

Homogenizadores Gaulin

Servicio, Calidad y Garantía



Manual de Partes Gaulin K3/M3

Todo lo que necesitas para tu Homogenizador en

www.homogenizaciongpr.com

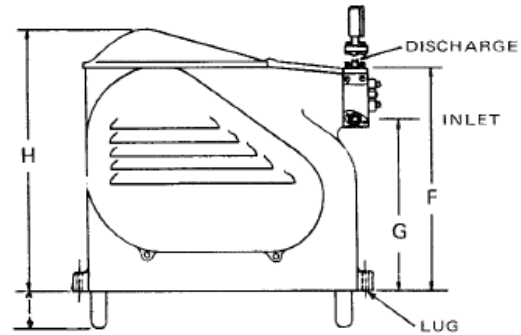
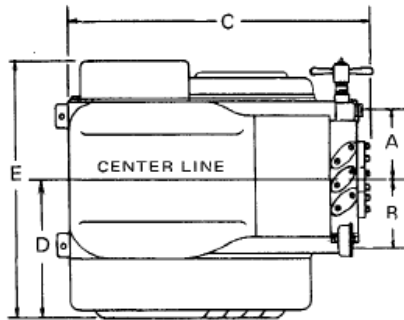


Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizaciongpr.com

PESO Y DIMENSIONES DE HOMOGENIZADOR M3 & M6

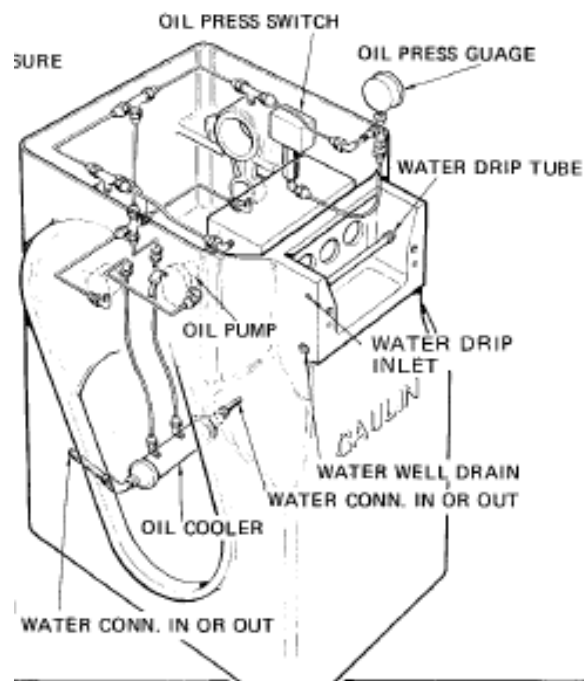


Frame Size	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Gross Wt. (less motor)
M3	7"	8"	33"	15"	29"	34"	27½"	37½"	5"	1500 lbs.
M6	10"	11½"	45"	21"	39"	34½"	28	41½"	6"	3400 lbs.

DIAGRAMA SISTEMA DE LUBRICACIÓN

TIPO DE ACEITE RECOMENDADO: SERIES HST600 (3 GALONES) PARA GAULIN M3
SUMINISTRADO POR GRUPO REYRA MEXICO

M 3





Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizaciongpr.com

RECOMENDACIONES ANTES DE CADA ARRANQUE

Inspección Diaria

- 1.- Verifique el nivel de aceite visible a través de una mirilla de nivel en la parte posterior de la máquina y agregue el aceite requerido.
- 2.- Drene el condensado a través de la llave de purga en la máquina.
- 3.- Verifique que la presión se encuentre en 0 psi o el maneral este lo más floja posible.
- 4.- Verifique la lubricación del agua y el sistema de enfriamiento estén abiertos.
- 5.- Verifique si hay fugas en el block
- 6.- Con la maquina funcionando, escuche cualquier sonido anormal, si es así nuestro personal esta para apoyarle.

Inspección Mensual

- 1.-Verifique el apriete de todos los pernos, tuercas y accesorios
- 2.-Rellene los fluidos necesarios del Carter con aceite especial suministrado por Grupo Reyra México.
- 3.-Verifique el tubo de enfriamiento si no existe obstrucción.
- 4.-Verifique la tensión de las bandas de poleas y ajuste o reemplace si es necesario
- 5.-Desarme e inspeccione todas las piezas de la válvula de Homogenización y del Block por desgaste o daños.
- 6.-inspeccione el status de los sellos y empaques de pistón y cámbielos si es necesario. En cabezales tipo Estoperos, cambie el Cordón Teflón Original Gaulin suministrado por Grupo Reyra México y apriete la tuerca de ajuste.
- 7.-Vuelva a colocar todas las juntas y empaques y apriete todas las tuercas.

Inspección y servicio cada 6 Meses o 1 año

- 1.- Contrate el servicio de cambio de aceite.
- 2.-Lubrique los baleros del motor o contrate el servicio anual.
- 3.-Desarme parte motriz como son las bielas del cigüeñal para revisar el desgaste de los metales. Si se detecta desgaste excesivo es momento de realizar el cambio, si no solo lubrique y ajuste de acuerdo a instrucciones de Grupo Reyra México
- 4.-Revise a detenimiento todos los componentes del block del Homogenizador y realice la solicitud de las piezas con mayor daño.
- 5.- Todas las refacciones suministradas por Grupo Reyra México son Originales.



