



BESTMA

40 ANOS DE
SOLUÇÕES DEFINITIVAS
NA SELAGEM DE JUNTAS

JEMNE

POLÍTICA DA QUALIDADE

A **JEENE JUNTAS E IMPERMEABILIZAÇÕES** oferece materiais e mão-de-obra especializada na área de selantes para juntas de dilatação. Assegura de forma diferenciada: **qualidade, pontualidade e colaboradores capacitados** mantendo a liderança no mercado de selantes extrusados. Com foco voltado à **“Satisfação do Cliente”**, visa melhorias sobre seus processos, produtos e sistema da qualidade à disposição da Construção Civil.



A JEENE® JUNTAS desde 1975 tornou-se referência mundial na construção civil com novas técnicas e processos para a selagem de juntas de dilatação e vedação. Pioneira no setor, criou e obteve patentes de invenção de produtos que foram aplicados em obras nos cinco continentes.

Com o objetivo de oferecer soluções definitivas, práticas e eficientes para selar juntas, a empresa projeta e cria novos modelos e soluções para atender obras especiais. A JEENE® possui um laboratório próprio com sistemas avançados de pesquisa, o que auxilia no desenvolvimento de métodos e dispositivos de testes que comprovam a eficácia, a qualidade e a durabilidade dos seus produtos.

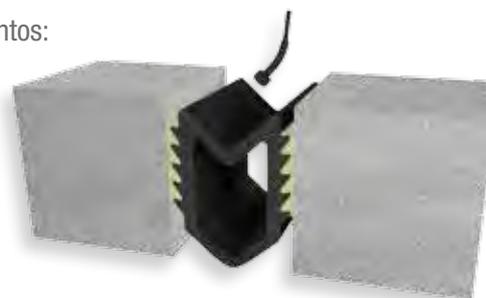
O Sistema JEENE® é aplicado em diversos campos da construção, oferece garantia de até 40 anos – nunca antes oferecida no mercado – e tem qualidade atestada em obras em perfeito funcionamento, mesmo após o término das garantias.

O SISTEMA JEENE®

Tecnicamente avançado, é de simples aplicação e constituído de três elementos:

- ▶ Perfil elastomérico
- ▶ Adesivo epóxi bi-componente
- ▶ Pressurização

O Sistema é certificado pela ISO 9001.



PERFIL ELASTOMÉRICO PRÉ-FORMADO

O perfil elastomérico em EPDM, Neoprene®, Nitrílica, Natural e outros elastômeros, é fabricado conforme as necessidades físico-químicas da obra, com qualidade incontestável e comprovada. É extrusado e vulcanizado em sua forma definitiva, o que garante o preenchimento total da junta.

ADESIVO ADE 52

É de natureza epoxídica, bi-componente, de alto desempenho, tixotrópico e com características de aplicabilidade que se adaptam perfeitamente ao substrato. Possui resistência:

- ▶ Química à oxidação e à corrosão
- ▶ Mecânica à abrasão e à flexão
- ▶ Às intempéries



Processo de homogeneização dos componentes A e B



PRESSURIZAÇÃO

Técnica que obriga o perfil a dilatar-se contra as paredes da junta e possui características peculiares:

- ▶ Expande o perfil em todos os pontos
- ▶ Acomoda o perfil adaptando-o às imperfeições e irregularidades existentes nas paredes das juntas
- ▶ Comprime o adesivo e garante a total aderência do perfil ao substrato
- ▶ A pressão aplicada no interior das cavidades varia de acordo com o tipo de perfil
- ▶ Evita que a colagem seja solicitada, mecanicamente, durante o prazo de cura do adesivo, se houver contração das lajes
- ▶ Após a cura do adesivo, a válvula de pressurização é removida e com a saída do ar comprimido, restabelece-se a pressão isobárica

NUCLEAÇÃO

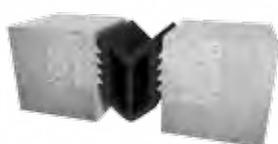
Processo utilizado para casos específicos. Materiais pré-catalizados, flexíveis ou rígidos, são injetados sob pressão no interior da câmara elastomérica.

VÁCUO

Utilizado em juntas cujas aberturas sejam inferiores à largura do perfil para compensar as deformações decorrentes da retração lenta do concreto e grandes solicitações à tração. O selante JEENE® veda quaisquer juntas, principalmente em condições de grandes solicitações.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Barragens 	Interceptores 	Pistas e pátios de aeroportos 
Galerias 	Portos e Piers 	Terminais de passageiros 
Reservatórios 	Dutos 	Fachadas de edifícios 
Canais de irrigação 	Rodovias 	Lajes 
Conduitos hidráulicos 	Túneis 	Paredes 
Piscinas e tanques 	Viadutos, pontes e passarelas 	Rampas e garagens 



O EPDM, Etileno Propileno Dieno Modificado, se distingue pelas propriedades não encontradas em outros elastômeros, principalmente a insuperável resistência ao ozônio, infravermelho, ultravioleta e às intempéries.

Possui excelentes propriedades físico-químicas devido à sua estrutura de baixa saturação. É utilizado desde 1961, em diversos segmentos de mercado, principalmente na indústria automobilística. A sua utilização era limitada em razão das dificuldades de aderência.

Para solucionar este desafio, a JEENE® desenvolveu um sistema de tratamento no perfil e adesivos especiais, que proporcionam alta resistência de adesão entre o selante e o substrato.

O EPDM reúne qualidades excepcionais:

- ▶ Resistência ao ozônio e às intempéries
- ▶ Resistência térmica
- ▶ Boa deformação permanente
- ▶ Flexibilidade em altas e baixas temperaturas
- ▶ Resistência química
- ▶ Baixo peso específico - 1,16 g/cm³
- ▶ Ótimas características de extrusão
- ▶ Excelentes propriedades elétricas
- ▶ Alta impermeabilidade
- ▶ Baixo custo

O EPDM resiste ao ataque de vários ácidos, álcalis, detergentes, ésteres de fosfato, acetona, alcoóis e glicóis. Estatísticas superiores a 30 anos constata a sua excelência em condições rígidas de exposição solar.

Os materiais elaborados com EPDM alcançam melhores resultados, superam os valores especificados e garantem uma maior resistência ao envelhecimento, prolongando assim o tempo de vida do selante JEENE®.

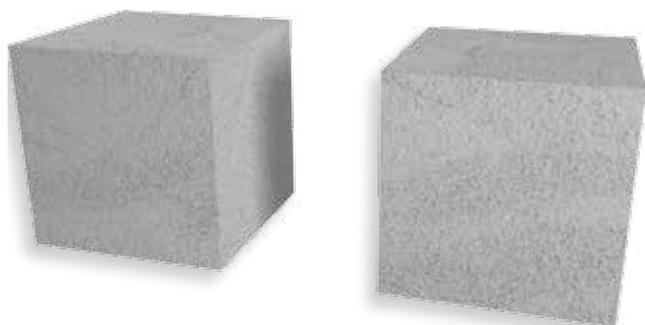
Seu uso não é recomendado em contato permanente com óleos minerais e seus derivados, em razão da sua estrutura molecular.



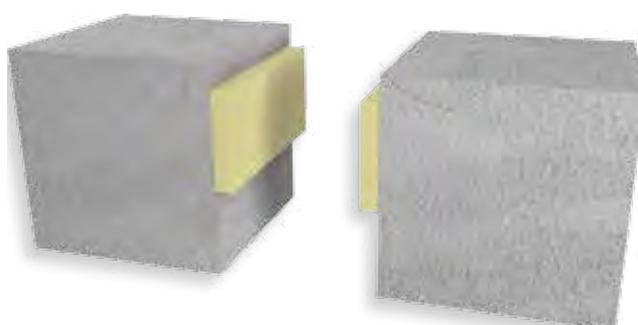
Ponte Estaiada de Barueri - SP

Instalação Básica - Procedimento JJ110

EXEMPLO COM A SÉRIE M



1 - Limpar e preparar o substrato nas áreas de colagem para remover nata de cimento, partes soltas ou contaminadas.



2 - Aplicar o adesivo ADE 52 no substrato.



3 - Limpar o perfil e aplicar o adesivo ADE 52.



