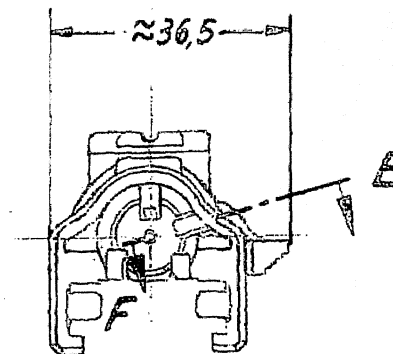
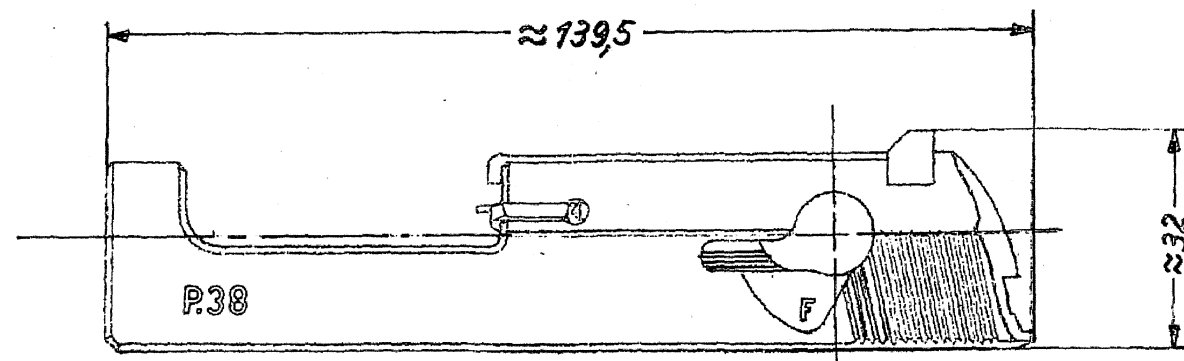
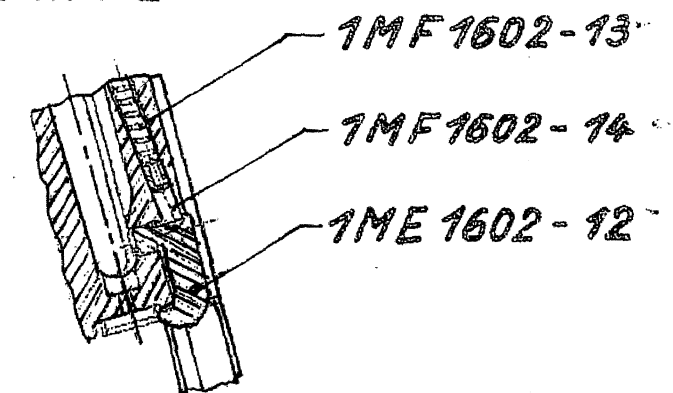


