

**MATERIAL
ELECTRICO**



**TAQUETES
METALICOS**



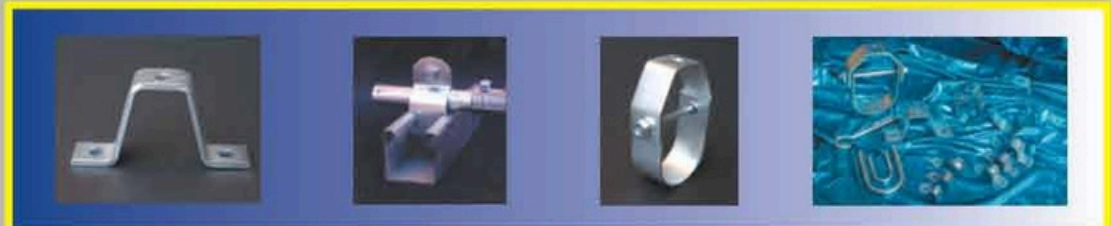
**TAQUETES
CAVIDADES**



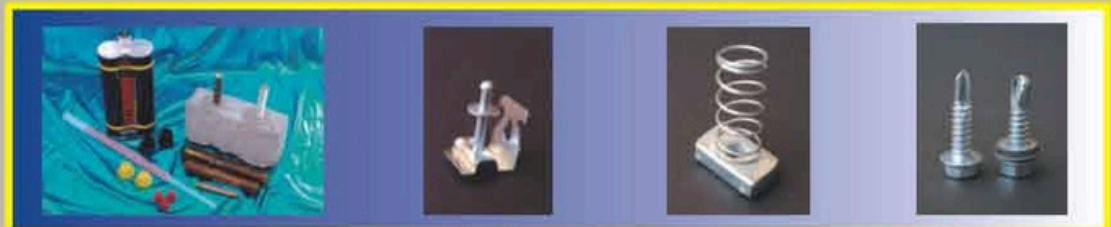
MORDAZAS



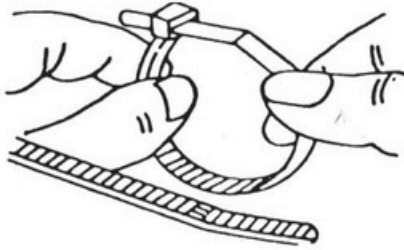
ABRAZADERAS



**EPOXICOS
ACCESORIOS**



Cinchos/ Amarres para cable

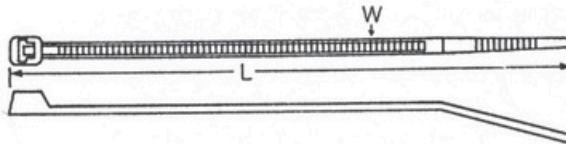


- Fabricados en nylon natural 6/6
- Tratados con retardador de fuego 94 V-2
- No conductores, no corrosivos; resistente a combustibles, lubricantes y a la mayoría de químicos

CABLE TIES

MATERIAL SPECIFICATION:

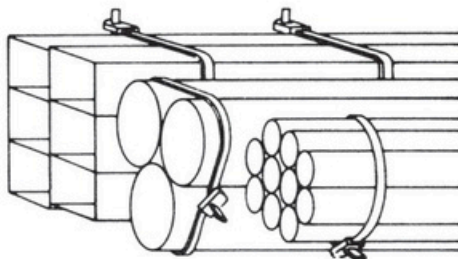
- * Natural Nylon: Standard cable ties made from U.L. approved nylon 6/6. Normal service temperature range: -40°C to 85°C. Flambility rating: UL 94V-2



CLAVE	DESC.	LONGITUD		ANCHO MM	RESISTENCIA A LA TENSION		AGARRE MAX. EN MM	EMPAQUE
		MM	PULG.		LBS.	KGS.		
CN 10	CINCHO	100	4	2.5	18	8	25	1000
CN 14	"	142	5 1/2	3.2	40	18	35	1000
CN 18	"	190	7 1/2	4.8	50	22	49	1000
CN 30	"	310	12	4.8	50	22	81	100
CN 36	"	368	14 1/2	4.8	50	22	102	100

* USAR HERRAMIENTA DE INSTALACION

HERRAMIENTA PARA INSTALACION HC



Herramienta de peso ligero para aplicaciones menos críticas. Encinche a el diámetro deseado y gire la herramienta para cortar el excedente.
Recomendada para su uso en cinchos de 18-50 libras.

Conector Liquidtight Recto

CON SELLO Y EMPAQUE PARA CONDUIT METALICO FLEXIBLE A PRUEBA DE LIQUIDOS



MATERIAL: Zinc Aleado ASTM AG40 A/SAE 903
Sello de PVC

CLAVE	NOMINAL MM.	PULG.	EMPAQUE
CLTR 10	10 mm	3/8	50/350
CLTR 13	13 mm	1/2	80/230
CLTR 19	19 mm	3/4	50/200
CLTR 25	25 mm	1"	30/120
CLTR 32	32 mm	1 1/4	20/80
CLTR 38	38 mm	1 1/2	15/60
CLTR 51	51 mm	2"	10/40

Conector Liquidtight Curvo

CON SELLO Y EMPAQUE PARA CONDUIT METALICO FLEXIBLE A PRUEBA DE LIQUIDOS



MATERIAL: Zinc Aleado ASTM AG40 A/SAE 903
Sello de PVC

CLAVE	NOMINAL MM.	PULG.	EMPAQUE
CLTC 10	10 mm	3/8	50/200
CLTC 13	13 mm	1/2	10/50
CLTC 19	19 mm	3/4	10/50
CLTC 25	25 mm	1"	5/25
CLTC 32	32 mm	1 1/4	2/10
CLTC 38	38 mm	1 1/2	2/10
CLTC 51	51 mm	2"	2/10

Conector Flexible Recto

- * Incluye Contratuerca
- * Incluye Tornillo Opresor

MATERIAL: Zinc Aleado ASTM AG40 A/SAE 903

CLAVE	MM.	CONDUIT	EMPAQUE
CFR 10	10	3/8	500
CFR 13	13	1/2	500
CFR 19	19	3/4	300
CFR 25	25	1"	100
CFR 32	32	1 1/4	50
CFR 38	38	1 1/2	20
CFR 51	51	2	10

Conector Flexible Curvo

- * Incluye Opresores y Contratuerca

MATERIAL: Zinc Aleado ASTM AG40 A/SAE 903

CLAVE	MM.	CONDUIT	EMPAQUE
CFC 10	10	3/8	250
CFC 13	13	1/2	250
CFC 19	19	3/4	175
CFC 25	25	1"	90
CFC 32	32	1 1/4	50
CFC 38	38	1 1/2	20
CFC 51	51	2	10

Conector uso Rudo

- * Incluye Contratuerca y Opresores

MATERIAL: Zinc Aleado ASTM AG40 A/SAE 903

CLAVE	MM.	CONDUIT	EMPAQUE
CUR 13	13	1/2	100
CUR 19	19	3/4	100

Accesorios para tubería Conduit



Monitores Metálicos

Para conduit roscado pared gruesa HW

- * DISEÑO REFORZADO
- * BORDE MAQUINADO
- * ZINC A PRESION, NORMA ASTM AG 40 A-SAE 903

CLAVE	DIAM.	EMPAQUE UNIT./MULTI
M 013	1/2 "	100/500
M 019	3/4 "	100/300
M 025	1 "	100/300
M 032	1 1/4 "	100/300
M 038	1 1/2 "	100/300
M 051	2 "	50/200
M 063	2 1/2 "	20/160
M 076	3 "	20/80
M 100	4 "	10/40



Contratuercas

Acero al carbono SAE 1006
Galvanizado Norma ASTM B504-90
Para conduit roscado pared gruesa HW y conectores

Nota: Las de zinc a presión se rompen y se barre la rosca.

GALVANIZADAS

CLAVE	DIAM.	EMPAQUE UNIT./MULTI
C 013	1/2 "	100/500
C 019	3/4 "	100/300
C 025	1 "	100/300
C 032	1 1/4 "	100/300
C 038	1 1/2 "	100/300
C 051	2 "	50/200
C 063	2 1/2 "	20/160
C 076	3 "	20/80
C 100	4 "	10/40



Conector americano

Zinc a presión norma ASTM AG40 A/SAE 903

Para conduit pared delgada con tornillo opresor

- *Borde redondeado
- *Incluye contratuerca

CLAVE	MM.	CONDUIT	EMPAQUE
CPD 13	13	1/2	500
CPD 19	19	3/4	300
CPD 25	25	1"	200
CPD 32	32	1 1/4	120
CPD 38	38	1 1/2	100
CPD 51	51	2"	60



Cople americano

Zinc a presión norma ASTM AG40 A/SAE 903

Para conduit pared delgada con tornillos opresores

CLAVE	MM.	CONDUIT	EMPAQUE
COPDE 13	13	1/2	500
COPDE 19	19	3/4	250
COPDE 25	25	1"	150
COPDE 32	32	1 1/4	100
COPDE 38	38	1 1/2	75
COPDE 51	51	2"	40

Taquete Z

- * Moldeados en aleación de Zinc
- * Cincho de acero templado



* **CAPACIDAD DE CARGA EN CONCRETO DE 250 KG. F/CM2**

ROSCA	KG.
3/16"	250
1/4"	490
5/16"	522
3/8"	713
1/2"	1203

MATERIAL:

- * ALEACION DE ZINC QUE EVITA LA OXIDACIÓN
- * MAYOR RESISTENCIA QUE EL ZAMAC COMERCIAL.

APLICACIONES:

- * PARA CARGA MEDIANA
- * IDEAL PARA USAR EN CONCRETO LIGERO, MURO MILAN, BLOCK, TABICON, LADRILLO Y ROCA

CARACTERISTICAS:

CONO DE EXPANSION: AL GIRAR EL TORNILLO, PROVOCA QUE EL CONO SE INTRODUZCA LOGRANDO EXPANDERSE A LO LARGO DEL CUERPO DEL TAQUETE.

VENTAJAS:

POR SER DUCTIL SE DEFORMA DENTRO DEL MATERIAL BASE Y NO LO FRACTURA. OCACIONANDO MAYOR RESISTENCIA A LA EXTRACCION. ELIMINA EL ALTO STRES EN PUNTOS DENTRIMENTALES DONDE LOS MATERIALES SON DE MEDIANA DUREZA. IDEAL PARA CARGAS AL CORTANTE Ó DONDE EL TORNILLO ESTA SUJETO A CUALQUIER VIBRACION.

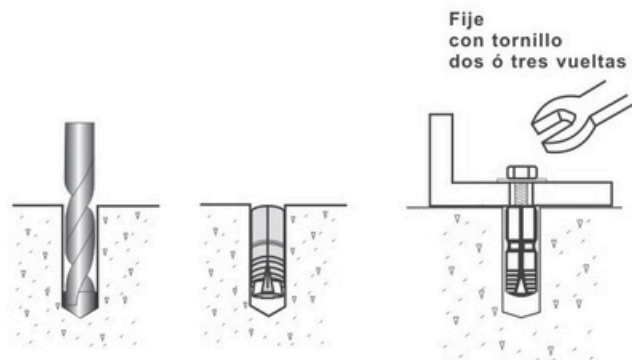
*** INSTALACION EN LADRILLO HUECO:**

DEBERA SER EN LA PARTE CENTRAL O EN LOS EXTREMOS

* NO EXCEDER EL 25% DE ESTOS VALORES

CLAVE	ROSCA	DIAMETRO DE PERFORACION	LONGITUD DEL TAQUETE
TZ 05	3/16"	3/8"	1 1/2"
TZ 06	1/4"	1/2"	1 3/4"
TZ 08	5/16"	5/8"	2
TZ 10	3/8"	5/8"	2
TZ 13	1/2"	7/8"	2 1/2"

INSTALACION

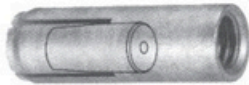


Taquete SDI

ANCLAJE DE ROSCA INTERNA

Punzón para expandir

Manual con martillo



CARACTERISTICAS:

EL TAQUETE SDI DE ACERO AL CARBONO ES UTILIZADO EN APLICACIONES DE CARGA MEDIANA A PESADA EN CONCRETO DE CUALQUIER RESISTENCIA. TAQUETE HEMBRA MEDIANTE ROSCA INTERNA PROVEE UN SOPORTE SEGURO.

SEGURIDAD:

UNICO TAQUETE QUE PUEDE COMPROBAR, SI ESTA EXPANDIDO, CON EL PUNZON.

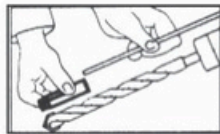
CONFIABLE:

UTILIZANDO EL PUNZON, TIENE EL CONTROL DE EXPANSION TOTAL SIN EXCEDERSE. SE UTILIZA FRECUENTEMENTE PARA LA FIJACION DE SOPORTES ELECTRICOS, HIDRAULICOS Y SANITARIOS.

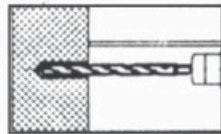
NORMAS:

FABRICADO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION FEDERAL DEL GOBIERNO NORTEAMERICANO PARA FIJADORES DE EXPANSION. GSA SPEC. FF-S-325, GROUP VIII, TYPE I. DOT APPROVALS ON FILE. METRO DADE APPROVALS ON FILE.

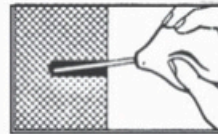
INSTALACION:



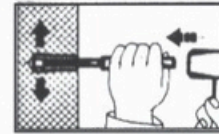
1.- AJUSTE LONGITUD DEL TAQUETE.



2.- PERFORE.



3.- LIMPIE EL AGUJERO.



4.- EXPANDA CON EL PUNZON Y UN MAZO.



5.- COLOQUE EL OBJETO A FIJAR.

TABLA DE INFORMACION

CLAVE	ROSCA DIAMETRO	PERFORACION DIAMETRO	LONGITUD DE ROSCA	LONGITUD DEL TAQUETE
TS 06	1/4	3/8	1/2	1
TS 10	3/8	1/2	5/8	1 9/16
TS 13	1/2	5/8	1 3/16	2
TS 15	5/8	7/8	1 3/16	2 1/2
TS 19	3/4	1	1 3/16	3 1/8

MATERIAL

ACERO LAMINADO EN FRIO AISI C1213-C1215 (70.5 kg. F/mm²). DISPONIBLE EN ACERO INOXIDABLE 303

ACABADO

GALVANIZADO ELECTROLITICO DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ASTM A-164-55 TIPO RS

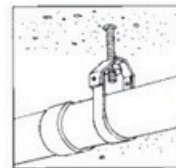
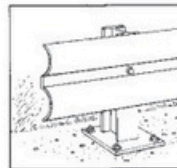
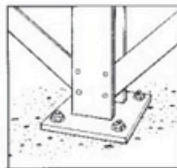
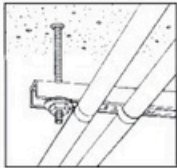


TABLA DE ESPECIFICACIONES

CARGA RECOMENDADA		1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
(A) Valores de diseño en concreto de 141 kgf/cm ²	TENSION	216	361	454	631	1006
	CORTANTE	198	451	667	1009	1727
Valores de diseño en concreto de 282 kgf/cm ²	TENSION	256	562	767	1102	1822
	CORTANTE	205	480	707	1387	2001
Valores de diseño en concreto de 423 kgf/cm ²	TENSION	349	642	1159	1182	1864
	CORTANTE	347	670	1063	1545	2409
Par de apriete pie/lbs.		4	11	22	37	80

NOTA:

(A) Valor de diseño es un 25% de la carga promedio a la que comienza a fallar un taquete perfectamente instalado, utilizando brocas fabricadas conforme a la norma ANSI B94 12-77 y sometido a cargas estáticas. Para cargas sometidas a vibración e impacto, utilice un 25 % de los valores dados como cargas de diseño.

(B) La carga de diseño se deberá reducir linealmente al acortar la distancia entre taquetes. La distancia mínima entre taquetes no deberá ser menor de dos veces la penetración en el concreto. La carga deberá reducir en un 50 % al llegar a la separación mínima.

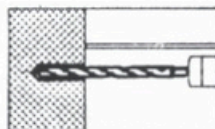
(C) El mínimo al borde no deberá reducirse.

Dado que las cargas obtenibles en una aplicación determinada dependen de la calidad del material base y la técnica de instalación. Los valores de carga listados no constituyen una garantía. En aplicaciones críticas sugerimos solicite nuestro servicio de pruebas y asesoría en obra, es gratuito.

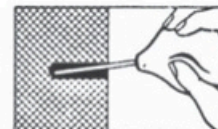


INSTALACION:

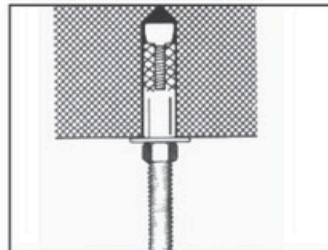
ANCLAJE DE ROSCA INTERNA



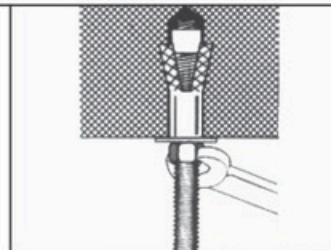
1.- PERFORE



2.- LIMPIE EL AGUJERO



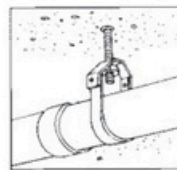
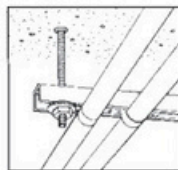
3.- INTRODUCIR EL TAQUETE CON LA TUERCA Y RONDANA JUNTO A LA CAMISA



4.- GIRE LA TUERCA PARA EXPANDER TRES VUELTAS

TABLA DE INFORMACION

CLAVE	ROSCA DIAMETRO	PERFORACION DIAMETRO	LONGITUD DEL TAQUETE
TH 006	1/4	3/8	1 3/4
TH 008	5/16	1/2	1 3/4
TH 010	3/8	1/2	1 3/4
TH 013	1/2	5/8	2
TH 015	5/8	7/8	2 3/4
TH 019	3/4	1	3 1/2



MATERIAL
ACERO AL CARBONO
1018

ACABADO
GALVANIZADO ELECTROLITICO DE CONFORMIDAD CON LA NORMA ASTM A-164-55 TIPO RS

RESISTENCIA

CARGA RECOMENDADA	DIAMETRO	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
	CLAVE	TH06	TH08	TH10	TH13	TH15	TH19
(A) Valores de diseño en concreto de 141 kgf/cm ²	TENSION	201	265	329	449	670	1025
	CORTANTE	208	291	340	576	980	1307
Valores de diseño en concreto de 282 kgf/cm ²	TENSION	220	305	381	504	857	1060
	CORTANTE	236	318	411	607	1020	1340
Valores de diseño en concreto de 423 kgf/cm ²	TENSION	234	347	446	540	915	1108
	CORTANTE	216	324	467	630	1063	1437
Par de apriete pie/lbs.		18	25	36	56	87	137

NOTA:

(A) Valor de diseño es un 25% de la carga promedio a la que comienza a fallar un taquete perfectamente instalado, utilizando brocas fabricadas conforme a la norma ANSI B94 12-77 y sometido a cargas estáticas. Para cargas sometidas a vibración e impacto, utilice un 25% de los valores dados como cargas de diseño.

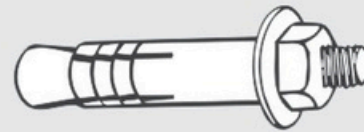
(B) La carga de diseño se deberá reducir linealmente al acortar la distancia entre taquetes. La distancia mínima entre taquetes no deberá ser menor de dos veces la penetración en el concreto. La carga deberá reducir en un 50% al llegar a la separación mínima.

(C) El mínimo al borde no deberá reducirse.

Dado que las cargas obtenibles en una aplicación determinada dependen de la calidad del material base y la técnica de instalación. Los valores de carga listados no constituyen una garantía. En aplicaciones críticas sugerimos solicite nuestro servicio de pruebas y asesoría en obra, es gratuito.

Taquete de Camisa

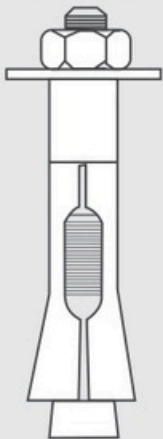
* SE SURTE ENSAMBLADO CON RONDANA Y TUERCA



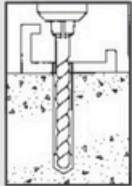
TCC
CAMISA CORTA

TCL

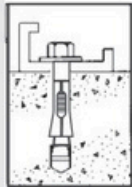
CAMISA LARGA



INSTALACION :



1.- PERFORE ATRAVES DEL MATERIAL.



2.- INTRODUZCA EL TAQUETE ATRAVES DE LA PLACA A FIJAR.

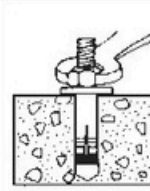


3.- EXPANDA GIRANDO DE DOS A TRES VUELTAS LA TUERCA

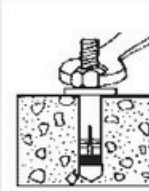
INSTALACION :
TCC



INTRODUZA EL TAQUETE EN LA PERFORACION CON LA TUERCA JUNTO A LA CAMISA



APRIETE LA TUERCA PARA EXPANDER DOS VUELTAS



QUITE LA TUERCA



COLOQUE EL OBJETO A FIJAR Y VUELVA A APRETAR LA TUERCA

NORMAS Fabricación de acuerdo con la especificación federal del gobierno norteamericano para fijadores de expansión, underwriters laboratories y factory mutual.

MATERIAL Acero laminado en frío AISI C1213- C1215 (70.5 Kg. F/CM²). Taquetes de acero inoxidable se fabrican sobre pedido.

ACABADO Galvanizado electrolítico de conformidad con la norma ASTM A-164-55 tipo RS

Tabla de Especificaciones

* Medidas en pulgadas		TCC-06	TCC-10	TCC-13	TCC-15	TCC-19
* Diametro de rosca UNC		1/4	3/8	1/2	5/8	3/4
* (L) Largo Total		2 1/2	3	3 1/2	4	5 1/2
* Diametro de broca		3/8	1/2	5/8	3/4	1
* (P) Penetración en concreto		1 5/8	2 1/4	2 3/4	3 3/8	4 1/2
Par de apriete pie/libra		18	36	56	87	137
Separación entre Taquetes	Minimo	1 5/8	2 1/4	2 3/4	3 3/8	4 1/2
	Optimo	3 1/4	4 1/2	5 1/2	6 1/2	9
Distancia al Borde (DB)	Minimo	1 5/8	2 1/4	2 3/4	3 3/8	4 1/2
	Optimo	4	5 1/2	6 3/4	8 1/4	11 1/4
Carga de diseño (1) Kg /cm ²	Concreto 141 kg F/cm ²	Tensión 220	372	680	770	840
		Cortante 252	435	760	962	1290
	Concreto 282 kg F/cm ²	Tensión 275	511	830	1030	1097
		Cortante 330	533	875	1286	1360

NOTA:

(A) Valor de diseño es un 25% de la carga promedio a la que comienza a fallar un taquete perfectamente instalado utilizando brocas fabricadas conforme a la norma ANSI B94 12-77 y sometido a cargas estáticas, para cargas sometidas a vibración e impacto utilice un 25% de los valores dados como cargas de diseño.