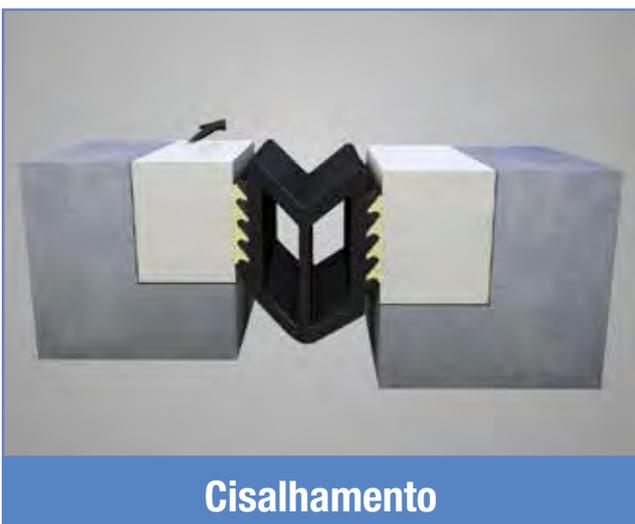
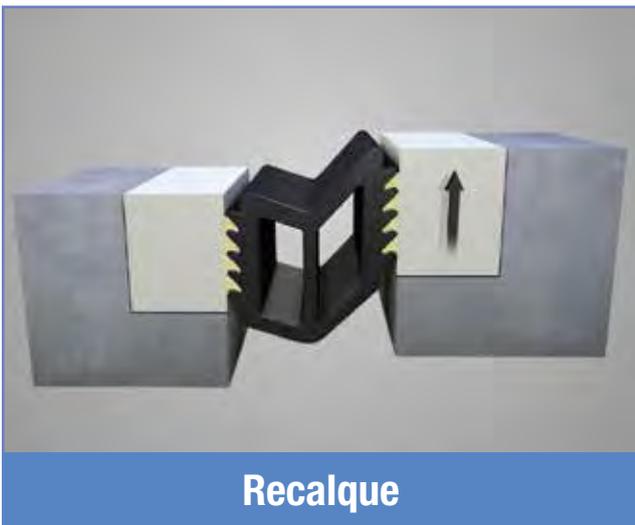
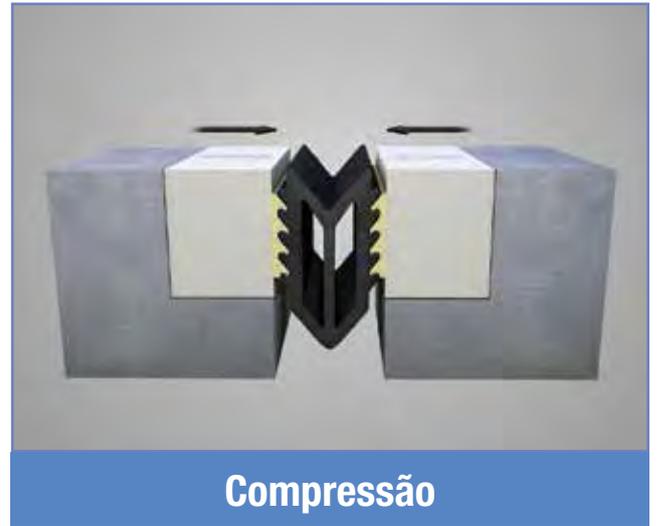
4 - Instalar o perfil com a mesma largura da junta a 20° C (ponto neutro).



5 - Pressurizar e remover o excesso de adesivo.



6 - Após a cura do adesivo remover a válvula de pressurização.



Vantagens Técnicas

Os engenheiros, em especial os projetistas de estruturas, sabem que é fundamental dimensionar com critério as juntas de dilatação. Por isso é importante definir no projeto um selante confiável, capaz de suportar todas as solicitações que ocorrem nas estruturas.

Para atender nossos clientes de maneira customizada, a JEENE® pesquisou e desenvolveu um dispositivo multiuso, que apresenta notáveis características de flexibilidade. Resiste às intempéries e ao ataque de produtos químicos, além de manter a estanqueidade sob elevadas pressões hidrostáticas.

- ▶ Facilidade no controle visual
- ▶ Melhor desempenho mecânico em função de sua forma geométrica
- ▶ Desempenho total, em obras de arte especiais, contra abrasão e carga dinâmica
- ▶ Bloqueio à penetração de impurezas nas juntas, sem interferir nos movimentos estruturais
- ▶ Garantia da qualidade dos materiais e da aplicação
- ▶ Facilidade em recuperar juntas danificadas executadas com outros materiais
- ▶ Permite liberar o local para uso em poucas horas
- ▶ Maior durabilidade e baixo custo
- ▶ Recuperação imediata de eventuais danos localizados

Para certificar-se do comportamento dos seus materiais em situações de elevadas solicitações mecânicas, além dos testes regulares, realizamos ensaios físicos e químicos em laboratórios credenciados independentes e que tenham reconhecida competência técnica.

Estes ensaios avaliam a variação da resistência dos materiais à tração, compressão, recalque diferencial, cisalhamento, envelhecimento acelerado, ozônio, bem como o comportamento do sistema sob pressões hidrostáticas.

Usina Hidrelétrica de Itaipú - BRASIL | PARAGUAI



Para evitar danos nas bordas do concreto em obras de arte especiais, a JEENE® utiliza em seu Sistema, o Lábio Polimérico - ARE 41C.

Com eficácia comprovada, o Lábio Polimérico é composto de argamassa tri-componente de base epóxi. Apresenta elevada dureza e resistência mecânica à abrasão e ao impacto, aliadas à resistência química a álcalis, ácidos, óleos, graxas, fungos, bactérias, detergentes e soluções salinas.

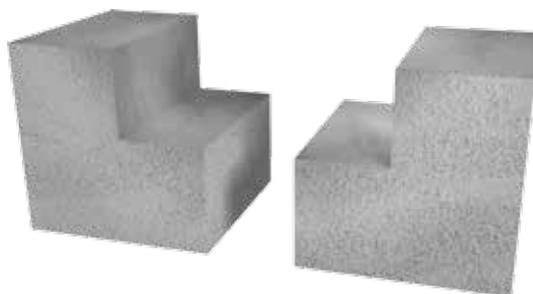
O produto é feito com polímeros e cargas especiais que garantem total homogeneidade, ausência de porosidade e acabamento uniforme. Além disso, apresenta alta resistência à compressão e é solidário ao concreto estrutural, proporcionando:

- ▶ Coeficiente de dilatação similar ao do concreto
- ▶ Resistência ao ataque dos derivados de petróleo
- ▶ Distribuição de esforços uniformes à estrutura
- ▶ Ausência de vibração ou desconforto
- ▶ Ausência de ferragens de espera e grapas de fixação
- ▶ Maior segurança para o tráfego pesado
- ▶ Ausência das zonas de transição entre ferro e concreto
- ▶ Garantia de durabilidade
- ▶ Resistência mecânica à abrasão e à tração na flexão
- ▶ Facilidade de aplicação
- ▶ Resistência química à oxidação e à corrosão
- ▶ Baixo custo



Lábio Polimérico - Roteiro para execução

NICHO PARA RECEBER O LÁBIO POLIMÉRICO



ENCAIXAR O GABARITO PARA PRESERVAR A JUNTA



PREENCHER COM A ARGAMASSA POLIMÉRICA



RETIRAR O GABARITO



O gabarito pode ser de isopor, madeira, metálico etc.

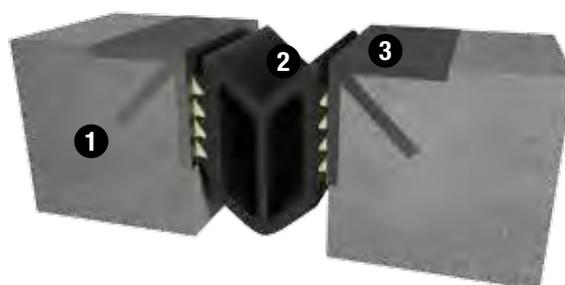
Tipos de Juntas

JUNTAS SECAS E DE RETRAÇÃO



1 - laje estrutural 2 - selante JEENE®

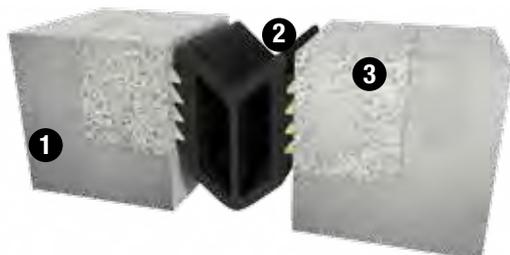
JUNTAS DE PISO COM PROTEÇÃO



1 - laje estrutural 2 - selante JEENE® 3 - cantoneira metálica

JUNTAS EM OBRAS DE ARTE

Pavimento rígido



1 - laje estrutural 2 - selante JEENE® 3 - lábio polimérico

Pavimento flexível



1 - laje estrutural 2 - selante JEENE® 3 - lábio polimérico 4 - berço de transição 5 - pavimento asfáltico