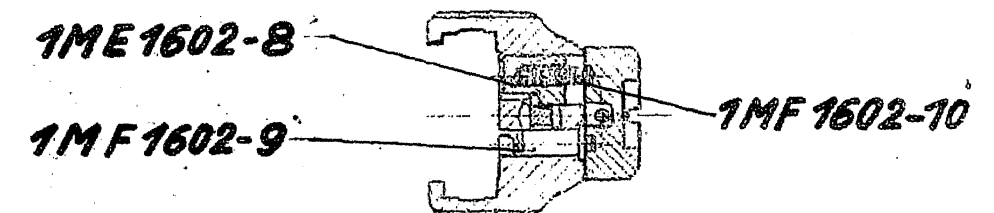
Ansicht in Richtung J



Schnitt E-F

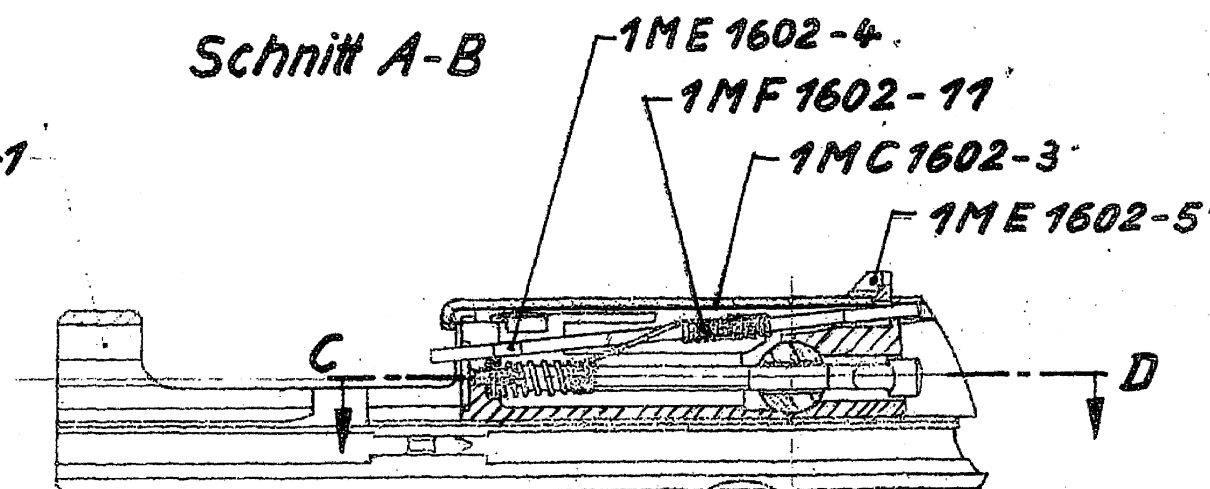


Schnitt G-H

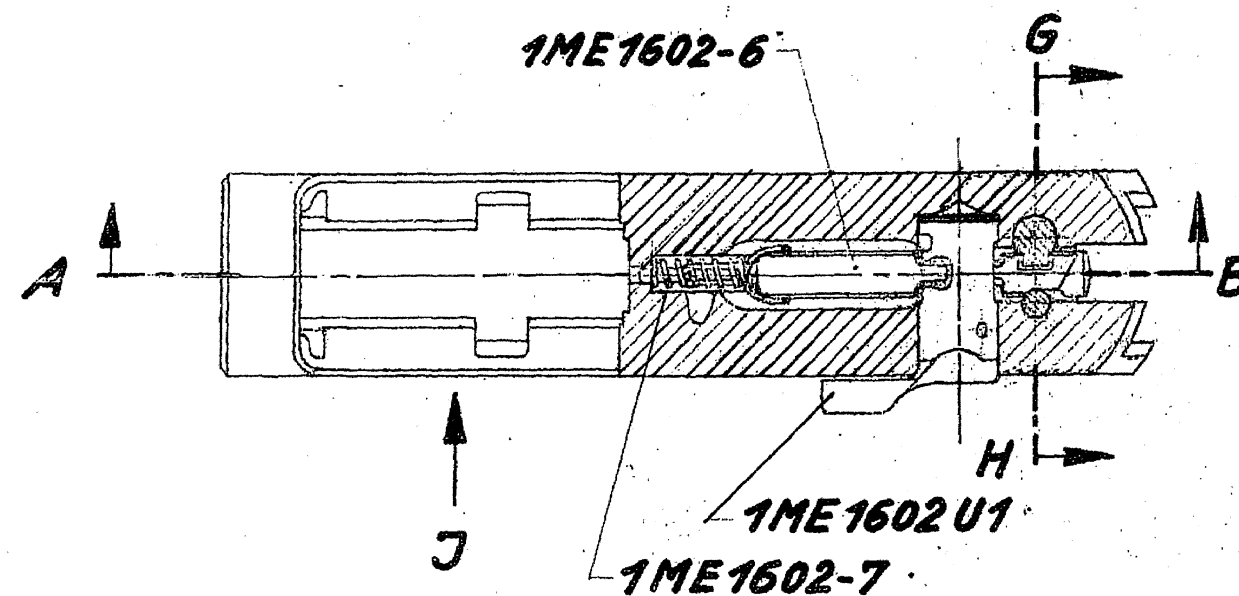


Schnitt A-B

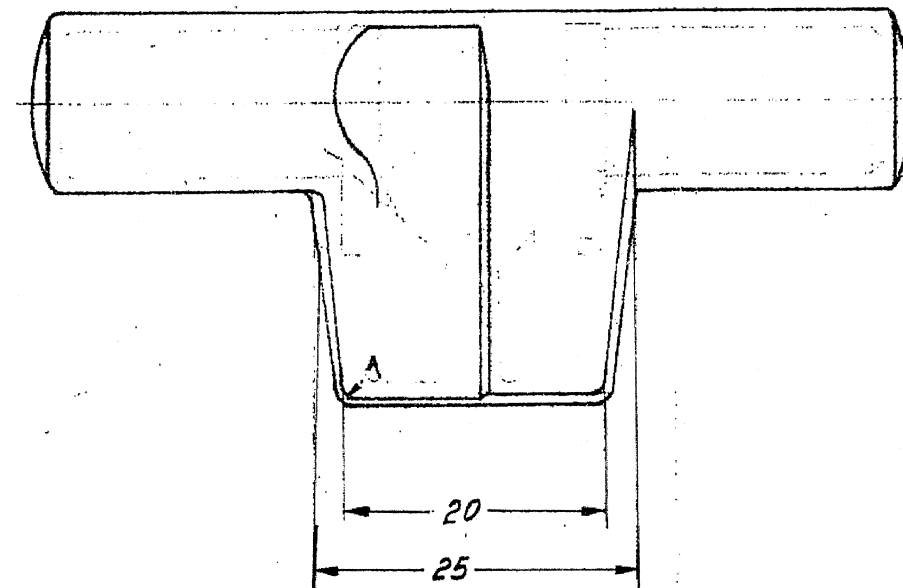
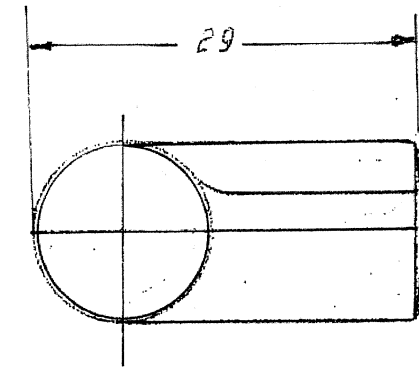
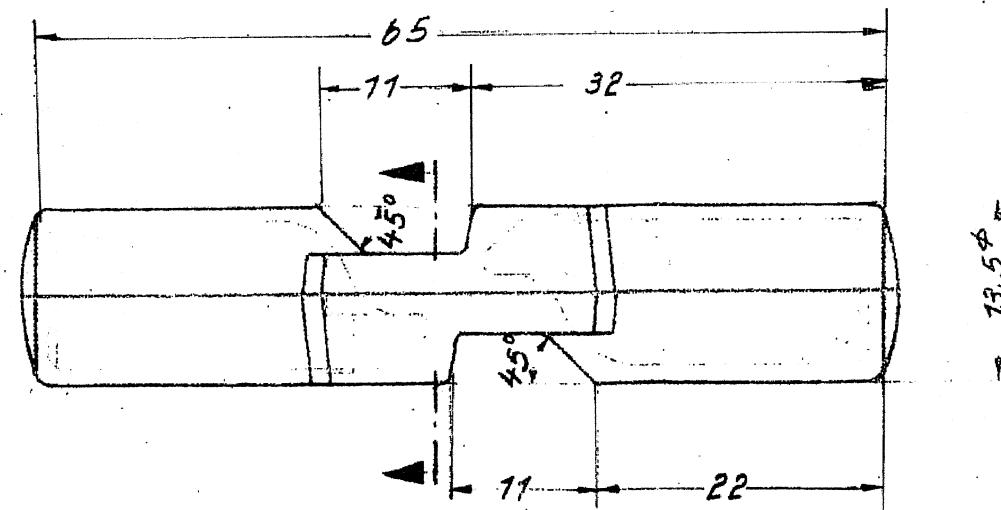
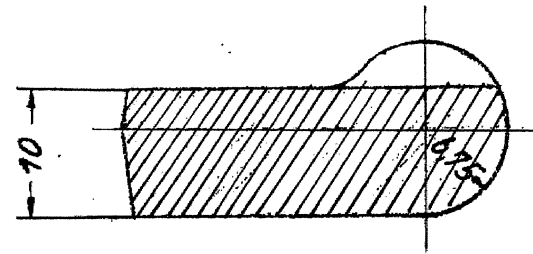
1MB1602-1



