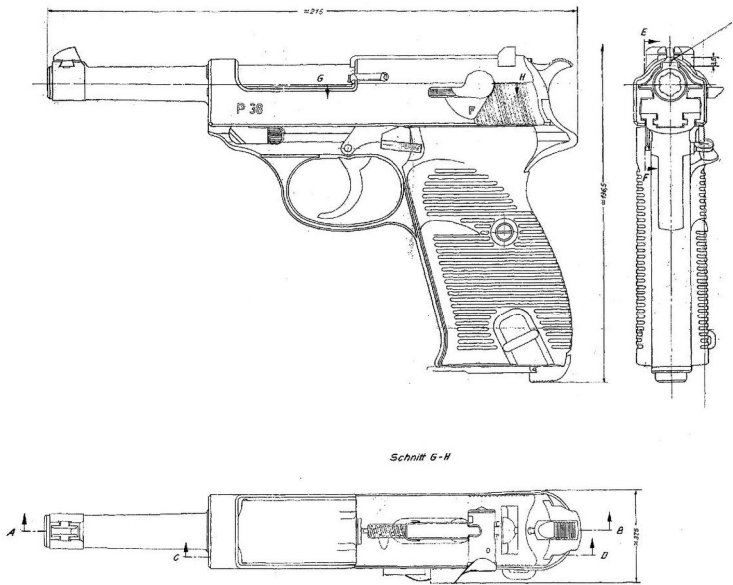
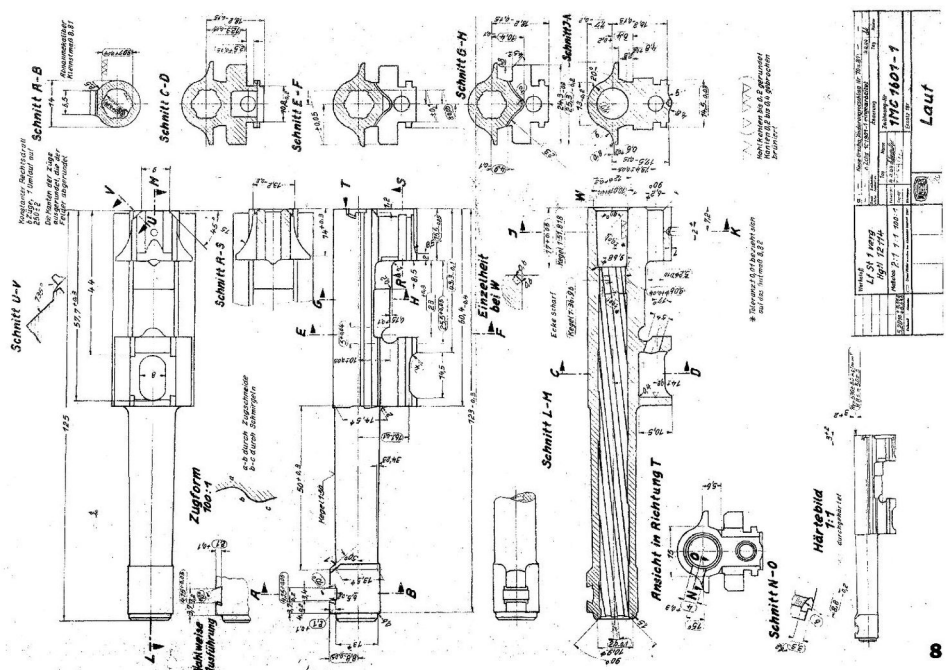




