



MAX Support Call Center and Services, S.A. de C.V.

Dossier técnico de maquila de corte de acero

Corte transversal CTL + corte longitudinal Slitting
para bobinas de acero, aluminio, galvanizado e
inoxidable.

Propuesta técnico-comercial

**0.30–
1.50 mm**
Rango de espesor

**1,600
mm**
Ancho máx. de bobina

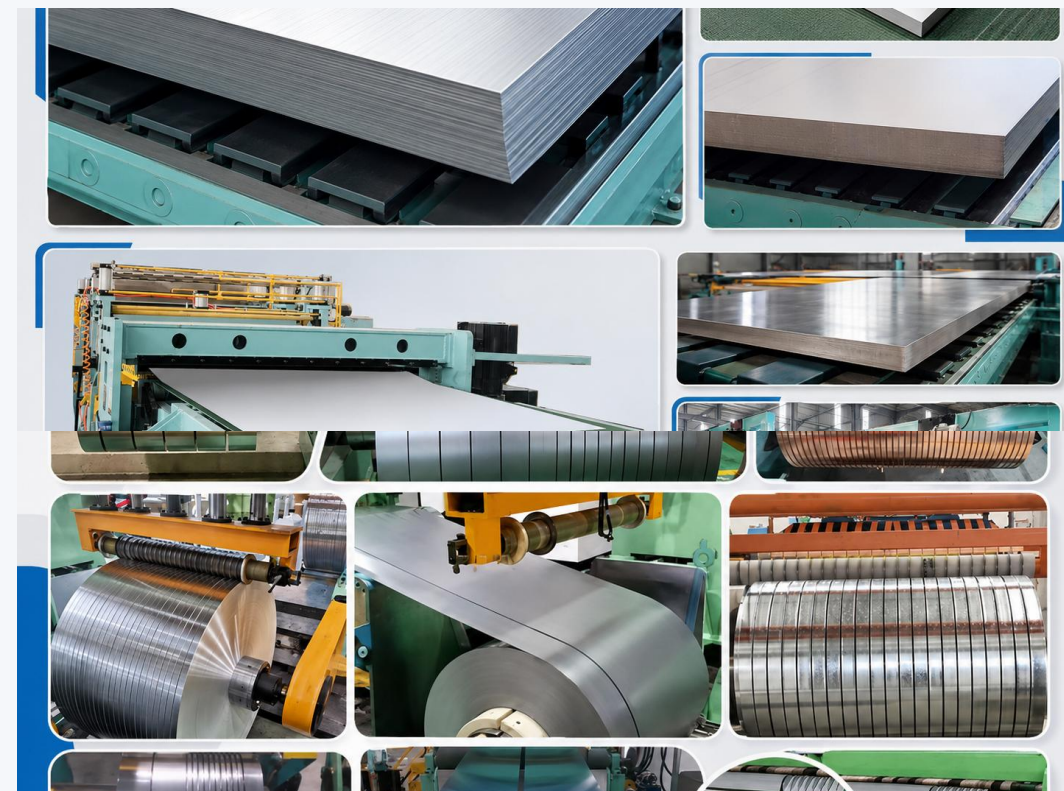
24–48 h
Tiempo estándar de
maquila



División 1 · Maquila de Corte de Acero

Capacidad base y parámetros homologados.

Parámetro	Capacidad MSCCS
Modelos	ESL-1.5x1600 / ECL-1.5x1600
Espesor procesable	0.30 mm – 1.50 mm
Ancho máximo	1,600 mm / 63"
Materiales	CR, HR, galvanizado, inoxidable, aluminio
Tolerancia objetivo	Slitting ± 0.10 mm; CTL ± 0.50 mm
Operación	Maquila en planta Cd. Juárez