(B) La carga de diseño se deberá reducir linealmente al acortar la distancia entre taquetes, la distancia mínima entre taquetes no deberá ser menor de dos veces la penetración en el concreto, la carga se deberá reducir en un 50% al llegar a la separación mínima.

(C) El mínimo al borde no deberá reducirse.

Dado que las cargas obtenibles en una aplicación determinada dependen de la calidad del material base y la técnica de instalación los valores de carga listados no constituyen una garantía. En aplicaciones críticas sugerimos solicite nuestro servicio de pruebas y asesoría en obra, es gratuito.

* SE SURTE COMPLETO
CON RONDANA Y TUERCA

ACERO AL CARBONO

Galvanizados



CLAVE	DIAMETRO	LARGO	EMBEBIDO MINIMO	LARGO DE ROSCA	USAR BROCA	Diámetro mínimo del barreno en placa a fijar
TT 06044	1/4"	1 3/4"	1 1/8"	3/4"	1/4"	23/64 (9.1)
TT 06056	1/4"	2 1/4"	1 1/8"	3/4"	1/4"	23/64 (9.1)
TT 06082	1/4"	3 1/4"	1 1/8"	3/4"	1/4"	23/64 (9.1)
TT 10056	3/8"	2 1/4"	1 1/2"	7/8"	3/8"	31/64 (12.3)
TT 10070	3/8"	2 3/4"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	31/64 (12.3)
TT 10076	3/8"	3"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	31/64 (12.3)
TT 10095	3/8"	3 3/4"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	31/64 (12.3)
TT 10125	3/8"	5"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	31/64 (12.3)
TT 13069	1/2"	2 3/4"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13095	1/2"	3 3/4"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13106	1/2"	4 1/4"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13139	1/2"	5 1/2"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13175	1/2"	7"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13213	1/2"	8 1/2"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13250	1/2"	10"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 13300	1/2"	12"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	21/32 (16.7)
TT 15089	5/8"	3 1/2"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15113	5/8"	4 1/2"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15125	5/8"	5"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15150	5/8"	6"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15175	5/8"	7"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15213	5/8"	8 1/2"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15250	5/8"	10"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 15300	5/8"	12"	2 3/4"	2"	5/8"	25/32 (19.8)
TT 19119	3/4"	4 3/4"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 19138	3/4"	5 1/2"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 19175	3/4"	7"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 19213	3/4"	8 1/2"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 19250	3/4"	10"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 19300	3/4"	12"	3 1/4"	2"	3/4"	29/32 (23)
TT 25150	1"	6"	4 1/2"	2 1/4"	1"	13/16 (30.1)
TT 25225	1"	9"	4 1/2"	2 1/4"	1"	13/16 (30.1)
TT 25300	1"	12"	4 1/2"	2 1/4"	1"	13/16 (30.1)
TT 32225	1 1/4"	9"	5 1/2"	3 1/4"	1"	17/16 (36.5)
TT 32300	1 1/4"	12"	5 1/2"	3 1/4"	1"	17/16 (36.5)



*** ECONOMIA**
FIJACIONES MAS RAPIDAS Y SEGURAS DEBIDO A QUE LA PERFORACION ES IGUAL AL DIAMETRO DE ROSCA DEL TAQUETE

EL TAQUETE TRU-BOLT-WEDGE ANCHOR ES UTILIZADO PARA TRABAJOS DE USO PESADO DONDE SE REQUIERE MAYOR RESISTENCIA A LA EXTRACCION, Y SEGURIDAD EN COLGANTO DE TUBERIA, PUENTES, ELEVADORES, INSTALACION DE MAQUINARIA, RACKS, ESTRUCTURAS, ETC...

ACERO INOXIDABLE 303

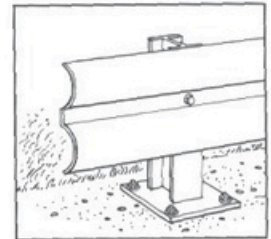
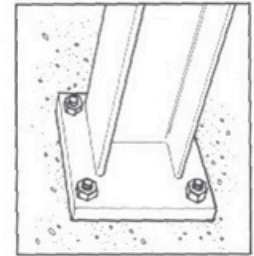
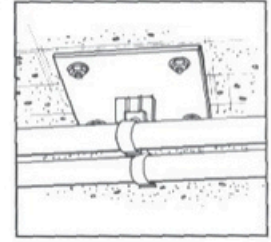
CLAVE	DIAMETRO Y LARGO	EMBEBIDO MINIMO	LARGO DE ROSCA	USAR BROCA	EMPAQUE
TTI 06056	1/4" x 2 1/4"	1 1/8"	3/4"	1/4"	100
TTI 10056	3/8" x 2 1/4"	1 1/2"	7/8"	3/8"	100
TTI 10076	3/8" x 3"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	100
TTI 10125	3/8" x 5"	1 1/2"	1 1/8"	3/8"	100
TTI 13095	1/2" x 3 3/4"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	50
TTI 13106	1/2" x 4 1/4"	2 1/4"	1 1/4"	1/2"	50

TAQUETE TRU-BOLT

VALORES DE DISEÑO PARA CARGA ESTÁTICA RECOMENDADA EN CONCRETO

DIAMETRO	PROF. MINIMA DE COLOCACION	DISTANCIA MINIMA ENTRE TAQUETES	DISTANCIA MINIMA AL BORDE	PAR. DE APRIETE MAXIMO LBS-PIES	282 KG/CM		350 KG/CM	
					TENSION	CORTANTE	TENSION	CORTANTE
1/4"	1 1/8"	2 1/2"	1 1/4"	8	271	264	286	262
	1 1/2"				303	280	319	282
	2"				357	283	377	286
	2 3/4"				366	290	387	291
3/8"	1 1/2"	3 3/4"	1 7/8"	28	434	452	462	476
	2 1/4"				544	586	576	622
	3"				671	586	698	616
	5"				720	591	748	621
1/2"	2 1/4"	5"	2 1/2"	60	746	960	861	991
	3 3/8"				1038	993	1212	992
	4 1/2"				1190	993	1353	993
	6"				1284	992	1503	993
5/8"	2 3/4"	6 1/4"	3 1/8"	90	923	1347	975	1411
	4"				1417	1429	1481	1413
	5"				1678	1579	1764	1415
	7 1/2"				1803	1678	1909	1415
3/4"	3 1/4"	7 1/2"	3 3/4"	175	1174	2220	1312	2252
	5 1/2"				2318	2226	2734	2334
	6 3/4"				2818	2229	3308	2334
	8"				2924	2229	3453	2335
1"	4 1/2"	10"	5"	300	2345	3108	2593	3217
	6 3/4"				3957	3210	4368	3233
	8 5/8"				4116	3212	4560	3222
	10 1/2"				4397	3240	4911	3222
1 1/4"	5 1/2"	12 1/2"	6 1/4"	450	3120	4807	3532	4898
	7"				3250	5071	3676	5092
	8 3/4"				5954	5190	6155	5197
	10 1/2"				6633	5191	6960	5205

APLICACIONES

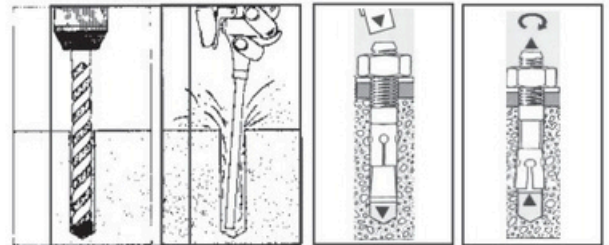


FACTORES A CONSIDERAR PARA UNA FIJACION CORRECTA:

- * RESISTENCIA DEL CONCRETO.
- * ESPESOR DE LA PIEZA A FIJAR.
- * PROFUNDIDAD MINIMA REQUERIDA PARA SU COLOCACION
- * SELECCIONAR EL TAQUETE TRU-BOLT DE LONGITUD Y DIAMETRO NECESARIOS PARA SOPORTAR LA CARGA
- * RESPETAR LA DISTANCIA ENTRE TAQUETES Y AL BORDE INDICADOS EN LA TABLA TECNICA, PARA OBTENER LOS VALORES DE CARGA PERMITIDOS.
- * ES IMPORTANTE HACER LA PERFORACION DEL DIAMETRO DEL TAQUETE TRU-BOLT SELECCIONADO, NO ABOCARDAR EL AGUJERO Y EN CASO DEL PAR DE APRIETE GIRAR SOLO DOS VUELTAS COMPLETAS A LA TUERCA PARA EXPANDER APROPIADAMENTE.

NOTA: EN CASO DE REDUCCIÓN A LAS DISTANCIAS ENTRE TAQUETES, AL BORDE, TIPO Y CONDICIONES DE CARGA RECOMENDAMOS SOLICITAR NUESTRA ASISTENCIA TECNICA.

INSTALACION



ANCHOR MATERIAL COMPOSITION

MATERIAL	ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE STAINLESS STEEL	ESPECIFICACION	ACERO AL CARBON	ACERO INOXIDABLE
TORNILLO	AISI C12L14	303, 304, 316	ASTM	A 108, A 510	A 276, A 479
CLIP	AISI C1010-1018 1037	304, 316	FEDERAL	FF-S-325, GROUP II TYPE 4, CLASS I	A 581, A 582 FF-S-325
RONDANA	AISI C1010-1018	TYPE 18-8, 316	PLATING	ZINC QQ-Z-325C	GROUP II
TUERCA	LOW CARBON STEEL ASTM A 563, GRADE A	TYPE 18-8, 316	GALVANIZED	TYPE II, CLASS 3 ASTM A 153 CLASS C	TYPE 4, CLASS I PASSIVATED

U.L. Listed, ICBO, Meets GSA Spec, FF-S-325 Group II, Type 4, Class I, D.O.T. Metro-Dade approvals on file. Other applicable approvals are on file and available upon request.

* Applies to carbon steel only. Stainless steel scheduled for '96

Taquete Nylon Gris



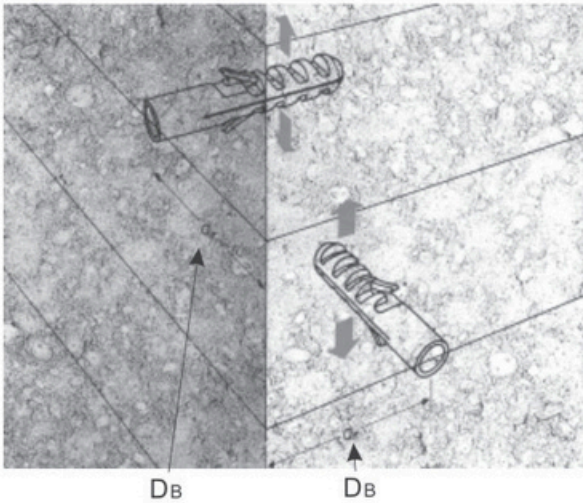
Taquetes para tabique o concreto

Ideal para todo tipo de construcción inclusive materiales delgados.
Apropiado a temperaturas de hasta -40 ó + 80°F.
Resiste polvo, corrosión, tiempo y efectos químicos.

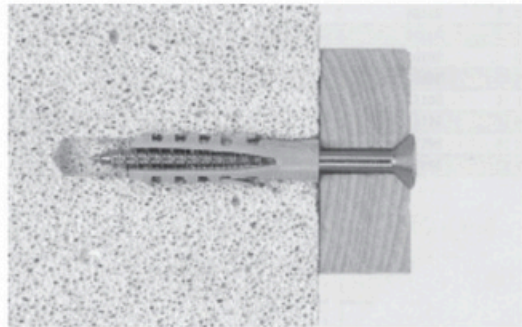
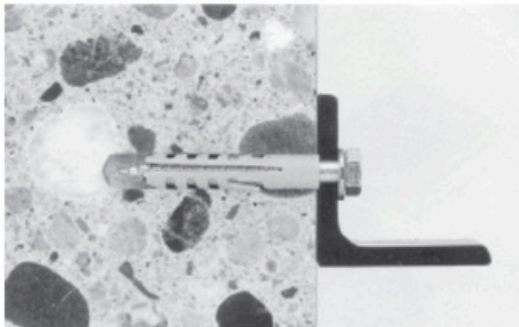
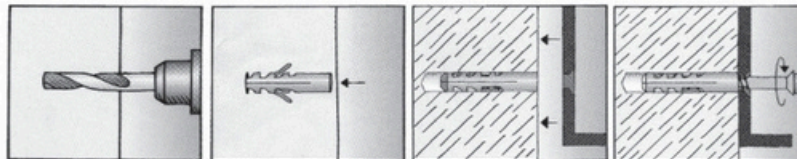
Ideal: * Aplicaciones Eléctricas
* Tensión y alta presión

Diseño del taquete fue creado para prevenir el deslizamiento y el giro en la perforación.

CLAVE	DIAMETRO	LARGO	USAR PIJA
TNG 06	1/4"	35 mm	8 ó 10 x 1 1/4
TNG 08	5/16	38 mm	10 ó 12 x 1 1/2



Distancia a una esquina del muro (distancia al borde DB): como mínimo la longitud del taquete, recomendamos proceder al apriete del taco de forma que la dirección de expansión sea paralela a la esquina.



Fijación para WC y Lavabo



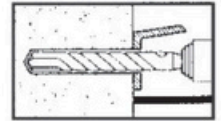
Taquete de golpe

MATERIAL: ZAMAC 3 DE ALTO GRADO CON ALEACION DE ZINC QUE EVITA LA OXIDACION.

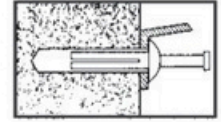
- * MAYOR RESISTENCIA QUE EL ZAMAC COMERCIAL.
- * CLAVO DISPONIBLE EN ACERO AL CARBON GALVANIZADO
- * ACERO INOXIDABLE SOBRE PEDIDO.

APLICACIONES: PARA CARGA LIGERA A MEDIANA EN CONCRETO, MURO, BLOQUE O PIEDRA.

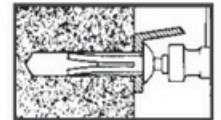
- CARACTERISTICAS:
- * CLAVO ENSAMBLADO AL CUERPO, CABEZA EN FORMA DE CHAMPIÑON.
 - * ANCLAJE COMPLETO, LISTO PARA INSTALAR A TRAVES DEL OBJETO A FIJAR.
 - * FIJACIONES A CONCRETO Y LADRILLO.
 - * ACABADO PERFECTO.
 - * FIJACION PERMANENTE.
 - * CAMISA APROPIADA CUANDO LAS CONDICIONES ACONSEJAN PROTECCION CONTRA FUEGO.



PERFORE A TRAVES DEL MATERIAL A FIJAR



INTRODUZCA EL TAQUETE A TRAVES DEL OBJETO A FIJAR



EXPANDA CON MARTILLO

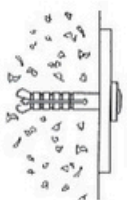
CLAVE	DIAMETRO DE PERFORACION	LONGITUD DEL TAQUETE	ESPESOR DEL MATERIAL A FIJAR	* CARGA DE DISEÑO EN LADRILLO HUECO		PROF. DE COLOCACION	CARGA DE DISEÑO EN CONCRETO DE 282 KG/CM ²	
				EXTRACCION (KG.)	CORTE (KG.)		EXTRACCION	CORTE
TG 025	1/4	1	1/8 a 1/4	56	72	3/4	125	146
TG 032	1/4	1 1/4	1/4 a 1/2	70	72	1	155	158
TG 038	1/4	1 1/2	1/2 a 3/4	70	72	1 1/4	156	159
TG 051	1/4	2	3/4 a 1 1/4	70	72	1 1/4	156	159

Taquete Nylon con clavo



PARA FIJAR EN:
MADERA
METAL
TABICON
TABIQUE ROJO
LADRILLO
PLASTICO
VIDRIO
CONCRETO

CLAVE	DIAMETRO	LARGO
TNC 06	1/4 "	1 1/2



A TRAVES DEL MATERIAL A FIJAR GOLPEAR EL CLAVO DE EXPANSION AL INTRODUCIR EL CLAVO SE EXPANDE EL CUERPO DEL TAQUETE.

Taquete de Plástico con Aletas



CLAVE	DIAMETRO	LARGO	USAR BROCA	USAR PIJA	COLOR
TPA 06	1/4 "	1 1/4 "	1/4 "	#8, #10, x32	AMARILLO
TPB 06	1/4 "	1 1/4 "	1/4 "	#8, #10, x32	BLANCO

IDEAL PARA CARGA LIGERA Y MEDIANA EN CONCRETO, TABIQUE Y MANPOSTERIA.

DOBLE ALETA PARA ASEGURAR LA FUERZA DE EXPANSION Y EVITAR EL GIRO DE TAQUETE.

CUANDO EL TORNILLO SE INTRODUCE EN EL TAQUETE EL CUERPO RUGOSO SE EXPANDE PERPENDICULARMENTE HACIA LOS CUATRO LADOS.

Taquete de Plastico Rojo



CLAVE	DIAMETRO	UTILIZAR PIJA	Capacidad de Carga Tensión Lbs.
TPR-06	1/4 "	8 x 1 1/4	80

Taquete cavidades

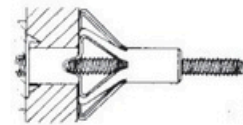
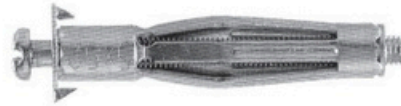
ANCLAJE PARA FIJAR EN TABICON,
TABLA ROCA O MURO HUECO

MATERIAL: ACERO GALVANIZADO

PARA FIJAR EN CUALQUIER TIPO DE PANEL
SE PUEDE CONTRAER CON UN DESARMADOR
O CON HERRAMIENTA.



HERRAMIENTA PARA CONTRAER
TAQUETE CAVIDADES **CLAVE HTC**



SE SURTE CON TORNILLO

CLAVE	DIAMETRO ROSCA	LONGITUD DEL TORNILLO	DIAMETRO PERFORACION	ESPESOR DE AGARRE
TC 18XS	1/8"	1"	5/16	1/16 a 1/4"
TC 18S	1/8"	1 1/2"	5/16	1/8 a 1/2"
TC 18L	1/8"	2"	5/16	5/8 a 7/8"
TC 31S	3/16"	2 1/4"	3/8	1/8 a 5/8"
TC 31L	3/16"	2 3/4"	3/8	5/8 a 1 3/16"
TC 14S	1/4"	2 1/4"	1/2	1/8 a 5/8"
TC 14L	1/4"	2 3/4"	1/2	5/8 a 1 3/16"

CARACTERISTICAS

DIAMETRO DE PERFORACION	PEQUEÑO
FIJACION	DESMONTABLE
RESISTENCIA	ALTA
CONFIABILIDAD	ALTA
APLICACIONES	PLAFON, BARANDALES, ANGULOS MUEBLES DE BAÑO, COCINA, ETC.

VENTAJAS: * NO DEBILITA LA TABLAROCA
* MAYOR RESISTENCIA POR EL MATERIAL Y LA PRESION QUE EJERCE EN AMBOS LADOS DE LA TABLAROCA.
TORNILLO DESMONTABLE

(TAQUETE TOGGLE) TAQUETES PARA FIJAR EN TABLA ROCA

COLOR BLANCO

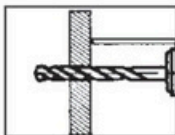
MATERIAL: POLIPROPILENO



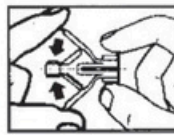
CARACTERISTICAS: SU DISEÑO EVITA QUE EL TAQUETE GIRE DENTRO DEL AGUJERO. AL GIRAR LA PIJA EL TAQUETE SUJETA A LA TABLAROCA POR AMBOS LADOS.

VENTAJAS: NO DEBILITA LA TABLAROCA
RESISTENTE AL POLVO Y CORROSION
LAS ALAS EVITAN EL GIRO Y EXTRACCION.