Schnitt C-D

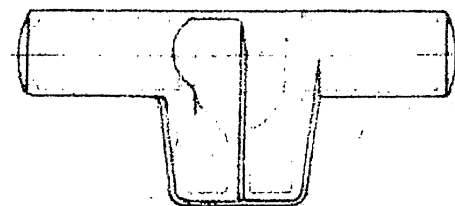


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



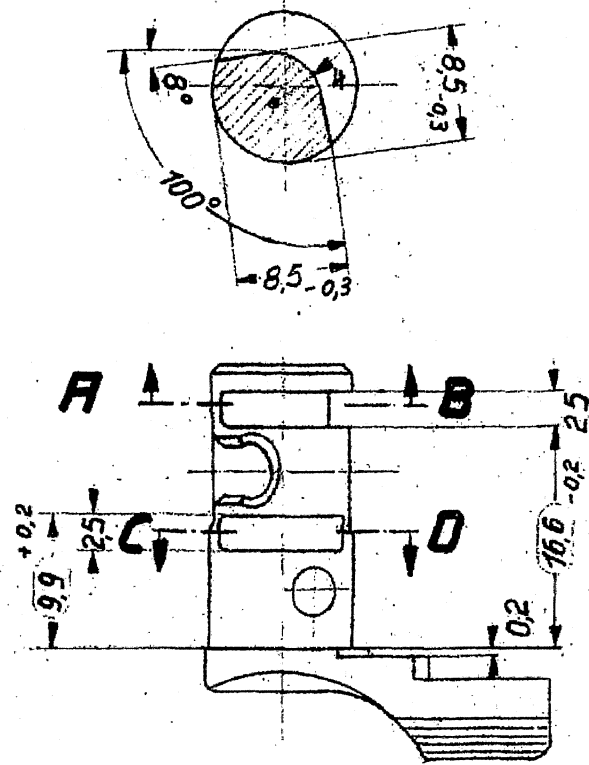
Neigung zur Gratnaht:
außen 1:10
innen 1:6
Fertigteil
geglüht

1:1

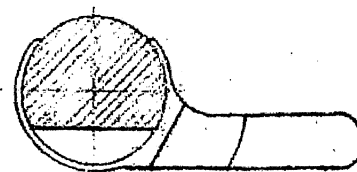


		Werkstoff									
		St C 60.61		Buch : Buchstabe stabe kommt vor -		Anderung		Tag		Name	
		Maßstab		Entworfen		Tag		Name		Zeichnung Nr.	
		2:1 1:1		25.4.44		Schmidt				R 1 M D 1602-2	
				Geprüft		26.4.44		F.			
Paßmaß		Abmaß		Diese Maße werden bei Abnahme besond. geprüf.		Normgepr.				Ersatz für	
										Sicherungshebel (Rohteil)	