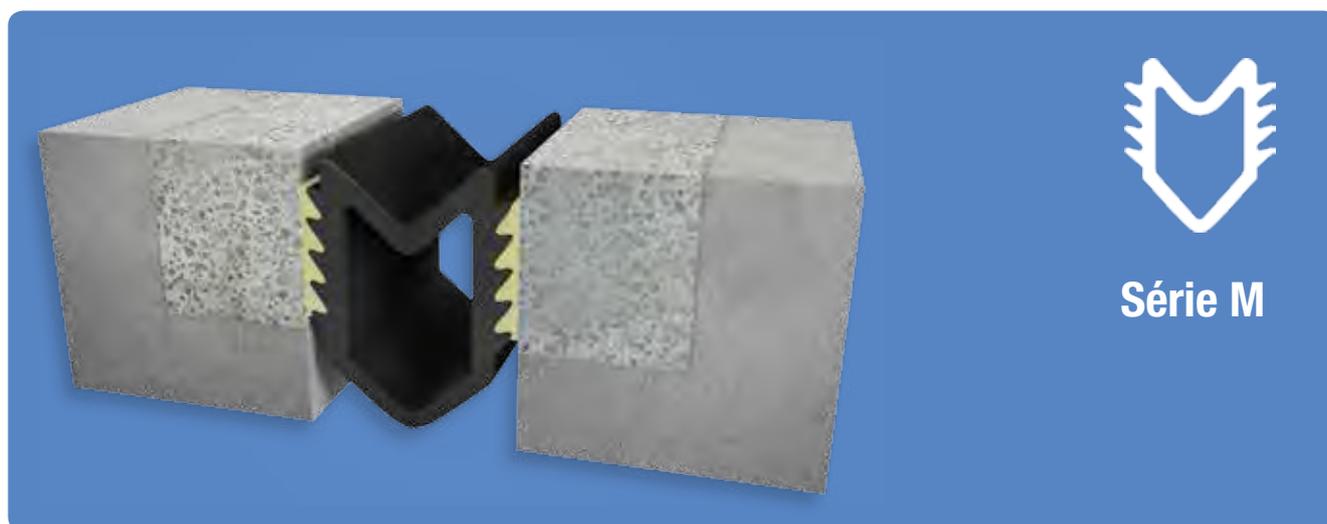


Estádio do Maracanã - RJ

Sistema elastomérico pré-formado para selar juntas na Construção Civil

JEMNE

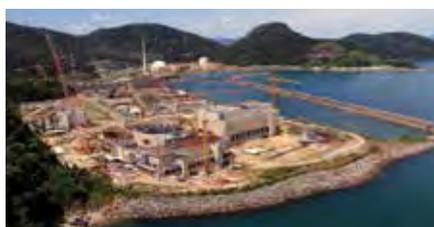
Tabela dos perfis Básicos



APLICAÇÃO:

Aeroportos, lajes de cobertura, fissuras, alvenaria, piscinas, canais de irrigação, reservatórios e obras com pressões hidrostáticas até 0,2 MPa.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE M:



Angra III - RJ



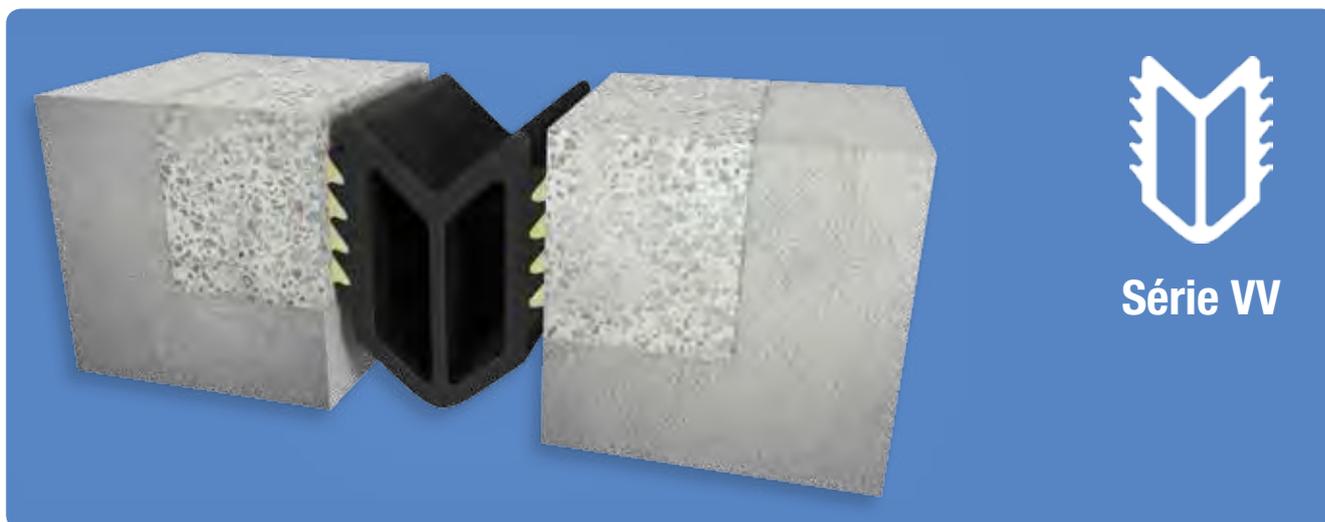
Dique El Molino - COLÔMBIA



Centro Empresarial - SP

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ0411M	4	15	4	2	2	2,4
JJ0612M	6	15	6	3	2	3,6
JJ0813M	8	15	8	3	3	4,8
JJ1015M	10	20	10	5	5	6
JJ1520M	15	25	15	5	10	9
JJ2027M	20	30	20	10	10	12
JJ2530M	25	35	25	10	15	15
JJ3035M	30	40	30	10	20	18
JJ4050M	40	60	40	20	20	24



APLICAÇÃO:

Pontes, viadutos, passarelas, túneis, garagens, obras de arte especiais, galerias de esgotos e efluentes, barragens, estruturas com grandes movimentações e pressões hidrostáticas até 0,4 MPa.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE VV:



Ruta del Sol - COLÔMBIA



Porto de Santos - SP

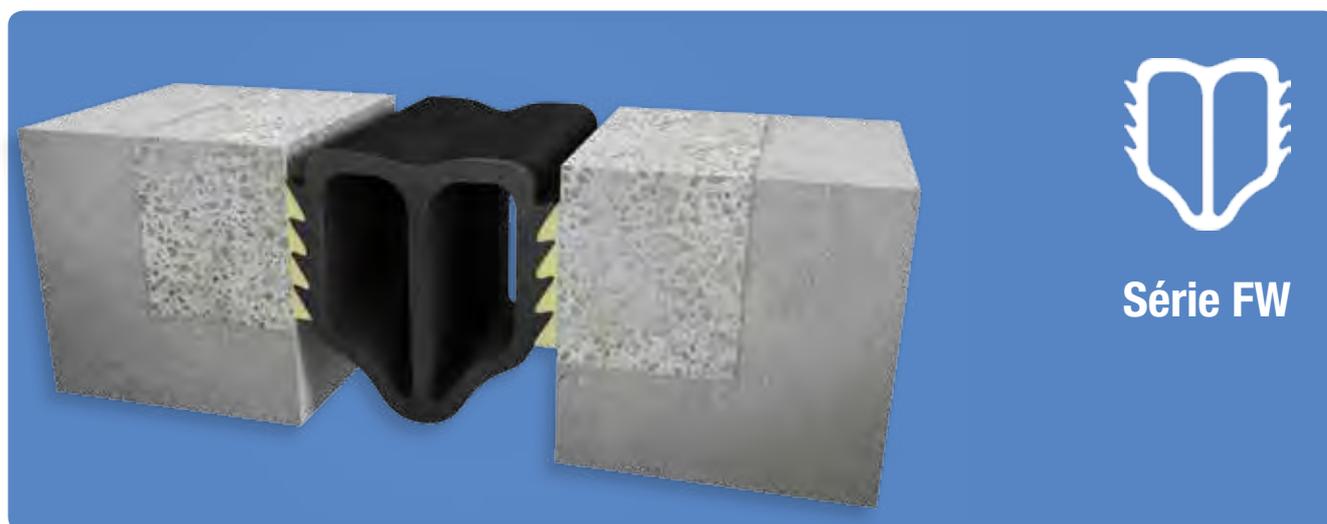


ETE Água Limpa - SP

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ2030VV	20	40	20	10	10	12
JJ2540VV	25	50	25	10	15	15
JJ3550VV	35	60	35	15	20	21
JJ4060VV	40	70	40	20	20	24
JJ5070VV	50	80	50	25	25	30
JJ6080VV	60	90	60	30	30	36
JJ8097VV	80	120	80	40	40	48
JJ99120VV	100	140	100	50	50	60
JJ120120VV	120	140	120	60	60	72
JJ150190VV	150	210	150	75	75	90

Tabela dos Perfis Básicos



APLICAÇÃO:

Pisos e paredes de construções residenciais, hospitalares, comerciais, industriais, área de pedestres, obras com baixas pressões hidrostáticas e com pequenas movimentações estruturais.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE FW:



RioMar Shopping - CE



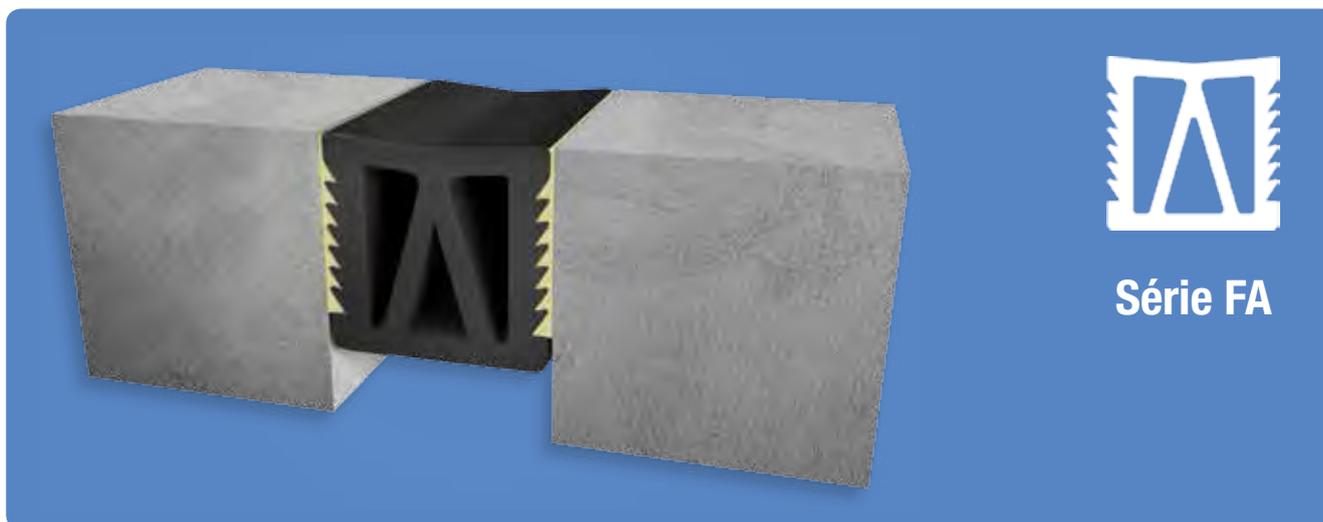
Frigorífico Masterboi - PA



Praça São Paulo (comercial) - SP

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ1015FW	10	25	10	4	4	5
JJ1520FW	15	30	15	5	5	7
JJ2030FW	20	40	20	6	6	10
JJ2535FW	25	45	25	7	7	12
JJ3040FW	30	50	30	8	8	15
JJ3550FW	35	60	35	9	9	17
JJ5060FW	50	70	50	10	10	25



APLICAÇÃO:

Pisos e paredes de construções residenciais, hospitalares, comerciais, industriais, área de pedestres, obras com baixas pressões hidrostáticas e com pequenas movimentações estruturais.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE FA:



Shopping Pátio Batel - PR



Aeroporto Galeão - RJ

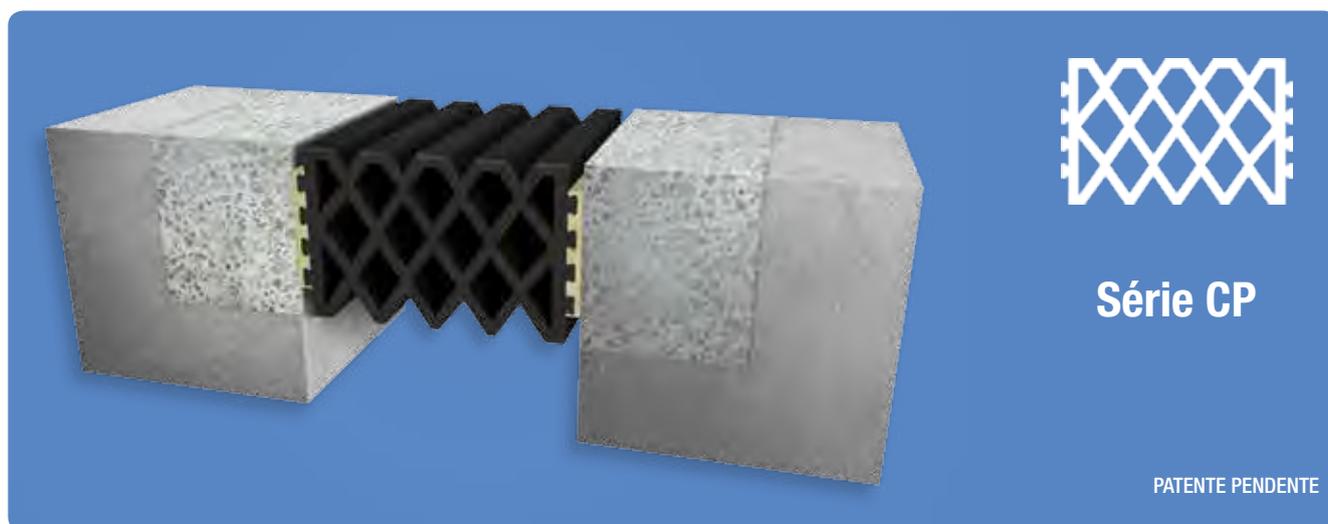


Transamérica Expo Center - SP

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ1012FA	10	20	10	3	3	5
JJ1515FA	15	25	15	5	5	7
JJ2020FA	20	30	20	8	8	10
JJ2525FA	25	35	25	10	10	12
JJ3030FA	30	40	30	12	12	15
JJ4040FA	40	50	40	16	16	20
JJ5050FA	50	60	50	20	20	25

Tabela dos Perfis Básicos



APLICAÇÃO:

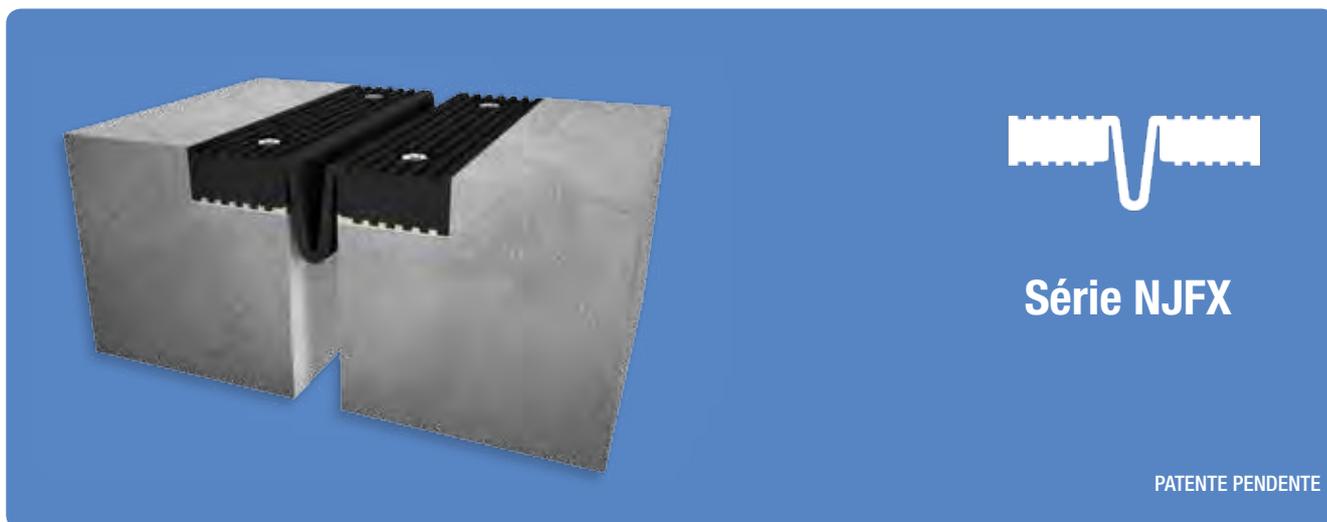
Pontes, viadutos, passarelas, túneis, garagens, obras de arte especiais, galerias, barragens, estruturas com grandes movimentações e pressões hidrostáticas até 0,1 MPa.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE CP:



em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ4030CP	35	30	40	18	25	21
JJ5035CP	40	35	50	22	30	24
JJ7050CP	60	60	70	30	50	36
JJ13090CP	110	110	130	48	90	66
JJ170120CP	150	130	170	75	120	90



APLICAÇÃO:

Pontes, Viadutos, Cais de Portos, Aeroportos. Obras com grandes movimentações e tráfego intenso.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE NJFX:



Nova Dutra - Cachoeira Paulista - SP



Ponte sobre Rio Uruguai - RS

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
NJ75FX	50	50	250	25	100	30
NJ170FX	50	50	250	30	200	60

Tabela dos Perfis Básicos

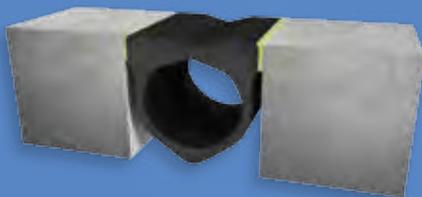


Série VE

APLICAÇÃO: Juntas verticais, horizontais e teto.

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ3010VE	10	50	10	5	10	4
JJ5020VE	20	60	20	10	30	8
JJ5035VE	35	60	35	10	40	15



Série ES

APLICAÇÃO: Juntas verticais, teto em argamassa, fachadas e pré-fabricados.