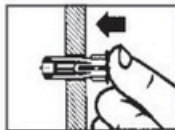
1.- USAR BROCA 5/16



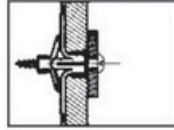
2.- CONTRAER



3.- ESPESOR DE SUJECION 3/8 a 1/2



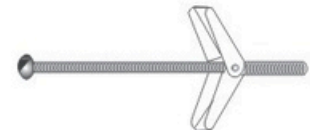
4.- INTRODUCIR PIJA # 6 x 1 A TRAVES DEL MATERIAL A FIJAR



CLAVE	USAR BROCA	ESPESOR TABLA ROCA	USAR PIJA	RESISTENCIA A TENSION TABLAROCA LBS	BLOCK LBS
TOG	5/16"	3/8 a 1/2	# 6 # 8 x 1	20	40

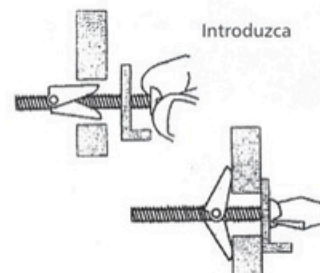
SUJETADOR MARIPOSA CON TORNILLO

MATERIAL: ACERO GALVANIZADO



CARACTERISTICAS: AL GIRAR EL TORNILLO SUJETA LA MARIPOSA CONTRA EL MATERIAL BASE

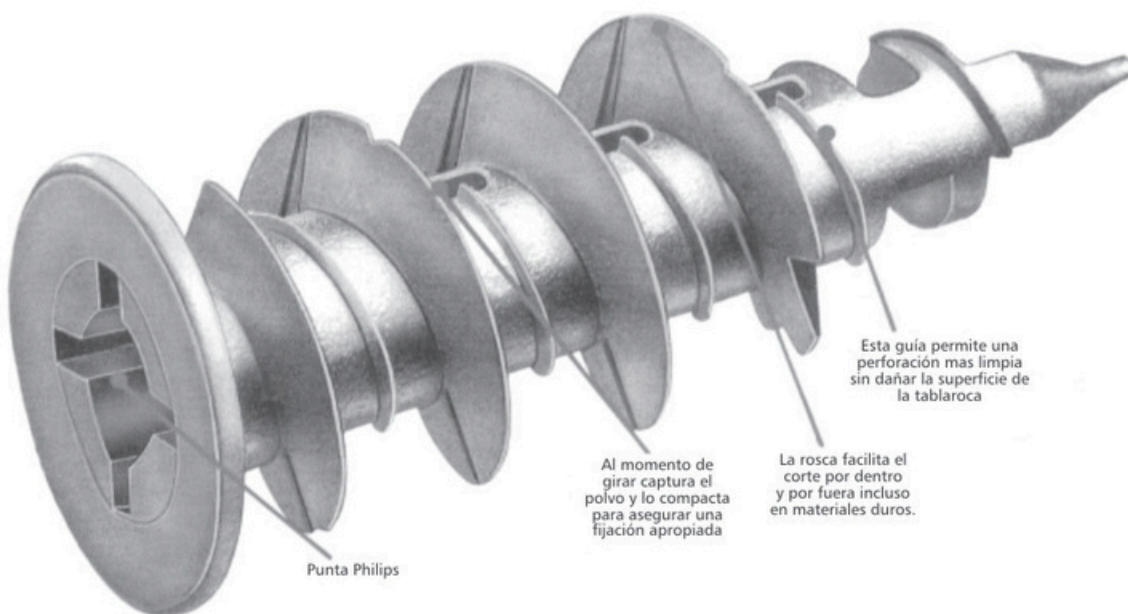
CLAVE	ROSCA SUJETADOR	TORNILLO	PERFORACION
SM 004	1/8"	1/8 x 3	3/8"
SM 005	3/16"	3/16 x 3	1/2"
SM 006	1/4"	1/4 x 3	5/8"



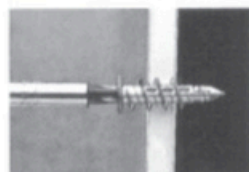
Introduzca
Apriete el tornillo jalando mariposa abierta contra pared interior.

Taquete autotaladrante PARA TABLAROCA

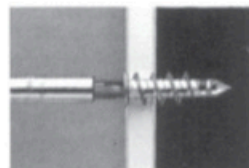
LA SOLUCION IDEAL PARA INSTALAR EN TABLAROCA EN SOLO 40 SEGUNDOS.



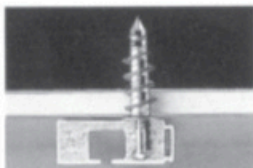
1.- Inserte Taquete en la tablaroca



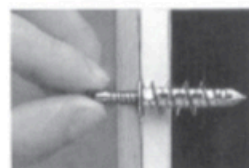
2.- Con el desarmador gire



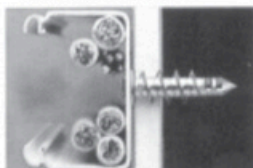
3.- Queda al ras



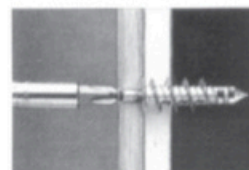
6.- Sujetan molduras, marcos, señales, rótulos, etc.



4.- Posicione el material a fijar



7.- Instalaciones eléctricas



5.- Gire la pija para apretar



8.- Instalaciones sanitarias

* CARGA MAXIMA EN KGS.

TABLAROCA 1/2"	
EXTRACCION	CORTE
23	68

CLAVE	MATERIAL	USAR PIJA
TA ZINC	ZINC-ALUMINIO	1/8 # 6 x 1 1/2"

* UTILIZAR SOLO EL 25 % DE LA CAPACIDAD DE CARGA

Tornillo Punta de Broca Cabeza Hexagonal

AUTOTALADRANTE - AUTOPERFORANTE

**ASTM C-954
HEX DRILLERS**

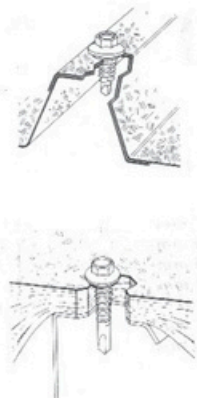
PARA UNIR METAL LIGERO A METAL ESTRUCTURAL, MULTIUSOS
ACABADO - GALVANIZADO



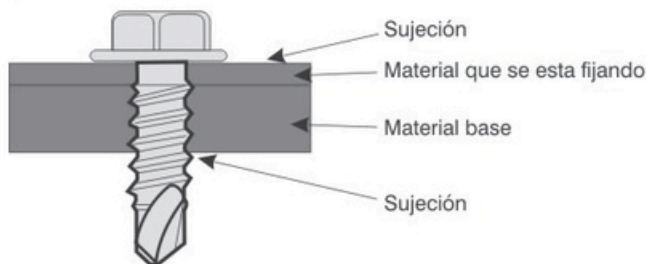
Cabeza de Arandela Hexagonal

PERFORE, ROSQUE Y SUJETE
EN UNA SOLA OPERACION

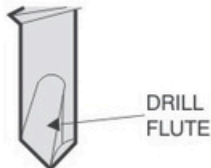
CLAVE	MEDIDA	USAR DADO HEX.
TPB 0413	5/32" x 1/2"	DH 06
TPB 0419	5/32" x 3/4"	DH 06
TPB 0519	3/16" x 3/4"	DH 08
TPB 0525	3/16" x 1"	DH 08
* TPB 0619	1/4" x 3/4"	DH 10
* TPB 0625	1/4" x 1"	DH 10
* TPB 0638	1/4" x 1 1/2"	DH 10
* TPB 0651	1/4" x 2"	DH 10
* TPB 0663	1/4" x 2 1/2"	DH 10
* TPB 0676	1/4" x 3"	DH 10
* TPB 06100	1/4" x 4"	DH 10



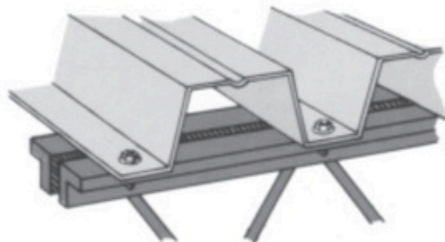
Siempre hay que escoger un tornillo con suficiente longitud de rosca, como para que esta encaje completamente en el material base. Por ejemplo: si está fijado en acero de 1/4", el tornillo deberá tener como mínimo 1/4" de longitud de rosca, también ayuda, aunque no es un punto crítico, el que la rosca encaje también en el material que esta siendo fijado, ya que la cabeza del tornillo proporciona suficiente fuerza de sujeción para este, mientras que la rosca provee la fuerza de sujeción en el material base.



* La rondana selladora de neopreno y rondana metálica evitan la filtración de polvo, líquidos, reducen la vibración y es aislante del sonido.



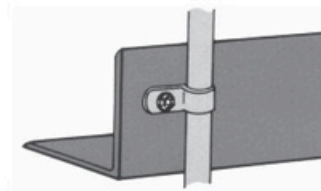
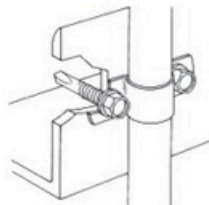
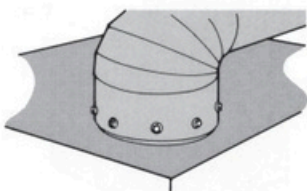
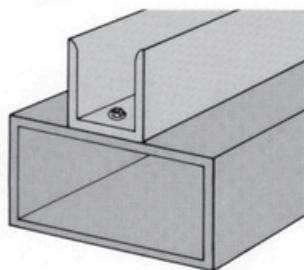
Instalación:
No requiere perforar previamente utilice un taladro o atornillador con un dado hexagonal imantado-magnético



■ Para unir una variedad de materiales perfiles, ductos de aire, abrazaderas para tubos, cajas electricas etc.



FIJAR METAL A METAL



Tornillos

Tornillo Punta de Broca Cabeza Extra Plana

AUTOTALADRANTE - AUTOPERFORANTE

ASTM C-954
XP DRILLERS

PARA UNIR METAL A METAL CAL. 12-20, MULTIUSOS, MUEZCA PHILLIPS
ACABADO - GALVANIZADO



CLAVE	MEDIDA
TPBE 0413	5/32 x 1/2
TPBE 0419	5/32 x 3/4
TPBE 0425	5/32 x 1



Para unir Metal a Metal Cal. 20 hasta Cal. 12
Multiusos, Muesca PHILLIPS

Tornillo Punta de Broca Para Yeso

ASTM C-954



CLAVE	MEDIDA
TYPB 632	6 x 1 1/4
TYPB 638	6 x 1 5/8

Para panel de Yeso o Madera a Metal, Cal. 20 hasta Cal. 12,
Multiusos, MUESCA PHILLIPS,
ZINCADO, CABEZA DE CORNETA



Tornillo Para Yeso

ASTM C-1002



CLAVE	MEDIDA
TY 625	6 x 1"
TY 638	6 x 1 1/2
TY 641	6 x 1 5/8
TY 651	6 x 2"
TY 763	7 x 2 1/2
TY 876	8 x 3"

Para panel de Yeso a metal
Cal. 25 hasta Cal. 20
Multiusos, Muesca PHILLIPS,
FOSFATADO GRIS, CABEZA DE
CORNETA



Tornillo Para Madera

CABEZA COMBINADA GALVANIZADO

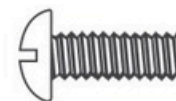
ASTM C-1002



CLAVE	MEDIDA
TMC 1041	10 x 1 5/8"

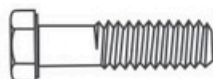
Tornillo Estufa

Cabeza redonda (Gota)
GALVANIZADO



Tornillo Hexagonal

Galvanizado



Pija

Cabeza combinada plana
Phillips/Ranurada
Galvanizada

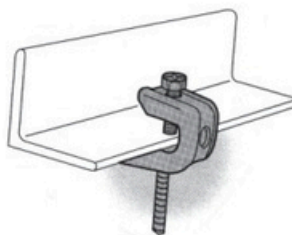




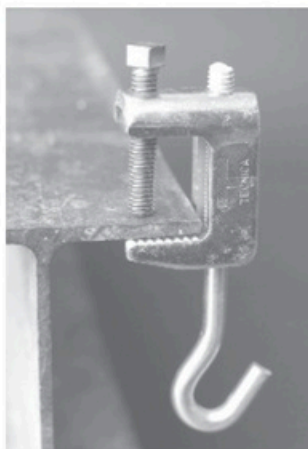
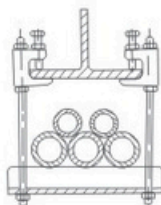
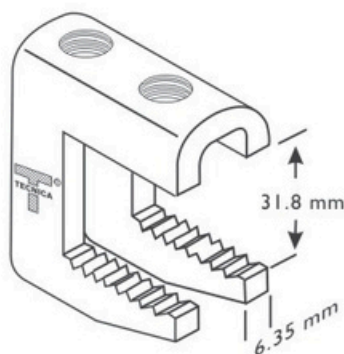
LAMINA REFORZADA

SE INCLUYE TORNILLO

CLAVE	MEDIDA VARILLA
ML 06	1/4

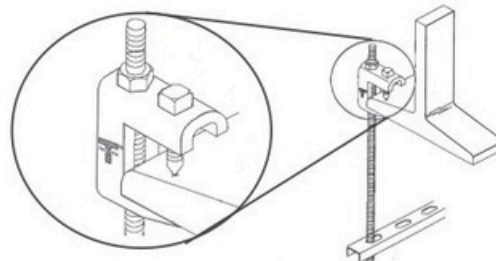
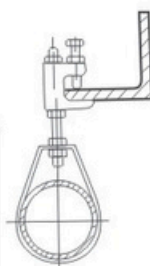
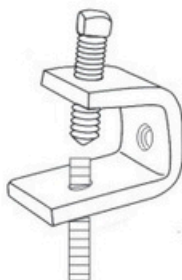


MORDAZA PARA USARSE CON VARILLA
(3/8" Ø, 1/2" Ø, SEGUN SEA LA CARGA)



ACERO GALVANIZADA

SE SURTE CON TORNILLO

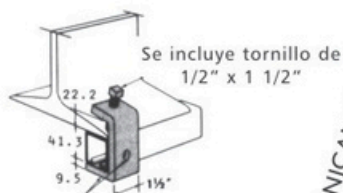


DENTADA

ACERO TROPICALIZADO

CLAVE	PARA VARILLA	ESPESOR DEL MATERIAL	CAPACIDAD DE CARGA (KG)
T-1006	1/4	3/16 x 1 1/4	102
T-1010	3/8	5/16 x 1 1/4	205
T-1013	1/2	5/16 x 1 1/4	390

CLAVE	TORNILLO PRESOR	PARA VARILLA	CAPACIDAD DE CARGA (KG.)
MD-10	3/8	3/8	390
MD-13	1/2	1/2	480



Se incluye tornillo de 1/2" x 1 1/2"

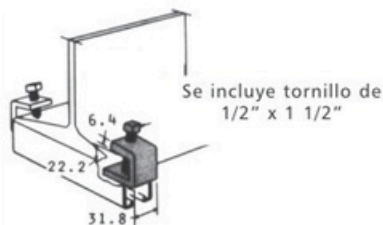
PARA UNICANAL

maquinado
2 orificios de 9/16" de diametro

Carga recomendada 227 kg

Peso kg./C 43

T-1002



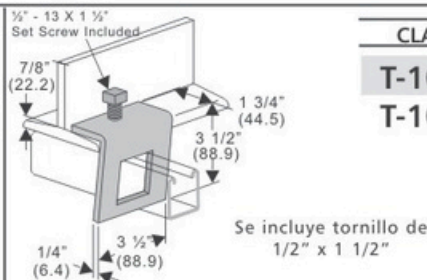
Se incluye tornillo de 1/2" x 1 1/2"

PARA UNICANAL

Carga recomendada 204 kg cuando se usan en pares

Peso kg./C 18

T-1003



Se incluye tornillo de 1/2" x 1 1/2"

CLAVE
T-1004
T-1005

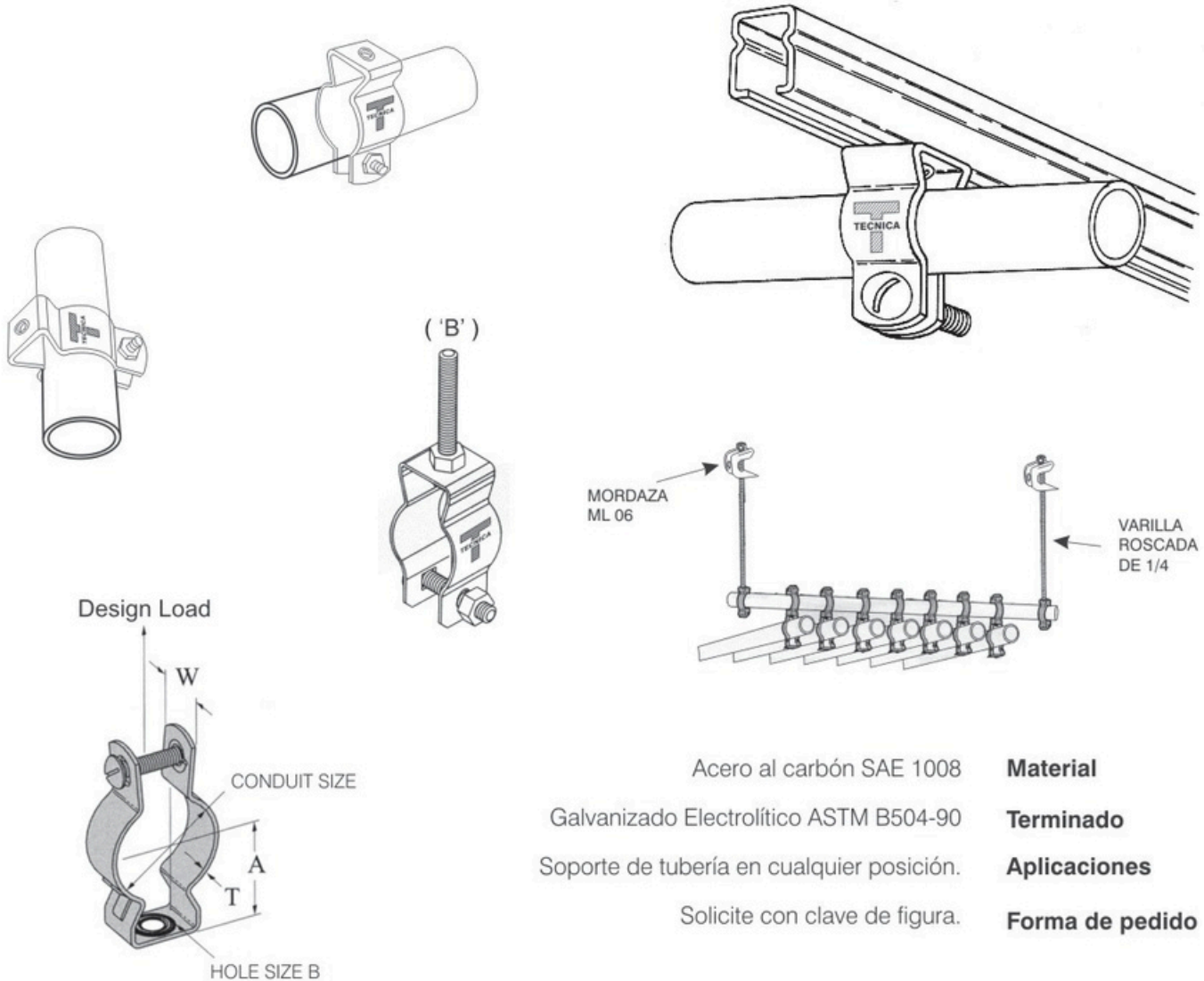
PARA UNICANAL

CLAVE	PARA	* CAPACIDAD DE CARGA KG
T-1004	U10	240
T-1005	U30	190

* Cuando se usan en pares

Para conduit pared delgada (EMT) o conduit pared gruesa (HW) y PVC

* Tornillo, coche y tuerca incluidos.



Acero al carbón SAE 1008

Material

Galvanizado Electrolítico ASTM B504-90

Terminado

Soporte de tubería en cualquier posición.

Aplicaciones

Solicite con clave de figura.

Forma de pedido

CLAVE	Para tubo Pipe Size	'A'		Para varilla 'B'	'T'		'W'		Wt./C	
		Pulg.	MM		CAL	Material			Lbs.	Kg.
AOC 013	1/2"	29/32"	23.0	1/4	16 Ga.	3/4"	(19.0)	6	(2.7)	
AOC 019	3/4"	31/32"	24.6	1/4	16 Ga.	3/4"	(19.0)	7	(3.2)	
AOC 025	1"	1 1/4"	31.7	1/4	16 Ga.	7/8"	(22.2)	8	(3.6)	
AOC 032	1 1/4"	1 13/32"	35.7	1/4	16 Ga.	7/8"	(22.2)	10	(4.5)	
AOC 038	1 1/2"	1 5/8"	41.3	5/16	16 Ga.	1"	(25.4)	17	(7.7)	
AOC 051	2"	1 7/8"	47.6	5/16	16 Ga.	1 1/4"	(31.7)	25	(11.3)	
AOC 063	2 1/2"	2 1/16"	52.4	5/16	16 Ga.	1 1/4"	(31.7)	26	(11.8)	
AOC 076	3"	2 1/2"	63.5	5/16	16 Ga.	1 1/4"	(31.7)	33	(14.9)	
AOC 100	4"	3 1/2"	88.9	5/16	16 Ga.	1 1/4"	(31.7)	40	(18.1)	

Abrazadera

Uña Lamina



LAMINA GRUESA CON COSTILLA DE REFUERZO

CLAVE	PARA TUBO	MATERIAL CALIBRE	PERFORACION
AUL 006	1/4"	20 x 1/2	3/16
AUL 010	3/8 "	20 x 3/4	3/16
AUL 013	1/2 "	18 x 3/4	1/4
AUL 019	3/4 "	18 x 3/4	1/4
AUL 025	1 "	18 x 3/4	1/4
AUL 032	1 1/4 "	14 x 1"	1/4
AUL 038	1 1/2 "	14 x 1"	1/4
AUL 051	2 "	14 x 1"	1/4

Omega Lamina



Lamina con costilla de refuerzo

CLAVE	PARA TUBO	MATERIAL CALIBRE	PERFORACION
AOL 010	3/8 "	22 x 5/8	1/4
AOL 013	1/2 "	22 x 3/4	1/4
AOL 019	3/4 "	22 x 3/4	1/4
AOL 025	1 "	22 x 3/4	1/4
AOL 032	1 1/4 "	20 x 1	1/4
AOL 038	1 1/2 "	20 x 1	1/4
AOL 051	2 "	20 x 1	1/4
AOL 076	3 "	20 x 1	1/4
AOL 100	4"	20 x 1	1/4

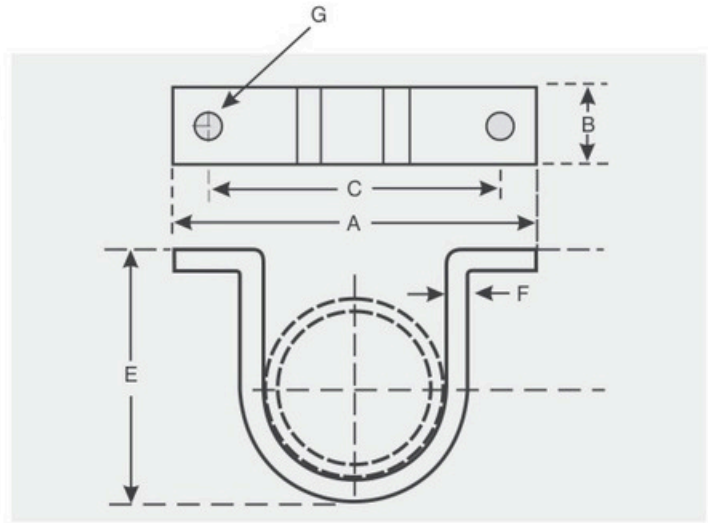
Plana Uso Pesado

Uña Solera



CLAVE	DIAMETRO	PARA TUBO	MATERIAL CALIBRE	PERFORACION
AUS 010	10 mm	3/8 "	14 x 3/4	1/4
AUS 013	13 mm	1/2 "	14 x 3/4	1/4
AUS 019	19 mm	3/4 "	14 x 3/4	1/4
AUS 025	25 mm	1 "	14 x 3/4	1/4
AUS 032	32 mm	1 1/4 "	14 x 1	1/4
AUS 038	38 mm	1 1/2 "	14 x 1	1/4
AUS 051	51 mm	2 "	14 x 1	1/4
AUS 063	63 mm	2 1/2 "	14 x 1 1/4	3/8
AUS 076	76 mm	3 "	14 x 1 1/4	3/8
AUS 100	100 mm	4"	14 x 1 1/4	3/8

Abrazadera Omega Solera



Acero al carbón SAE 1010.