Schnitt A-B

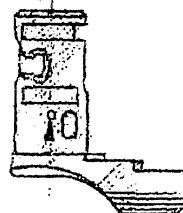


Schnitt C-D

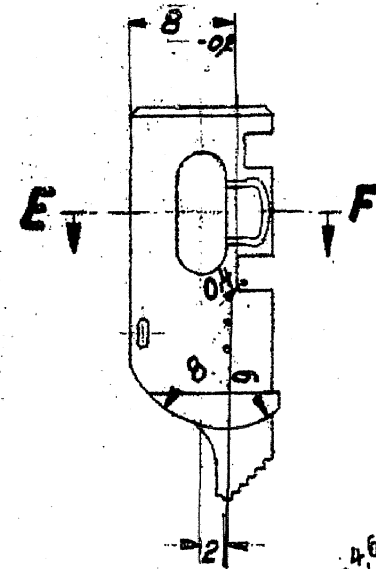


Härtebild
1:1

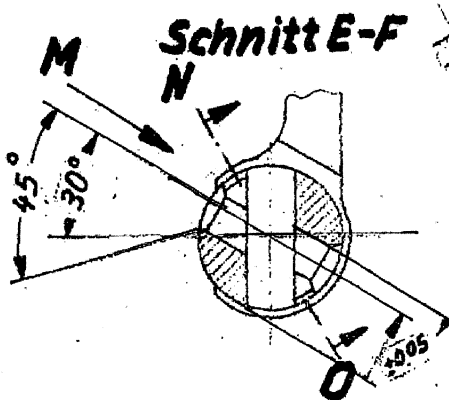
durchgehärtet



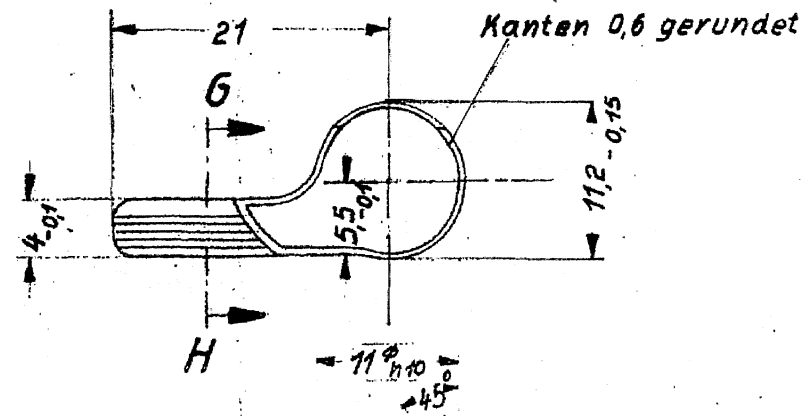
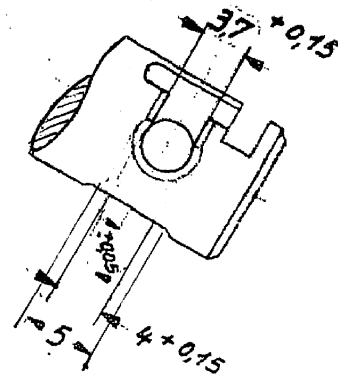
Hv = 405 ± 45 kg/mm²
HRC = 41 ± 4