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ0510ES	4	15	5	2	1	2.4
JJ0812ES	6	15	8	3	2	3.6
JJ1015ES	8	20	10	4	3	4.8
JJ1520ES	10	25	15	5	5	6
JJ2530ES	20	40	25	8	8	12
JJ3535ES	30	50	35	10	10	18



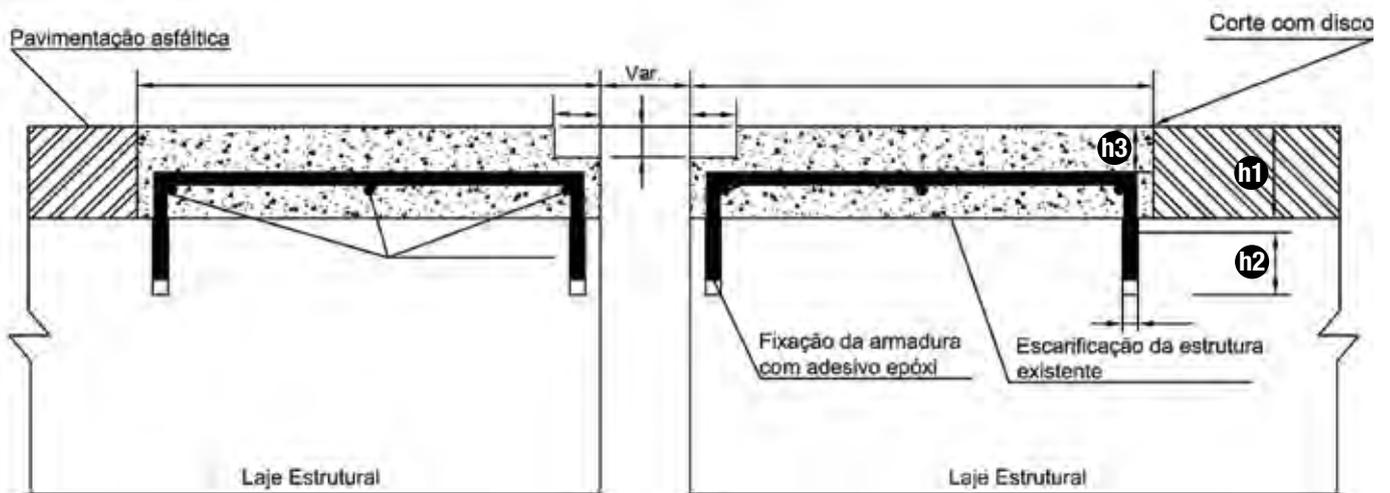
Série P

PATENTE PENDENTE

APLICAÇÃO: Obras que necessitam de pingadeiras para evitar que líquidos escorram pelas estruturas.

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)
Código	Largura	Profundidade	Altura	Compressão	Tração
JJ4040P	40	NA	40	NA	NA



h1 - Capa asfáltica | h2 - Altura e diâmetro do furo para fixar a armadura | h3 - Altura do cobrimento da armadura
Todas as medidas são variáveis, conforme a necessidade de cada obra.

ROTEIRO PARA EXECUÇÃO:

a. Berço Danificado



b. Corte e Limpeza



c. Armação



d. Formas



e. Concretagem

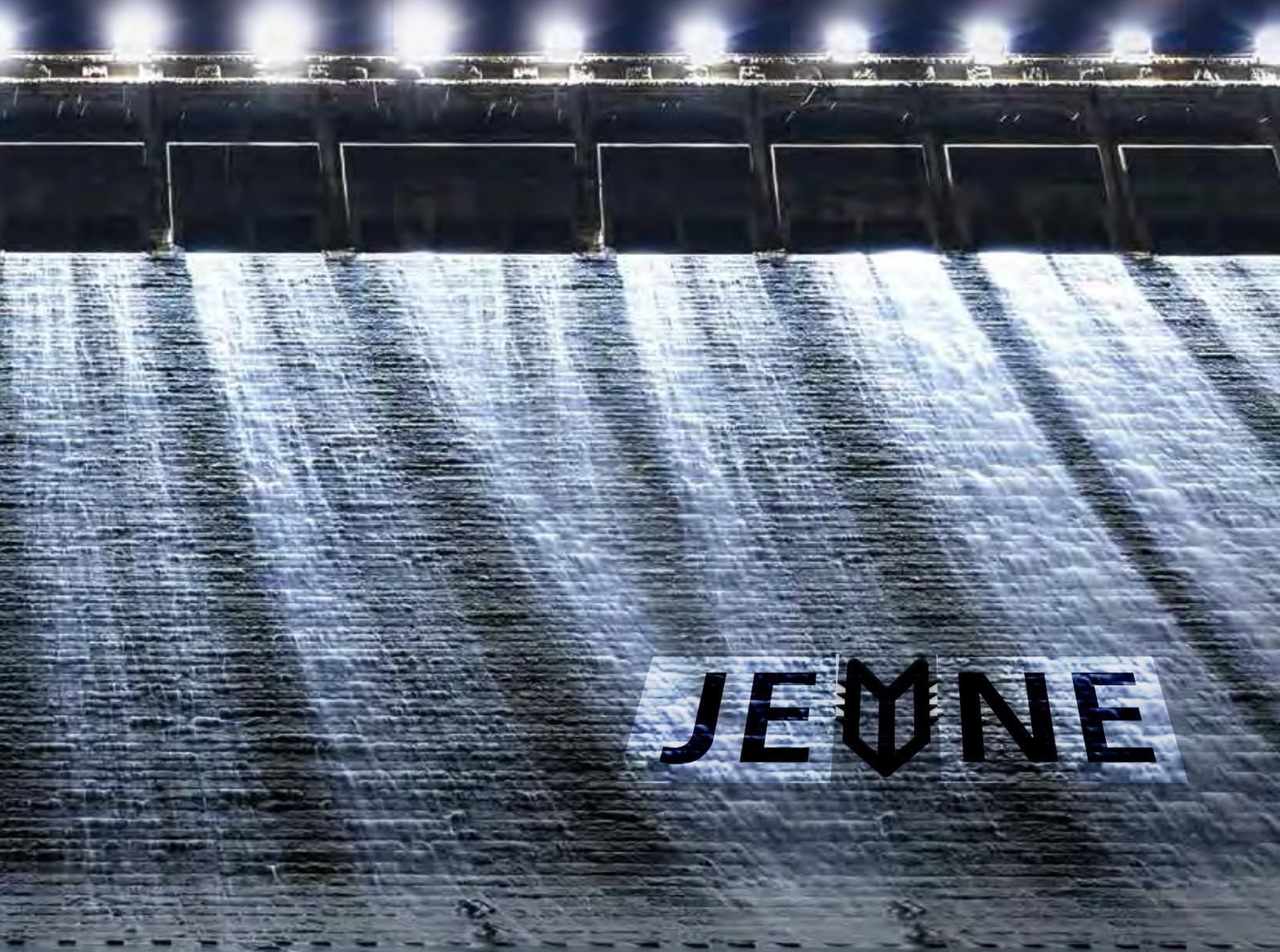


f. Lábio Polimérico e Selante





Sistema elastomérico pré-formado para selar juntas em Obras Hidráulicas



JEMNE

A experiência da JEENE® em Obras Hidráulicas

Desde 1975 a JEENE® JUNTAS aplica o seu Sistema em obras hidráulicas complexas de grandes movimentações e elevadas pressões hidrostáticas.

A partir de 1985, com o auxílio de renomados engenheiros e consultores internacionais, a JEENE® iniciou os seus estudos e desenvolvimentos para atender às Barragens de Enrocamento com Face de Concreto - CFRD.

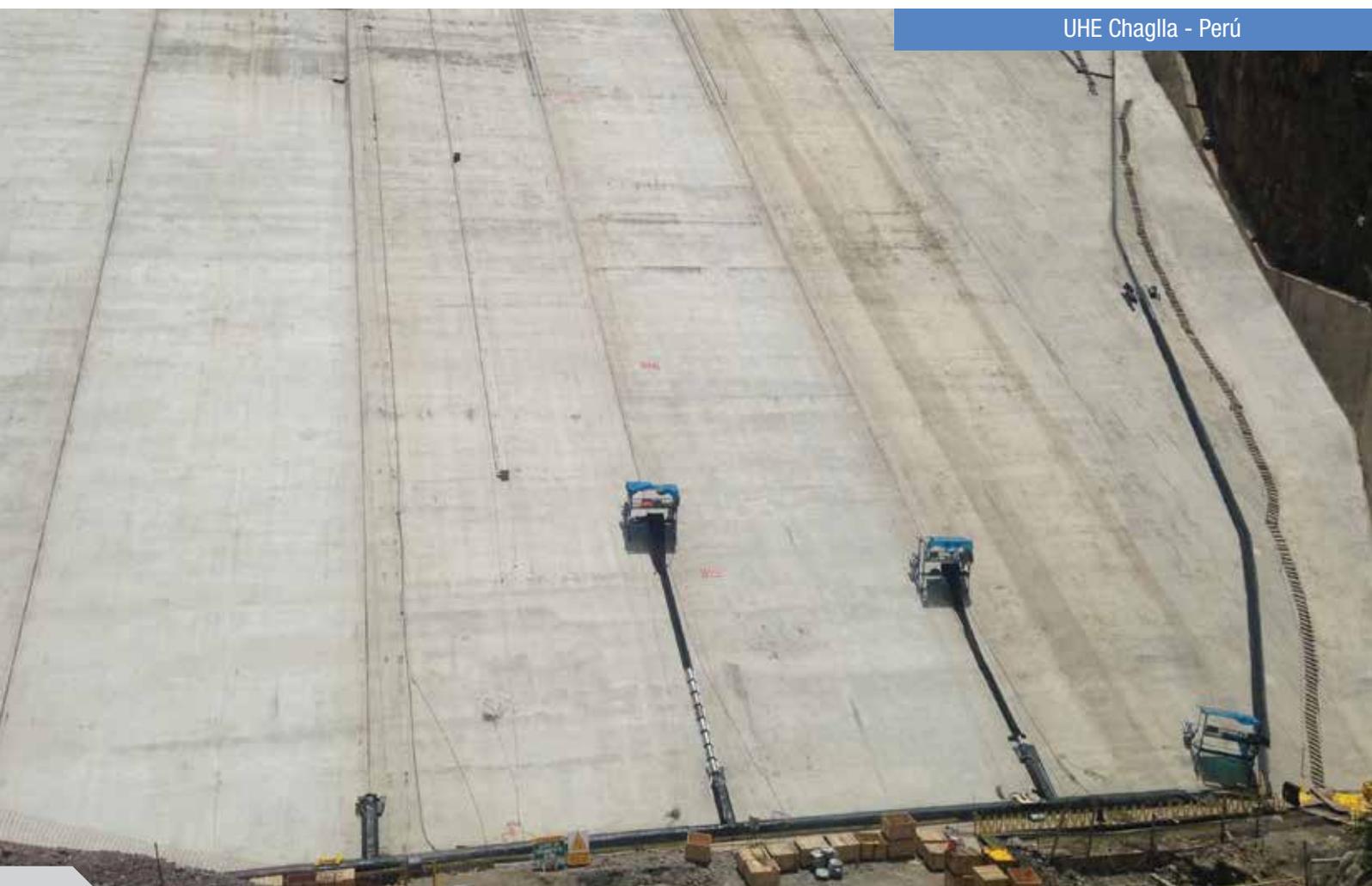
Em 1989, após exaustivos ensaios, concluiu o desenvolvimento do seu primeiro processo de selagem com a Série TB e realizou a sua primeira aplicação em 1999, na Barragem de Itá.