6.0 Ton

Capacidad comercial sugerida por bobina*

± 0.10 mm

Ancho slitting de alta precisión

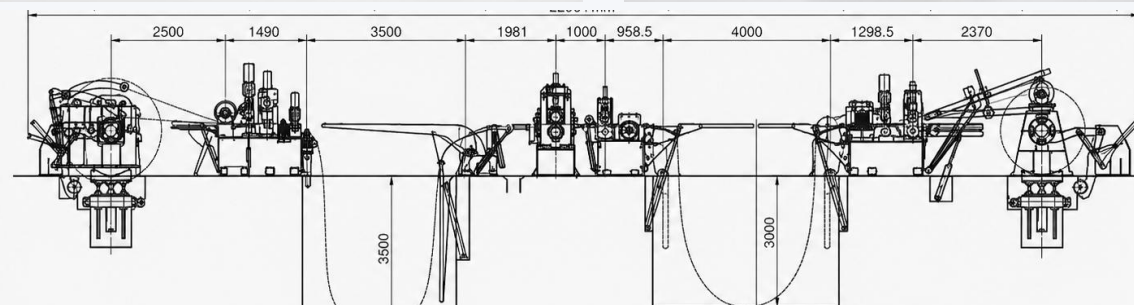
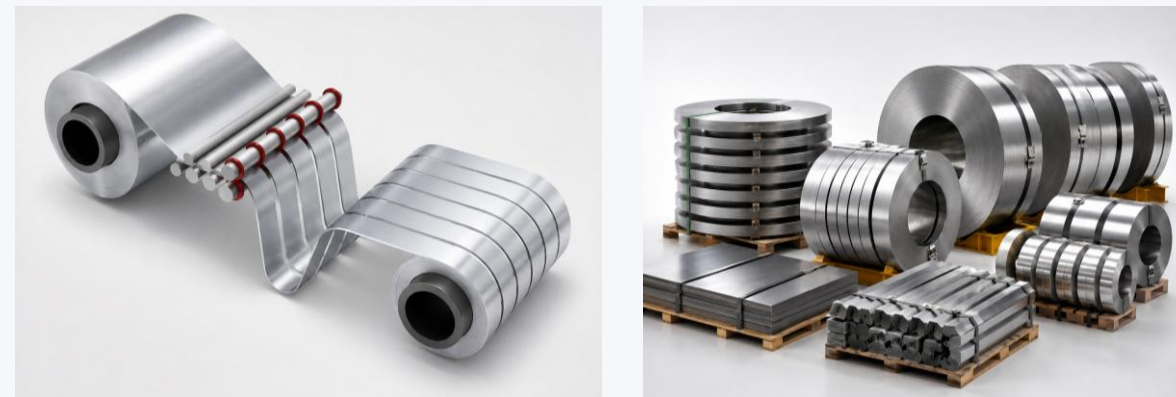
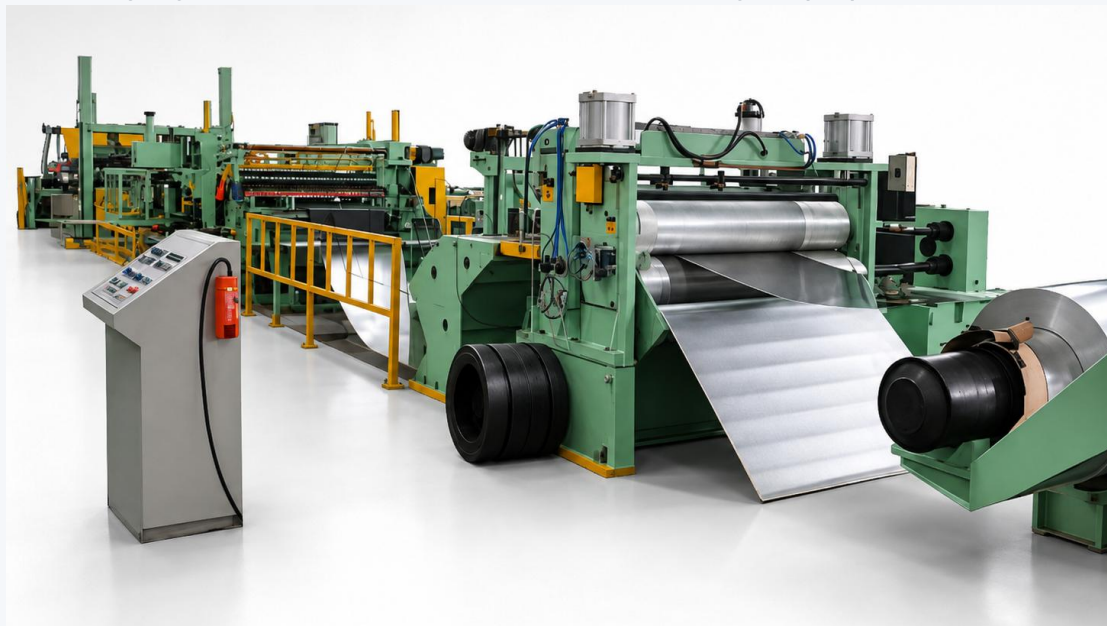
± 0.50 mm