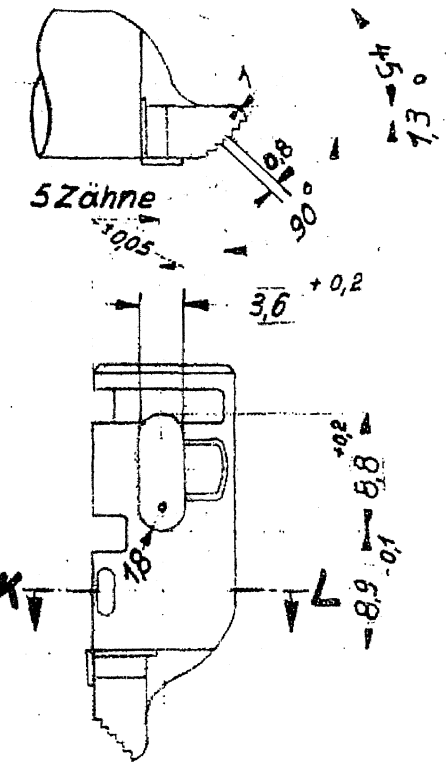
Schnitt E-F



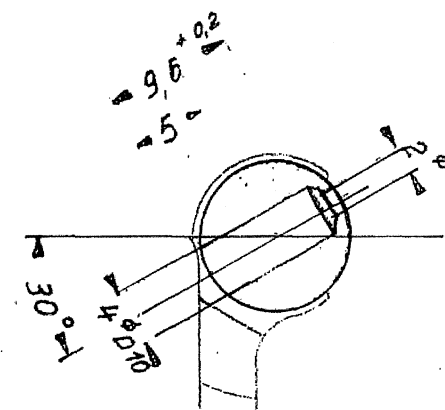
Ansicht in Richtung M



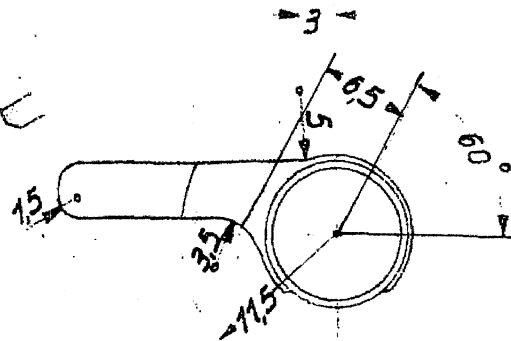
Schnitt G-H



Schnitt K-L



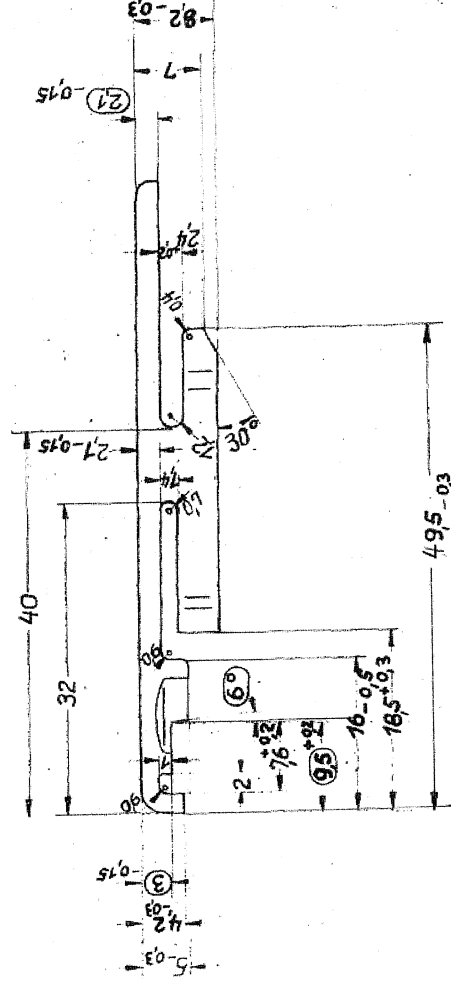
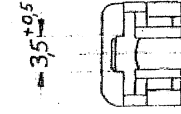
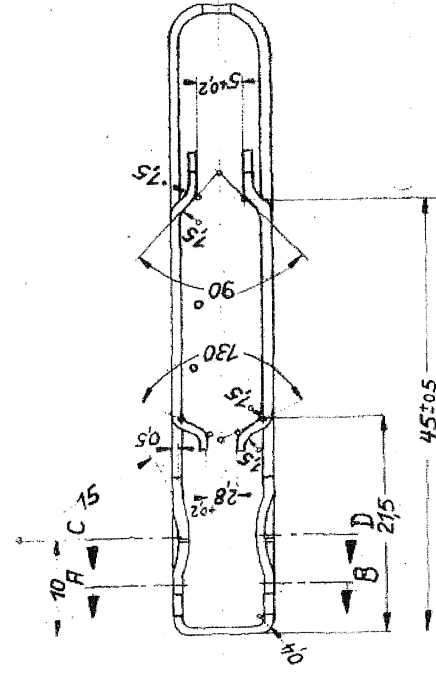
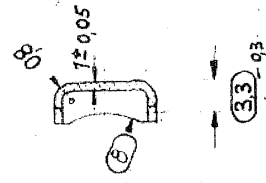
Schnitt N-O



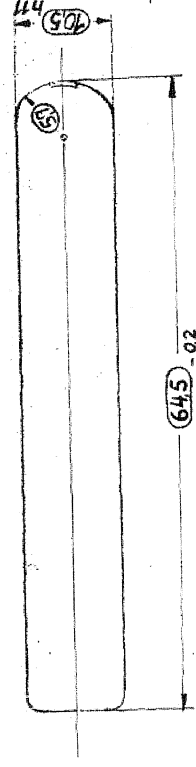
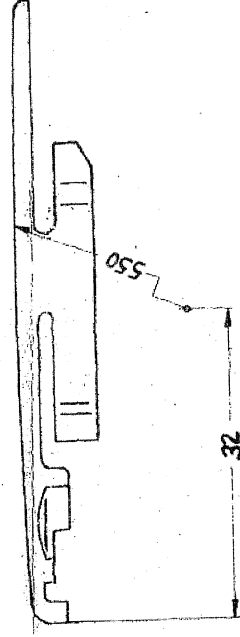
Werkstoff St C 45.61		a — Neue Urzchg, Werkst.geänd. n. Andvorschl. Nr. 74.25.4.44	
Maßstab 2:1 1:1		Zeichnung Nr. 1MD1602-2	
Paßmaß Abmaße		Ersatz für	
		Sicherungshebel	

Schnitt A-B

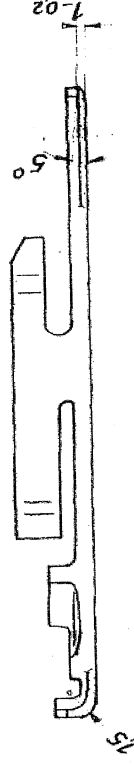
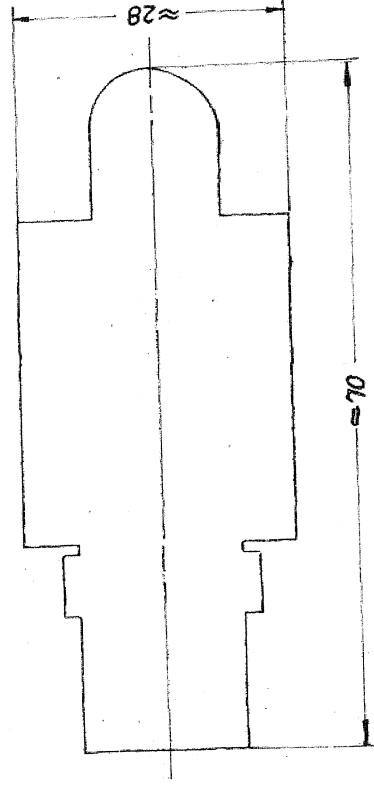
Schnitt C-D