A Série Omega, criada em 2000 é resultado de uma nova geração de selantes que combinados com materiais de alta resistência, possibilitam suportar movimentações de até 400 mm com pressões de até 30 kgf/cm². Seu desenho permite fabricá-la com um ou mais bulbos e atende todo tipo de barragem com face de concreto.

Para evitar o atrito e o desgaste entre as lajes de concreto das juntas de compressão, a JEENE® desenvolveu o JP100 - placa de EPDM.

Outro material criado pela empresa com o objetivo de selar as juntas de grandes barragens é o JE210 - massa sólida crua de EPDM sem vulcanização, que permanece flexível.

Para proteger o Sistema, aplica-se o JM330 - manta vulcanizada de EPDM fixada com chapas metálicas.



UHE Chaglla - Perú

A vedação das juntas de dilatação e retração sob altas pressões hidrostáticas sempre foi um ponto preocupante para a engenharia civil. Para solucionar estes desafios, desenvolvemos os perfis das séries TB e Ômega, com geometrias e materiais especiais para absorver as movimentações estruturais e assegurar a total vedação da junta.

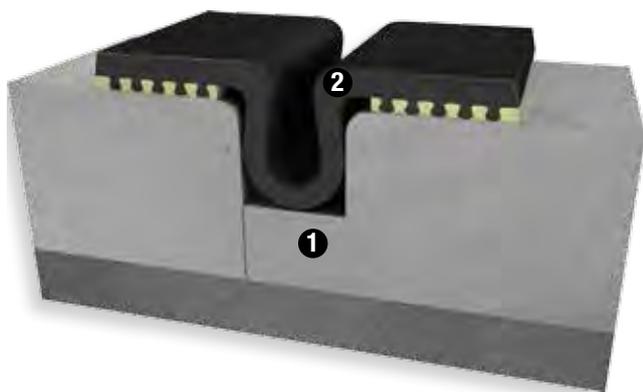
Propriedades das TB e Ômega (Ω):

- ▶ Desenvolvimento do perfil de acordo à necessidade do projeto
- ▶ Economia de armaduras
- ▶ Melhor qualidade do concreto adjacente às juntas
- ▶ Instalação do perfil após a cura do concreto
- ▶ Não necessita elementos metálicos de fixação
- ▶ Maior área de contato que favorece a distribuição de esforços e fácil controle visual
- ▶ Melhor desempenho mecânico em função da sua forma geométrica
- ▶ Garante a vedação acima de 20 MPa
- ▶ Permite a substituição de selantes danificados

Os perfis dessas séries são particularmente adequados para selar juntas de dilatação de reservatórios e CFRD.

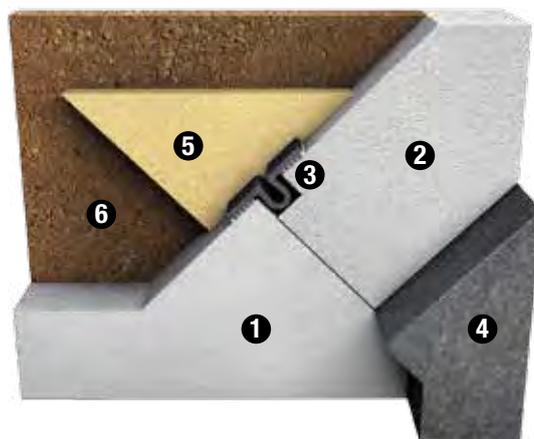
Para pressões hidrostáticas superiores a 1,3 MPa, a série Ômega é estruturada com tecidos sintéticos que garantem total resistência.

JUNTAS VERTICAIS



1 - laje estrutural 2 - selante JEENE®

JUNTAS PERIMETRAIS



1 - plinto 2 - laje da face
3 - selante JEENE® 4 - zona de transição granular
5 - areia fina siltosa 6 - aterro de bota fora

Movimentos Mecânicos - Exemplo com Série Ômega



Tração



Compressão



Recalque



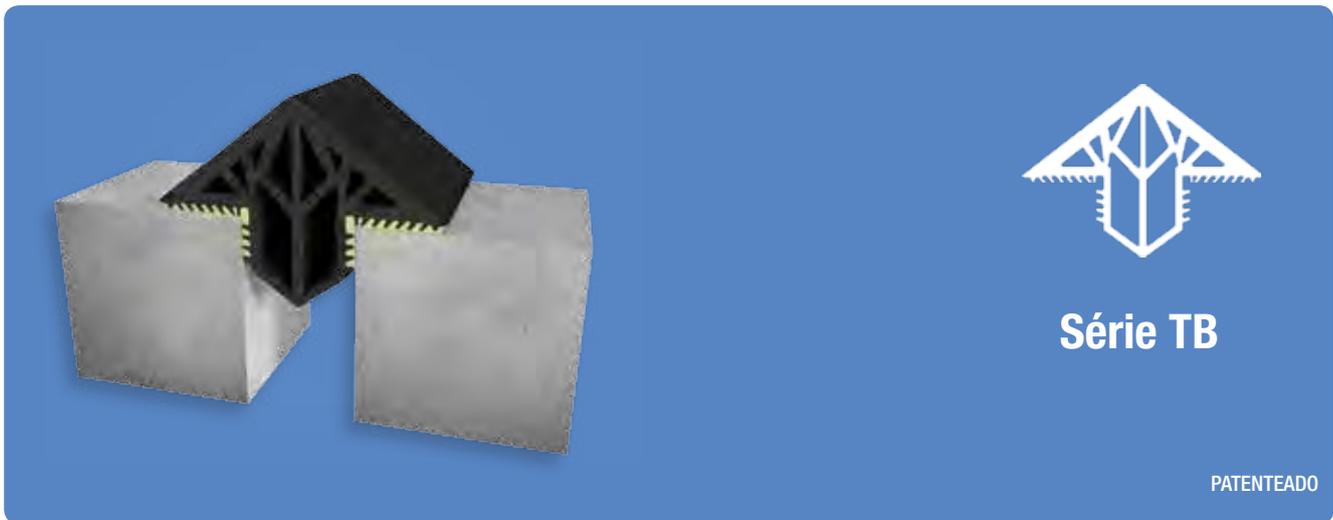
Rotação



Cisalhamento



Combinados



APLICAÇÃO:

Barragens e reservatórios de altas pressões e pequenas movimentações.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE TB:



Barragem de Itá - SC



UHE Machadinho - SC

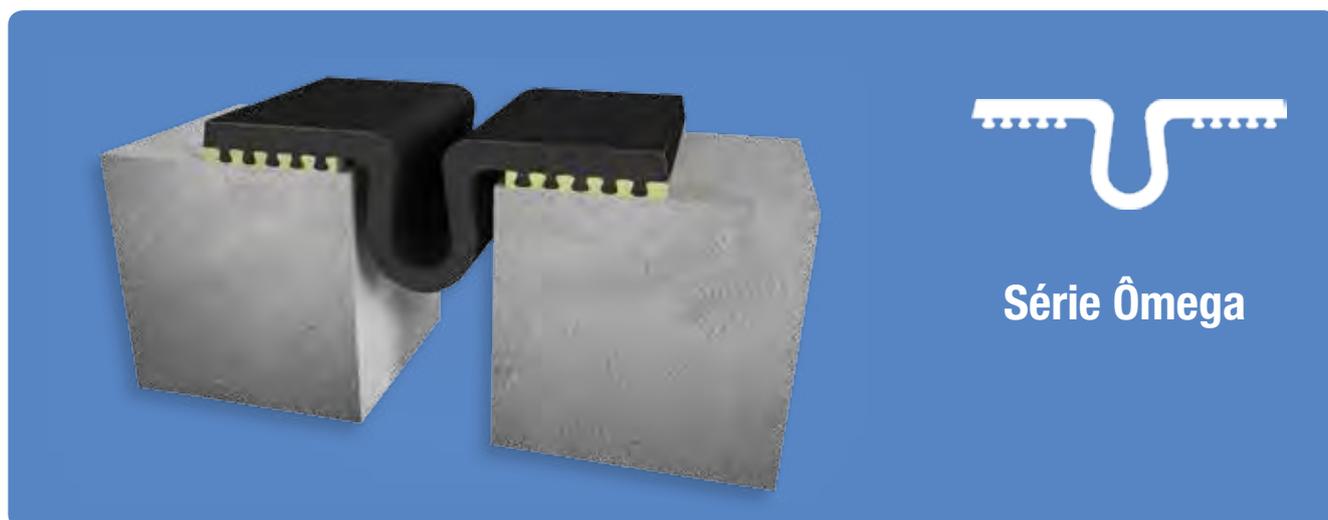


Sanepar - PR

em milímetros

Selante		Dimensões - Ponto Neutro		(-)	(+)	(-) / (+)
Código	Largura	Profundidade	Largura	Compressão	Tração	Recalque / Cisalhamento
JJ1020TB	20	50	100	5	10	10
JJ1350TB	50	70	130	20	10	20
JJ2280TB	80	100	220	40	30	40

Tabela dos Perfis Especiais para Obras Hidráulicas



APLICAÇÃO:

Barragens, túneis, reservatórios e juntas de dilatação sob pressões hidrostáticas até 1,5 MPa e grandes movimentações. Para pressões até 2,6 MPa, a JEENE® desenvolveu a Série Ômega E com bulbos e tecidos estrutural. Acima de 2,6 MPa sob consulta.

EXEMPLOS DE OBRAS COM A SÉRIE ÔMEGA:



UHE Barrigón - PANAMÁ



UHE Reventazón - COSTA RICA



UHE Itapebi - BA

EXEMPLOS DE OBRAS COM A ÔMEGA E COM 4 BULBOS E SEUS ENSAIOS:



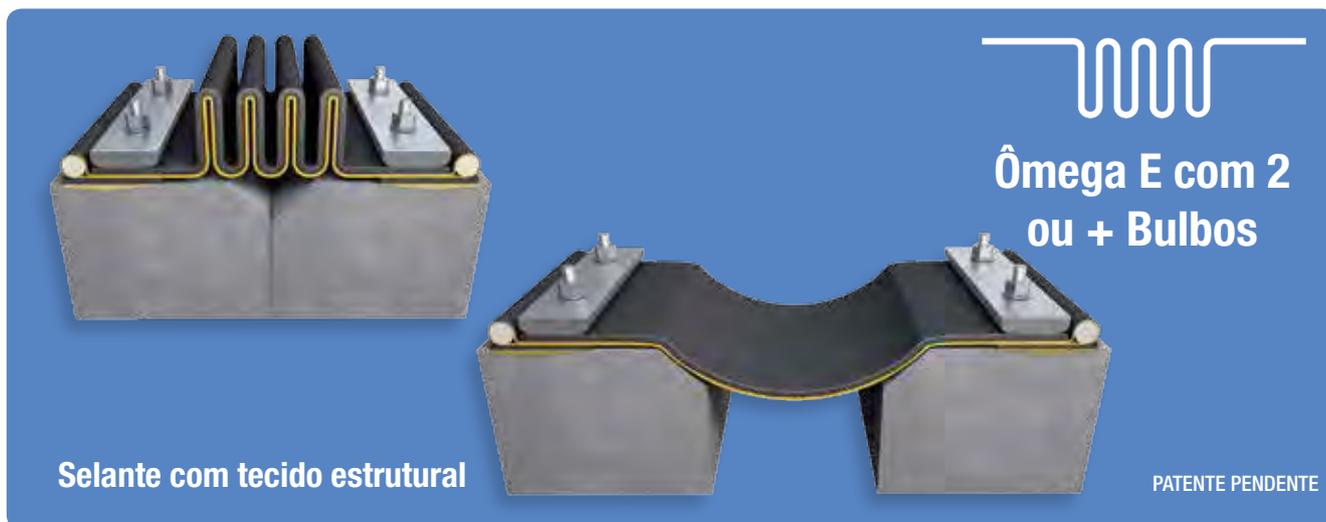
UHE Chaglla - PERU



Tração e Cisalhamento



Pressão com Movimentos



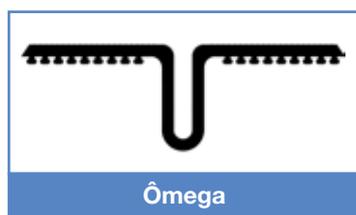
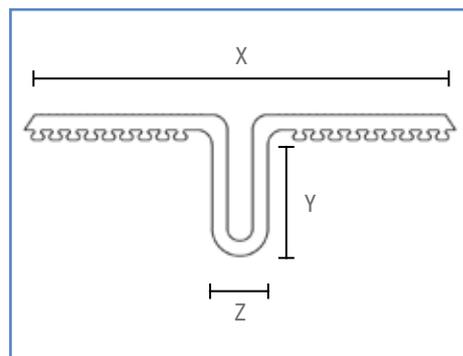
ESPECIFICAÇÕES:

Os selantes especiais Ômega E são fabricados de acordo com a necessidade de cada obra, sendo assim suas medidas são variáveis.

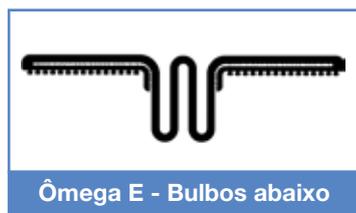
A espessura, largura e altura serão determinados pela necessidade de resistência à pressão hidrostática e às movimentações da junta.

A quantidade de bulbos será determinada pelo trabalho da junta.

O selante Ômega admite cisalhamento e recalque diferencial na ordem de 50% da abertura máxima da junta.

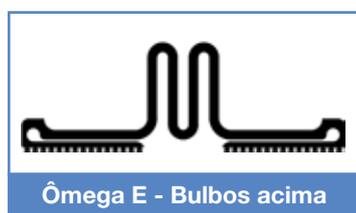


Código	Junta Ponto Neutro		Selantes		
	Largura	Largura Total (X)	Altura (Y)	Largura Bulbos (Z)	Quantidade Bulbos
JJ25050Ω	35	250	50	30	1
JJ26070Ω	45	260	70	40	1
JJ27580Ω	60	275	80	55	1
JJ280100Ω	70	280	100	60	1



A JEENE® desenvolve projetos especiais para obras únicas, com as seguintes características:

- ▶ Grandes movimentações: aberturas maiores que 300mm
- ▶ Pressões hidrostáticas elevadas: acima de 2,6 Mpa
- ▶ Necessidade de elemento estrutural: aramida ou poliéster
- ▶ Fixação para auxiliar na resistência: ancoragem com chapa metálica e chumbadores
- ▶ Aplicação de elemento de dissipação de tensão: tarugo de nylon



Acessórios Especiais para Obras Hidráulicas



JP100

Placa de EPDM aplicada entre as lajes de concreto, nas juntas de compressão.



Ensaio

Temperatura: 85° C

Inclinação: 40 graus



JE210

Massa sólida crua e flexível de EPDM para selar juntas de grandes barragens.



JM330

Manta vulcanizada de EPDM fixada com chapas metálicas para proteger o Sistema.