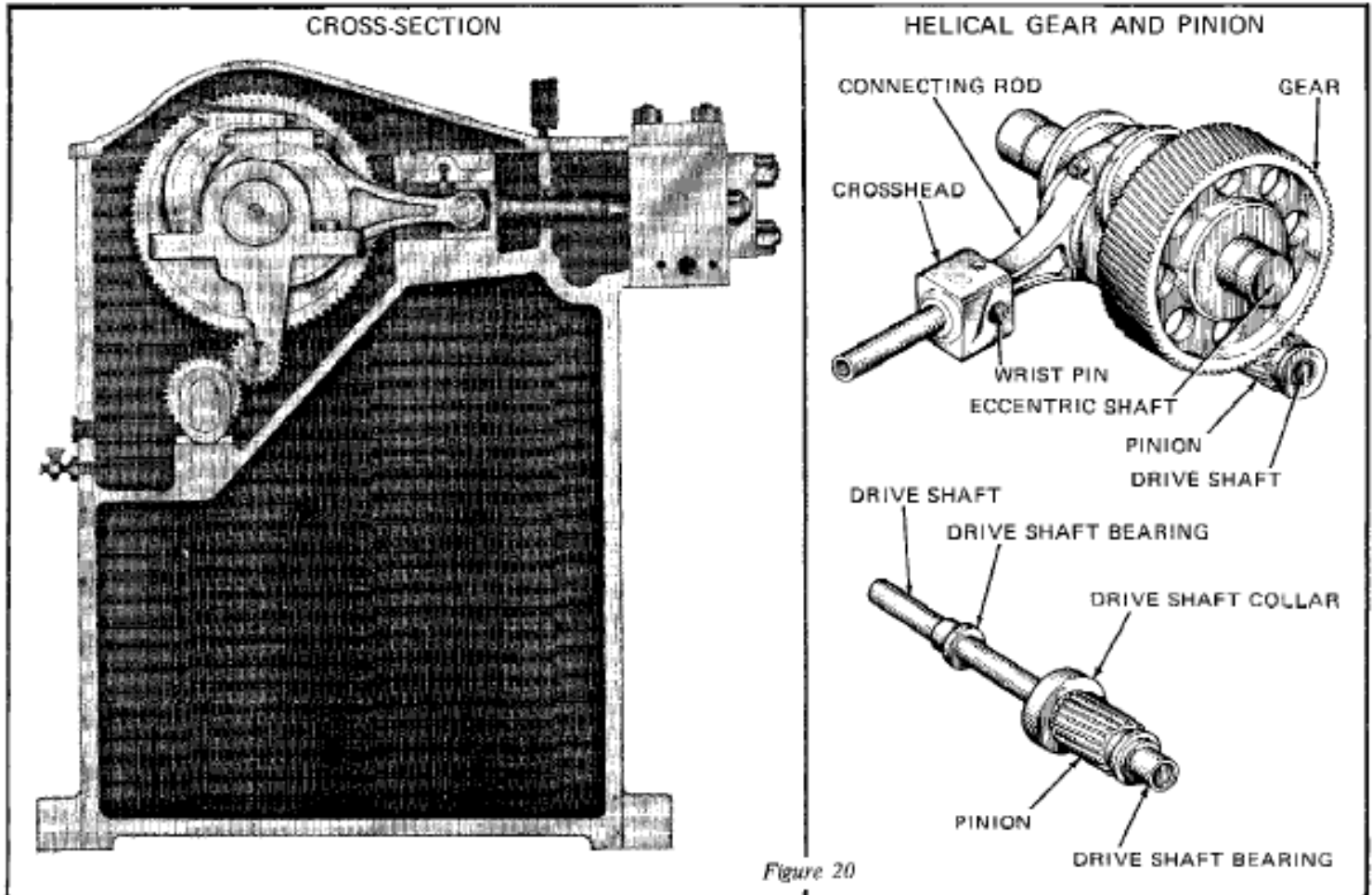


Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizaciogpr.com

CIGÜEÑAL DE HOMOGENIZADORES GAULIN M3/K3





Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com

CABEZAL GAULIN TIPO "PS"

Los asientos de las Válvulas de Succión y Descarga Poppet (muestra figura 1) son de tres tipos.

PS: indica que los asientos de las válvulas Poppet están integrados dentro del Block de Acero Inoxidable del Homogenizador.

Para productos no viscosos tales como en la industria Láctea y Alimentos y no presión no más de 2500 PSI.



PS CYLINDER PARTS LIST

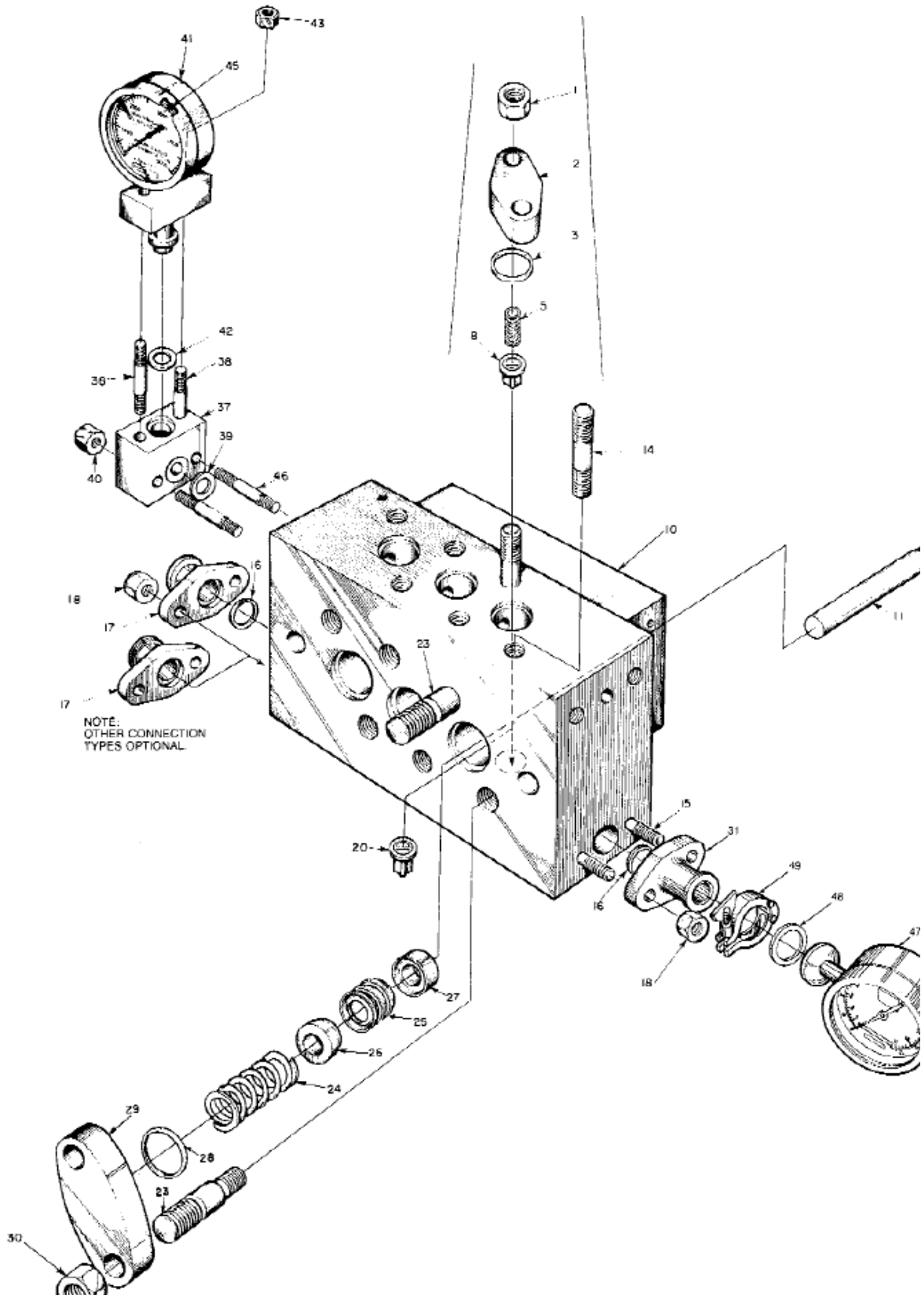
Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
1	Upper Cap Stud Nut	6	27	Packing Adjusting Ring	3
2	Upper Cap	3	28	Front Cap Gasket	3
3	Upper Cap Gasket	3	29	Front Cap	3
5	Discharge Valve Spring	3	30	Front Cap Stud Nut	6
8	Discharge Poppet Valve	3	31	Inlet Gauge Connection	1
10	Cylinder	1	37	Gauge Block	1
11	Plunger	3	38	Gauge Stud	2
14	Upper Cap Stud	6	39	Gauge Block Gasket	1
15	Connection Stud	4	40	Gauge Block Stud Nut	2
16	Connection Gasket	2	41	Gauge with Flange	1
17	Inlet Connection (Tri-Clamp or Standard)	1	42	Gauge Gasket	1
18	Connection Stud Nut	4	43	Gauge Stud Nut	2
20	Suction Poppet Valve	3	45	Pressure Limiting Pointer	1
23	Front Cap Stud	6	46	Gauge Block Stud	2
24	Packing Spring	3	47	Infeed Pressure Gauge	1
25	Plunger Packing (See Machine Identification Sheet)	Varies	48	Infeed Pressure Gauge Gasket	1
26	Plunger Ring	3	49	Infeed Gauge Clamp	1