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 203.2 mm. (1/2" a 8").

Tamaños

Galvanizado norma ASTM B504-90

Terminado

Sujeción de tubería.

Aplicaciones

Especifique clave de figura.

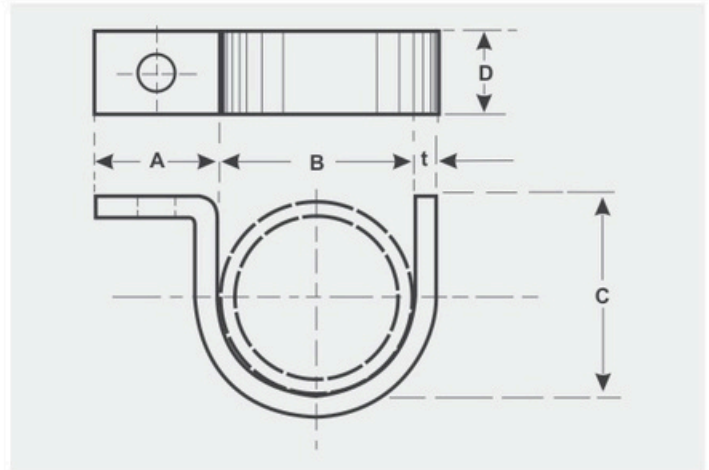
Forma de pedido

CLAVE	DIAMETRO	PARA TUBO	A mm	B mm	C mm	E mm	F material	G mm
AOS 013	12.7 mm	1/2 "	67.6	18.6	46.2	22.4	C. 14 x 3/4	6.4
AOS 019	19.0 mm	3/4 "	74.4	18.6	53.0	28.8	C. 14 x 3/4	6.4
AOS 025	25.4 mm	1 "	83.2	18.6	63.5	33.0	C. 14 x 3/4	6.4
AOS 032	31.7 mm	1 1/4 "	99.4	24.0	78.5	42.7	C. 14 x 1	6.4
AOS 038	38.1 mm	1 1/2 "	113.9	24.0	92.0	47.0	C. 14 x 1	6.4
AOS 051	50.8 mm	2 "	125.5	24.0	104.0	59.9	C. 14 x 1	6.4
AOS 063	63.5 mm	2 1/2 "	160.0	31.8	135.0	69.5	C. 14 x 1	10.4
AOS 076	76.2 mm	3 "	172.0	31.8	147.5	83.0	C. 14 x 1	10.4
AOS 100	101.6 mm	4 "	204.0	31.8	180.0	104.0	C. 14 x 1 1/4	10.4
AOS 150	152.4 mm	6 "	267.0	31.8	232.5	172.0	C. 12 x 1 1/2	13.1
AOS 200	203.2 mm	8 "	304.2	38.2	301.0	213.0	C. 9 x 2	13.1

Abrazadera conduit

Fig. TF 126

One hole clamp



Acero al carbón SAE 1010.

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 101.6 mm. (1/2" a 4").

Tamaños

343° C (650°F).

Temperatura máxima.

Galvanizado norma ASTM B504 90

Terminado

Especifique nombre, tamaño y número de figura.

Forma de pedido

Diámetro Nominal de la tubería CARGA MÁXIMA * RECOMENDADA

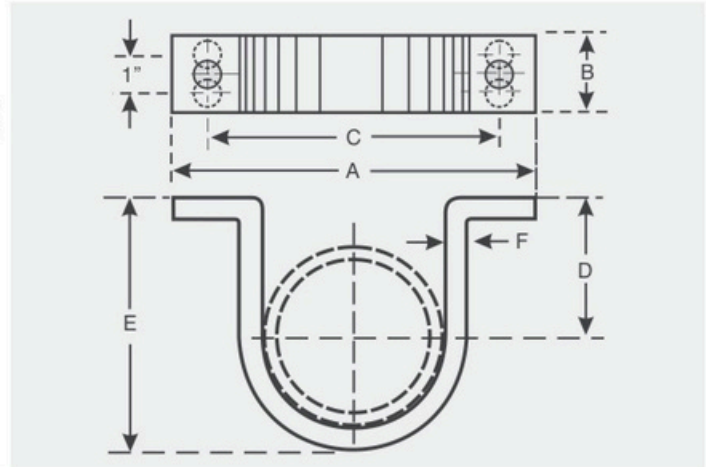
DIMENSIONES

Diámetro Nominal de la tubería				CARGA MÁXIMA * RECOMENDADA		DIMENSIONES													
						A		B		C		D		t					
mm.	Pulg.	Kg.	Lb.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.				
12.7	1/2	15.0	33.0	30.0	1 3/16	22.2	7/8	21.3	27/32	22.2	7/8	3.2	1/8						
19.0	3/4	13.8	30.4	30.0	1 3/16	27.7	1 3/32	26.7	1 1/32	22.2	7/8	3.2	1/8						
25.4	1	12.5	27.6	30.0	1 3/16	34.4	1 11/32	33.4	1 5/16	22.2	7/8	3.2	1/8						
31.7	1 1/4	11.1	24.5	30.0	1 3/16	43.2	1 23/32	42.2	1 21/32	22.2	7/8	3.2	1/8						
38.1	1 1/2	11.9	26.2	30.0	1 3/16	49.3	1 15/16	48.3	1 29/32	25.4	1	3.2	1/8						
50.8	2	10.5	23.1	30.0	1 3/16	61.3	2 13/32	60.3	2 3/8	25.4	1	3.2	1/8						
63.5	2 1/2	18.4	40.6	30.0	1 3/16	74.0	2 15/16	73.0	2 7/8	50.8	2	3.2	1/8						
76.2	3	16.1	35.5	30.0	1 3/16	89.9	3 17/32	88.9	3 1/2	50.8	2	3.2	1/8						
101.6	4	13.4	29.5	30.0	1 3/16	115.3	4 17/32	114.3	4 1/2	50.8	2	3.2	1/8						

* Con un factor de seguridad mínima de 3.0

Omega Forjado Strap

Fig. TF 262



Acero al carbón.

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 101.6 mm. (1/2" a 4").

Tamaños

343° C (650°F).

Temperatura máxima

Especifique nombre, tamaño de la tubería y número de figura

Formato de pedido

Diámetro Nominal
del tubo

DIMENSIONES

CARGA MAXIMA
RECOMENDADA*

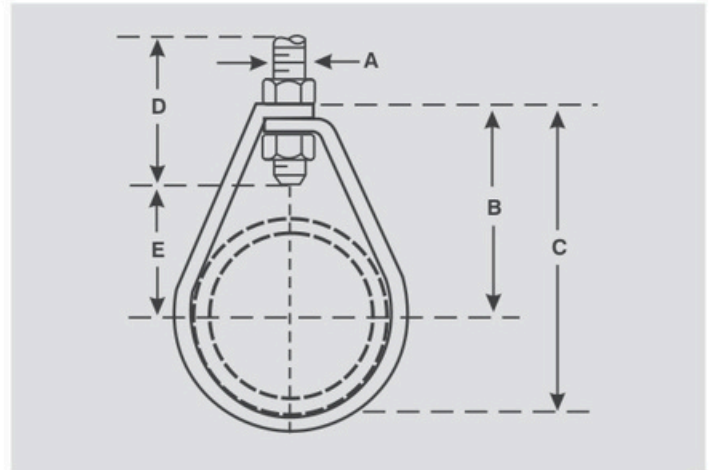
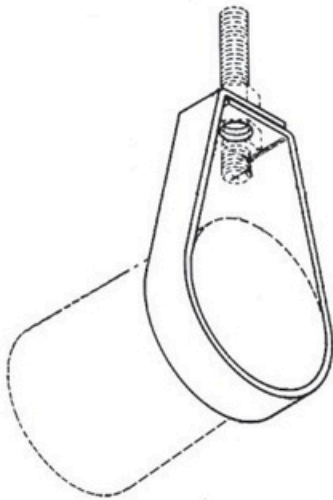
mm.		Pulg.		A		B		C		D		E		F		Kg.	Lbs.	Tamaño tornillo
mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.			
12.7	1/2	90.5	3 9/16	22.2	7/8	68.3	2 11/16	14.3	9/16	30.2	1 1/8	4.8	3/16	136.0	300	2 tornillos de 1/4" de diámetro		
19.0	3/4	98.4	3 7/8	22.2	7/8	76.2	3	19.0	3/4	38.1	1	4.8	3/16	136.0	300			
25.4	1	104.8	4 1/8	22.2	7/8	82.5	3 1/4	22.2	7/8	42.9	1 11/16	4.8	3/16	136.0	300			
31.7	1 1/4	115.9	4 9/16	22.2	7/8	93.7	3 11/16	28.6	1 1/8	55.6	2 13/16	6.3	1/4	136.0	300	2 tornillos de 1/4" de diámetro		
38.1	1 1/2	131.8	5 3/16	25.4	1	106.4	4 3/16	33.3	1 5/16	65.1	2 15/16	6.3	1/4	136.0	300			
50.8	2	146.0	5 3/4	25.4	1	120.6	4 3/4	36.5	1 7/16	74.6	2 3/16	6.3	1/4	136.0	300			
63.5	2 1/2	158.7	6 1/4	50.8	2	133.3	5 1/4	47.6	1 7/8	90.5	3 9/16	6.3	1/4	226.0	500	4 tornillos de 1/4" de diámetro		
76.2	3	174.6	6 7/8	50.8	2	149.2	5 7/8	50.8	2	101.6	4	6.3	1/4	226.0	500			
88.9	3 1/2	187.3	7 3/8	50.8	2	161.9	6 3/8	58.7	2 5/16	115.9	4 9/16	6.3	1/4	226.0	500			
101.6	4	203.2	8	50.8	2	177.8	7	65.1	2 9/16	128.6	5 1/16	6.3	1/4	226.0	500			

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Anillo forjado ajustable

Fig. TF 269

Adjustable ring



Acero al carbón SAE 1010

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 203.2 mm. (1/2" a 12").

Tamaños

Galvanizado norma ASTM B504-90

Terminado

Se recomienda para la suspensión de tubería sin aislamiento.

Aplicaciones

Permite ajuste vertical de 25.4 mm. Hasta 50.8 mm. (1" a 2")

Ventajas

343° C (650°F).

Temperatura máxima

Especifique clave de figura y nombre.

Forma de pedido

**Díámetro
Nominal
del tubo**

DIMENSIONES

**CARGA MAXIMA
RECOMENDADA***

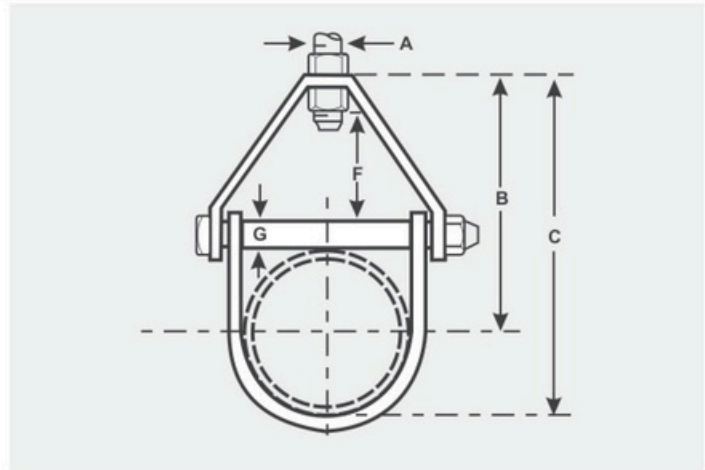
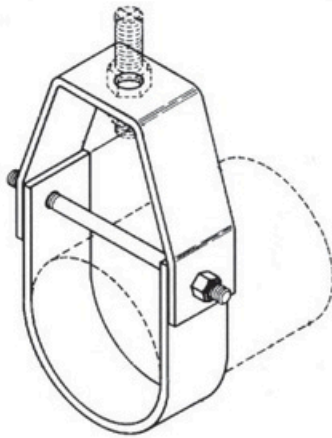
CLAVE	A		B		C		D		E		Material Cal. X Ancho	CARGA MAXIMA RECOMENDADA*			
	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.		Kg.	Lbs.		
AP 013	12.7	1/2	9.5	3/8	46.0	1 13/16	58.7	2 5/16	63.5	2 1/2	28.6	1 1/8	16 x 7/8	131	290
AP 019	19.0	3/4	9.5	3/8	52.4	2 1/16	66.7	2 5/8	63.5	2 1/2	33.3	1 5/16	16 x 7/8	131	290
AP 025	25.4	1	9.5	3/8	55.6	2 3/16	73.0	2 7/8	63.5	2 1/2	36.5	1 7/16	16 x 7/8	131	290
AP 032	31.7	1 1/4	9.5	3/8	65.1	2 9/16	87.3	3 7/16	63.5	2 1/2	46.0	1 13/16	16 x 7/8	131	290
AP 038	38.1	1 1/2	9.5	3/8	69.8	2 3/4	93.7	3 11/16	63.5	2 1/2	49.2	1 15/16	16 x 7/8	131	290
AP 051	50.8	2	9.5	3/8	76.2	3	106.4	4 3/16	63.5	2 1/2	55.6	2 3/16	16 x 7/8	131	290
AP 063	63.5	2 1/2	9.5	3/8	98.4	3 7/8	134.9	5 5/16	88.9	3 1/2	76.2	3	16 x 1	211	465
AP 076	76.2	3	9.5	3/8	107.9	4 1/4	152.4	6	88.9	3 1/2	84.1	3 5/16	16 x 1	211	465
AP 100	101.6	4	9.5	3/8	123.8	4 7/8	181.0	7 1/8	88.9	3 1/2	96.8	3 13/16	14 x 1 1/4	272	600
AP 150	152.4	6	12.9	1/2	161.9	6 3/8	246.1	9 11/16	114.3	4 1/2	131.8	5 3/16	12 x 1 1/2	345	760
AP 200	203.2	8	12.9	1/2	192.1	7 9/16	301.6	11 7/8	114.3	4 1/2	157.2	6 3/16	11 x 1 3/4	390	860
AP 250	254.0	10	19.0	3/4	241.3	9 1/2	377.8	14 7/8	114.3	4 1/2	114.3	4 1/2	9 x 2	435	960
AP 300	304.8	12	19.0	3/4	279.4	11	428.6	16 7/8	114.3	4 1/2	146.1	5 3/4	8 x 2	463	1020

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Abrazadera forjada ajustable

Fig. TF 260

Clevis pesada Adjustable clevis



Acero al carbón SAE 1010.

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 762.0 mm. (½" a 30").

Tamaños

Galvanizado ASTM B504-90

Terminado

Se recomienda para la suspensión de tubería sin aislamiento.

Aplicaciones

La parte superior no puede cerrarse lo cual evita que el tornillo se doble. Las abrazaderas para 127.0 mm (5") o mayores tienen birlos y tuercas en vez de tornillo y tuerca.

Ventajas

343° C (650°F).

Temperatura máxima

La tuerca superior de la varilla debe apretarse para fijar la altura del soporte. Cuando se emplea una abrazadera mayor a la tubería que se va a soportar, como por ejemplo al tratarse de tubería de hierro fundido, se debe colocar un nipple en el tornillo para que sirva como separador. En esta forma la parte inferior de la abrazadera no se moverá lateralmente en el tornillo.

Instalación

Se puede hacer un ajuste vertical de 28.5 (1 1/8") hasta 107.9 mm (4 1/4 ") dependiendo del tamaño de la abrazadera. Una vez hecho el ajuste se debe apretar la tuerca superior

Ajuste

Especifique clave de figura, nombre y tamaño de la tubería.

Formato de pedido

Diámetro Nominal de tubería

Carga Máxima * recomendada

● **DIMENSIONS (INCHES)**

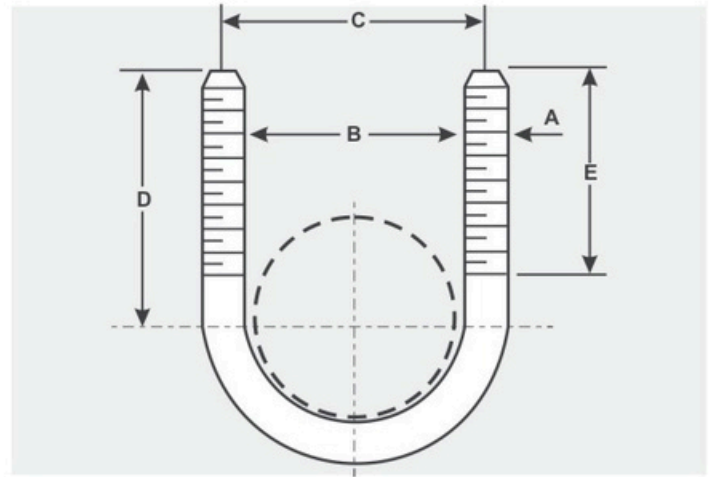
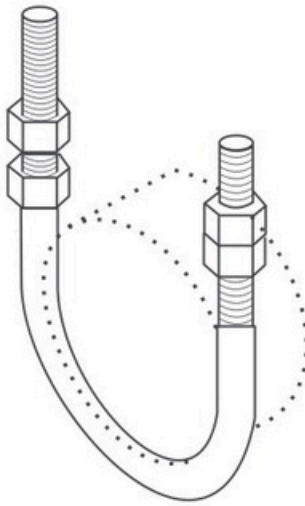
CLAVE	Pipe size	Max recom. Load lb	Weight (aprox) lbs each	Size of steel		A	B	C	Adjustment F	G
				Cabeza/uper	Estribo/lower					
AC 013	1/2	610	.25	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	1 15/16	2 3/8	3/8	1/4
AC 019	3/4	610	.26	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	1 15/16	2 9/16	1/2	1/4
AC 025	1	610	.29	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	2 1/8	2 13/16	5/8	1/4
AC 032	1 1/4	610	.33	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	2 5/16	3 3/16	5/8	1/4
AC 038	1 1/2	610	.36	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	2 11/16	3 11/16	7/8	1/4
AC 051	2	610	.42	1/8 x 1	1/8 x 1	3/8	3 3/16	4 7/16	1 1/8	1/4
AC 063	2 1/2	1130	.72	1/8 x 1 1/4	1/8 x 1 1/4	1/2	3 7/8	5 3/8	1 5/16	3/8
AC 076	3	1130	.84	1/8 x 1 1/4	1/8 x 1 1/4	1/2	4 11/16	6 1/2	1 13/16	3/8
AC 100	4	1430	1.18	3/16 x 1 1/4	3/16 x 1 1/4	5/8	5 3/16	7 9/16	1 11/16	3/8
AC 150	6	1940	2.42	3/16 x 1 1/2	3/16 x 1 1/2	3/4	6 13/16	10 3/16	1 7/8	1/2
AC 200	8	2000	3.48	1/4 x 1 3/4	1/4 x 1 3/4	3/4	8 1/8	12 1/2	2 1/16	5/8
AC 250	10	3600	8.8	1/4 x 1 3/4	1/4 x 1 3/4	7/8	9 1/2	15	1 7/8	3/4
AC 300	12	3800	11.4	3/8 x 2	1/4 x 2	7/8	11 1/8	17 5/8	2 3/16	3/4
AC 350	14	4200	14.8	3/8 x 2	1/4 x 2	1	12 3/8	19 1/2	2 11/16	7/8
AC 400	16	4600	21.0	1/2 x 2 1/2	1/4 x 2 1/2	1	13 13/16	21 15/16	2 3/4	1
AC 450	18	4800	24.4	1/2 x 2 1/2	1/4 x 2 1/2	1	15 3/4	24 7/8	3 7/8	1
AC 500	20	4800	42.6	1/2 x 3	3/8 x 3	1 1/4	17 3/8	27 1/2	3 7/8	1 1/4
AC 600	24	4800	48.4	5/8 x 3	3/8 x 3	1 1/4	19 5/8	31 3/4	3 7/8	1 1/4

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Abrazadera en U

Light weight U-bolt

Fig. TF 120



Acero al carbón SAE 1010.

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 254.0 mm. (1/2" a 10").

Tamaños

Galvanizado norma ASTM B504-90

Terminado

Se recomienda como soporte anclaje o guía de tuberías, se emplea en plantas de fuerza o de proceso.

Aplicaciones

343°C (650°F).

Temperatura máxima

Especifique clave de figura.

Forma de pedido

También se puede suministrar con tangentes largas o con rosca mayor si así se especifica.

Laminada

(A) Rosca UNC

**Diámetro Nominal
de tubería**

CARGA RECOMENDADA *

**DIMENSIONES
Pulgadas**

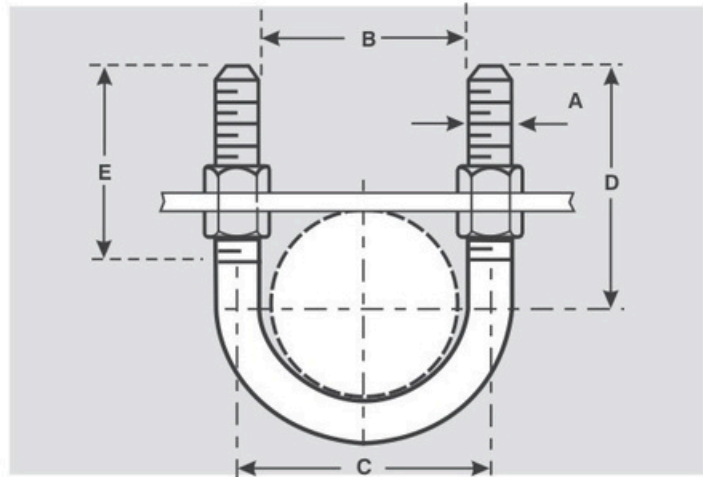
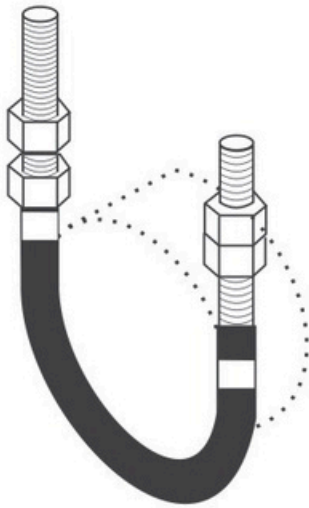
CLAVE	Diámetro Nominal de tubería		A		CARGA RECOMENDADA *		DIMENSIONES Pulgadas							
	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	343°C Kg.	650°F Lb.	B	C	D	E				
A 120 013	12.7	1/2	6.3	1/4	220	485	15/16	1 3/16	1 15/16	1 3/4				
A 120 019	19.0	3/4	6.3	1/4	220	485	1 1/8	1 3/8	2 1/16	1 3/4				
A 120 025	25.4	1	6.3	1/4	220	485	1 3/8	1 5/8	2 3/16	1 3/4				
A 120 032	31.7	1 1/4	6.3	1/4	220	485	1 11/16	1 15/16	2 3/8	1 3/4				
A 120 038	38.1	1 1/2	6.3	1/4	220	485	2	2 1/4	2 7/16	1 3/4				
A 120 051	50.8	2	6.3	1/4	220	485	2 7/16	2 11/16	2 11/16	1 3/4				
A 120 063	63.5	2 1/2	9.5	3/8	554	1220	2 15/16	3 5/16	3 1/16	2				
A 120 076	76.2	3	9.5	3/8	554	1220	3 9/16	3 15/16	3 3/8	2				
A 120 100	101.6	4	9.5	3/8	554	1220	4 9/16	4 15/16	3 7/8	2				
A 120 150	152.4	6	12.7	1/2	1026	2260	6 3/4	7 1/4	5 1/16	2 1/4				
A 120 200	203.2	8	12.7	1/2	1026	2260	8 3/4	9 1/4	6 1/16	2 1/4				
A 120 250	254.0	10	15.8	5/8	1643	3620	10 7/8	11 1/2	7 1/4	2 1/2				

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Abrazadera en U

Standard U-Bolt

Fig. TF 137



Acero al carbón SAE 1018

Material

Para tubería de 12.7 mm. hasta 762.0 mm. (1/2" a 24").