Longitud y escuadra CTL

*Ajustable a la capacidad real disponible de planta/equipo y al herramental.

División 2 · Corte Longitudinal Slitting

Cintas, flejes y rollos estrechos con rebaba controlada y empaque industrial.



Precisión: tolerancia de ancho ± 0.10 a ± 0.15 mm.

Flexibilidad: hasta 15–20 cortes simultáneos según herramental.

Calidad de borde: rebaba mínima controlada $< 5\%$ del espesor.

30 mm

Ancho mínimo de cinta

Ø508 mm

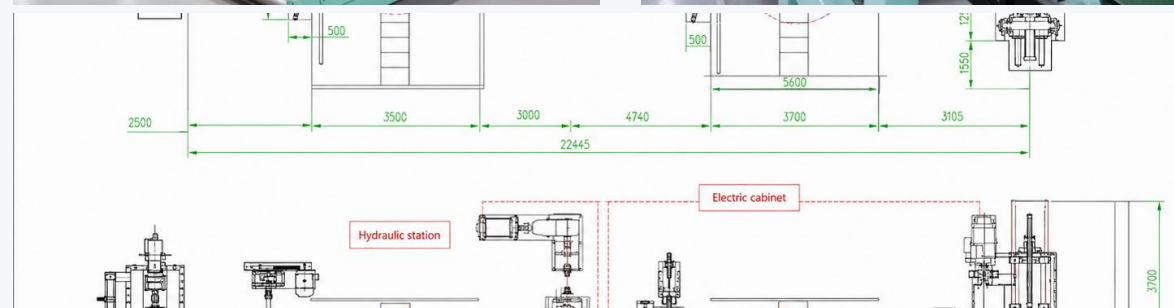
Recoil estándar

0–30/60

m/min ajustable

División 3 · Corte Transversal CTL

Lámina, hojas y plafones a medida, nivelado y corte por cizalla en frío.



Largo de hoja: 500 mm hasta 4,000 mm.

Escuadra: ± 0.5 mm / 1,000 mm como referencia técnica.

Acabado: nivelado libre de ondas y manejo cuidadoso del material.

**500–
4,000**
mm largo de corte

± 0.3 – 0.5
mm corte longitudinal

0–20/40
m/min sincronizado

División 4 • ¿Por qué nosotros?

Buscamos ser el aliado local que transforma bobina en producto útil, medible y listo para producción.

Compártenos tu Target Price

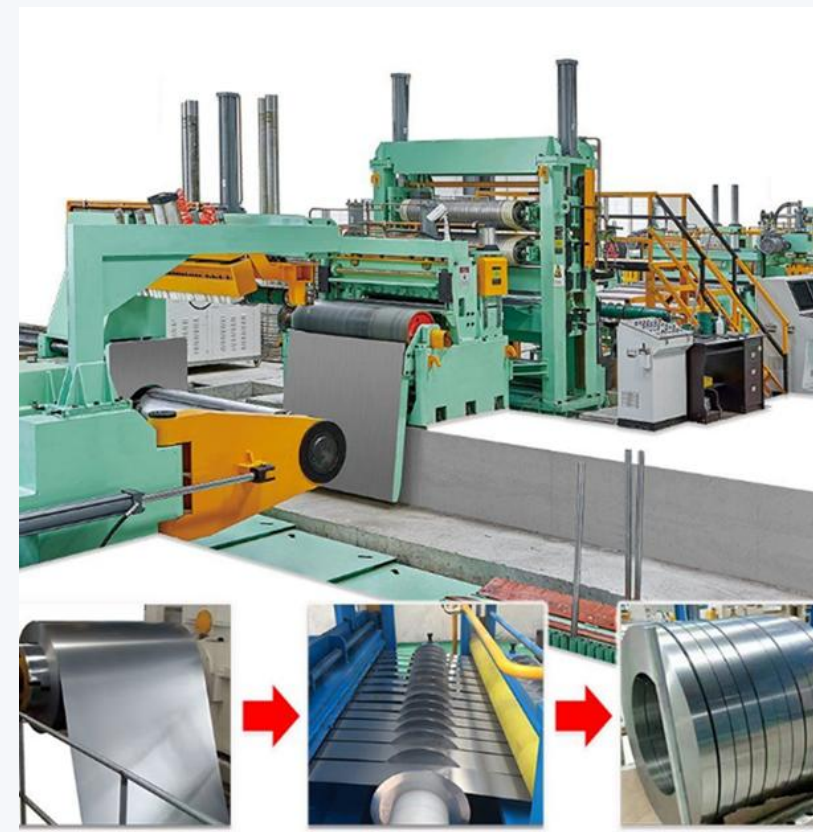
Cero inversión: maquila sin comprar maquinaria ni abrir una célula de corte.

