

Unidade Moto Bomba L50

CARACTERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

- Unidade moto bomba de acionamento elétrico para operações até 20.000PSI ou 1380 BAR montada sobre trailer para a planta industrial com bomba modelo T571U ou T571UH
- Equipamento robusto, de fácil operação, manutenção simples e longa vida útil que opera como padrão com sistema de fluxo aberto;
- Componentes projetados com fator de segurança 2,5:1;
- Válvulas e Sedes substituíveis e fabricadas em materiais de alta resistência com tratamento;
- Acionamento por motor elétrico



L50DT

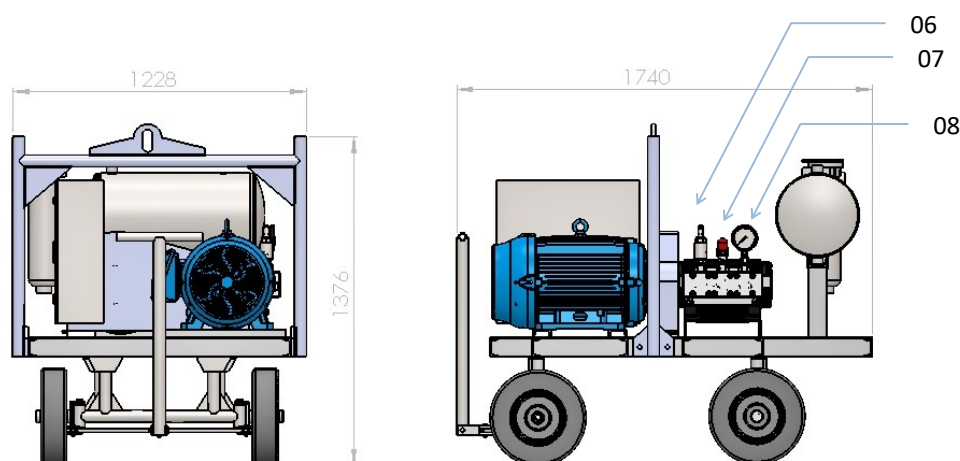


L50ET

APLICAÇÕES

- Hidrojateamento para a limpeza industrial, preparação e tratamento de superfícies;
- Preparação de superfícies por Jato Úmido (hidrojateamento com abrasivos);
- Injeção de produtos químicos a alta pressão;

Unidade Moto Bomba L50



Componentes da Unidade ET

- 01 - Alça de içamento e barra de tração manual ou a daptador para veiculos e transporte;
- 02 - Motor WEG IP 54 (ou grau de proteção cust omizado) tensão 380 ou 440V;
- 03 - Haste de tração manual ou veicular;
- 04 - Acumulador de água em chapa aço 1/ 8 zincado a fogo;
- 05 - Filtro em inox capacidade de vazão 12m³ com elemen to para 50 micras ;
- 06 - Válvula de alívio: dispositivo primário de segurança
- 07 - Cabeçote de segurança tipo disco de ruptur a: dispositivo secundário de segurança
- 08 - Manômetro Ø 100mm com banho de glicerina, protegido por amortecedor de vibração;
- 09- Eixo, traseiro com r odas de 8" e pneus maciços 8";
- 10 - Eixo,dianteiro dir ecional com rodas de 8" e pneus maciços 8";
- 11 - Bomba triplex T571U para operações a té 20.000 PSI (1480BAR)
- 12 - Painel de acionamento estrela triângulo com partida suav e, proteções, botão de parada em emer gencia e contador de horas digital;