gebogene Form



Zuschnitt



Härtebild
1:1

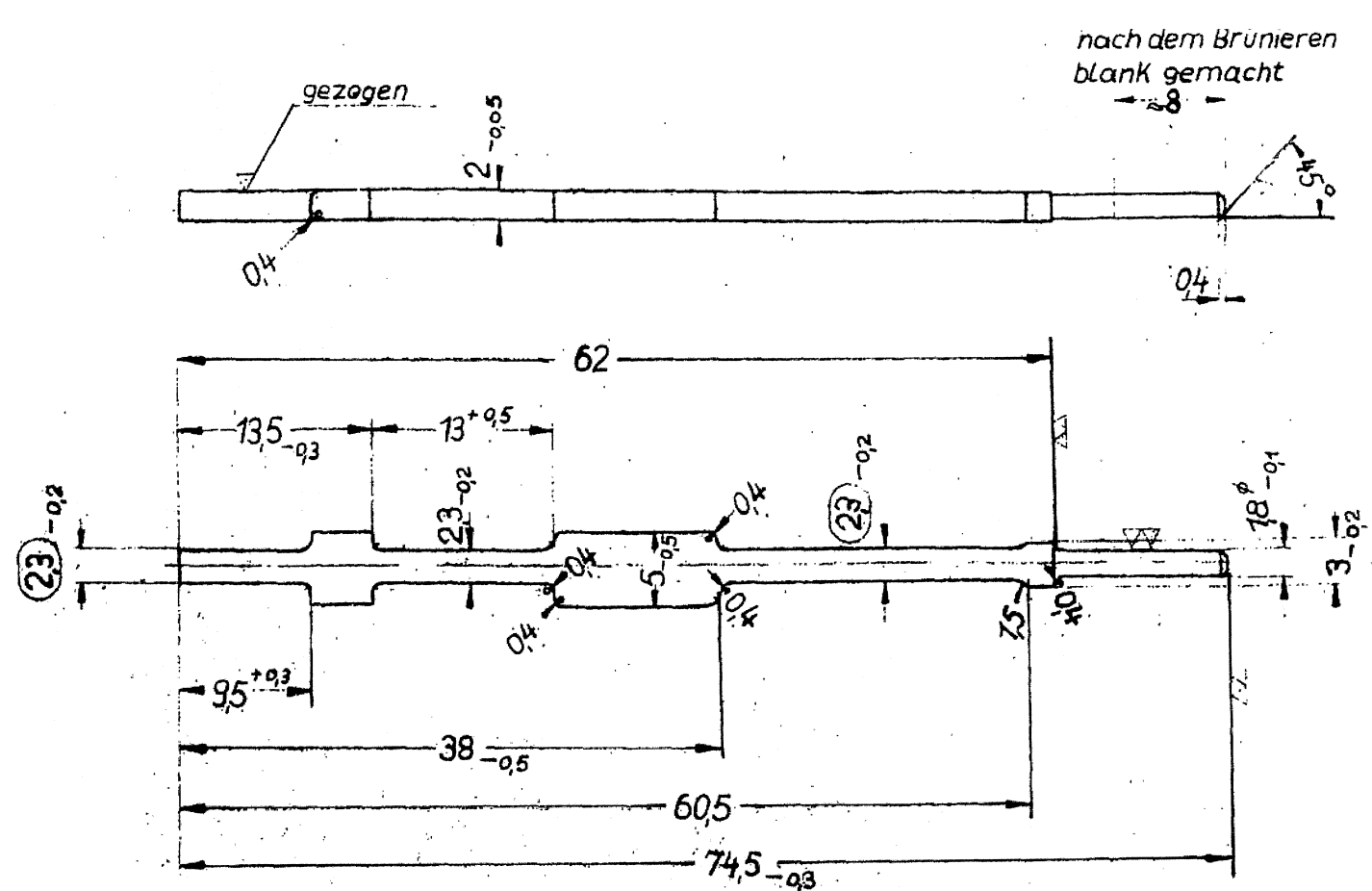
durchgehärtet



HV-460±70 Kg/mm²
HRC 45±5

brüniert

105mm-8-110 Nadenz. - Almdr.	Maßstab 2:1 1:1	Werkstoff Federstahl	a) Neue Urzack-Führer-Blattr. 12. Änderungsvorschlag Nr. 50 v. 89 v. Zeich. 1.D. 1902-3 eingearbeitet 25.4.44 G.	Tag 25.4.44 G.	Zeichnung-Nr. 1MC1602-3	Änderung 25.4.44 G.	Ersatz für 1MC1602-3	Deckel
105mm-8-110 Nadenz. - Almdr.			105mm-8-110 Nadenz. - Almdr.			105mm-8-110 Nadenz. - Almdr.		



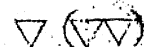
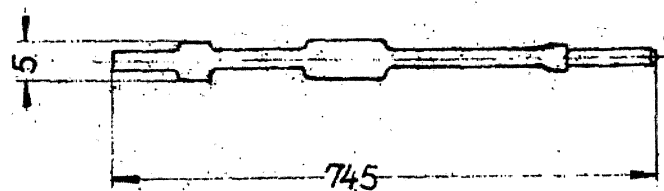
Zuschnitt
1:1

Härtbild
1:1
durchgehärtet

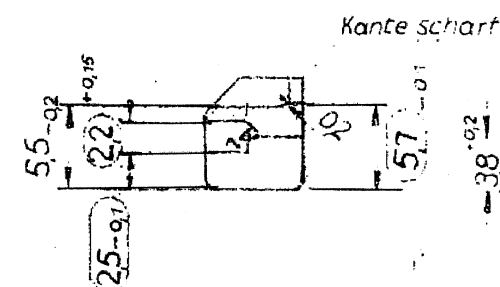


H_R 415 ± 50 kg/mm²
HRC 42 ± 4

brüniert



Schnitt A-B



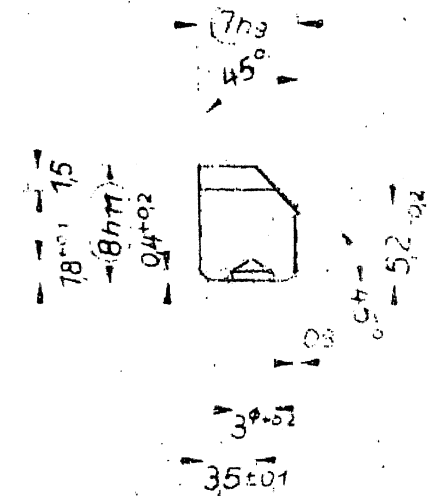
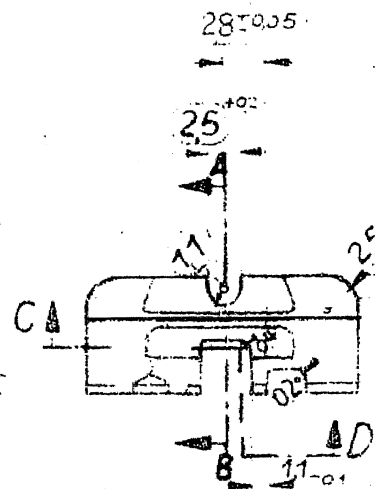
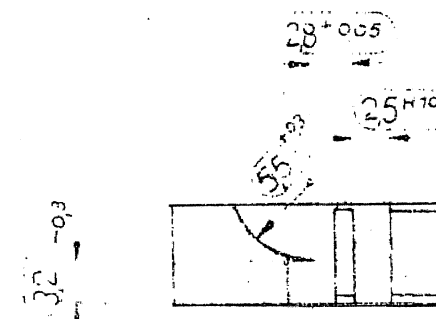
~~Härtbild~~
1:1