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com





Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com

CABEZAL GAULIN TIPO "TPS"

La construcción del cilindro TPS utiliza asientos de válvula desmontables e intercambiables de material Rexalloy (Stellite) endurecidas para mayor abrasión de productos. Al igual que el Block PS usa válvulas Poppet con asientos de Rexalloy o Acero Inoxidable rígido y de excelente calidad para una durabilidad mayor. Soporta una presión máxima de 3500 PSI.



TPS CYLINDER PARTS LIST

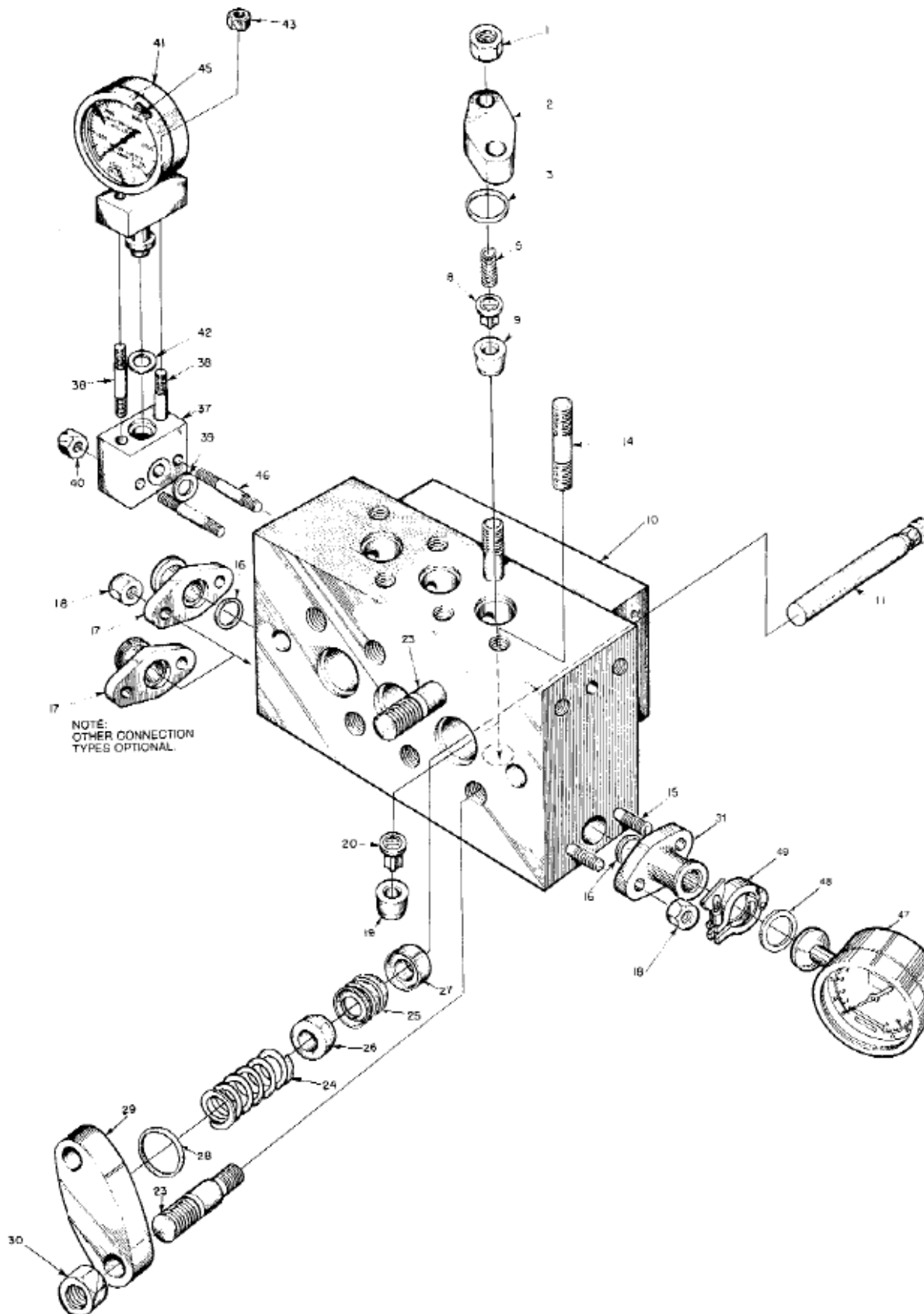
Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
1	Upper Cap Stud Nut	6	26	Plunger Ring	3
2	Upper Cap	3	27	Packing Adjusting Ring	3
3	Upper Cap Gasket	3	28	Front Cap Gasket	3
5	Discharge Valve Spring	3	29	Front Cap	3
8	Discharge Poppet Valve	3	30	Front Cap Stud Nut	6
9	Tapered Discharge Valve Seat	3	31	Inlet Gauge Connection	1
10	Cylinder	1	37	Gauge Block	1
11	Plunger	3	38	Gauge Stud	2
14	Upper Cap Stud	6	39	Gauge Block Gasket	1
15	Connection Stud	4	40	Gauge Block Stud Nut	2
16	Connection Gasket	2	41	Gauge with Flange	1
17	Inlet Connection (Tri-Clamp or Standard)	1	42	Gauge Gasket	1
18	Connection Stud Nut	4	43	Gauge Stud Nut	2
19	Tapered Suction Valve Seat	3	45	Pressure Limiting Pointer	1
20	Suction Poppet Valve	3	46	Gauge Block Stud	2
23	Front Cap Stud	6	47	Infeed Pressure Gauge	1
24	Packing Spring	3	48	Infeed Pressure Gauge Gasket	1
25	Plunger Packing (See Machine Identification Sheet)	Varies	49	Infeed Gauge Clamp	1