3



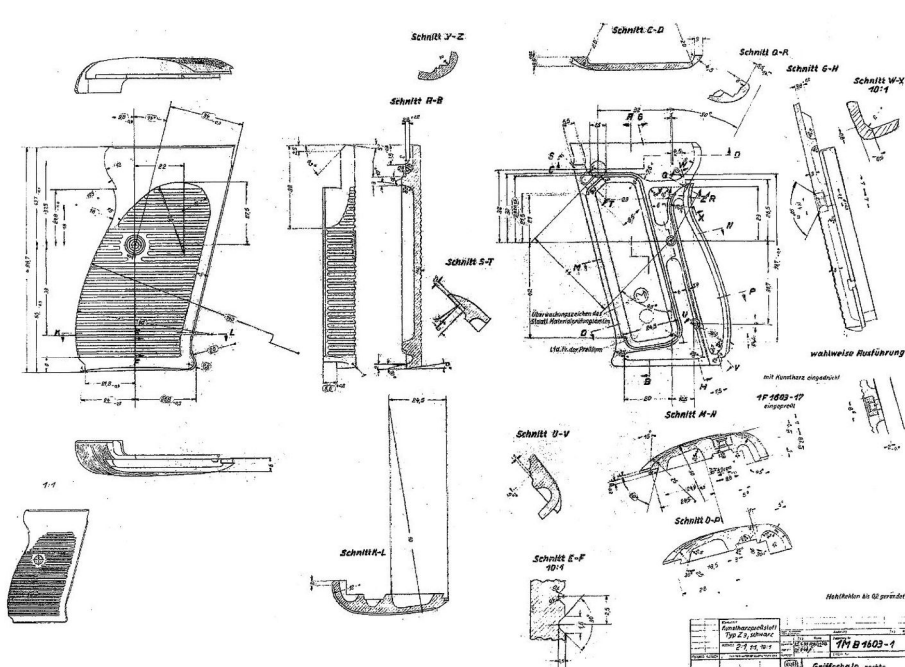
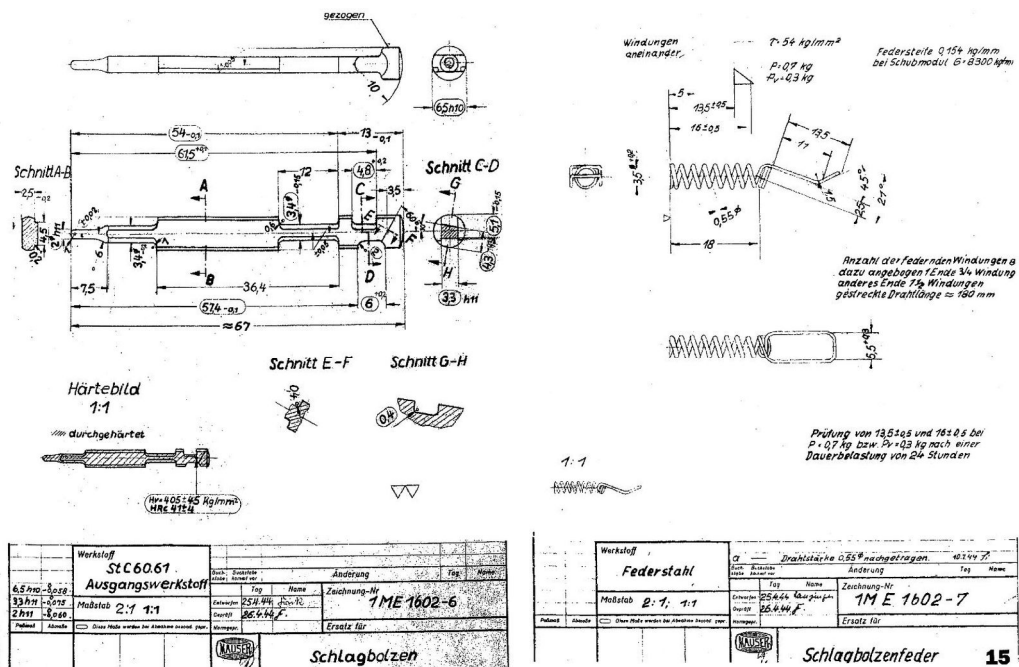
8

# The Walther P.38

## Blueprints

## from Mauser

## 1944



20

## Drawings of the Walther P-38 Pistol

These drawings are a fascinating historical study of the legendary P-38 pistol. Borne out of Germany's need for an updated replacement for the Luger Model P08 in the 1930s, the P-38 was developed by Carl Walther Waffenfabrik.

