiedades específicas adecuadas para su uso final. La inducción brinda un proceso repetible, rápido y seguro.

DILATACIÓN TÉRMICA

Es el aumento de volumen de un cuerpo metálico durante la elevación de su temperatura. La inducción brinda un calentamiento rápido, focalizado y homogéneo. Usos: inserción de flechas, ejes, pernos, entre otras piezas.



GAMA DE PRODUCTOS Y SERVICIOS



INDUCTORES

Diseño y fabricación de inductores para unidades de potencia de diversas marcas



SISTEMAS DE BOMBEO

El sistema de bombeo es un periférico necesario para garantizar el óptimo funcionamiento de los equipos de inducción.



MAQUILA DE BRAZING

Servicio de maquila de brazing por inducción para diversas piezas.



TORRES DE ENFRIAMIENTO

Selección específica de TR (toneladas de refrigeración) según la necesidad de cada equipo.

CONTACTO



Telefono

+52 (442) 468 63 28



Correo

ventas@sminduccion.com



Página web

sminduccion.com



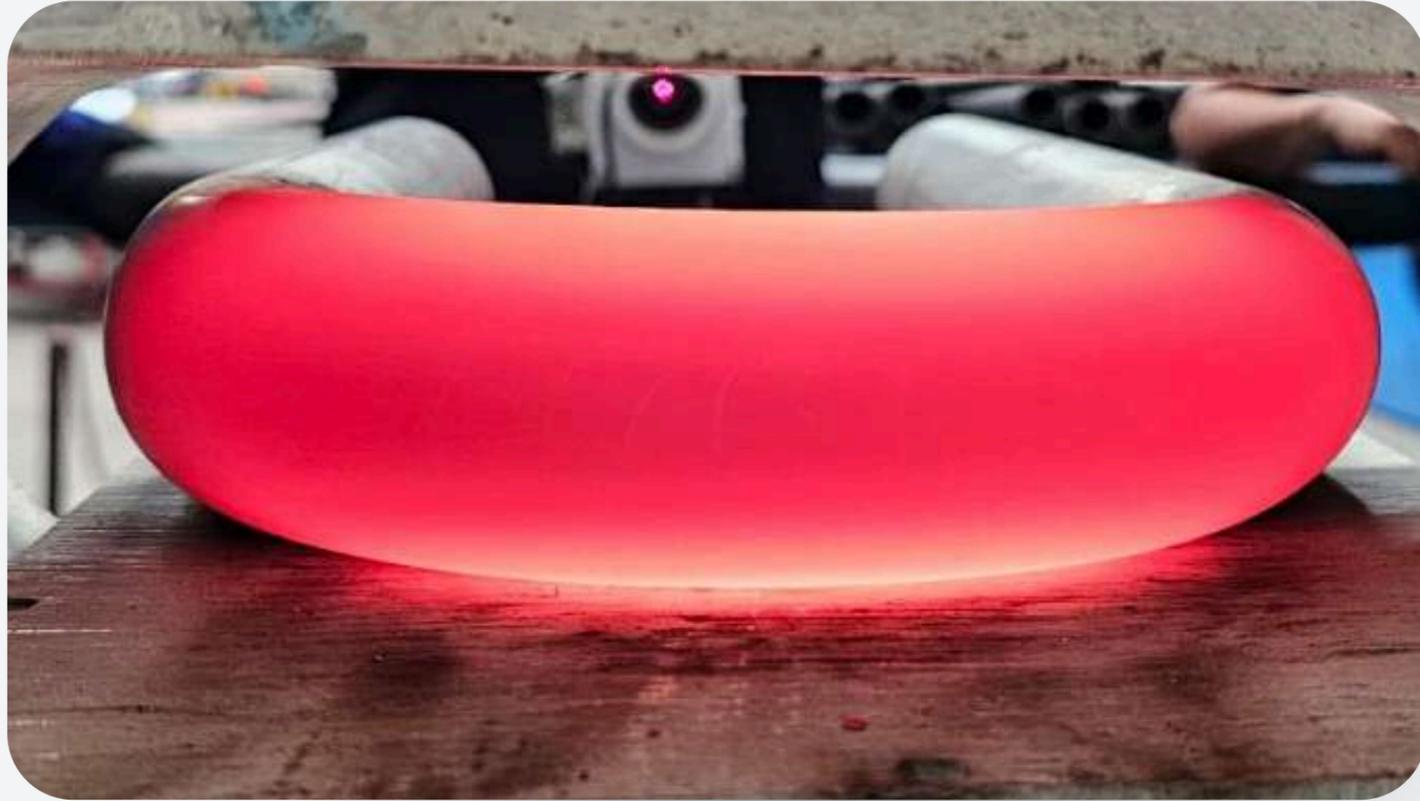
Ubicación

Carretera Estatal 431 Km 1 + 263, NAVE 11
CP: 76246 La Peña Colorada
El Marqués, Querétaro.



SM INDUCCIÓN

¡La fusión perfecta de calentamiento y tecnología!



¡GRACIAS!

www.sminduccion.com