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com





Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacionspr.com

CABEZAL GAULIN TIPO "TBS"

La construcción del cilindro TBS usa asientos de válvula removibles de material Tungsteno, y a excepción de los demás Blocks este utiliza Válvulas Esféricas de Rexalloy (Stellite). Fabricados para ser usados en la industria farmacéutica química o para materiales altamente viscosos para un soporte de presiones de más de 4000 PSI.



TBS CYLINDER PARTS LIST

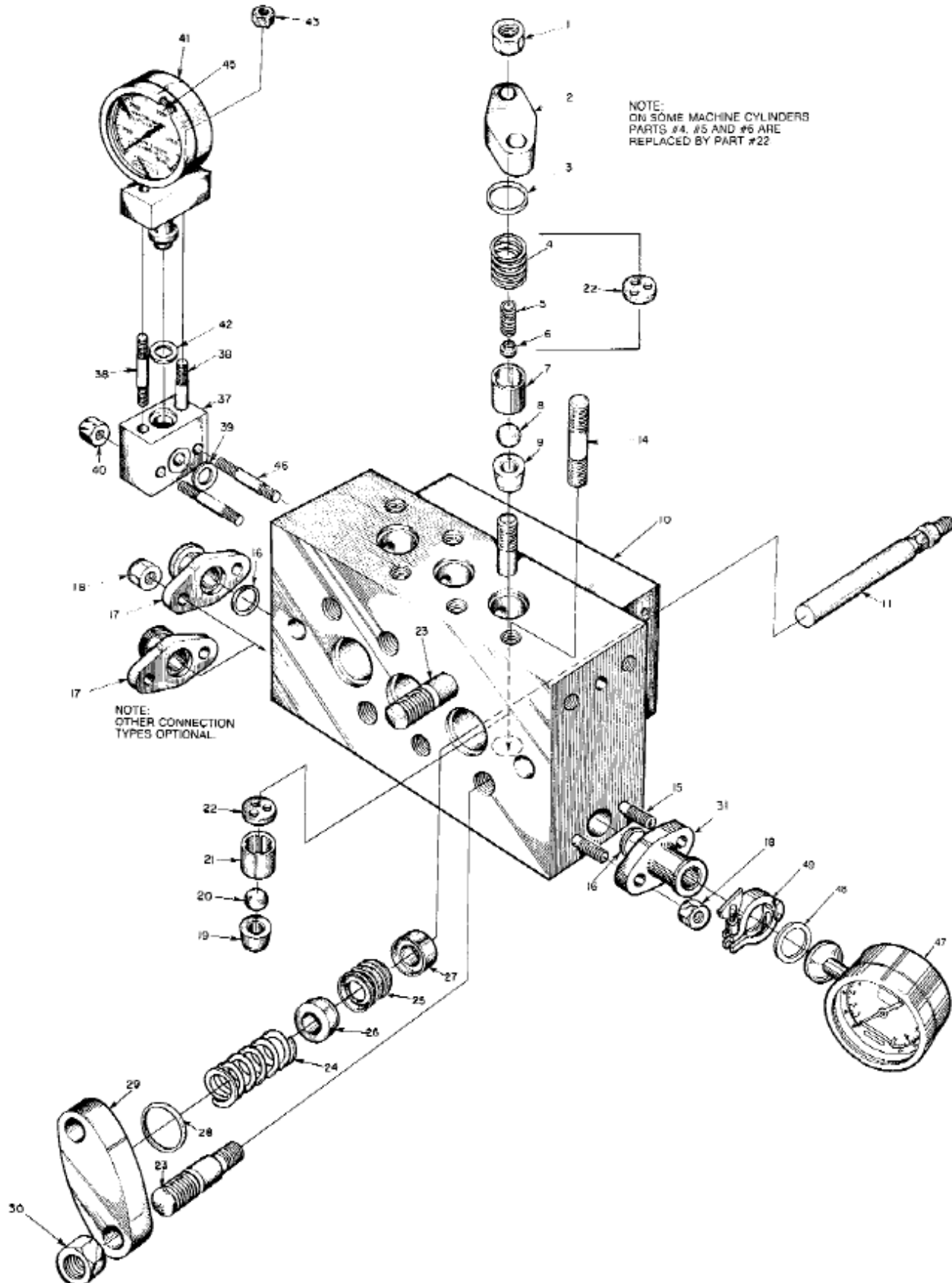
Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
1	Upper Cap Stud Nut	6	24	Packing Spring	3
2	Upper Cap	3	25	Plunger Packing (See Machine Identification Sheet)	Varies
3	Upper Cap Gasket	3	26	Plunger Ring	3
4	Discharge Valve Guide Retaining Spring	3	27	Packing Adjusting Ring	3
5	Discharge Valve Spring	3	28	Front Cap Gasket	3
6	Discharge Valve Spring Button	3	29	Front Cap	3
7	Discharge Valve Guide	3	30	Front Cap Stud Nut	6
8	Discharge Ball Valve	3	31	Inlet Gauge Connection	1
9	Tapered Discharge Valve Seat	3	37	Gauge Block	1
10	Cylinder	1	38	Gauge Stud	2
11	Plunger	3	39	Gauge Block Gasket	1
14	Upper Cap Stud	6	40	Gauge Block Stud Nut	2
15	Connection Stud	4	41	Gauge with Flange	1
16	Connection Gasket	2	42	Gauge Gasket	1
17	Inlet Connection (Tri-Clamp or Standard)	1	43	Gauge Stud Nut	2
18	Connection Stud Nut	4	45	Pressure Limiting Pointer	1
19	Tapered Suction Valve Seat	3	46	Gauge Block Stud	2
20	Suction Ball Valve	3	47	Infeed Pressure Gauge	1
21	Suction Valve Guide	3	48	Infeed Pressure Gauge Gasket	1
22	Valve Stop	3	49	Infeed Gauge Clamp	1
23	Front Cap Stud	6			