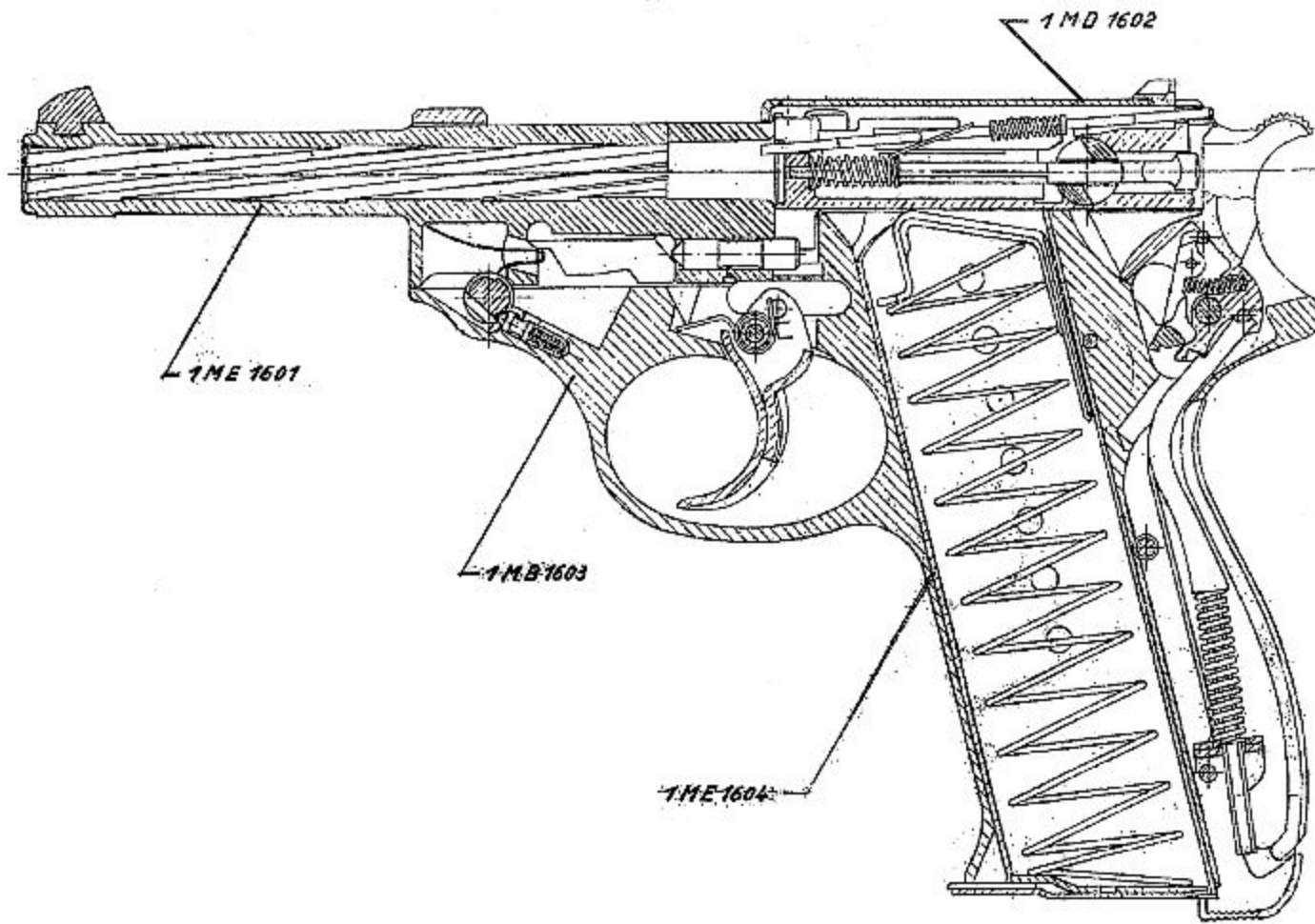
It is a double-action pistol designed to fire the same 9x19mm ammunition that fed the Luger. It featured an innovative locking system involving a locking wedge under the barrel. The wedge holds the slide and barrel together during a short recoil and then is pushed down by striking against part of the frame, releasing the slide to return and strip another cartridge from the magazine, which is a single-stack, 8-round design. A similar locking system is used today in the Beretta 92/M9 service pistols used as standard by the U.S. military.

More than 1 million P-38 pistols were produced during World War II. Besides being manufactured by Walther, beginning in 1941, the pistol was also produced by Mauser-Werke, which is the source of these drawings. P-38 pistols were also manufactured by Spreewerke GmbH starting in 1943. When Walther returned to the manufacture of firearms in 1957, the P-38 was revived with minor changes as the Pistole 1, which was adopted by many European military and law enforcement agencies as a standard sidearm.