Tamaños

Galvanizado norma ASTM B504-90

Terminado

Se recomienda como soporte anclaje o guía de tuberías, se emplea en plantas de fuerza o de proceso

Aplicaciones

399°C (750°F)

Temperatura máxima

Especifique clave de figura

Forma de pedido

Laminada

(A) Rosca UNC

Diámetro Nominal
de tubería

Carga Máxima *
recomendada

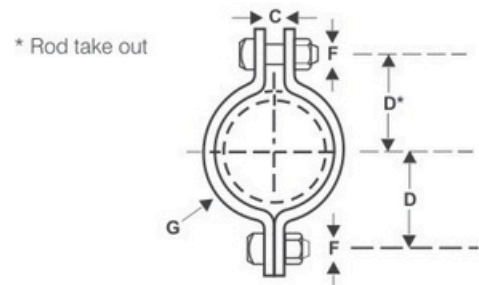
DIMENSIONES

CLAVE	A		B		C		D		E		ROSCAS					
	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.				
A 137 013	12.7	1/2	9.5	3/8	220	485	197	485	23.8	15/16	30.2	1 3/16	69.8	2 3/4	60.3	2 1/8
A 137 019	19.0	3/4	9.5	3/8	220	485	197	485	28.6	1 1/8	34.9	1 3/8	69.8	2 3/4	60.3	2 1/8
A 137 025	25.4	1	9.5	3/8	220	485	197	485	34.9	1 3/8	41.3	1 5/8	69.8	2 3/4	60.3	2 1/8
A 137 032	31.7	1 1/4	9.5	3/8	530	1220	494	1090	42.9	1 11/16	52.4	2 1/16	73.0	2 7/8	60.3	2 1/8
A 137 038	38.1	1 1/2	9.5	3/8	533	1220	494	1090	50.8	2	60.3	2 3/8	76.2	3	63.5	2 1/2
A 137 051	50.8	2	9.5	3/8	533	1220	494	1090	61.9	2 7/16	71.4	2 13/16	82.5	3 1/4	63.5	2 1/2
A 137 063	63.5	2 1/2	12.7	1/2	1025	2260	916	2020	74.6	2 15/16	87.3	3 7/16	95.2	3 3/4	76.2	3
A 137 076	76.2	3	12.7	1/2	1025	2260	916	2020	90.5	3 9/16	103.2	4 1/16	101.6	4	76.2	3
A 137 100	101.6	4	12.7	1/2	1025	2260	916	2020	115.9	4 9/16	128.6	5 1/16	114.3	4 1/2	76.2	3
A 137 150	152.4	6	15.9	5/8	1642	3620	1465	3230	171.4	6 3/4	187.3	7 3/8	155.6	6 1/8	95.2	3 3/4
A 137 200	203.2	8	15.9	5/8	1642	3620	1465	3230	222.2	8 3/4	238.1	9 3/8	181.0	7 1/8	95.2	3 3/4
A 137 250	254.0	10	19.0	3/4	2458	5420	2191	4830	276.2	10 7/8	295.3	11 5/8	212.7	8 3/8	101.6	4
A 137 300	304.8	12	22.2	7/8	3420	7540	3052	6730	327.0	12 7/8	349.2	13 3/4	244.5	9 5/8	107.9	4 1/4
A 137 350	355.6	14	22.2	7/8	3420	7540	3052	6730	358.8	14 1/8	381.0	15	250.3	10 1/4	107.9	4 1/4
A 137 400	406.4	16	22.2	7/8	3420	7540	3052	6730	409.6	16 1/8	431.8	17	285.7	11 1/4	107.9	4 1/4
A 137 450	457.2	18	25.4	1	4499	9920	4014	8850	460.4	18 1/8	485.8	19 1/8	320.7	12 5/8	120.6	4 3/4
A 137 500	508.0	20	25.4	1	4499	9920	4014	8850	511.2	20 1/8	536.6	21 1/8	346.0	13 5/8	120.6	4 3/4
A 137 600	609.6	24	25.4	1	4499	9920	4014	8850	612.8	24 1/8	638.2	25 1/8	396.8	15 5/8	120.6	4 3/4

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Abrazadera TF. 212

Medium pipe clamp



Acero al carbón SAE 1010. **Material**

Para tubería de (1/2" a 24"). **Tamaños**

Galvanizado electrolítico norma ASTM B504-90 **Terminado**

Se recomienda para suspender tuberías de baja temperatura o tuberías calientes que requieran poco o ningún aislamiento **Aplicaciones**

Las capacidades de carga satisfacen los requisitos del Código ANSI y están respaldados por pruebas de laboratorio. Se instalan firmemente en la tubería. **Ventajas**

399°C (750°F). **Temperatura máxima**

Se instala normalmente con argolla roscada. **Instalación**

Especifique clave de figura y nombre. **Forma de pedido**

Loads ● weights ● dimensions (inches)

Diámetro Nominal del tubo **CARGA RECOMENDADA**

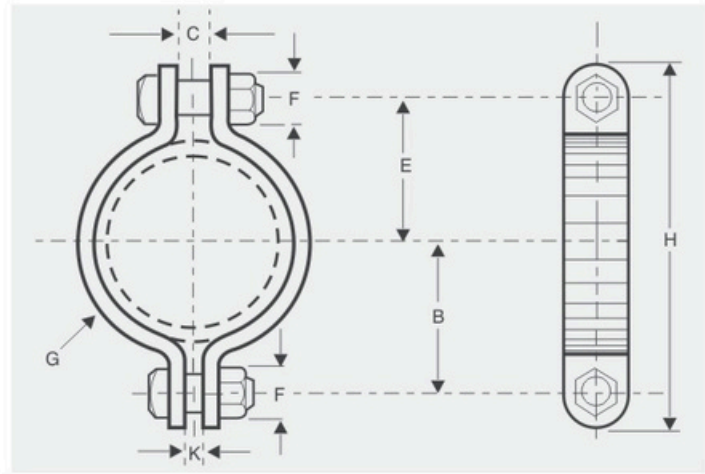
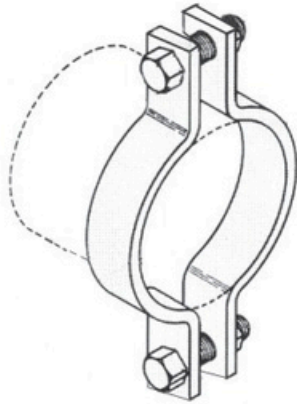
CLAVE	Pipe size	* Max recom load, lbs for service temperature		PESO EN LIBRAS wgt. (Approx) lbs each	C	D	F	G
		650°F	750°F					
A 212 013	1/2	500	445	.29	3/4	1 1/8	5/16	1/8 x 1
A 212 019	3/4	500	445	.33	3/4	1 3/16	5/16	1/8 x 1
A 212 025	1	500	445	.35	3/4	1 1/4	5/16	1/8 x 1
A 212 032	1 1/4	500	445	.38	3/4	1 5/16	5/16	1/8 x 1
A 212 038	1 1/2	800	715	.43	3/4	1 5/8	5/16	1/8 x 1
A 212 051	2	1040	930	1.1	3/4	2 1/8	1/2	1/4 x 1
A 212 063	2 1/2	1040	930	1.2	3/4	2 5/8	1/2	1/4 x 1
A 212 076	3	1040	930	1.4	3/4	2 15/16	1/2 x 1 1/2	1/4 x 1
A 212 100	4	1040	930	2.3	3/4	3 5/8	1/2	1/4 x 1 1/4
A 212 150	6	1615	1440	5.4	1	5	1/2	3/8 x 1 1/2
A 212 200	8	1615	1440	6.5	1	6 1/8	3/4	3/8 x 1 1/2
A 212 250	10	2490	2220	13.6	1 1/4	7 7/16	7/8	1/2 x 2
A 212 300	12	2490	2220	15.2	1 1/4	8 7/16	7/8	1/2 x 2
A 212 350	14	2490	2220	20.5	1 1/4	9 1/4	7/8	1/2 x 2 1/2
A 212 400	16	2490	2220	22.3	1 1/4	10 1/4	7/8	1/2 x 2 1/2
A 212 450	18	3060	2730	31.6	1 1/4	11 5/8	1	5/8 x 2 1/2
A 212 500	20	3060	2730	35.8	1 1/2	12 3/4	1 1/8	5/8 x 2 1/2
A 212 600	24	3060	2730	53.1	1 1/2	15 1/4	1 1/4	5/8 x 3

* Basados en los esfuerzos permisibles según código ANSI

Abrazadera reforzada para tubería

Heavy pipe clamp

TF. 216



Acero al carbón SAE 1010. **Material**

Para tubería de 76.2 mm. Hasta 600 mm. (3" a 24"). **Tamaños**

Galvanizado electrolítico norma ASTM B504-90 **Terminado**

Se recomienda para suspender tuberías pesadas con poco o ningún aislamiento. **Aplicaciones**

Se puede suspender una línea adicional del tornillo inferior. **Ventajas**
 Las capacidades de carga están respaldadas por pruebas de laboratorio.
 Están diseñadas para soportar grandes cargas hasta en temperaturas de 399° (750°F)

399°C (750°F). **Temperatura máxima**

Se instala normalmente con la varilla de argolla Fig. 278 o con argolla roscada Fig. TF 290 **Instalación**

Loads weights Especifique clave de figura y nombre. **Forma de pedido**

● Diámetro nominal de tubería ● Carga Máxima recomendada ● **dimensions (inches)**

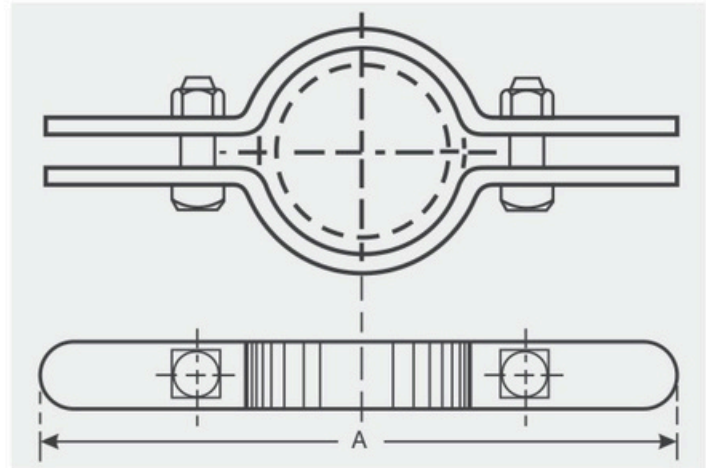
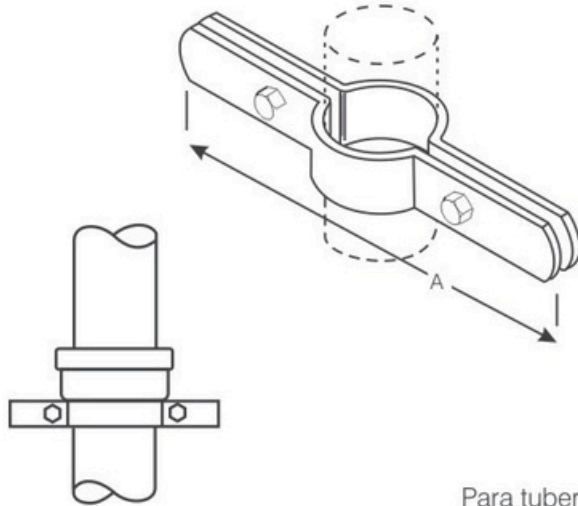
CLAVE	Pipe size	* Max recom load, lbs for service temperature		PESO EN LIBRAS wgt. (Approx) lbs each	B	C	Rod take out E	F	G	H	K
		650°F	750°F								
A 216 076	3	3370	3005	3.6	2 15/16	1	3 1/8	3/4	5/16 x 2	7 13/16	5/8
A 216 100	4	3515	3135	5.5	3 9/16	1	3 3/4	7/8	3/8 x 2	9 9/16	5/8
A 216 150	6	4865	4340	11.7	5	1/8	5 1/4	1	1/2 x 2 1/2	13	7/8
A 216 200	8	4865	4340	13.9	6 1/8	1/8	6 1/4	1	1/2 x 2 1/2	15 1/8	7/8
A 216 250	10	6010	5360	22.3	7 9/16	1/4	7 11/16	1 1/4	5/8 x 2 1/2	18	7/8
A 216 300	12	8575	7740	38.1	9	1 5/8	9 1/4	1 1/2	3/4 x 3	21 1/2	7/8
A 216 350	14	9120	8135	46.8	9 3/4	1 5/8	10	1 1/2	3/4 x 3 1/2	23 1/2	7/8
A 216 400	16	9120	8135	51.4	10 3/4	1 5/8	11	1 1/2	3/4 x 3 1/2	25 1/2	7/8
A 216 450	18	13800		130.1	14 1/2	3	14 1/2	2	3/4 x 6	34 1/2	3
A 216 500	20	15300		163.6	16	3	16	2	1 x 5	37 1/2	3
A 216 600	24	16300		215.2	18 1/2	3 1/4	18 1/2	2 1/4	1 x 6	43	3 1/4

* Basados en los esfuerzos permisibles según código ANSI

Abrazadera para subidas

Fig. TF 261

Extensión pipe or riser clamp



Acero al carbón SAE 1010 **Material**

Para tubería de 19.0 mm. hasta 508.0 mm. (3/4 a 20") **Tamaños**

Galvanizado norma ASTM B504-90. **Terminado**

Para soportar y mantener firmes los tramos verticales de tubería ya sea con o sin aislamiento. **Aplicaciones**

Versátil, Construcción Fuerte **Ventajas**

399°C (750°F) **Temperatura máxima**

Instalar preferiblemente abajo de un cople si es tubería de acero o de una campana si es tubería de hierro fundido. El diseño corresponde al diámetro exterior de la tubería comercial de acero, lo cual debe ser tomada en cuenta al usarla con otro tipo de tubería.

Instalación

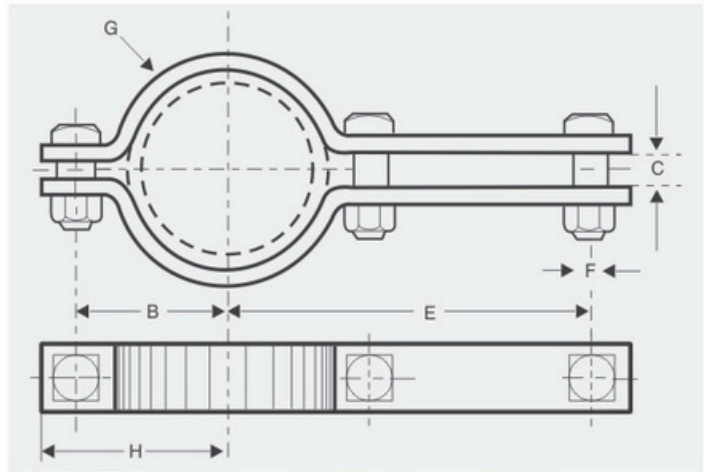
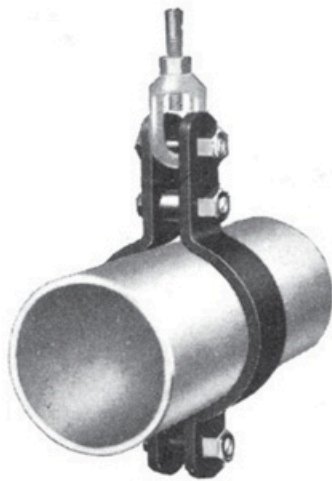
Especifique tamaño de tubería y clave.

Forma de pedido

CLAVE	Diámetro Nominal de tubería		Carga Máxima * recomendada		A		Size steel	Size bolts
	mm.	Pulg.	343°C Kg.	650°F Lb.	mm.	Pulg.		
A 261 019	19.0	3/4	98	215	238.1	9 3/8	3/16 x 1 1/4	3/8 x 1 1/2
A 261 025	25.4	1	98	215	244.4	9 5/8	3/16 x 1 1/4	3/8 x 1 1/2
A 261 032	31.7	1 1/4	116	255	254.0	10	1/4 x 1 1/4	3/8 x 1 1/2
A 261 038	38.1	1 1/2	116	255	263.5	10 3/8	1/4 x 1 1/4	3/8 x 1 1/2
A 261 051	50.8	2	116	255	273.0	10 3/4	1/4 x 1 1/4	3/8 x 1 1/2
A 261 063	63.5	2 1/2	177	390	285.7	11 1/4	1/4 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2
A 261 076	76.2	3	241	530	304.8	12	1/4 x 1 1/4	1/2 x 1 1/2
A 261 100	101.6	4	368	810	342.9	13	1/4 x 1 1/2	1/2 x 2
A 261 150	152.4	6	713	1570	393.7	15 1/2	1/4 x 2	1/2 x 2
A 261 200	203.2	8	1135	2500	469.9	18	3/8 x 2	5/8 x 2 1/2
A 261 250	254.0	10	1135	2500	527.0	20 3/4	3/8 x 2	5/8 x 2 1/2
A 261 300	304.8	12	1226	2700	577.8	22 3/4	1/2 x 2	5/8 x 2 1/2
A 261 350	355.6	14	1226	2700	609.6	24	1/2 x 2	5/8 x 2 1/2
A 261 400	406.4	16	1317	2900	660.4	26	5/8 x 2 1/2	3/4 x 3
A 261 450	457.2	18	1317	2900	711.2	28	5/8 x 2 1/2	3/4 x 3
A 261 500	508.0	20	1317	2900	762.0	30	5/8 x 2 1/2	3/4 x 3

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

Abrazadera forjada de doble TF. 295 perno Double bolt pipe clamp



Acero al carbón SAE 1010. **Material**

Para tubería de 19 mm. hasta 609.6 mm. (3/4" a 24"). **Tamaños**

Galvanizado electrolítico norma ASTM B504-90 **Terminado**

Se recomienda para suspender tuberías que requiera hasta 102 mm. (4") de aislamiento cuando se desee flexibilidad en la abrazadera, dentro de los límites de temperatura y carga que se muestra abajo. **Aplicaciones**

El perno de carga y la union con la varilla quedan fuera del aislamiento aún de 102 mm (4"). Las cargas recomendadas se apegan a las normas ANSI y están respaldadas por cuidadosas pruebas de laboratorio. **Ventajas**

390° C (750° F) **Temperatura máxima**

Por medio de la varilla de argolla Fig. 278 o por medio de la argolla de una pieza Fig. 290 **Instalación**

Especifique clave de figura y nombre. **Forma de pedido**

Loads ● **Weights** ● **dimensions (inches)**
Para Tubo ● Carga Máxima en Libras

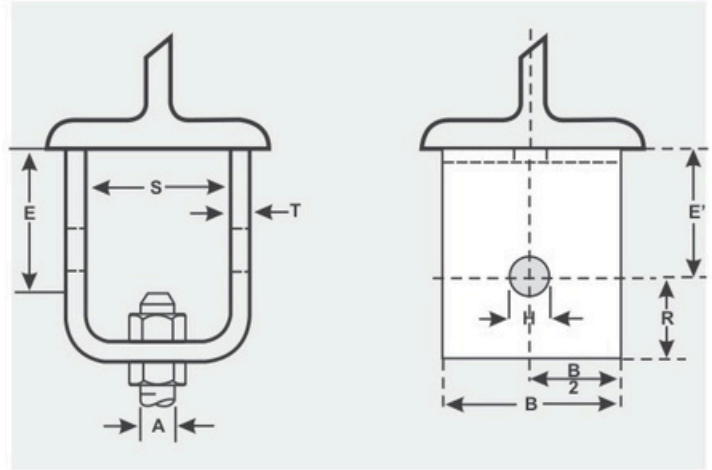
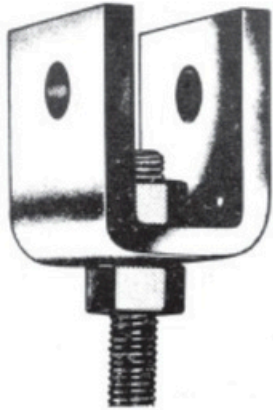
CLAVE	Pipe size	* Max recom load, lbs for service temperature		PESO EN LIBRAS wgt. (Approx) lbs each	B	C	Rod take out E	F	G	H
		650°F	750°F							
A295 019	3/4	950	850	.70	15/16	5/8	2 7/16	3/8	3/16 x 1	1 3/8
A295 025	1	950	850	.76	1 1/16	5/8	2 9/16	3/8	3/16 x 1	1 1/2
A295 032	1 1/4	950	850	.81	1 1/4	5/8	2 11/16	3/8	3/16 x 1	1 11/16
A295 038	1 1/2	1545	1380	2.3	1 13/16	1	4 1/8	5/8	1/4 x 1 1/4	2 3/8
A295 051	2	1545	1380	2.6	2 1/8	1	5 1/8	5/8	1/4 x 1 1/4	2 11/16
A295 063	2 1/2	1545	1380	2.7	2 5/16	1	5 3/8	5/8	1/4 x 1 1/4	2 15/16
A295 076	3	1545	1380	3.0	2 3/4	1	5 15/16	5/8	1/4 x 1 1/4	3 1/2
A295 100	4	2500	2230	6.7	3 3/8	1	6 1/2	3/4	5/16 x 2	4 1/2
A295 150	6	2865	2555	11.5	4 3/4	1 1/4	8 9/16	7/8	3/8 x 2 1/2	6 1/8
A295 200	8	2865	2555	13.2	5 3/4	1 1/4	9 9/16	7/8	3/8 x 2 1/2	7 1/8
A295 250	10	3240	2890	19.8	6 7/8	1 1/4	10 7/6	1	1/2 x 2 1/2	8 1/4
A295 300	12	3240	2890	22.3	7 7/8	1 1/4	11 7/16	1	1/2 x 2 1/2	9 1/4
A295 350	14	4300	3835	37.7	9 1/16	1 1/4	12 11/16	1 1/4	5/8 x 3	10 11/16
A295 400	16	4300	3835	41.4	10 1/16	1 1/4	13 11/16	1 1/4	5/8 x 3	11 11/16
A295 450	18	4300	3835	44.9	11 1/16	1 1/4	14 11/16	1 1/4	5/8 x 3	12 11/16
A295 500	20	5490	4900	57.3	12 3/8	1 1/2	15 7/8	1 3/8	3/4 x 3	14
A295 600	24	4500	4015	65.9	14 3/8	1 1/2	17 7/8	1 3/8	3/4 x 3	16

* Basados en los esfuerzos permisibles según código ANSI con un factor de seguridad mínimo de 5.0

Columpio reversible

Fig. TF 66

Welded beam attachments



Acero al carbón SAE 1008

Material

El tamaño del columpio queda determinado por el tamaño de la varilla.