Respuesta local: operación fronteriza para reducir tiempos muertos y logística.

Lenguaje técnico: calibre, milésimas, fracción, mm y tolerancias en la misma conversación.

Modelo comercial recomendado

1. El cliente comparte precio objetivo, tonelaje y frecuencia.
2. MSCCS revisa factibilidad, rendimiento y merma.
3. Se entrega propuesta clara: maquila, tiempo y condiciones.



Garantías MAX

Precisión industrial, tiempo de respuesta y trazabilidad por lote.

24–48 h

Tiempo de corte estándar

± 0.10 mm

Tolerancia ancho Slitting

± 0.50 mm

Tolerancia CTL

MTR

Certificado por lote

Control de calidad en planta

Medición: micrómetro digital calibrado para espesor.

Borde: prueba de rebaba en cintas y control de acabado.

Protección: flejado y empaque industrial según requerimiento.

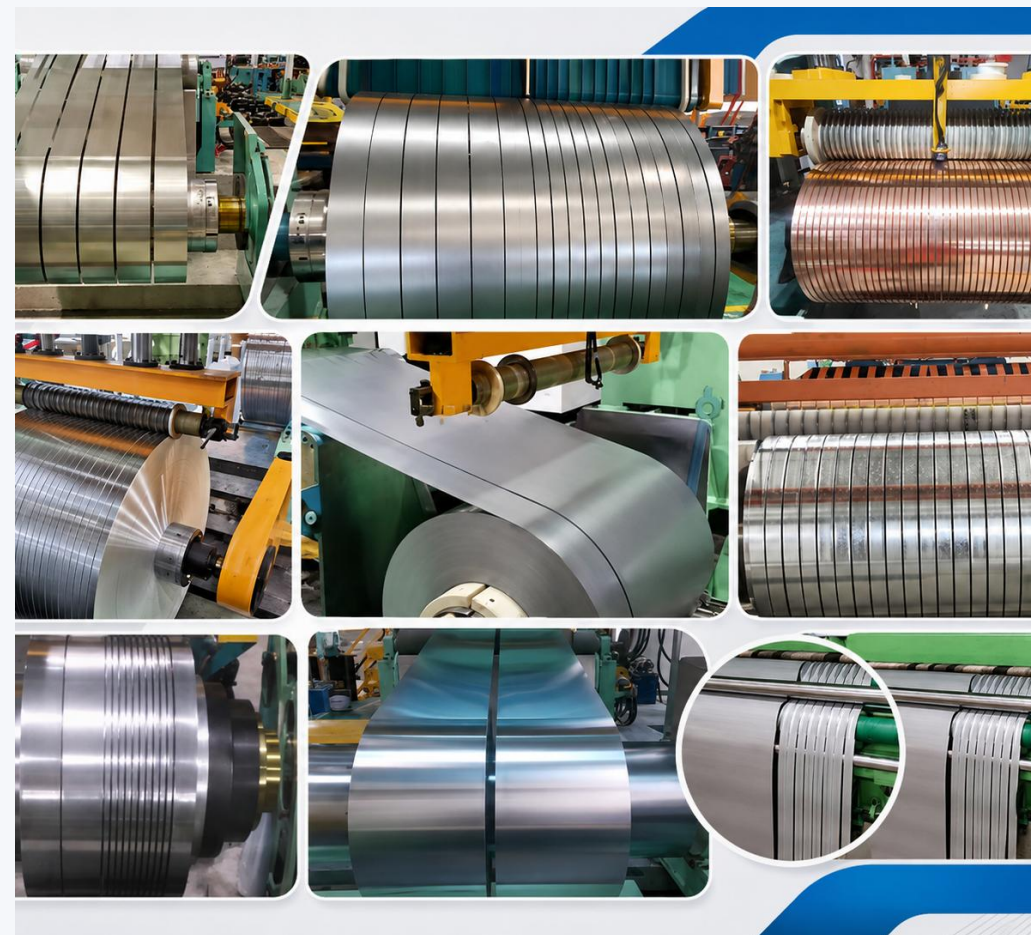


Condiciones de servicio

Proceso simple para maquila: recepción, validación, corte y aviso de entrega.

- 01 Recepción** El cliente trae la bobina/material a planta.
- 02 Validación** Se confirma espesor, ancho, material, peso y MTR.
- 03 Maquila** Corte CTL o Slitting según orden aprobada.
- 04 Entrega** Avisamos cuando el material esté listo para recolección.

Importante: servicio sujeto a capacidad, agenda, material y autorización técnica.



¿Qué necesitas para tu cotización?

Datos mínimos para calcular factibilidad, tiempo, rendimiento, merma y precio de maquila.

- 1** Espesor de bobina mínimo–máximo
- 2** Ancho de bobina mínimo–máximo
- 3** Material: CR (Cold Rolled / Laminado en Frío), HR (Hot Rolled / Laminado en Caliente), Acero galvanizado, inoxidable, aluminio
- 4** Peso máximo de bobina
- 5** Piezas o tiras requeridas al espesor máximo
- 6** Toneladas por día, semana o mes

Cal.	in	mm	kg/m²	Uso