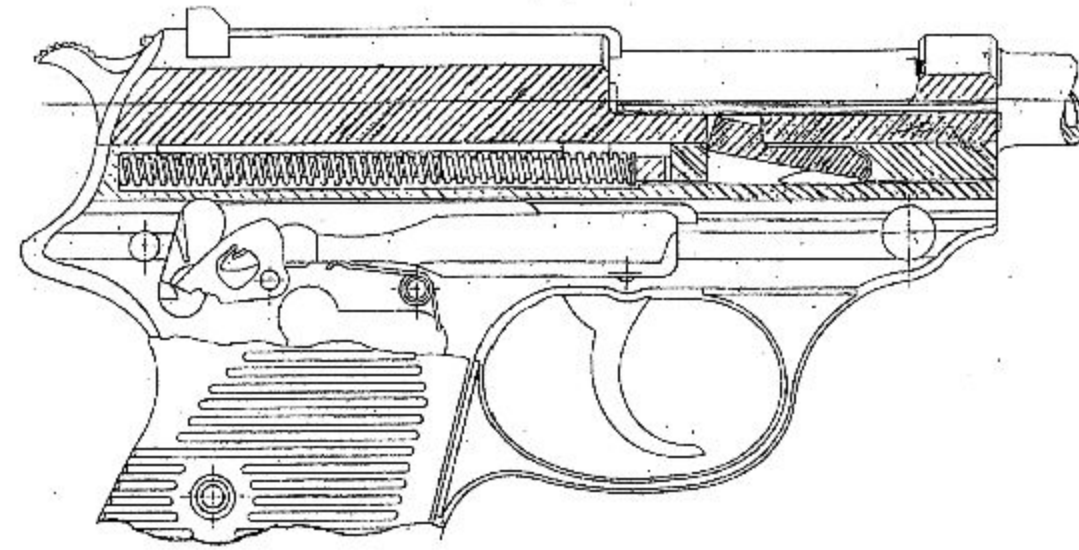




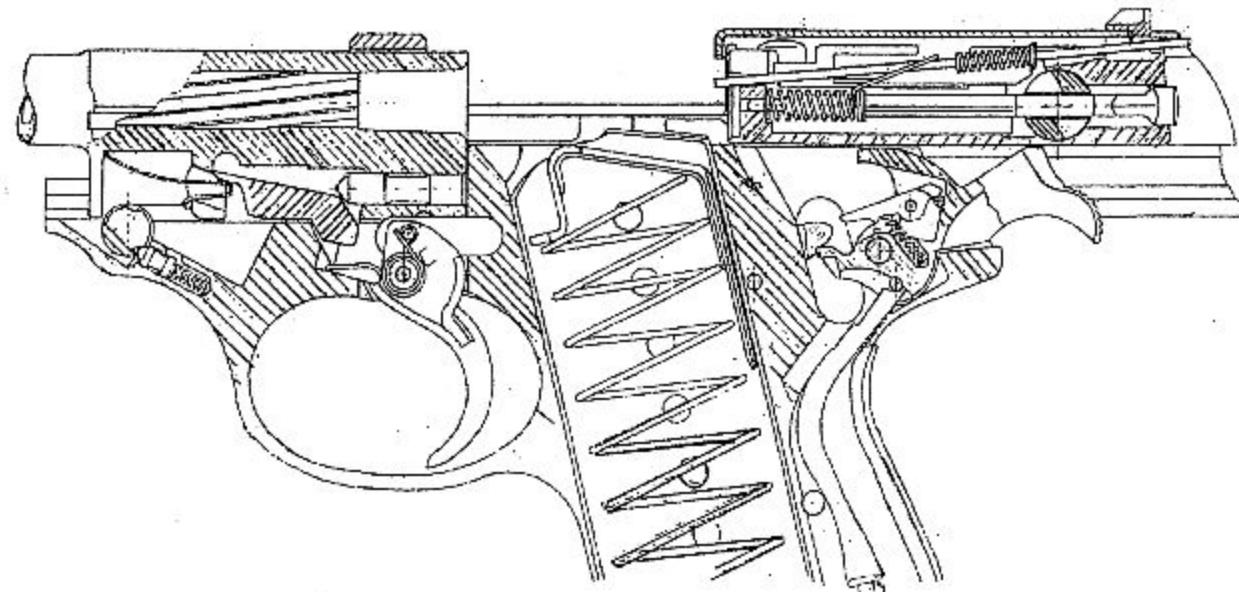
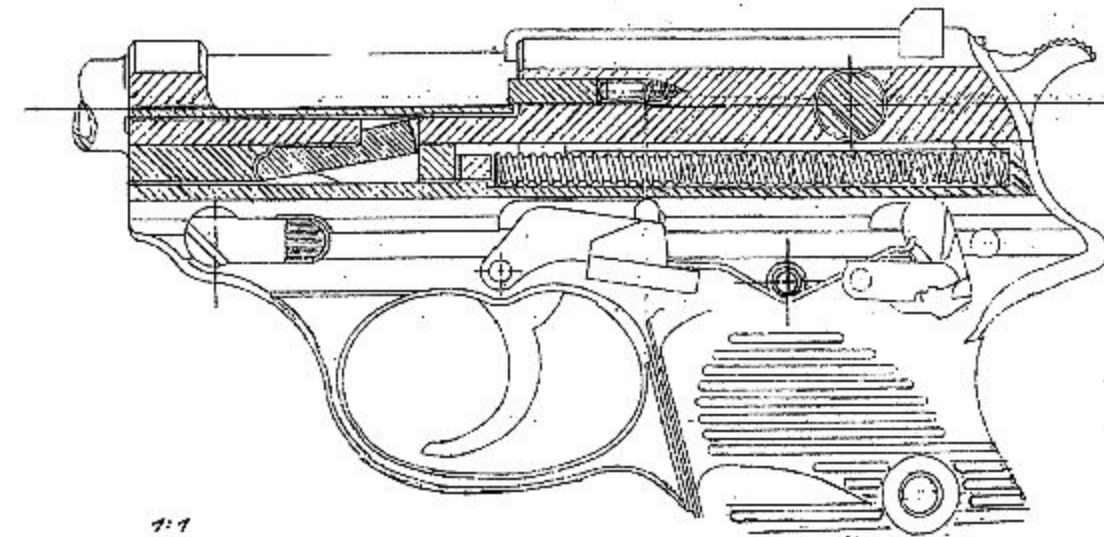
Schnitt A-B