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizaciogpr.com



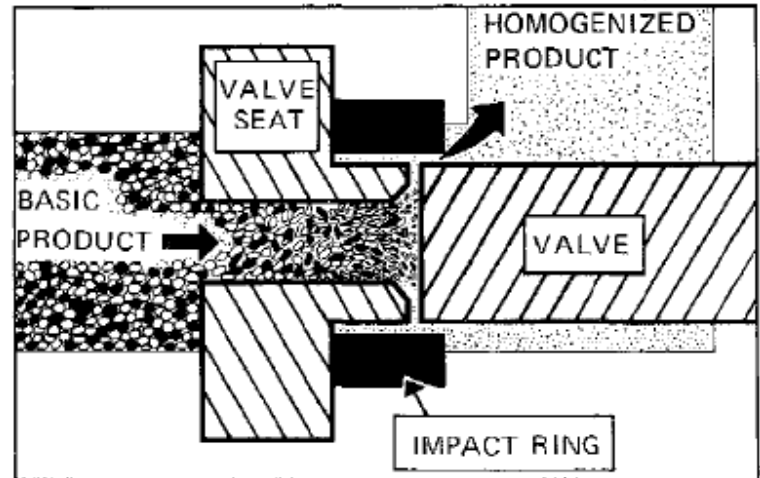
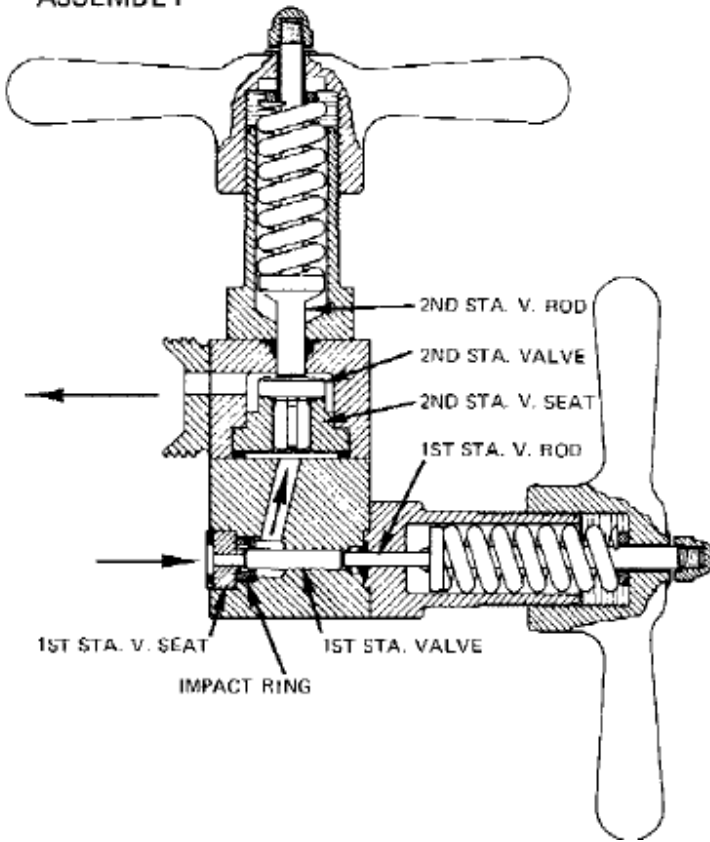


Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com

TYPICAL TWO-STAGE HOMOGENIZING VALVE ASSEMBLY



Una Válvula de Homogenización Gaulin es una parte básica que actúa gracias a una alta presión generada dentro del cabezal. Las fuerzas de Presión abren la válvula ajustable precargada donde el producto pasa a través de la abertura donde ocurre una caída de presión instantánea menor que la atmosférica causando acción de corte y burbujas de cavitación. El producto golpea el anillo de impacto a una velocidad de 57,000 pies/min rompiendo aún más las partículas por impacto e implosión de las burbujas. El producto homogenizado se descarga a una presión suficiente para el movimiento a la siguiente etapa de procesamiento.

Existen varias Válvulas de Homogenización para diferentes tipos de productos ya sean Viscosos o no Viscosos, favor de revisar su homogenizador para detectar las refacciones que necesita.



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com

TWO-STAGE HOMOGENIZING VALVE ASSEMBLY
(First-Stage is Fluted Plug Valve, Second-Stage is Piloted Valve)