Selección del tamaño

Para colocarse en la parte inferior de las viguetas, especialmente cuando se van a suspender grandes cargas con varillas de gran diámetro

Aplicaciones

Se puede usar con grandes cargas y con varillas de 3/8 a 2".

Ventajas

Se puede instalar para permitir ya sea balanceo o ajuste vertical.

Su versatilidad permite reducir inventarios y hacer económica su instalación

9389 Kg. (20700) lbs.

Carga máxima recomendada

Se suelda de una u otra forma de las mostradas en el diagrama, según se requiera balanceo de la varilla de argolla o ajuste vertical con varilla recta y tuerca.

Instalación

Especifique nombre, diámetro de varilla y número de figura.

Se suministra con tuercas y tornillos hasta 25.4 mm (1") y con perno y chavetas de 1 1/8" en adelante.

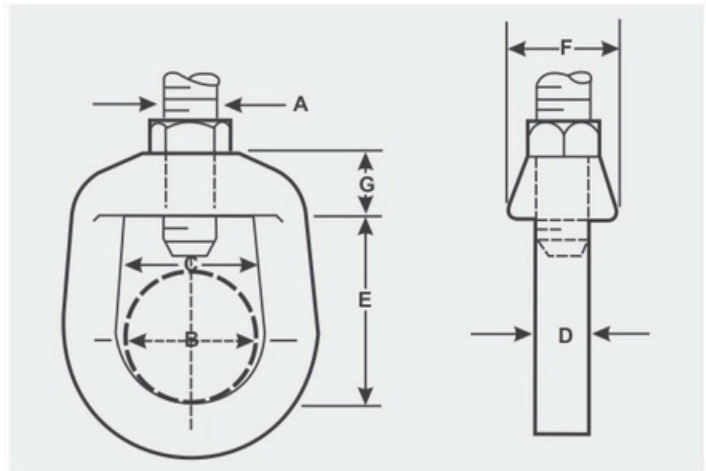
Forma de pedido

DIMENSIONES

Barra A	Diámetro perno	Carga Máxima recomendada*				E	E'	B		H	R		S		T		
Pulg.	Pulg.	343°C Kg.	650°F Lb.	399°C Kg.	750°F Lb.	Pulg.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	
3/8	1/2x2 1/2	276	610	231	510	1 7/8	2	50.8	2	14.3	9/16	22.2	7/8	31.7	1 1/4	6.3	1/4
1/2	5/8x2 1/2	512	1130	426	940	1 3/4	2	50.8	2	17.5	11/16	22.2	7/8	31.7	1 1/4	6.3	1/4
5/8	3/4x2 3/4	821	1810	684	1510	1 3/4	2	50.8	2	20.6	13/16	25.4	1	31.7	1 1/4	6.3	1/4
3/4	7/8x3	1229	2710	1025	2260	1 3/4	2	63.5	2 1/2	23.8	15/16	28.6	1 1/8	36.1	1 1/2	9.5	3/8
7/8	1 x4	1710	3770	1428	3150	2 5/8	3	63.5	2 1/2	28.6	1 1/8	31.7	1 1/4	50.8	2	9.5	3/8
1	1 1/8x4 1/2	2249	4960	1882	4150	2 3/4	3	76.2	3	31.7	1 1/4	38.1	1 1/2	50.8	2	12.7	1/2
1 1/8	1 1/4x4 3/4	2826	6230	2359	5200	2 3/4	3	76.2	3	34.9	1 3/8	44.4	1 3/4	57.1	2 1/4	12.7	1/2
1 1/4	1 3/8x5	3628	8000	3021	6660	2 7/8	3	101.6	4	38.1	1 1/2	50.8	2	63.5	2 1/2	15.9	5/8
1 1/2	1 5/8x5 3/4	5275	11630	4399	9700	4	4	127.0	5	44.4	1 3/4	63.5	2 1/2	76.2	3	19.0	3/4
1 3/4	1 7/8x6 7/8	7121	15700	6668	14700	5	5	127.0	5	50.8	2	69.8	2 3/4	95.2	3 3/4	19.0	3/4
2	2 1/2x6 7/8	9389	20700	8373	18460	5 1/4	5	152.4	6	60.3	2 3/8	82.5	3 1/4	95.2	3 3/4	19.0	3/4

* Basado en los esfuerzos permisibles código ANSI

Weldless eye nut



Acero forjado.

Material

Para usarse en instalaciones de tubería de alta temperatura.

Aplicaciones

Para soportar cargas hasta el límite que permita la varilla del soporte.
Permite una conexión flexible cuando se usa con varilla recta.

Ventajas

Negro o galvanizado si así se especifica.

Terminado

399° (750°F)

Temperatura

Especifique nombre, número de figura, tamaño y diámetro de varilla que se va a usar.

Forma de pedido

DIÁMETRO DE VARILLA | CARGA MÁXIMA RECOMENDADA*
340°C 650°F 399°C 750°F

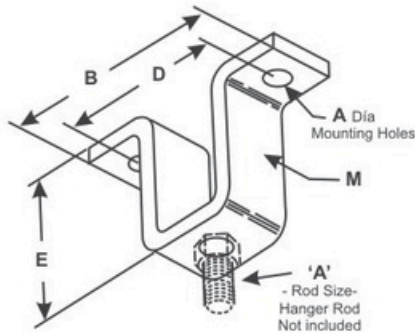
DIMENSIONES
Pulgadas

A	Kg.	Lb.	Kg.	Lb.	B	C	D	E	F	G
3/8	277	610	245	540	1 1/2	1 3/16	1/2	2	1 3/8	11/16
1/2	513	1130	459	1010						
5/8	822	1810	732	1610						
3/4	1230	2710	1100	2420						
7/8	1712	3770	1527	3360	2	1 11/16	3/4	2 5/8	1 15/16	1
1	2252	4960	2009	4420						

* Basado en los esfuerzos permisibles según código ANSI

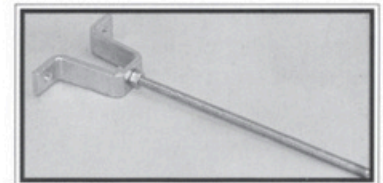
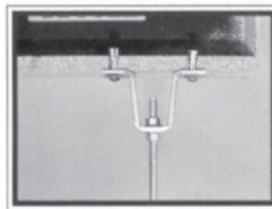
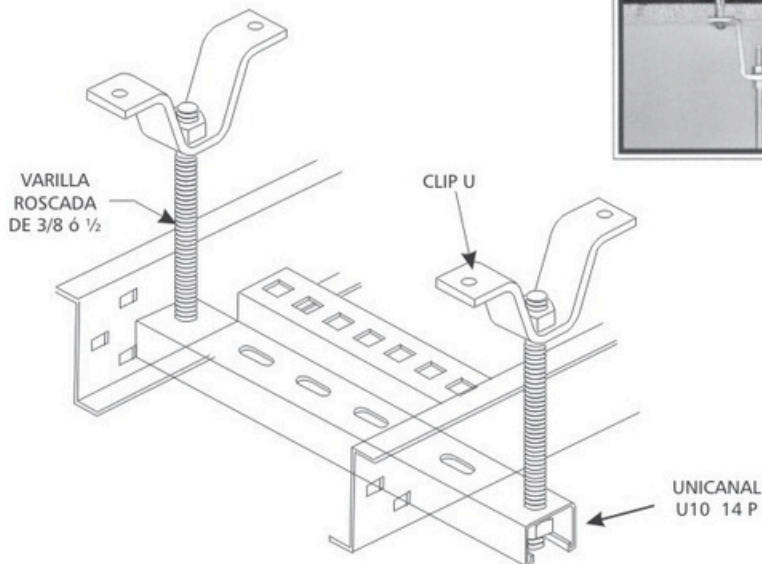
Trapezio Clip U

Adjustable beam attachment



CLAVE	A VARILLA	CARGA MAXIMA KGS.	M MATERIAL Pulgadas	B mm	D mm	E mm
T 06	1/4"	168	3/16 x 1	120	90	54
T 10	3/8"	277	7/32 x 1	120	90	61
T 10 G	3/8"	298	1/4 x 1	120	90	61
T 13	1/2"	513	1/4 x 1 1/4	124	91	69
T 15	5/8"	821	3/8 x 1 1/2	133	98	76
T 19	3/4"	1229	1/2 x 1/2	162	117	82

SOPORTE TIPO TRAPEZIO CON VARILLAS ROSCADAS



Acero al carbón SAE 1010

Material

Para instalarse en techos o viguetas

Aplicaciones

Duplica la capacidad y resistencia al suspender tubería de techos o vigas ya que utiliza dos taquetes en lugar de uno y permite ajuste vertical.

Ventajas

343°C (650°F).

Temperatura máxima

Especifique nombre y clave de figura

Forma de pedido

Cople Hexagonal

Acero al carbón SAE 1008

Material

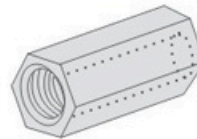
Galvanizado norma ASTM B504-90

Terminado

* Unión de varillas roscadas (evitan desperdicio)

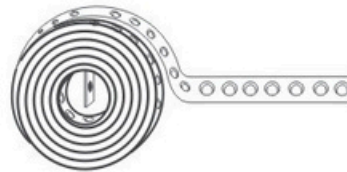
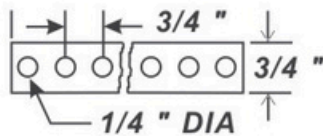
Aplicaciones

* Unión de pernos introducidos con herramientas de fijación a pólvora y varilla roscada



CLAVE	Diam. Rosca	Hilos por pulg.	Material	Longitud Pulg. mm		Carga Recomendada		Peso de 100 Pza. Wt./C	
						Lbs.	Kgs.	Lbs.	Kgs.
CH 06	1/4"	20	3/8	7/8	22.2	240	109	1.9	.86
CH 08	5/16"	18	7/16	7/8	22.2	380	173	1.8	.81
CH 10	3/8"	16	1/2	1 1/8	28.6	610	277	3.6	1.63
CH 13	1/2"	13	11/16	1 3/4	44.4	1130	513	11.3	5.12
CH 15	5/8"	11	13/16	2 1/8	54.0	1810	822	17.6	7.98
CH 19	3/4"	10	1	2 1/4	57.1	2710	1230	28.1	12.74
CH 22	7/8"	9	1 1/4	2 1/2	63.5	3770	1712	57.2	25.94
CH 25	1"	8	1 1/4	2 1/2	63.5	4960	2252	73.7	33.43

Cinta Perforada



CLAVE	LONGITUD
CP 25	26.5 mts.

Acero pregalvanizado Calibre 24 x 3/4

Material

Carga de diseño: 40 Kg.

Capacidad de carga

Colgar tubos. Abraze el tubo introduzca un tornillo de 1/4 x 1/2 y apriete la tuerca

Aplicaciones

Galvanizado

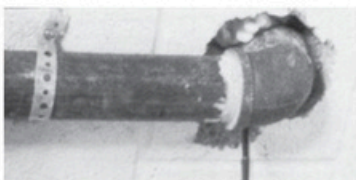
Terminado

Un sólo elemento para fijar y colgar cables, tubos, etc. De la forma más económica

Ventajas

Especifique clave y nombre

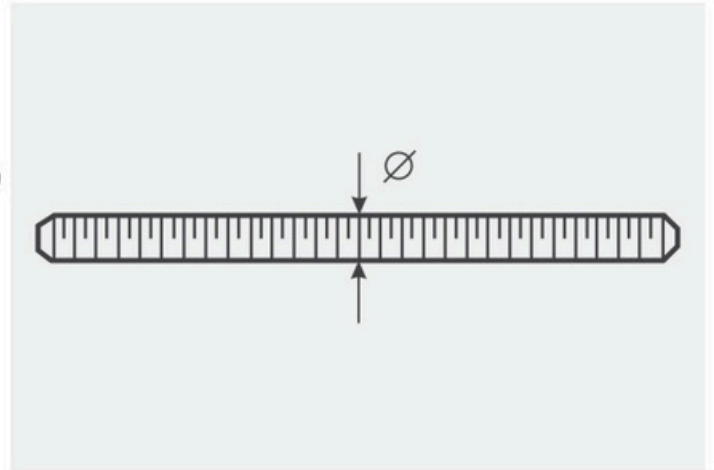
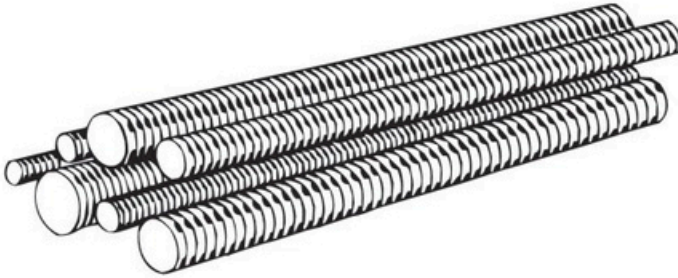
Forma de pedido



Varilla roscada

Continuous Thread

Fig. TF 146



1/4 y 5/16 Acero SAE 1006 y de 3/8 a 1" .Acero SAE 1018.

Material

*Largos normales de un metro **VR1** y tres metros **VR3**.

Tamaños

Cuerda laminada estandar.

Proceso

Galvanizado electrolítico norma ASTM B504 90

Terminado

Para colgar equipo, tubería de agua y vapor, ductos, lámparas, tubería eléctrica, transformadores, tornillos especiales, para fijar motores, para juntas de tubería; fijación de cajas eléctricas; para abrazaderas y tensores.

Aplicaciones

Especificaciones nombre, figura, diámetro y longitud.

Forma de pedido

Diámetro \varnothing

CARGA MÁXIMA RECOMENDADA*

CLAVE *Indicar 1 ó 3	mm.	Pulg.	PESO Mt. Kg.	343°C Kg.	650°F Lb.	399°C Kg.	750°C Lb.
VR 06	6.3	1/4	0.198	109	240	97	215
VR 08	7.9	5/16	0.310	191	420	168	370
VR 10	9.5	3/8	0.440	277	610	245	540
VR 13	12.7	1/2	0.798	513	1130	459	1010
VR 15	15.8	5/8	1.250	822	1810	732	1610
VR 19	19.0	3/4	1.800	1230	2710	1100	2420
VR 22	22.2	7/8	2.500	1712	3770	1527	3360
VR 25	25.4	1	3.320	2252	4960	2009	4420

* Con un factor de seguridad mínima de 5.0

SYSTEM 450

**Anclajes en
Concreto o Acero**



Herramienta de fijación a pistón para fijaciones en concreto o acero estructural utilizado en la construcción. Usa cargador de 10 cartuchos. Tiene un regulador de potencia y silenciador para reducir al mínimo el ruido de la detonación.

Art. No.	Referencia	Peso	Longitud
H 450	Herramienta System 450	3.2 kg.	350 mm

Se entrega en caja de plástico de alto impacto con: cepillo de limpieza, spray lubricante y lentes protectores.

① Utiliza Cartuchos cal. 27 montados en un cargador de 10 piezas.

Utiliza pernos y clavos con guía de 12 mm



Sisa T-Omark 660

LAS HERRAMIENTAS SISA T-OMARK 660 UTILIZAN LA ENERGIA DE CARTUCHOS DE POLVORA PARA INCRUSTAR PERNOS Y CLAVOS EN EL CONCRETO O FIERRO.

SEGURIDAD
DISPARA SOLAMENTE AL PRESIONAR LA HERRAMIENTA PERPENDICULARMENTE AL MATERIAL BASE CONCRETO O ACERO Y JALAR EL GATILLO.
PERMITE AL OPERARIO VER EL CAÑÓN PARA ASEGURARSE QUE NO TENGA OTRO FIJADOR.

VERSATIL
DOS HERRAMIENTAS EN UNA, EN SEGUNDOS CAMBIE EL CAÑÓN DE 1/4 A 3/8 PARA INSTALAR PERNOS DE ESTE DIAMETRO.

VENTAJAS
SUJECIONES LIGERAS Y MEDIANAS 80 Y 150 KG. (1/4 Y 3/8) EN CONCRETO MEDIANO POR PUNTO DE APOYO EN CARGA ESTÁTICA, EN ACERO AUMENTA SU RESISTENCIA.

UTILIZA PERNOS Y CLAVOS CON GUIA CONICA (CAPUCHON) DE 6 MM

SYSTEM 38

Clave H38



Herramienta para carga mediana. Introduce pernos con rosca de 3/8 al concreto y al acero. El sistema modular puede ser reparado por cualquier persona en cuestión de minutos.

CARACTERISTICAS:

- * Peso 8.6 Kg.
- * Semiautomática.- Calibre 27 cartucho en tira de 10.
- * Perno de 3/8 con guía de 10 mm.
- Capacidad 3/4 a 3 1/4".
- * 4 niveles de potencia; verde, amarillo, rojo y negro.
- * Mango de hule que absorbe el impacto.
- * Incluye caja de herramientas, lubricante, gafas de protección y manual de operación.

Clave H300B



CARACTERISTICAS:

- * Peso.- 2 Kg.
- * Longitud 29 cm
- * Semiautomática-Alto volumen de trabajo
- * Utiliza cartuchos de tira de 10
- * Cañón angosto para áreas estrechas

SYSTEM 1

Clave H1



Herramienta semiautomática Cal. 27. Introduce pernos con rosca de 1/4 al concreto y al acero. Utiliza cartuchos en tira de 10.

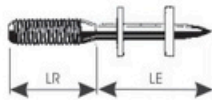
El Sistema 1 es un sistema totalmente modular y puede ser reparado por cualquier persona en cuestión de minutos.

CARACTERISTICAS:

- * Peso.- 6.4 Kg.
- * Semiautomática.- Calibre 27 cartucho en tira de 10.
- * Fijador de cabeza .300 Baja velocidad con guía de 8 mm. Capacidad 1/2 a 3" de long.
- * 3 niveles de potencia; verde, amarillo y rojo.
- * Ofrece mayor confort.- El impacto se absorbe mediante el mango de hule.
- * Utiliza pernos y clavos con guía de 8 mm.

SELECCION DEL PERNO PARA HERRAMIENTAS DX-450

PERNOS CLAVE T 32 H Y CLAVOS CLAVE CH



CÁLCULO LONGITUDINAL DEL PERNO:
 PENETRACIÓN (PE) EN EL CONCRETO
 + ESPESOR DEL YESO O AISLAMIENTO (y)
 = LONGITUD DE LA ESPIGA (LE)



PARA FIJACIONES EN CONCRETO CON
 ROSCA STD. DE 1/4" x 20 MM DE LONGITUD,
 Ø DE LA ESPIGA 3.7 MM.

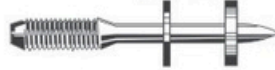
CLAVE

T32 H



LARGO
 ESPIGA
 27 mm

T33 H



32 mm

T38 H

ROSCA 3/8

32 mm

SOLICITAR CUANDO FIJE EN:
 CONCRETO DURO - INDUSTRIAL **T 32 H**
 CONCRETO CASERO - POBRE **T 33 H**

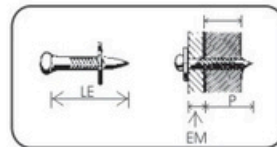
FIJADORES ESPECIALES PARA FIJACIONES EN ACERO
 ESTRUCTURAL, CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 4MM. Y UNA RESISTENCIA MÁX. DE 45 KG./MM²

(P) PROFUNDIDAD DE PENETRACION (12) MM.
 + ESPESOR DEL MATERIAL A FIJAR (EM)
 = LONGITUD DE ESPIGA (LE) REQUERIDA.

PERNOS ESPECIALES PARA FIJACIONES
 EN ACERO ESTRUCTURAL.
 CLAVE T 28 H



LONGITUD DE LA ESPIGA
 19 mm.
 DIAMETRO 3.8 mm.



PROGRAMA DE FIJADORES

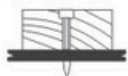
PARA FIJACIONES DE ACERO ESTRUCTURAL AL CONCRETO
 ALTURA DE LA CABEZA 3mm., Ø DE LA ESPIGA 3.7 mm.