~~durchgehärtet~~



H_R 460 ± 10 kg/mm²
HRC 45 ± 5

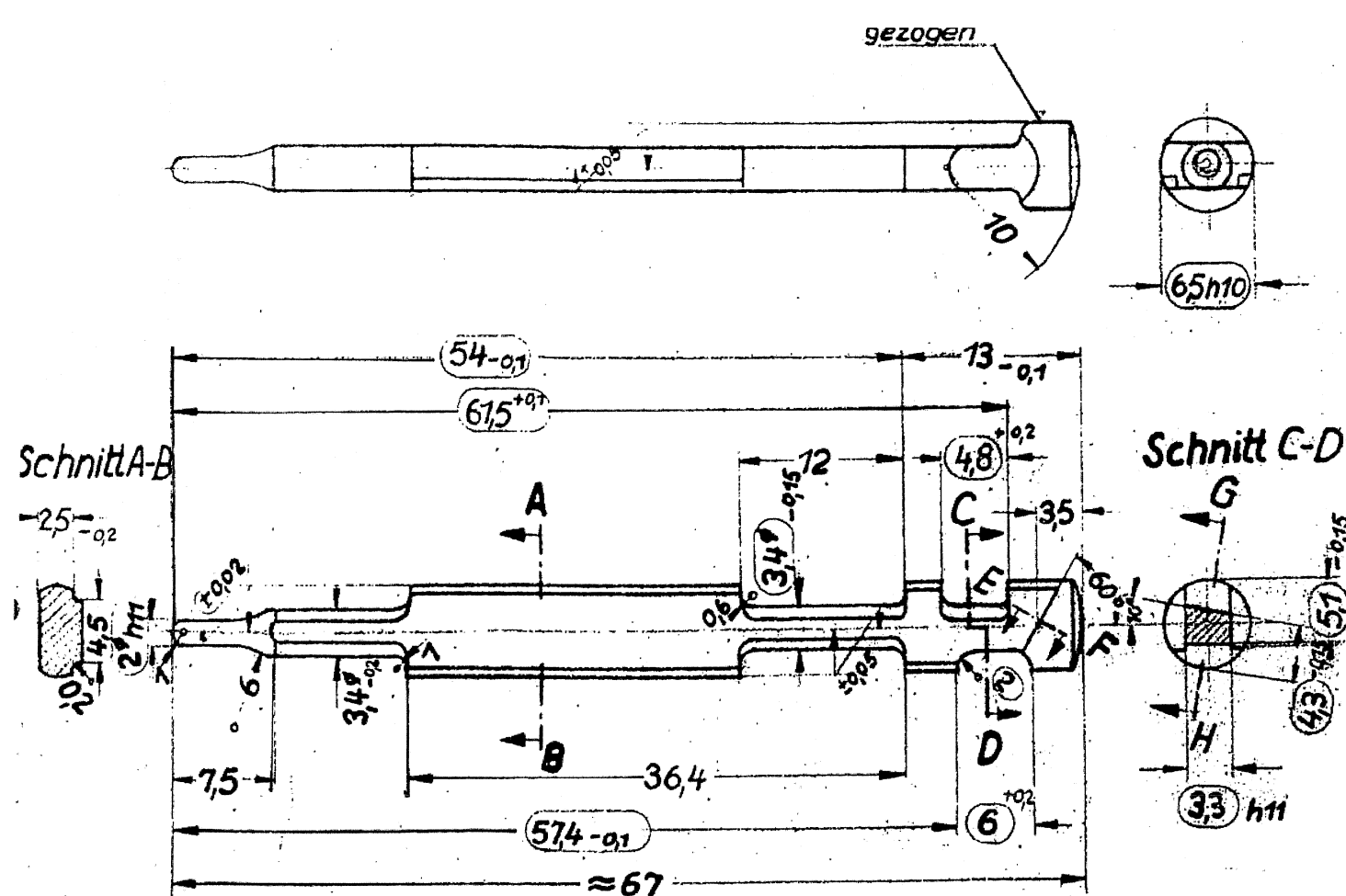
Schnitt C-D



Hohlkehlen bis 0.2 gerundet
brüniert.