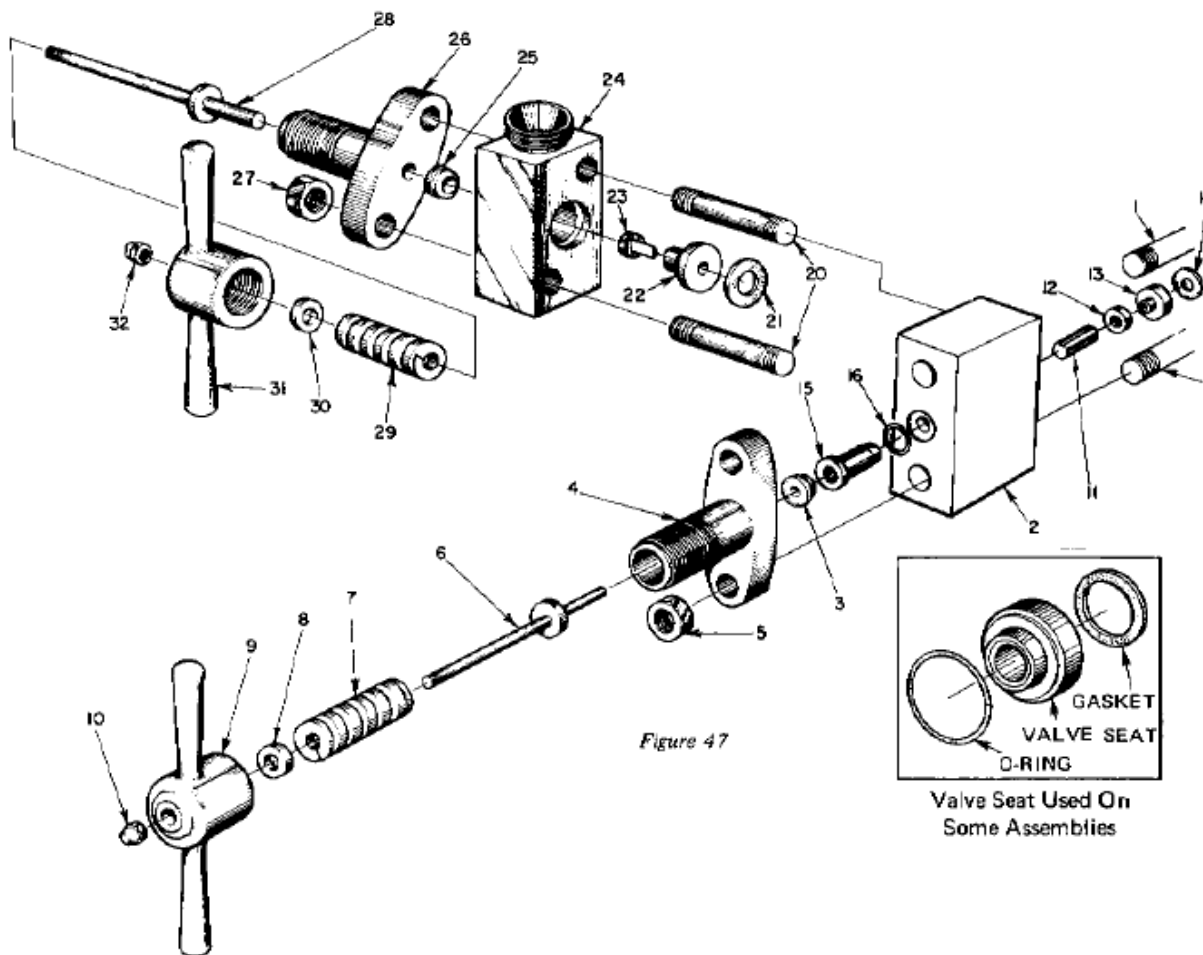


Figure 47

Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
FIRST STAGE			SECOND STAGE		
1	Valve Body Stud	2	20	Valve Body Stud	2
2	Valve Body	1	21	Valve Seat Gasket	1
3	Valve Rod Packing	1	22	Valve Seat	1
4	Hand Wheel Support	1	23	Valve	1
5	Valve Body Stud Nut	2	24	Valve Body	1
6	Valve Rod	1	25	Valve Rod Packing	1
7	Valve Spring	1	26	Hand Wheel Support	1
8	Valve Rod Washer	1	27	Valve Body Stud Nut	2
9	Hand Wheel	1	28	Valve Rod	1
10	Valve Rod Cap Nut	1	29	Homo Valve Spring	1
11	Homo Valve	1	30	Valve Rod Washer	1
12	Impact Ring	1	31	Hand Wheel	1
13	Homo Valve Seat	1	32	Valve Rod Cap Nut	1
14	Homo Valve Seat Gasket	1			
15	Homo Valve Guide	1			
16	Homo Valve Guide Gasket	1			

When ordering Parts, specify Model No., Serial No., Part Name and Quantity



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacionspr.com

TWO-STAGE HOMOGENIZING VALVE ASSEMBLY (Both Valve Stages are Piloted Type Valve)

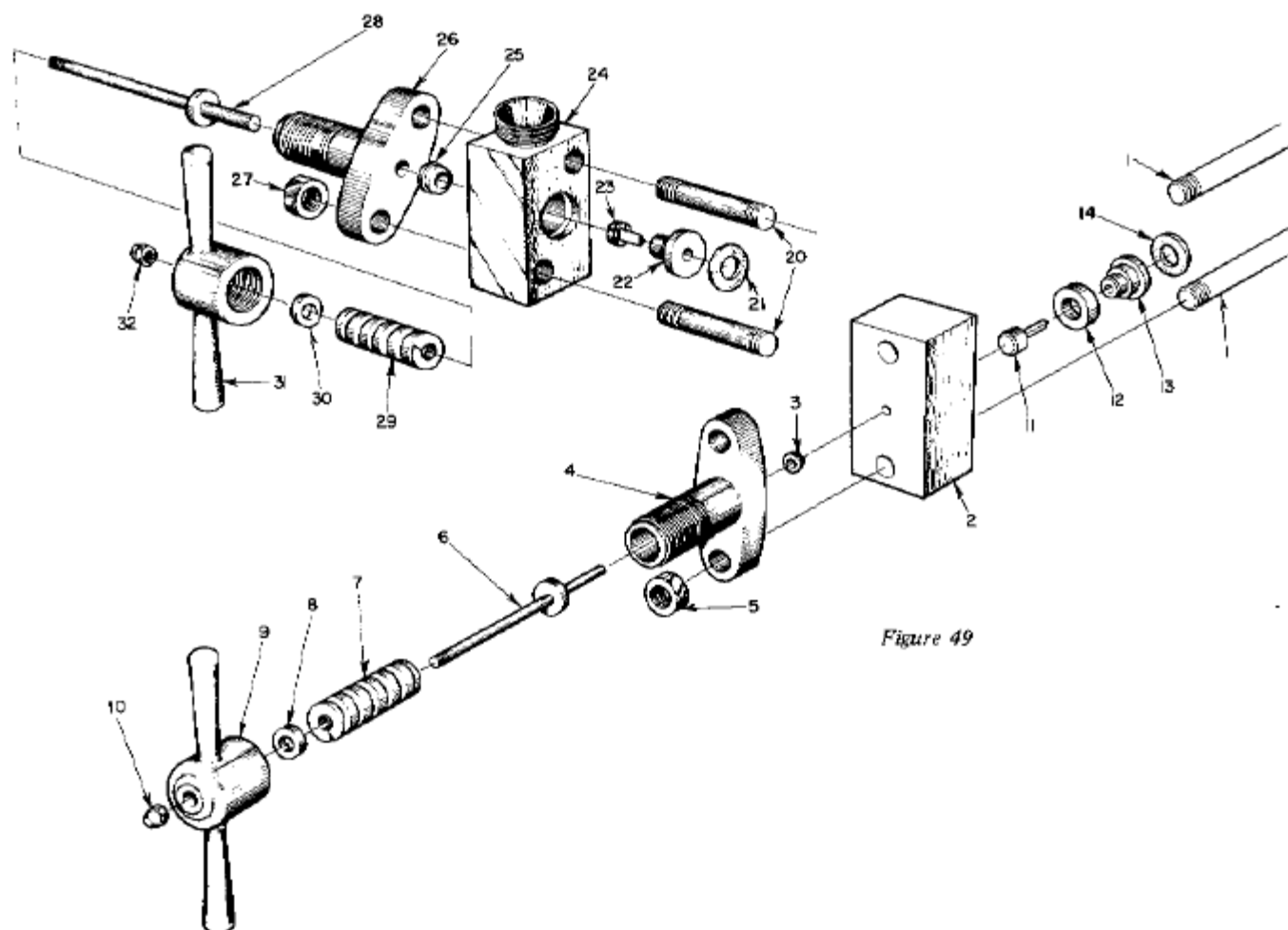


Figure 49

Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
FIRST STAGE			SECOND STAGE		
1	Valve Body Stud	2	20	Valve Body Stud	2
2	Valve Body	1	21	Valve Seat Gasket	1
3	Valve Rod Packing	1	22	Valve Seat	1
4	Hand Wheel Support	1	23	Valve	1
5	Valve Body Stud Nut	2	24	Valve Body	1
6	Valve Rod	1	25	Valve Rod Packing	1
7	Valve Spring	1	26	Hand Wheel Support	1
8	Valve Rod Washer	1	27	Valve Body Stud Nut	2
9	Hand Wheel	1	28	Valve Rod	1
10	Valve Rod Cap Nut	1	29	Homo Valve Spring	1
11	Homo Valve	1	30	Valve Rod Washer	1
12	Impact Ring	1	31	Hand Wheel	1
13	Homo Valve Seat	1	32	Valve Rod Cap Nut	1
14	Homo Valve Seat Gasket	1			