FIJAR MADERA EN CONCRETO



FIJAR ACERO EN CONCRETO



MADERA EN ACERO

CLAVE

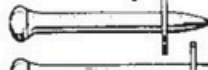
CH 27



LARGO

27 mm

CH 32



32 mm

CH 42



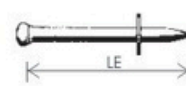
42 mm

CH 98



C/OJO PARA COLGAR
 PLAFON
 EN CONCRETO

SELECCION DE FIJADOR



CALCULO LONGITUDINAL DEL FIJADOR:
 CLAVOS PARA CONCRETO
 PROFUNDIDAD DE PENETRACION (P) 22-32 mm.
 + ESPESOR DEL MATERIAL A FIJAR (EM)
 = LONGITUD DE ESPIGA (LE) REQUERIDA

ANGLE CLIP

Angulo con clavo premontado

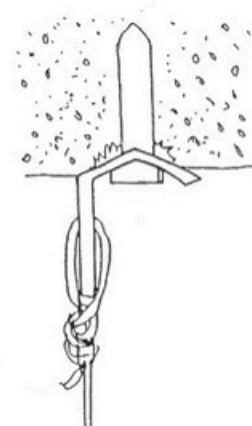
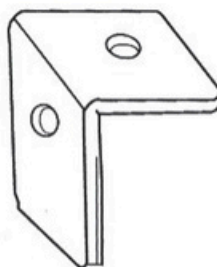
El diseño tradicional de la competencia

En el momento del disparo:

1° Se deforma el ángulo

2° Se perjudica el pistón de su herramienta

3° El excedente del impacto fractura la losa

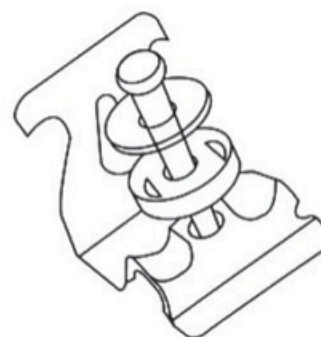


CLAVO-DIAMETRO DEL ZANCO 3.7 mm.
LONGITUD 27 mm.

ANGULO CAL. 18
ANCHO 20 mm.
ALTO 25.5 mm.

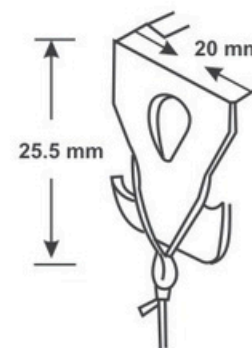
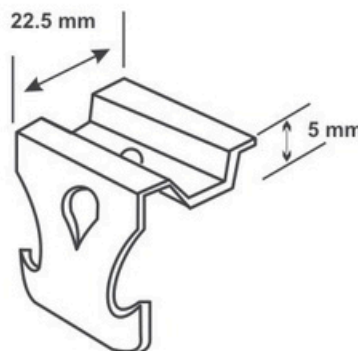
ACABADO GALVANIZADO NORMA ASTM B504-90

NUESTRO DISEÑO



CLAVE	DESCRIPCION	PARA HERRAMIENTA
AC-12	GUIA DE 12 MM.	DX-450
AC-08	GUIA DE 8 MM.	TODAS DE BAJA VELOCIDAD

- * AMORTIGUA EL IMPACTO
- * PROTEGE SU HERRAMIENTA
- * EVITA EL DESPERDICIO (CUANDO HAY EXCESO DE POTENCIA EN EL IMPACTO HACE QUE REBOTE)
- * MAYOR RAPIDEZ PARA AMARRE DEL ALAMBRE
- * LA MANERA MAS SEGURA Y ECONOMICA DE INSTALACION DE PLAFON Y COLGANTEO.

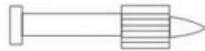


Clavos, pernos, angulos y cartuchos



NOTA: ESTOS CLAVOS CLAVE (CL) PERNOS CLAVE (T 32 L) SE USAN CON TODAS LAS HERRAMIENTAS DE BAJA VELOCIDAD, EXCEPTO DX-450

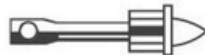
CLAVO C L



EMPAQUE 100 PZ.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO	DIAMETRO ESPIGA
CL 27		27 mm.	3.7 mm.
CL 32	PARA FIJAR UNA	32 mm	3.7 mm.
CL 42	SOLERA AL	42 mm	3.7 mm.
CL 63	CONCRETO	63 mm	3.7 mm.
CL 75		75 mm	3.7 mm.

CLAVO C L 98



CLAVE	DESCRIPCION	LARGO	DIAMETRO ESPIGA
CL 98	C/OJO COLGAR EN CONCRETO PLAFON		3.7 mm.

CLAVO C L R



CLAVE	DESCRIPCION	DIAMETRO ESPIGA
CLR 32	PARA FIJAR LANA	3.7 mm
CLR 51	MINERAL AL CONCRETO	3.7 mm

Pernos

DE 1/4 CON GUIA DE 8 MM



T 28 L

EMPAQUE 100 PZ.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO ROSCA	LARGO ESPIGA
T28 L	PARA FIJAR EN ACERO	20 mm	13 mm



T 32 L

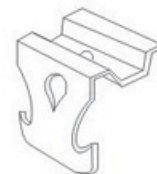
EMPAQUE 100 PZ.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO ROSCA	LARGO ESPIGA	DIAMETRO ESPIGA
T32 L	PARA FIJAR EN CONC.	20 mm	27 mm	3.7 mm.
T33 L	PARA FIJAR EN CONC.	20 mm	32 mm	3.7 mm
T38 L	ROSCA 3/8 FIJAR EN CONCRETO	32 mm	32 mm	4.5 mm

Angulos

CON O SIN CLAVO
PARA COLGANTEAR

NUEVO DISEÑO AMORTIGUA
EL IMPACTO



CLAVE	DESCRIPCION	LARGO
AC 08	PARA COLGAR EN CONCRETO	27 mm.
AS	ANGULO SIN CLAVO	

CARTUCHOS DE POLVORA

BAJA VELOCIDAD

PARA HERRAMIENTAS:

HILTI DX-37
HILTI DX E72
JAMERCO TWIST'R
JAMERCO JT-75A
JAMERCO JT-100
JAMERCO JT-200
JAMERCO JT-168-6



CARGAS CALIBRE .22"

CLAVE	COLOR	POTENCIA
CA 3	VERDE	MEDIA
CA 4	AMARILLO	ALTA

Pernos, clavos y cartuchos

PARA USAR CON OMARK O RAMSET DE ALTA VELOCIDAD



Pernos

DE 1/4 GUIA DE 6MM



EMPAQUE 100 PZA.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO ROSCA	LARGO ESPIGA	DIAMETRO ESPIGA
T28 A	PARA FIJAR EN ACERO	20 mm	13 mm	3.7 mm.



EMPAQUE 100 PZA.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO ROSCA	LARGO ESPIGA	DIAMETRO ESPIGA
T32A	PARA FIJAR EN CONC.	20 mm	27 mm	3.7 mm.
T33A	PARA FIJAR EN CONC.	20 mm.	32 mm	3.7 mm.
T38A	ROSCA DE 3/8	32 mm.	32 mm	3.7 mm.

Clavos



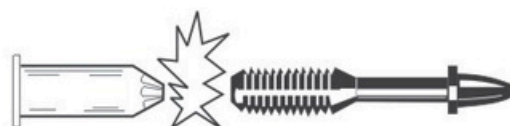
EMPAQUE 100 PZA.

CLAVE	DESCRIPCION	LARGO	DIAMETRO ESPIGA
CA 32	PARA FIJAR EN CONCRETO	32 mm.	3.7 mm.
CA 45	PARA FIJAR EN CONCRETO	45 mm	3.7 mm.
CA 57	PARA FIJAR EN CONCRETO	57 mm	3.7 mm.
CA 75	PARA FIJAR EN CONCRETO	75 mm	3.7 mm.



EMPAQUE 100 PZA.

CLAVE	DESCRIPCION	DIAMETRO ESPIGA
CA 98	PARA COLGAR EN CONCRETO	3.7 mm.

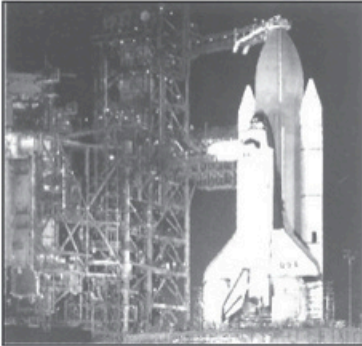


**SEPARAR EL CARTUCHO DEL PERNO
MINIMO 1 CM.
ESTO EVITA QUE SE ROMPA EL PORTA CARTUCHO**

Anclajes epoxicos

INFORMACION DEL PRODUCTO

OBRAS:
DONDE SE HA UTILIZADO



ULTRABOND 1, 2, Y 3.

Las formulas epóxicas ultrabond tienen excepcionales características.

- Trabajan bajo el agua y en condiciones húmedas, utilizado comúnmente por la naval de los Estados Unidos de Norteamérica.
- Olor no dañino a la salud. Importante cuando se realiza el trabajo en áreas cerradas.
- Alta resistencia bajo condiciones sísmicas o de cargas vibratorias.
- Resistente a la corrosión. Al adherirse al concreto y al acero impide el paso de oxígeno y polvo.
- No flamable.
- No cancerígeno. Contiene bajo nivel de Estireno
- Ciclo de vida prolongado. Tres veces mayor que otros productos que contienen Estireno.

VENTAJAS:

- Fuerza superior de pegamento.
- Variedad de fórmulas epóxicas. Ofrece tres fórmulas diferentes.
- Cartucho dual de 22 oz.
- Boquilla mezcladora de mayor eficiencia, por su diseño dispensa 53oz en menos de 20 seg. con la boquilla de 7/8, mejor mezclay distribución del epóxico, incrementa la productividad y reduce costos.
- Inyector - Dispensador de alta ingeniería Diseñado para reducir el tiempo de aplicación.

CAPSULA DE RESINA VINYLESTER

En un tubo de cristal con dos secciones conteniendo en una parte arena de cuarzo y resina, y en la otra el reactor.



CONSIDERE ESTAS VENTAJAS DEL SISTEMA ULTRABOND

- * Unión de resistencia superior - Ultrabond, consistentemente supera cualquier prueba de resistencia.
- * Formulas para escoger - Solo Ultrabond ofrece 3 formulas, así como una línea de material de vinil tanto en cápsula como en cartuchos.
- * Ultrabond ofrece un sistema de cartucho doble de 22 onzas.
- * Boquilla exclusiva de alto rendimiento - El diseño de la boquilla exclusiva de Ultrabond puede vaciar un cartucho de oz. en menos de 10 segundos (Cuando se usa con boquilla de 7/8)
- * La mayor selección de dispensadores manuales, neumáticos, y eléctricos de la industria.
- * "Mejor Diseño" en herramientas dispensadores - Los dispensadores de Ultrabond tienen la tecnología mas avanzada para reducir el tiempo de trabajo en el sitio

CARACTERISTICAS SOBRESALIENTES DE LA FORMULA ULTRABOND

Las formulas epoxicas de Ultrabond, tienen varias características excepcionales:

- * Trabajan bien bajo agua y condiciones húmedas - Ultrabond ha demostrado repetidamente su efectividad en aplicaciones bajo el agua (usadas por las fuerzas navales de los estados unidos).
- * Inoloro - Ultrabond no tiene olores ofensivos. Esto es especialmente importante cuando el trabajo se hace en un área cerrada.
- * Gran Fortaleza Flexible - Ultrabond mantiene su integridad de unión bajo condiciones sísmicas o vibratoria.
- * La Unión No Es Afectada Por El Polvo Del Concreto - Ultrabond humedece a través del polvo o impurezas residuales y se adhiere directamente al concreto o acero
- * Resistente A La Corrosión - Ultrabond no permite el paso de oxígeno o humedad que puedan causar corrosión.
- * Encogimiento Mínimo - El encogimiento de Ultrabond es mínimo comparado con otros epoxicos y formulas que contienen estireno.
- * Inflamable - El punto de ignición de Ultrabond es tres veces mayor que el punto de ignición de las formulas que contengan estireno.
- * Amigo del Medio Ambiente - Ultrabond no contiene químicos potencialmente dañinos. Esto es especialmente importante para trabajos realizados en plantas de tratamiento de aguas y sus cercanías.
- * No Cancerígeno - Ultrabond no contiene estireno y por lo tanto es seguro. El estireno comúnmente usado en otras formulas, pueden producir cáncer.
- * Larga Vida De Cobertura - La vida de cobertura de Ultrabond es dos o tres veces mayor que la de productos que contengan estireno.

CRACKBOND

Es un sistema de infección epoxico de muy baja viscosidad y super resistente, designado específicamente para reparar concreto estructural.

(Ver el sistema Crackbond en la Pag.)

ULTRABOND (UPAT)

(Sistema de vinilo Ester)

La reputación de U.S. Anchor de traer productos innovadores al mercado continua con nuestras líneas. Ultrabond Upat de Ester de vinilo.

La familia de los productos Ultrabond Upat consiste en capsulas " EZ Set " cápsulas.

ULTRABOND EL SISTEMA SUPERIOR (Unidor)

Por años, Ultrabond ha sido ampliamente reconocido como el líder en la industria de sistemas epoxicos (estructuras generalmente al aire libre).

Ultrabond, constantemente ha probado ser el mejor de todos los sistemas existentes, y por muy buena razón.

Ultrabond es el resultado de años de investigación y Desarrollo combinados con las mejores materias primas. Nuestras formulas son constantemente analizadas para controlar y confirmar su alta calidad, la cual es uniforme.

Además de nuestras propias pruebas incluyendo la Marina Americana y El Departamento De Transporte (D.O.T.) en varios estados, consistentemente confirman la superioridad de Ultrabond.

En las pruebas conducidas por Martín Marietta de la NASA, Ultrabond supera a todos los otros sistemas de la competencia que exigen lo mejor de un sistema epoxico.

UNA FORMULA PARA CADA APLICACION

Hay una formula Ultrabond y un sistema para cada aplicación requerida. Cada formula de Ultrabond es diseñada para la máxima efectividad en aplicaciones particulares.

ULTRABOND 1

Formula "Fast Cure" (Curación Rápida) especialmente desarrollada para proyectos que requieren anclaje rápido (Fast Bolt-up) y con un periodo de trabajo extendido, para gran variedad de aplicaciones.

- * Anclaje y Fijación (Doweling) en concreto
- * Anclaje en bloque, piedra y ladrillo
- * Pegante de concreto a concreto

ULTRABOND 2

"Curación Lenta" (Slow Cure), formula diseñada específicamente para trabajos que requieren un tiempo máximo hasta de 17-20 minutos.

- * Anclaje y Fijación en concreto
- * Anclaje en bloque hueco, piedra y ladrillo
- * Pegante de concreto a concreto

ULTRABOND 3

"Curación Ultra Rápida" (Ultra-fast cure), es una formula creada con conceptos de ingeniería específicamente para aplicaciones en climas frios.

Ultrabond 3 también es perfecto para proyectos que requieren tiempo de fijación tan rápido como en 90 minutos.

- * Anclaje y Fijación en concreto

ULTRABOND¹TM
US ANCHOR CORP



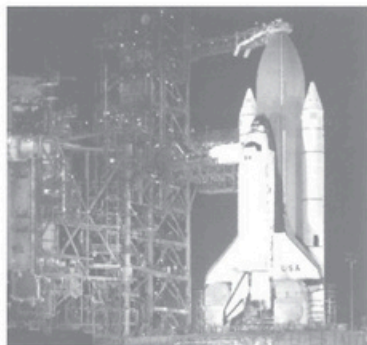
ULTRABOND²TM
US ANCHOR CORP



ULTRABOND³TM
US ANCHOR CORP



Ultrabond se ha convertido en el sistema epoxico mayor seleccionado a través de los Estados Unidos para todo tipo de proyectos. Aquí están algunos de ellos.



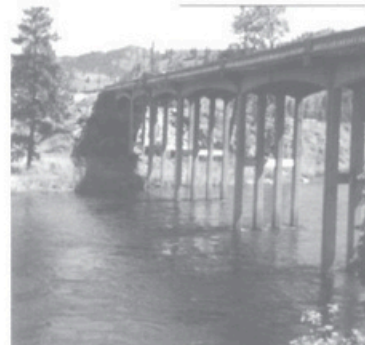
1.- Cabo Cañaveral, FL: Seleccionado por Martín Marietta por la NASA, Ultrabond 2 fue utilizado para la instalación de mas de 33.000 pernos (threaded rods) para el refuerzo de los rieles transportadores del cohete espacial.



5.- Base Naval USA., Norfolk, VA: Ultrabond 1 fue seleccionado para la instalación de mas de 80.000 fijaciones sobré cabeza de la reconstrucción de 5 muelles.



2.- Oakland Bay Bridge, Oakland, Ca: Ultrabond 1 fue utilizado para el anclaje de una variedad de puentes y proyectos de mantenimiento.



6.- Wenatchee Bridge, Wenatchee, WA: Ultrabond 3 fue seleccionado para la instalación de retenciones para él refuerzo estructural del puente en contra de los terremotos.



3.- Bronx River Parkway, Bronx, N.Y.: Ultrabond 1 fue utilizado para la fijación de la reconstrucción y reparación de la autopista.



7.- Refinería Texaco, Port Aurthur, TX: Ultrabond 2 fue seleccionado para el anclaje de estructuras, sistemas y equipo de refinería.



4.- Long Key Bridge, Long Key, Fl.: Ultrabond 2 fue utilizado en la fijación de barreras de concreto para la extensión del puente.



8.- Aeropuerto Internacional de Denver, Denver, CO: Ultrabond 1 y 2 fue seleccionado para la construcción de pistas y rampas de aterrizaje.

SELECCION DE PRODUCTOS SUPERIORES

UNA

FORMULA PARA CADA APLICACION

APLICACIONES RECOMENDADAS

CONSTRUCCION EN GENERAL

- * *Fijación de reembarillado en concreto*
- * *Anclaje de pernos o embarillado en adobe, bloque de concreto y piedra*
- * *Adición de ángulos de acero (ledges), adobes o bloques*
- * *Adición de solera al concreto*
- * *Butacas-Sillería de estadios y auditorios*
- * *Sellante de grietas superficiales ultra rápido*
- * *Inyección de resina para reparación de grietas en concreto*
- * *Unión de concreto a concreto*
- * *Fachadas*

CONSTRUCCION DE AUTOPISTAS

- * *Instalación de rieles protectores para autopista*
- * *Reflectores para el pavimento*
- * *Cercas y rieles en el pavimento*
- * *Embarillado para proyectos de ampliación y reparación de autopistas*
- * *Postes de alumbrado*
- * *Instalación de señales*

CONSTRUCCION DE PUENTES

- * *Embarullamiento en el concreto*
- * *Unión de líneas*
- * *Reparación y parchado de concreto*
- * *Rieles protectores y cercas*
- * *Reflectores de pavimento*

DESAGUES Y TRATAMIENTOS DE AGUAS

- * *Anclaje en medios corrosivos*
- * *Soportes y abrazaderas de tubería*
- * *Anclaje de bombas y equipo de filtración*
- * *Anclaje de bombas y equipo de vibración*

APLICACIONES SISMICAS

- * *Restauraciones sísmicas*
- * *Unión de adobes*
- * *Puntales estructurales o refuerzo de adobe*

CONSTRUCCION DE PUERTOS

- * Reparación de concreto en muelles
- * Refuerzo de puntos en muelles
- * Fijación de atracaderos
- * Anclajes submarinos
- * Anclaje de guarda choque

MANTENIMIENTO DE PLANTA

- * Anclaje de equipos vibratorios y correas transportadoras
- * Anclaje de maquinaria
- * Mantenimiento general de plantas
- * Anclaje en medios corrosivos
- * Anclaje de rieles y cercas
- * Soportes y abrazaderas para tubería
- * Reparación de pisos

CONSTRUCCION DE LINEAS FERREAS

- * Abrazaderas de soporte para sistema de rieles
- * Reparación de travesaños de concreto
- * Anclaje del tercer riel

ESTABLECIMIENTOS CORRECCIONALES

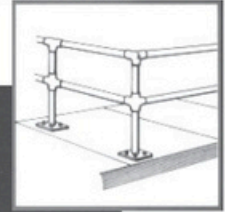
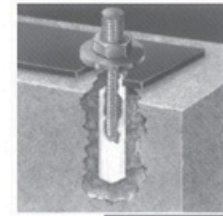
- * Sellantes para puertas y ventanas irrompibles
- * Soportes para tuberías y abrazaderas

APLICACIONES BAJO AGUA

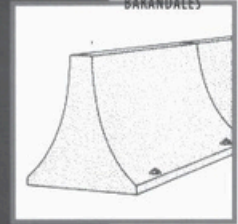
- * Ultrabond es ideal para reparaciones, fijaciones y anclajes Submarinos

APPROVALS / LISTINGS

ICBO ES Report # 4996, Complies with AC58 Acceptance Criteria for Adhesive Anchors in Concrete Masonry Elements (Including Service Conditions Creep, In-Service Temperature, Dampness, Freezing & Thawing and Seismic). Metro-Dade-Report # 94-0718.01/ASTM C881-90° / AASHTO M 234-90°/State D.O.T. -Most States* (*Contact U.S. Anchor's Engineering Department for individual reports and details.)



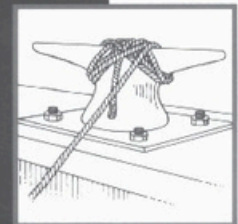
BARANDALES



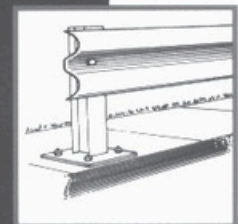
BARRERA DE CONTENCIÓN



REFLECTORES DE AUTOPISTAS



ANCLAJE DE BARCOS



BARRERAS METALICAS

Cepillos de Nylon

Nuestros cepillos redondos de nylon son el tamaño perfecto para limpiar todas las partículas de polvo de los huecos de concreto. Un paso necesario para la instalación de anclajes químicos.

Los cepillos de alambre no son recomendados por que pueden lijar y suavizar el hueco creando impurezas adicionales en el interior de agujero.