SELANTES					
Parâmetros		Unidade	Tipo I	Tipo II	Método de Ensaio
Dureza Shore A		A/pontos/1	55 a 65	60 a 70	7.2a
Tração	Tensão de ruptura	MPa	12 mín.	10 mín.	7.2b
	Alongamento de ruptura	%	350 mín.	350 mín.	7.2b
Envelhecimento acelerado em estufa, 70h/100°C	Variação da dureza Shore A	A/pontos/1	+10 máx.	+10 máx.	7.2c
	Variação da tensão de ruptura	%	-20 máx.	-25 máx.	7.2c
	Variação do alongamento de ruptura	%	-25 máx.	-30 máx.	7.2c
Deformação permanente à compressão, 22h/100°C		%	35 máx.	Não exigível	7.2d
Deformação permanente à compressão, 22h/70°C		%	Não exigível	40 máx.	7.2d
Resistência ao óleo ASTM nº1, 70h/100°C	Variação da dureza Shore A	A/pontos/1	-5 a + 10	Não exigível	7.2e
	Variação da tensão de ruptura à tração	%	-25 máx.	Não exigível	7.2e
	Var. do alongamento de ruptura à tração	%	-40 máx.	Não exigível	7.2e
	Variação do volume	%	-10 a + 15	Não exigível	7.2e
Resistência ao óleo ASMT nº3, 70h/100°C		%	120 máx.	Não exigível	7.2f
Resistência ao rasgo		kN/m	26 mín.	26 mín.	7.2g
Envelhecimento acelerado em ozônio, 100h/1ppm/40°C		Fendas	N/A	N/A	7.2h

ARAMIDA*			
Características	Unidade	Referência	Resultado
Largura	cm	Programação	150,0
Gramatura	g/m	681 a 753	730
Espessura	mm	1,03 a 1,13	1,11
Densidade Urdume	fios/pol	17 a 19	18,0
Densidade Trama	fios/pol	15 a 16	15,5
Resistência à Ruptura - Urdume	kgf/pol	249,9 - Mínimo	331,0
Resistência à Ruptura - Trama	kgf/pol	249,9 - Mínimo	508,0
Alongamento à Ruptura - Urdume	kgf/pol	19,0 a 31,6	27,1
Alongamento à Ruptura - Trama	%	11,3 a 18,9	18,9

POLIÉSTER* (Multif. 1100 DTEX)		
Características	Unidade	Referência
Tecido Tratado Dipado	Código	TPOL.1455.04.
Urdume	fios/pol	14,0 a 16,0
Trama	fios/pol	21,5 a 23,5
Gramatura	g/m ²	470 a 520
Tração - Urdume	kgf/cm	80,0 - Mínimo
Alongamento - Urdume	%	15,7 a 26,1
Tração - Trama	kgf/cm	215,0 - Mínimo
Alongamento - Trama	%	19,0 a 31,6
Espessura	mm	0,71 a 0,81
Adesão	kgf/pol	12,7 - Mínimo

PLACA DE EPDM PARA JUNTAS DE COMPRESSÃO / JP100			
Características	Unidade	Resultado	OK/NA
Material	-	EPDM	OK
Dureza		NA	NA
Água destilada	%	< 0,5	OK
Saturação Ca(OH) ₂	%	< 0,2	OK
10% NaCl	%	< 0,2	OK
Penetração	0,1mm	> 100	OK
Densidade	g/cm ³	1,28 a 1,30	OK
Resistência ao Ozônio 100 pphmx100h	Visual	Resiste	OK
Resistência a Temperatura - 40 a 120°C	Visual	Resiste	OK
Resistência ao Intemperismo	Visual	Resiste	OK
Tensão de Ruptura (3 Mpa)	Mpa	4	OK
Alongamento (300%)	%	420	OK
Resistência a aplicação em Estufa a 80°C 100 h com Inclinação 40°	Visual	Não deslizou	OK

ADESIVO ADE 52	
Pot Life 100 g a 25°C	30 minutos
Tempo de pega a 25°C	5 horas
Resistência à tração - Mínimo	18 MPa
Resistência à compressão axial - Mínimo	50 MPa
Dureza de carga	5 MOHS
Cura a 25°C	7 dias
Densidade	1,56 g/cm ³

LÁBIO POLIMÉRICO ARE 41 C	
Pot Life 100 g a 25°C	40 minutos
Tempo de pega a 25°C	2 horas
Flexão (módulo de ruptura) - Mínimo	20 MPa
Compressão (carga de ruptura) - Mínimo	60 MPa
Dureza de carga	5 MOHS
Cura a 25°C	7 dias
Absorção de água - %	0,5%

* A gramatura e a resistência dos tecidos são dimensionados conforme a necessidade de cada obra.

Recomendações Gerais

Para garantir o bom desempenho do sistema JEENE® é fundamental que as juntas sejam constituídas por substratos sólidos, uniformes, livres de trincas e esborcinamentos; com suas aberturas paralelas, secas e desobstruídas em toda a extensão.

- ▶ Instalar as tubulações elétricas, hidráulicas e outros elementos passantes abaixo da profundidade requerida pelo selante JEENE®
- ▶ Cortar e remover o pavimento flexível ou rígido de ambos os lados da junta
- ▶ Instalar as armaduras
- ▶ Utilizar gabaritos metálicos, madeira ou isopor, para formar as juntas. Esta providência facilitará a remoção destes gabaritos, minimizando a quebra das bordas do novo concreto
- ▶ Vibrar o concreto com cuidado e atenção durante o seu lançamento, principalmente nas áreas próximas à junta, para evitar a formação de nichos, falhas, porosidades, etc
- ▶ Nivelar e desempenar o concreto lançado para evitar ondulações e desníveis
- ▶ Desobstruir as juntas após a cura do concreto
- ▶ Retirar os gabaritos com cuidado para não danificar os cantos, bordas e paredes internas
- ▶ Recuperar eventuais trincas existentes nas estruturas próximas às juntas
- ▶ Juntas sem paralelismo devem ser corrigidas empregando a técnica mais adequada a cada caso (lixamento, corte ou preenchimento)
- ▶ Evitar umidade ou percolação de água durante a instalação do perfil, mantendo as juntas secas até a cura do adesivo
- ▶ Evitar perfurações ou instalações de peças ou equipamentos próximos à junta

Porto de Suape - PE





JORGE GABRIELLI ZACHARIAS CALIXTO

Bacharel em Ciências Jurídicas e Sociais, Pós Graduado em Administração e Marketing, 70 anos, natural de Salvador, Bahia. Inventor com mais de 50 patentes depositadas. Fundou a JEENE Juntas em 1975.

“A relação custo x importância da selagem de uma junta é inversamente proporcional. Baixíssimo custo e de importância vital para a saúde estrutural da obra. Desde uma fachada de edifício a uma gigantesca barragem.”



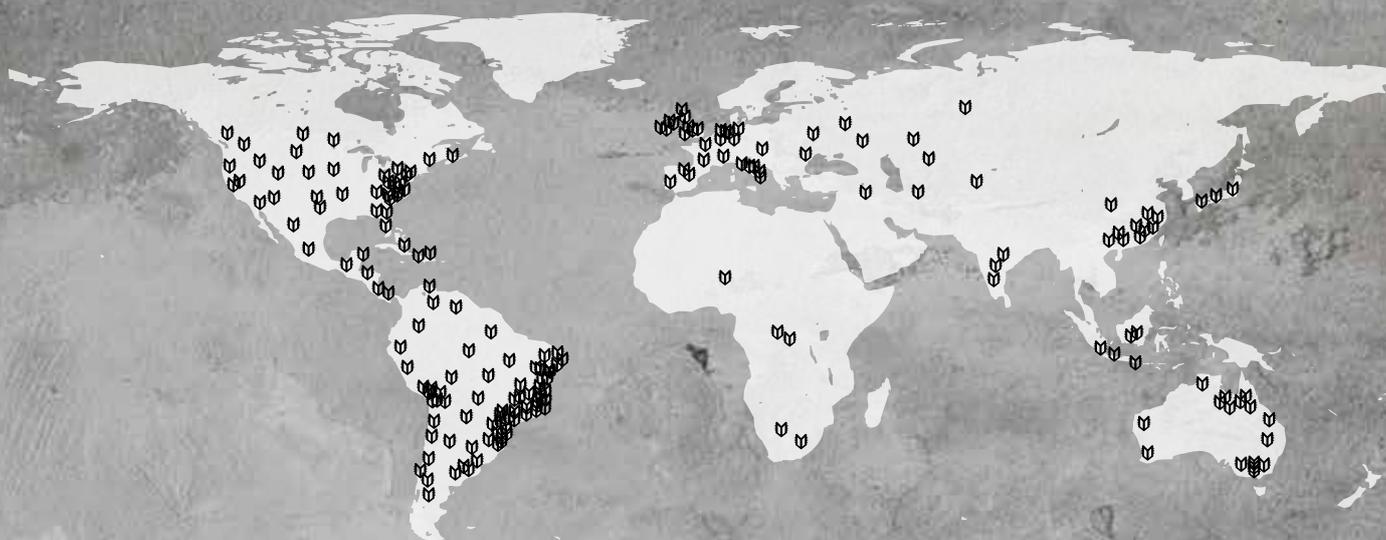
JORGE FRADIQUE DE OLIVEIRA

Administrador de Empresas, 65 anos, natural de Pernambuco. Há 40 anos na Construção civil e desde 1983 na JEENE Juntas.

“A selagem das juntas é necessária para evitar a penetração de líquidos, principalmente água, que provocam a deterioração da estrutura e instalações. E também o acúmulo de sólidos permite a propagação de esforços causando anomalias que deterioram as estruturas prematuramente. As obras de recuperação estrutural são de alto custo e geram grandes transtornos às pessoas, enquanto a deterioração da estrutura cresce em progressão aritmética o custo de recuperação cresce em progressão geométrica.”



Presença Global



www.jeene.com.br

55 11 3765.0001

JEENE Juntas e Impermeabilizações Ltda.
Rua Artur Pinto da Rocha, 40 - Jaguaré
05335-060 - São Paulo - SP - Brasil

Agosto de 2015

BESTMA SAC
RUC : 20606119691
Celular : 957 806 054
www.bestmasac.com