16	0.0598	1.519	11.92	Límite máx.
18	0.0478	1.214	9.53	Óptimo
20	0.0359	0.912	7.16	Óptimo
22	0.0299	0.759	5.96	Óptimo
24	0.0239	0.607	4.77	Óptimo
26	0.0179	0.455	3.57	Óptimo
28	0.0149	0.378	2.97	Óptimo
30	0.0120	0.305	2.39	Límite mín.

¿Listos para Iniciar Cotizaciones?

Garantizamos continuidad operativa y respuesta comercial en menos de 15 minutos.



Ubicación & Planta

Ave. Río Bravo 1230-1, Parque Ind. Río Bravo,
Cd. Juárez, Chih.



Atención Telefónica

(656) 605-2405
(656) 311-9913



Correos de Ventas

ventas@maxsupport.mx
soporte@maxsupport.mx

Y Tú que esperas para ser parte...



CENA ELECTROMEX SA DE CV is a metal mechanic manufacturing company based in Juárez, Mexico

Source: www.linkedin.com/company/cena-electromex-sa-de-cv



En FULL BOAR, entendemos que ser propietario de un terreno tiene sus ventajas, pero también conlleva una gran responsabilidad. Si busca equipos de jardinería y exteriores (OPE) para realizar el trabajo correctamente y al precio justo, FULL BOAR le ofrece la combinación perfecta de rendimiento y practicidad.

Source: <https://gofullboar.com/>



De los fabricantes de equipos eléctricos para exteriores YARDMAX® llega SHOPMAX® Tool Storage Solutions. Todos los modelos cuentan con componentes y construcción robustos, propios de modelos profesionales. Características como acero soldado de calibre 20 o 21, guías de cajones con rodamientos de bolas, ruedas de metal macizo y un duradero acabado rugoso.

Source: <https://shopmax.com/>



De la necesidad y la accesibilidad, innovamos y con décadas de experiencia en fabricación, cuatro fábricas y más de 2000 empleados en todo el mundo, somos expertos en todos los aspectos de la producción, el control de calidad y el servicio.

Source: yardmax.com