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacionspr.com

PARTS LIST FOR PLATES B164 AND B165

Item No.	Part Name	Quan.	Item No.	Part Name	Quan.
1	Oil Pump Driven Gear Set Screw	1	50	Motor Rail Set Screw	1
2	Oil Pump Driven Gear Key	1	51	Cylinder Gasket	1
3	Oil Pump Cap Screw	4	52	Base Door Catch	2
4	Oil Pump Inlet Elbow	1	53	Base Door Catch Washer	4
5	Oil Pump Inlet Nipple	1	54	Base Door Catch Cap Screw	4
6	Oil Pump	1	55	Cylinder Dowel	2
7	Oil Pump Driven Gear	1	56	Cylinder Stud	2
8	Pinion Set Screw	1	57	Water Inlet Nipple	1
9	Nipple	1	58	Water Drip Tube	1
10	Pinion Key	1	59	Drip Tube Cap	1
11	Drive Shaft	1	60	Tubing and Nut Sub Assembly	
12	Drive Shaft Collar	1	61	Pinion	1
13	Drive Shaft Collar Set Screw	1	62	Male Connector	1
14	Gear Oil Guard Cap Screw	2	63	Tee	1
15	Gear Oil Guard	1	64	Oil Pressure Gauge	1
16	Drive Shaft Cover Gasket	1	65	Low Oil Pressure Cut Out Switch	
17	Drive Shaft Cover	1		Cap Screw	2
18	Drive Shaft Cover Cap Screw	4	66	Gear	1
19	Oil Level Gauge Screw	4	67	Male Elbow	1
20	Oil Level Gauge	1	68	Base Cover Gasket	1
21	Oil Level Gauge Gasket	1	69	Base Cover	1
22	Base	1	70	Eccentric	1
23	Driven Sheave Key	1	71	Crosshead Cover	1
24	Starting Instruction Plate	1	72	Connecting Rod Nut	6
25	Oil Drain Petcock	1	73	Connecting Rod Cap	3
26	Driven Sheave Assembly (Includes 27, 28 & 29)		74	Connecting Rod Shim	6
27	Driven Sheave Bushing	1	75	Connecting Rod Dowel	6
28	Driven Sheave Cap Screw	1	76	Crosshead Cover Cap Screw	4
29	Driven Sheave Lockwasher	1	77	Gear Key	1
30	VEE Belt		78	Low Oil Pressure Cutout Switch	1
31	Driving Sheave Assembly (Includes 32, 33 & 34)		79	Eccentric Shaft Bearing	2
32	Driving Sheave Bushing	1	80	Pillow Block	2
33	Driving Sheave Lockwasher	1	81	Pillow Block Cap Screw	8
34	Driving Sheave Cap Screw	1	82	Pillow Block Dowel	4
35	Belt Guard	1	83	Drive Shaft Bearing	2
36	Belt Guard Cap Screw	3	84	Connecting Rod Bolt	6
37	Motor	1	85	Connecting Rod	3
38	Driving Sheave Key	1	86	Wrist Pin Bearing	3
39	Base Foot	4	87	Wrist Pin	3
40	Motor Rail Shaft	1	88	Crosshead & Plunger Adaptor	3
41	Motor Rail	1	89	Bearing Set Screw	3
42	Motor Rail Shaft Collar Set Screw	2	90	Eccentric Pipe Plug	1
43	Motor Cap Screw	3	91	Stop & Start Switch	1
44	Motor Cap Screw Lockwasher	3	92	Baffle Seal	3
45	Motor Adjusting Screw	1	93	Base Door	1
46	Motor Adjusting Bracket	1	94	Stop & Start Switch Cap Screw	4
47	Starting Instruction Plate Pin	4	95	Well Cover	1
48	Motor Adjusting Screw Check Nut	2	127	Name Plate	1
49	Motor Rail Shaft Collar	2	128	Driveshaft Bearing Set Screw	2
			129	Oil Cooler	1
			130	Oil Relief Valve	1