CLAVE	LIMPIEZA DIAMETRO
CN 10	3/8 a 1/2
CN 13	1/2 a 1"

BARRA ROSCADA



DISPONIBLE EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA
A-193 SAE 4140-GRADO B7
Y ACERO INOXIDABLE TIPO 304



CAPSULA DE RESINA EPOXICA		
DIAMETRO	LONGITUD AE	LONGITUD EZ
3/8	3 1/4	3 3/4
1/2	3 2/3	3 7/8
5/8	3 1/2	4
3/4	4 2/3	4 3/4
7/8	6	
1	7 1/4	
1 1/4	10	

BARRA ROSCADA DE ACERO AL CARBON A-307 SAE 1018			
DIAMETRO	LONGITUD	EMBEBIDO	PAR. MAX. APRIETE (FT. - LBS.)
3/8	5	3 1/2	14
1/2	6 1/2	4 1/4	30
5/8	7 1/2	5	70
3/4	9 1/2	6 5/8	120
7/8	10 1/2	7	165
1	11 3/4	8 1/4	195
1 1/4	14 1/8	10 1/4	330

ULTRABOND 1, 2 Y 3

SELECCION DEL EPOXICO

materiales base	ULTRABOND		
	1	2	3
CONCRETO	●	●	●
CONCRETO DE PESO LIGERO Y ACERADO	●	●	●
BLOQUE DE CONCRETO	●	●	
BLOQUE DE CONCRETO HUECO (CMU)	●		
MURO SÓLIDO	●	●	
MURO PERFORADO	●		
PIEDRA	●		
APLICACIONES DE PEGAMENTO		●	
APLICACIONES			
INSTALACION Y FIJACION HORIZONTAL	●		
INSTALACION Y FIJACION DIAGONAL	●		
INSTALACION Y FIJACION VERTICAL	●	●	●
INSTALACION Y FIJACION EN BLOQUE HUECO	●		
REPARACION SISMICA Y DE ALTO GRADO	●		
REPARACION DE CONCRETO - NO ESTRUCTURAL -	●		
REPARACION DE CONCRETO - ESTRUCTURAL -	PRODUCTO RECOMENDADO ERACOBOND SISTEMA DE INYECCION EPOXICO		
GEL Y TIEMPOS DE CURACION			
TIEMPO DE GEL (BASADO EN UNA TEMPERATURA DE 25°C)	8-10 MIN.	25 MIN.	5 MIN.
TIEMPO MINIMO DE CARGA (BASADO EN UNA TEMPERATURA DE 25°C)	4 HRS.	10 HRS.	90 MIN.
RANGO DE TEMPERATURA	2°C-37°C	16°C-43°C	-3.8°C-35°C

● ELECCION IDEAL

Precauciones de Seguridad:

Al usar productos de resina epóxicas, se deberán usar gafas para protección visual y guantes para evitar irritaciones en algunas personas con piel sensible a estas resinas.

VINIL ESTIRENO

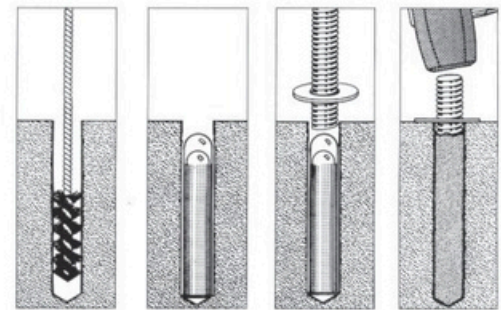
ULTRABOND UPAT Sistema de Selección

Cápsulas de vidrio EZ

Una vez que la cápsula ha sido insertada en el hueco, sencillamente martillar la barra roscada ó varilla de construcción en la cápsula. Es así de facil. (EZ).

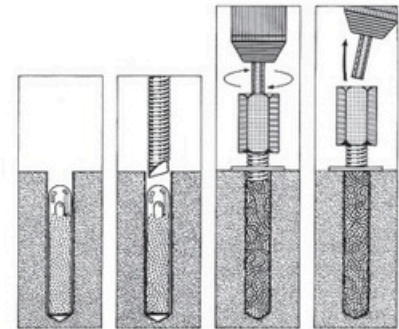
* No requiere mezclar sólo gire la barra para asegurar que las rosca se ha cubierto de adhesivo

* La barra no requiere corte diagonal.



Cápsulas de Vidrio AE

Después de haber insertado la cápsula en el hueco, introduzca una barra o cabilla en el martillo eléctrico con él adaptador adecuado y así romper la cápsula y mezclar bien con la barra de corte diagonal el material epoxico.



Cartucho Dual

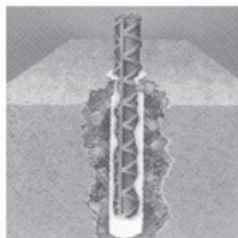
Ultrabond 1,2 ó 3

Los cartuchos de "Sistema Rápido" son sencillos y rápidos.

Simplemente conectar la boquilla mezcladora al cartucho e instalar el cartucho en la herramienta dispensadora.

Los cartuchos de "Sistema Rápido" pueden ser dispensados con cualquiera de las siguientes herramientas: IU-Inyector TM 22

Anclaje y fijación



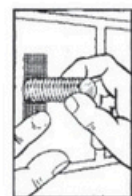
En bloque hueco



3.- Insertar boquilla en el fondo de tamiz y llenar completamente en forma ascendente

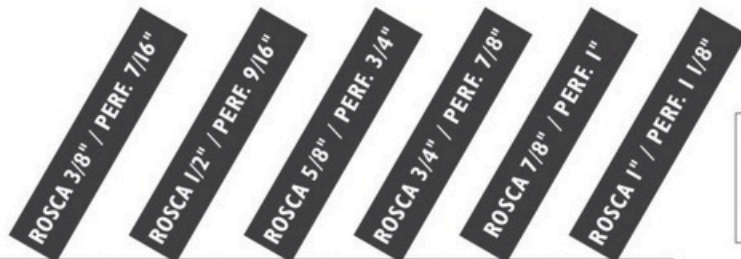


4.- Insertar el tamiz lleno de epoxico en el hueco



5.- Insertar la barra en él tamiz hasta el fondo, no interrumpir el tiempo mínimo de fijación.

FIJACIONES POR CARTUCHO DUAL



E M B E B I D O	2"	165.4	132.5	81.2	58.9	51.0	41.8
	3"	110.2	88.3	54.1	39.3	34.0	27.8
	4"	82.7	66.3	40.6	29.5	25.5	20.9
	5"	66.1	53.0	32.5	23.6	20.4	16.7
	6"	55.1	44.2	27.1	19.6	17.0	13.9
	7"	47.2	37.9	23.2	16.8	14.6	11.9
	8"	41.3	33.1	20.3	14.7	12.7	10.4
	9"	36.7	29.4	18.0	13.1	11.3	9.3
	10"	33.1	26.5	16.2	11.8	10.2	8.4
	11"	30.1	24.1	14.8	10.7	9.3	7.6
	12"	27.6	22.1	13.5	9.8	8.5	7.0
	13"	25.4	20.4	12.5	9.1	7.8	6.4
	14"	23.6	18.9	11.6	8.4	7.3	6.0
	15"	22.0	17.7	10.8	7.9	6.8	5.6
	16"	20.7	16.6	10.1	7.4	6.4	5.2
	17"	19.5	15.6	9.6	6.9	6.0	4.9
18"	18.4	14.7	9.0	6.5	5.7	4.6	



EPOXY INJECTION SYSTEMS

601 Gramos

CLAVE	DESCRIPCION
U1	ULTRA BOND 1
U2	ULTRA BOND 2
U3	ULTRA BOND 3



BOQUILLA MEZCLADORA HIGH PERFORMANCE HP BM

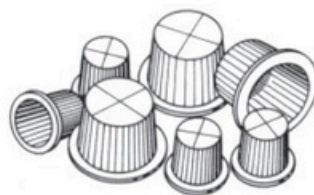


VENTAJAS:

- * ES LA UNICA BOQUILLA QUE CUMPLE LAS PROFUNDIDADES DE EMBEBIDO RECOMENDADAS POR ASTM.
- * PUEDE INCREMENTAR DRAMATICAMENTE EL FLUIDO DEL EPOXICO HASTA UN 200% (UTILIZANDO UNA BOQUILLA DE 7/8).
- * SU DISEÑO ASEGURA UNA MEZCLA PERFECTA EN CADA APLICACION CON MENOR ESFUERZO.
- * LA INYECCION DEL EPOXICO SE INCREMENTA, LOGRANDO REDUCIR LA FATIGA DEL OPERADOR.
- * MAYOR PRODUCCION - MENOR COSTO.
- * SE PUEDE CORTAR PARA ADAPTARSE A DIFERENTES PROFUNDIDADES Y DIAMETROS DE LA PERFORACION.

CLAVE	DESCRIPCION
BM 13	MEZCLADORA 1/2
BM 15	MEZCLADORA 5/8
BM 22	MEZCLADORA 7/8
TU	TCA PARA BOQUILLA

ACCESORIOS



* TAPONES RETENEDORES DE EPÓXICO

Se utilizan para fijar e instalar en posición horizontal y sobre cabeza. Dichos retenedores, impiden que salga epóxico y la barra mientras el epóxico llega al estado de curación total.

Simplymente siga las instrucciones estándares para fijación: coloque el tapón en el agujero e inyecte el epóxico a través de éste, introduzca la barra en el tapón y espere el tiempo indicado de curación.



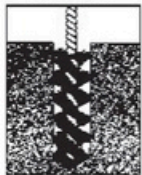
INSTRUCCIONES DE INSTALACION



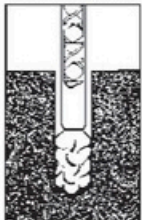
PERFORE DIAMETRO Y LONGITUD APROPIADO



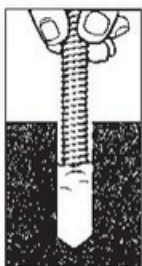
EXTRAER EL POLVO DESDE EL FONDO DEL AGUJERO



CON UN CEPILLO DE CERDAS DE NYLON EXTRAIGA EL POLVO.



INSERTE LA BOQUILLA HASTA EL FONDO DEL AGUJERO Y CUBRA LA MITAD DE ÉSTE CON EPÓXICO.



INSERTE LA BARRA ROSCADA CON EL CORTE DIAGONAL GIRANDOLA HASTA EL FONDO NO MOVER NI APLICAR CARGA HASTA EL TIEMPO REQUERIDO DE FRAGUADO EN CASO DE HABER UTILIZADO AMPOLLA, ÉSTA SE ROMPERÁ AL INTRODUCIR LA BARRA ROSCADA.

ULTRABOND 1

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Es una fórmula de acelerada curación, específicamente desarrollada para proyectos que requieran un tiempo prolongado de trabajo y una fijación rápida en una variedad de aplicaciones.

APLICACIONES:

- Fijar una barra roscada de construcción al concreto.
- Fijar en tabicón, muro o piedra.
- Unir concreto a concreto.

TIEMPO DE CURACIÓN
GEL TIME..... 8 A 10 MINUTOS
TIEMPO DE CARGA..... 4 HORAS
TIEMPO TOTAL DE CURACION: 48 HRS.

CARGA DE DISEÑO EN CONCRETO CON RESISTENCIA DE:

DIAMETRO DE ROSCA	Ø PERFORACION	PROFUNDIDAD DE PERE.	140 KGf/CM ²		282 KGf/CM ²		350 KGf/CM ²	
			EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE
3/8	7/16	3 1/2	1059	787	1148	798	1241	811
1/2	9/16	4 1/2	1606	944	1647	1178	2088	1487
5/8	3/4	5 5/8	2225	1740	2348	2049	3324	2162
3/4	7/8	6 3/4	2844	2535	3049	2921	3945	2959
7/8	1	7 7/8	3788	3333	3896	3565	4486	3756
1	1 1/8	9	4732	4131	4743	4209	5918	4648

ULTRABOND 2

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Es una fórmula de curación lenta, diseñada específicamente para condiciones de trabajo que requieran un tiempo máximo de 25 min.

APLICACIONES:

- Fijar una barra roscada de construcción al concreto.
- Fijar en tabicón, muro o piedra.
- Unir concreto a concreto.

TIEMPO DE CURACIÓN
GEL TIME..... 25 MINUTOS
TIEMPO DE CARGA..... 10 HORAS
TIEMPO TOTAL DE CURACION: 48 HRS.

CARGA DE DISEÑO EN CONCRETO CON RESISTENCIA DE:

DIAMETRO DE ROSCA	Ø PERFORACION	PROFUNDIDAD DE PERE.	140 KGf/CM ²		282 KGf/CM ²		EXTRACCION	CORTANTE
			EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE		
3/8	7/16	3 1/2	1059	819	1104	777		
1/2	9/16	4 1/2	1646	1100	1670	1230		
5/8	3/4	5 5/8	2475	1705	2549	1727		
3/4	7/8	6 3/4	3304	2311	3429	2225		
7/8	1	7 7/8	4287	3509	4566	3062		
1	1 1/8	9	5270	4707	5703	3900		

ULTRABOND 3

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Es una fórmula de ultra-rápida curación diseñada específicamente para aplicaciones en clima frío. También se utiliza para proyectos que requieran una fijación tan rápida como de 90 min.

APLICACIONES:

- Fijar una barra roscada de construcción al concreto.

TIEMPO DE CURACIÓN
GEL TIME..... 5 MINUTOS
TIEMPO DE CARGA..... 90 HORAS
TIEMPO TOTAL DE CURACION: 24 HRS.

CARGA DE DISEÑO EN CONCRETO CON RESISTENCIA DE:

DIAMETRO DE ROSCA	Ø PERFORACION	PROFUNDIDAD DE PERE.	140 KGf/CM ²		282 KGf/CM ²		350 KGf/CM ²	
			EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE
3/8	7/16	3 1/2	1237	830	1237	798	1219	811
1/2	9/16	4 1/2	1519	944	1627	1178	2120	1527
5/8	3/4	5 5/8	2462	1855	2652	1921	3540	2243
3/4	7/8	6 3/4	3405	2767	3677	2644	4581	3189
7/8	1	7 7/8	4533	3671	4877	3611	5243	4135
1	1 1/8	9	5661	4575	6077	4576	6594	5134

* GEL TIEMPO MÁXIMO DE INTRODUCCIÓN DE LA BARRA

CAPSULA DE RESINA VINYL ESTER AE, EZ

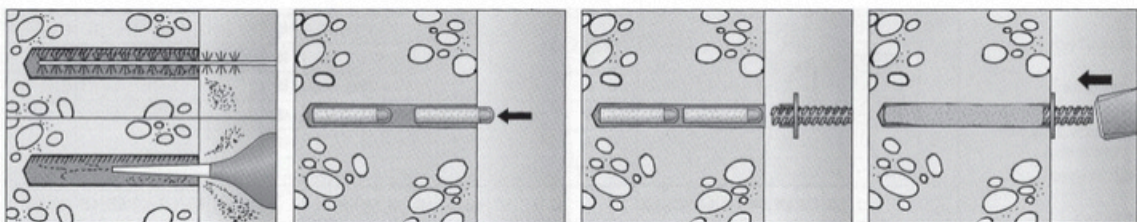


TIEMPO DE CURACIÓN
+20 °C..... 20 MINUTOS
DE 10 a 20 °C..... 30 MINUTOS
-10 °C a 0 °C..... 1 HORA
-15 °C a -10 °C..... 5 HORAS

CARGA DE DISEÑO EN CONCRETO CON RESISTENCIA DE:

DIAMETRO DE ROSCA	Ø PERFORACION	PROFUNDIDAD DE PERE.	140 KGf/CM ²		282 KGf/CM ²		EXTRACCION	CORTANTE
			EXTRACCION	CORTANTE	EXTRACCION	CORTANTE		
3/8	7/16	3 1/2	1143	694	1199	840		
1/2	9/16	4 1/2	1798	784	1927	1152		
5/8	3/4	5 5/8	2690	1346	3160	2087		
3/4	7/8	6 3/4	3578	1908	4392	3022		
7/8	1	7 7/8	5218	3059	5053	3642		
1	1 1/8	9	5724	4209	6714	4262		

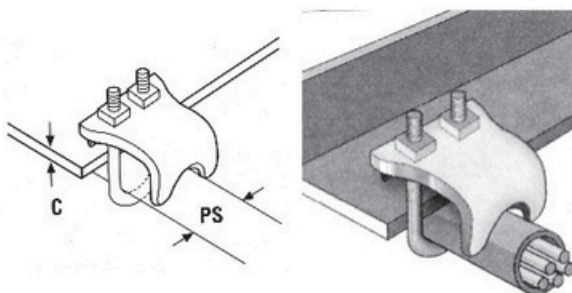
MONTAJE CAPSULA EZ



NOTA: DURANTE EL TIEMPO DE CURACION, LA VARILLA INSTALADA NO DEBE TENER NINGUN MOVIMIENTO

Mordaza A

Abrazadera para Viga a Tubo



CLAVE	PARA TUBO	C. Max	
		PULG.	MM.
MA 019	3/4"	3/4"	20
MA 025	1"	3/4"	20
MA 032	1 1/4"	3/4"	20
MA 038	1 1/2"	3/4"	20
MA 051	2"	3/4"	20



Ranuradora de Muros

* Apropiado para realizar canales en muros rápido y limpiamente - también en hormigón - para colocación de conductores eléctricos y tuberías
 * Dos discos de tronzar de diamante paralelos, soldados a láser.
 * Anchura de canal ajustable mediante anillos distanciadores, incluidos en el suministro.

* Rejilla de protección del bobinado Metabo * embrague de seguridad Metabo S-automatic
 * Par de giro 3.5 Nm



DISCOS PARA:
CORTE DE ACERO
CORTE DE CONCRETO



ESMERILADORA



ESMERIL DE BANCO



**ROTOMARTILLO - ATORNILLADOR
15.6 VOLTS VVR**



SIERRA CALADORA PENDULAR

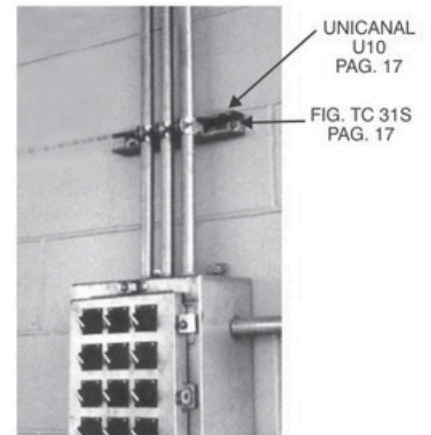
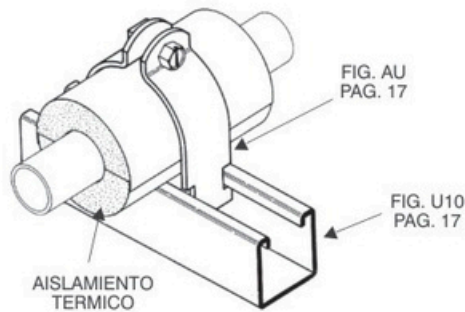
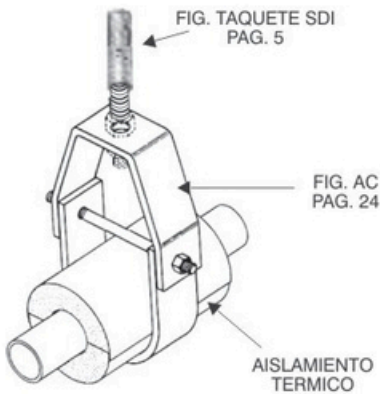
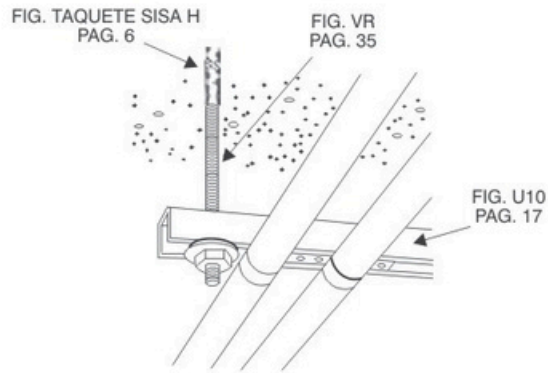
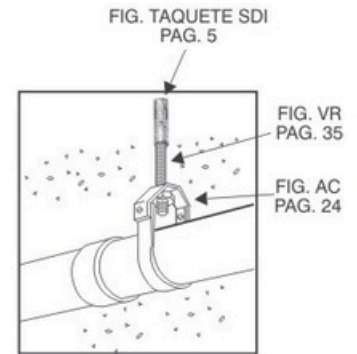
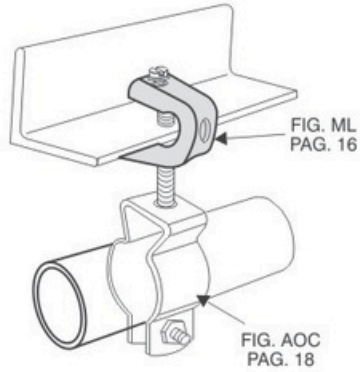
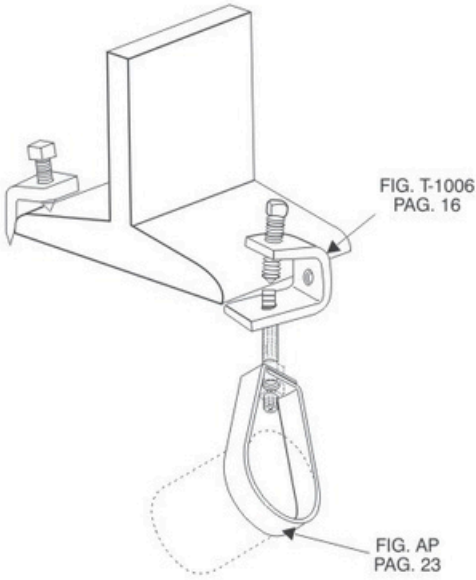


ATORNILLADORA ELECTRONICA



**CORTADORA DE METALES
14" (350 mm)**

Ejemplos de Aplicacion



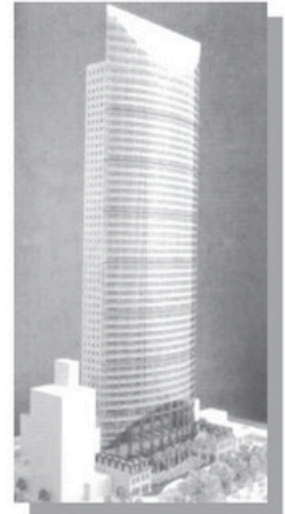


Nuestro respaldo a usted:

- * *Excelente calidad y estricto control.*
- * *Empaques adecuados con la cantidad y producto exacto.*
- * *La línea más completa en fijación, soporteria industrial, herramientas eléctricas y de fijación a pólvora.*
- * *Asesoría profesional para una mejor inversión y utilización de nuestros productos, adecuados a sus necesidades de fijación.*
- * *Existencia en grandes volúmenes en productos de línea.*
- * *Experiencia en Suministro y Asesoría Técnica a las principales obras del País.*



Hipódromo de las Américas



Torre Mayor



World Trade Center México

SOLICITE :

- * Asistencia Técnica
- * Catálogos de Ingeniería
- * Reparación de Herramientas Eléctricas y a Polvora de cualquier marca



SE RESERVA EL DERECHO DE
CAMBIAR LAS ESPECIFICACIONES
SIN PREVIO AVISO

ANTONIO GARCIA CUBAS No. 242 COL. TRANSITO C.P. 06820 MEXICO, D.F.
(ENTRE XOCONGO Y CLAVIJERO)



5741-2141
CON 10 LINEAS

e-mail: ventas@tecnicaenfijacion.com.mx