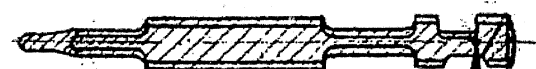
Werkstoff		Buchstabe		Änderung		Tag	Name
Federstahl		Kommt vor					
Maßstab 2:1 1:1		Entworfen	25.4.44 J. W. K.	Zeichnung-Nr.		1 ME 1602-4	
		Geprüft	26.4.44 F.				
Paßmaß	Abmaß	Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr.		Normgepr.	Ersatz für		
				Signalstift			

Werkstoff		a 1x Härteangaben gestr.		20.2.45 8H	
StC 60.61		Buchstabe stabe kommt vor		Änderung Tag Name	
8h11	-0090	Tag Name		Zeichnung Nr.	
7h9	-0036	Entworfen 25.4.44 J. W. K.		1 ME 1602-5	
25H10	+0040	Geprüft 26.4.44 F.			
Paßmaß	Abmaß	Normgepr.		Ersatz für	
				Visier	
				14	



Härtebild
1:1

/// durchgehärtet



Hv=405±45 kg/mm²
HRC 41±4

Schnitt E-F

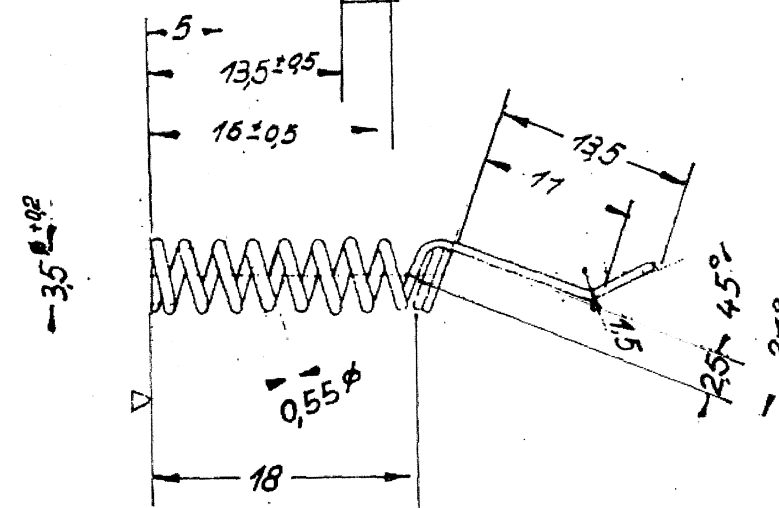
Schnitt G-H

Windungen
aneinander

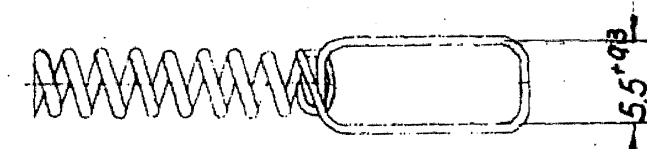
$\tau = 54 \text{ kg/mm}^2$

Federsteife $0,154 \text{ kg/mm}$
bei Schubmodul $G = 8300 \text{ kg/mm}^2$

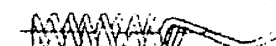
$P = 0,7 \text{ kg}$
 $P_v = 0,3 \text{ kg}$



Anzahl der federnden Windungen 8
dazu angebogen 1 Ende $3/4$ Windung
anderes Ende $1 1/2$ Windungen
gestreckte Drahtlänge $\approx 180 \text{ mm}$



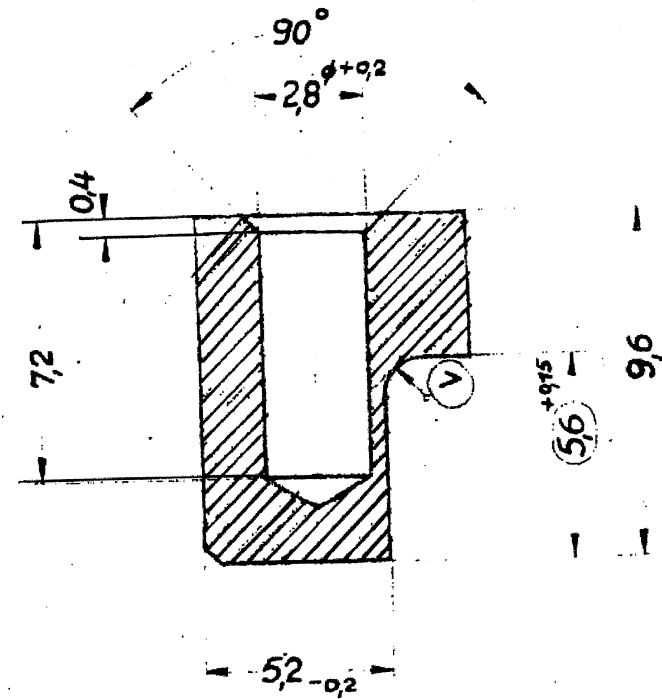
1:1



Prüfung von $13,5 \pm 0,5$ und $16 \pm 0,5$ bei
 $P = 0,7 \text{ kg}$ bzw. $P_v = 0,3 \text{ kg}$ nach einer
Dauerbelastung von 24 Stunden

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
St C 60.61					
Ausgangswerkstoff					
6,5 h10 - 8,058		Tag	Name	Zeichnung-Nr	
33 h11 - 8,075		Entworfen	25.4.44	1 ME 1602-6	
2 h11 - 8,060		Geprüft	26.4.44		
Paßmaß	Abmaße	Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr.		Ersatz für	
		Normgepr.			
		KAUSER		Schlagbolzen	

Werkstoff		Änderung		Tag	Name
Federstahl					
Maßstab 2:1; 1:1					
Paßmaß	Abmaße	Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr.		Ersatz für	
		Normgepr.			
		KAUSER		Schlagbolzenfeder	



Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, with a hardness specification callout. The callout is a rounded rectangle containing the text:

$Hv = 440 \pm 50 \text{ Kg/mm}^2$
 $HRC = 44 \pm 4$

Hohlkehlen bis 0,2 gerundet
Kanten 0,2 bis 0,4 gebrochen

[illegible]