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizaciongpr.com

PLATE B164

M3 BASE AND COMPONENTS, INCLUDING DRIVE

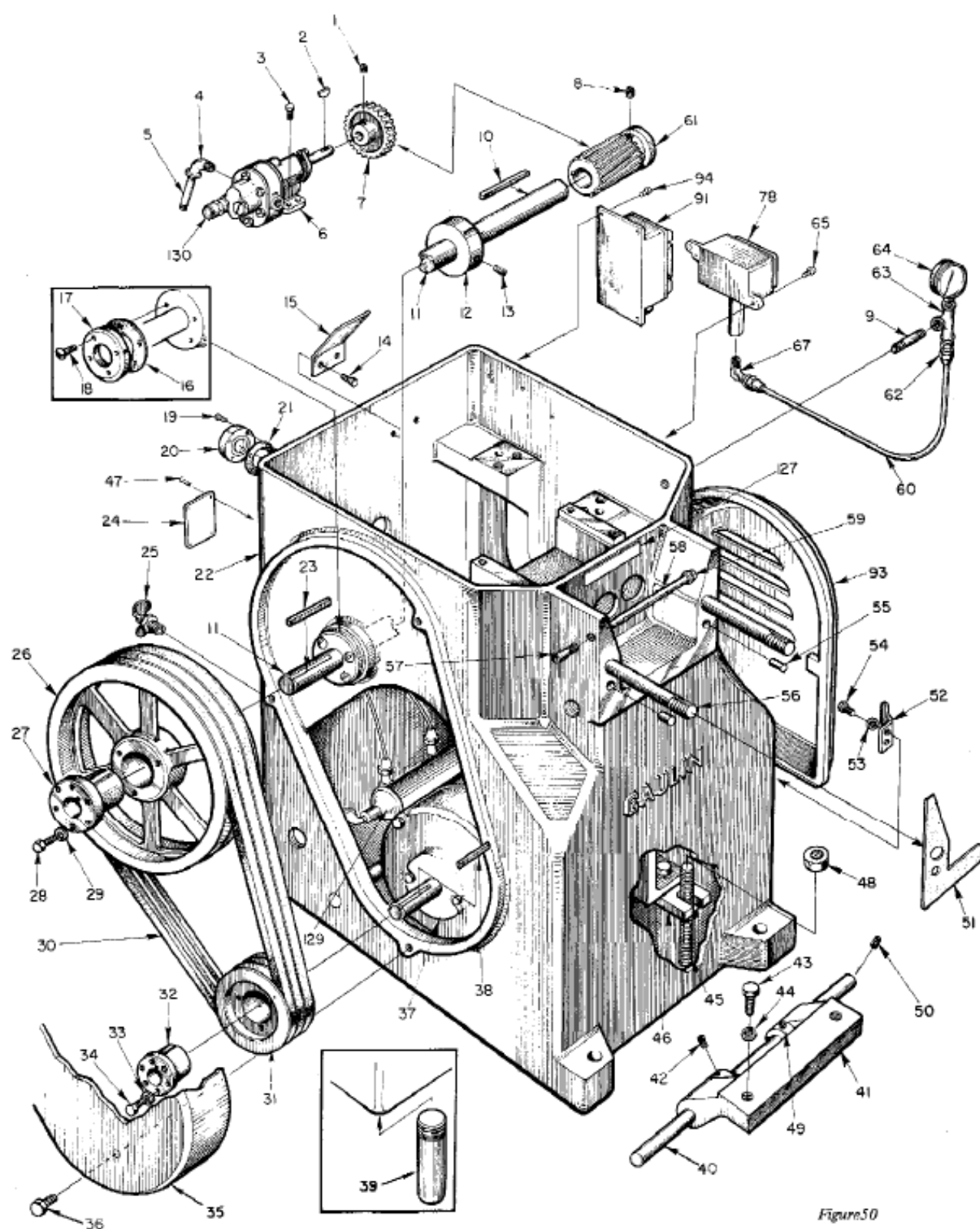


Figure 50



Matriz:
Borneo 20, Rosario Ceylán
Tlalnepantla, Edo. de México
54092 México

Sucursal:
Calle Aldama, MZ. 25 Lt. 5 Col. Centro
Amatlán de Reyes, Córdoba
94940 Veracruz

Contacto:
T: 00 52 55 50128997
T: 00 52 55 70898724
enrique-morales@gruporeyra.com.mx
www.homogenizacióngpr.com

PLATE B165

M3 BASE AND COMPONENTS, INCLUDING DRIVE

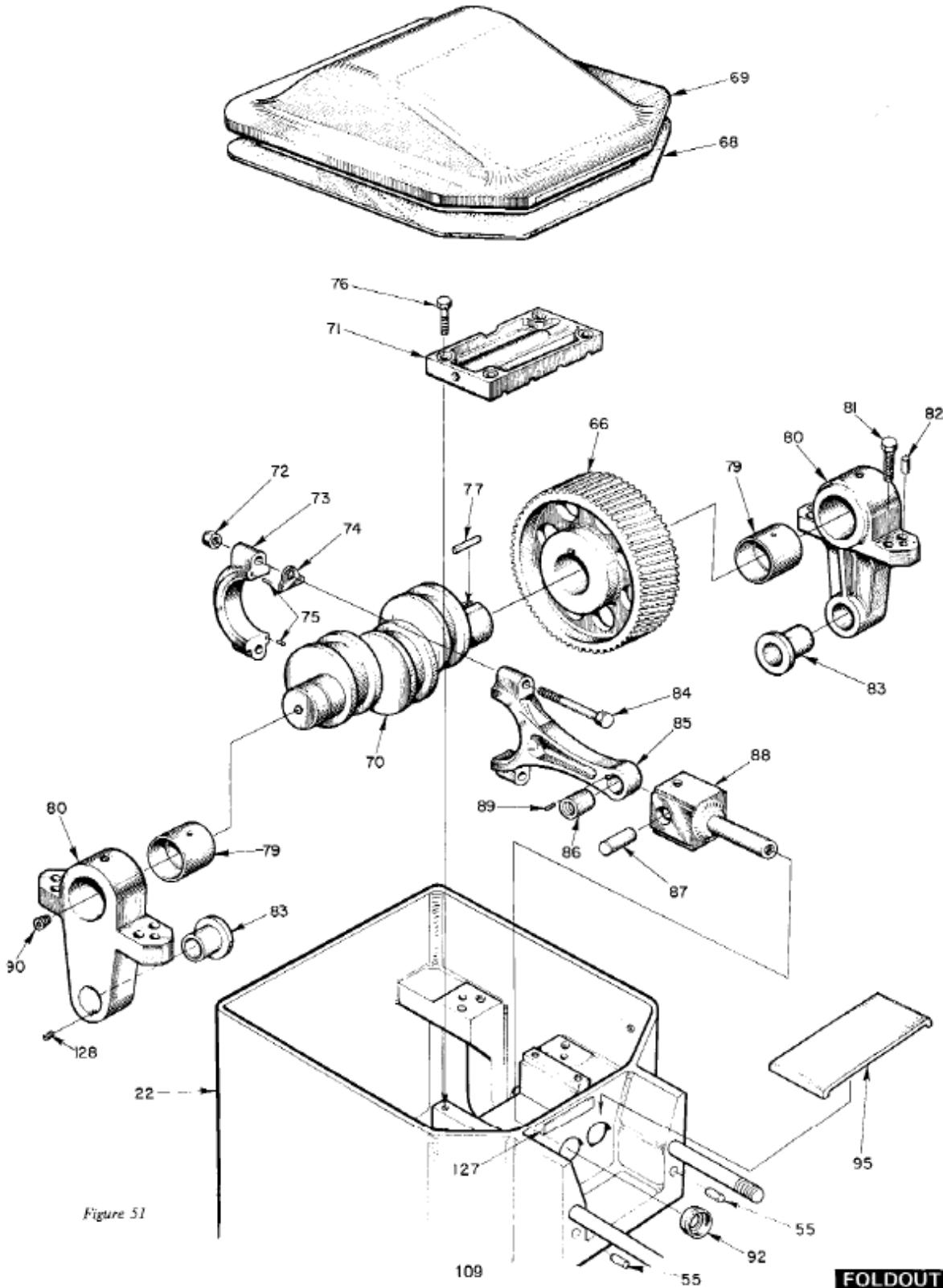


Figure 51