Schnitt E-F



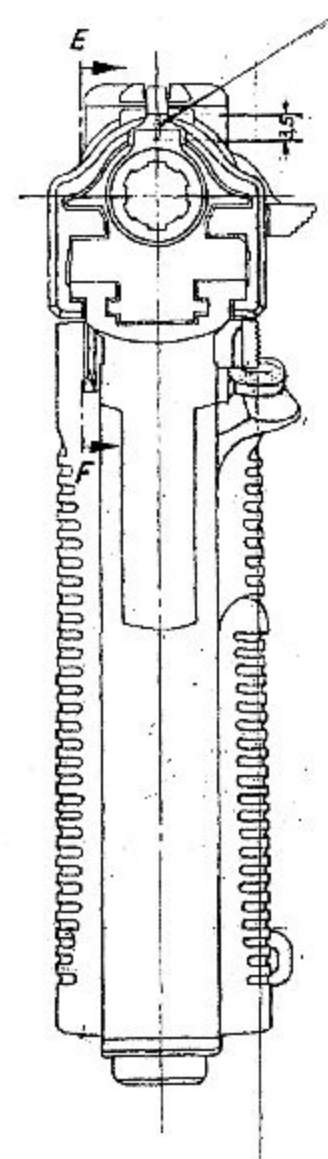
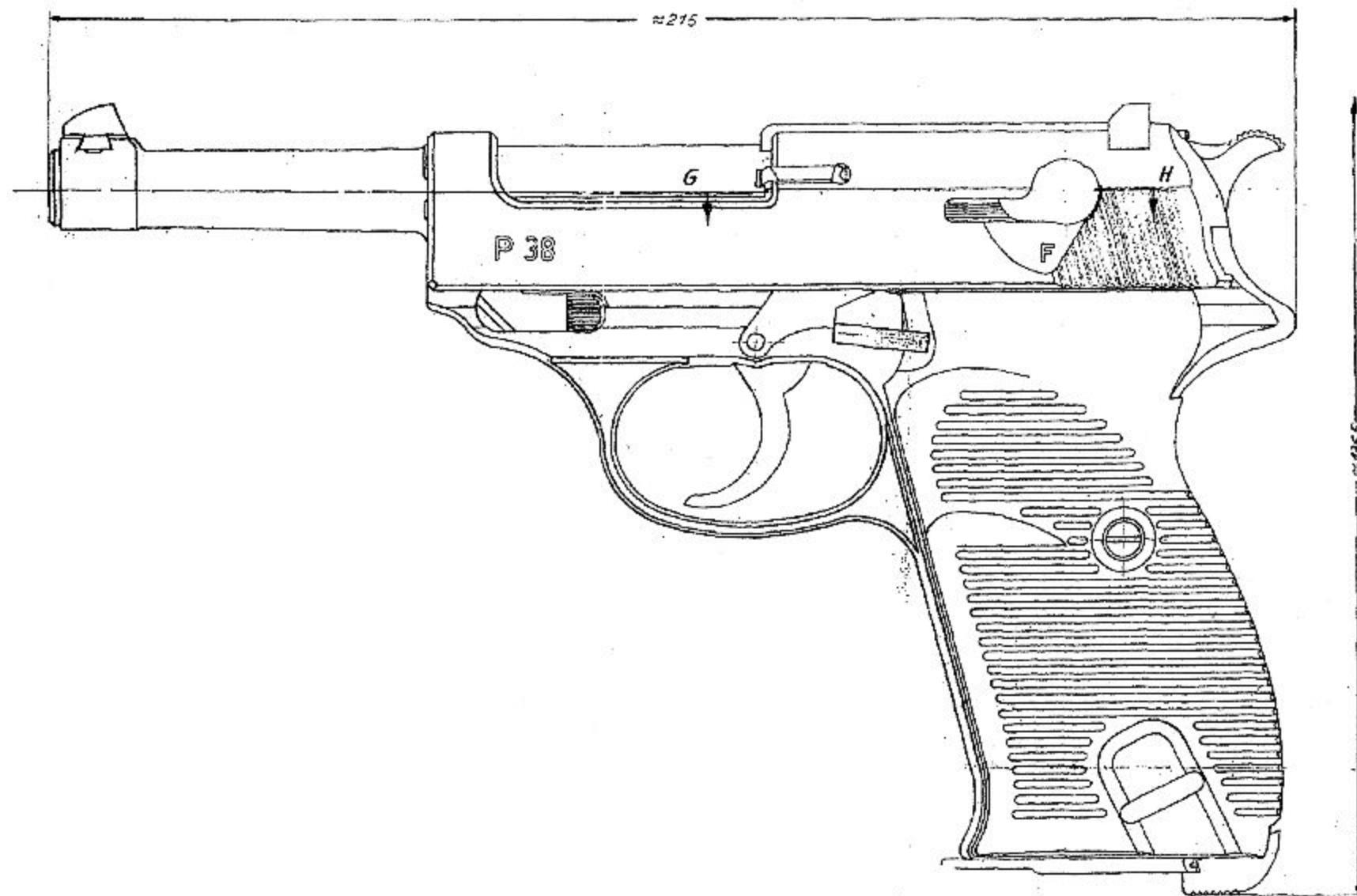
Schnitt C-D



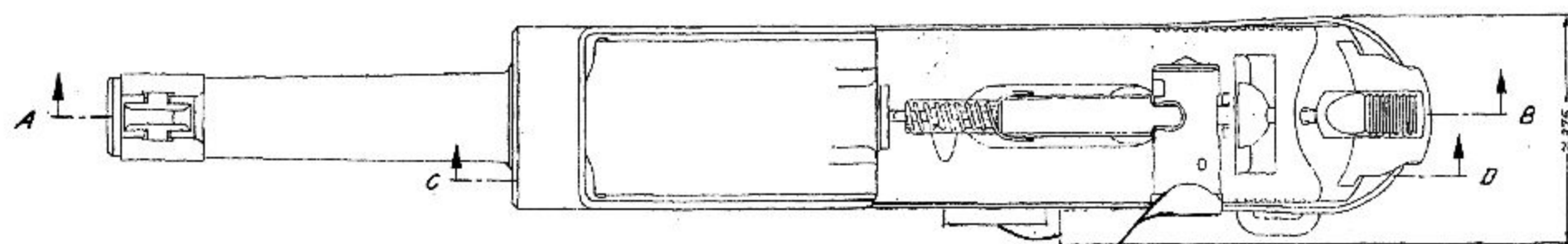
1:1



|                |                            |                |
|----------------|----------------------------|----------------|
| Waffen-Nr.     | Date (Mon. & Jahr) gemacht | Fertig         |
| Fertigstellung | Fertigstellung             | Fertigstellung |
| 2:1 1:1        | 1 MB 16                    | Fertigstellung |
| Pistole 38     |                            |                |

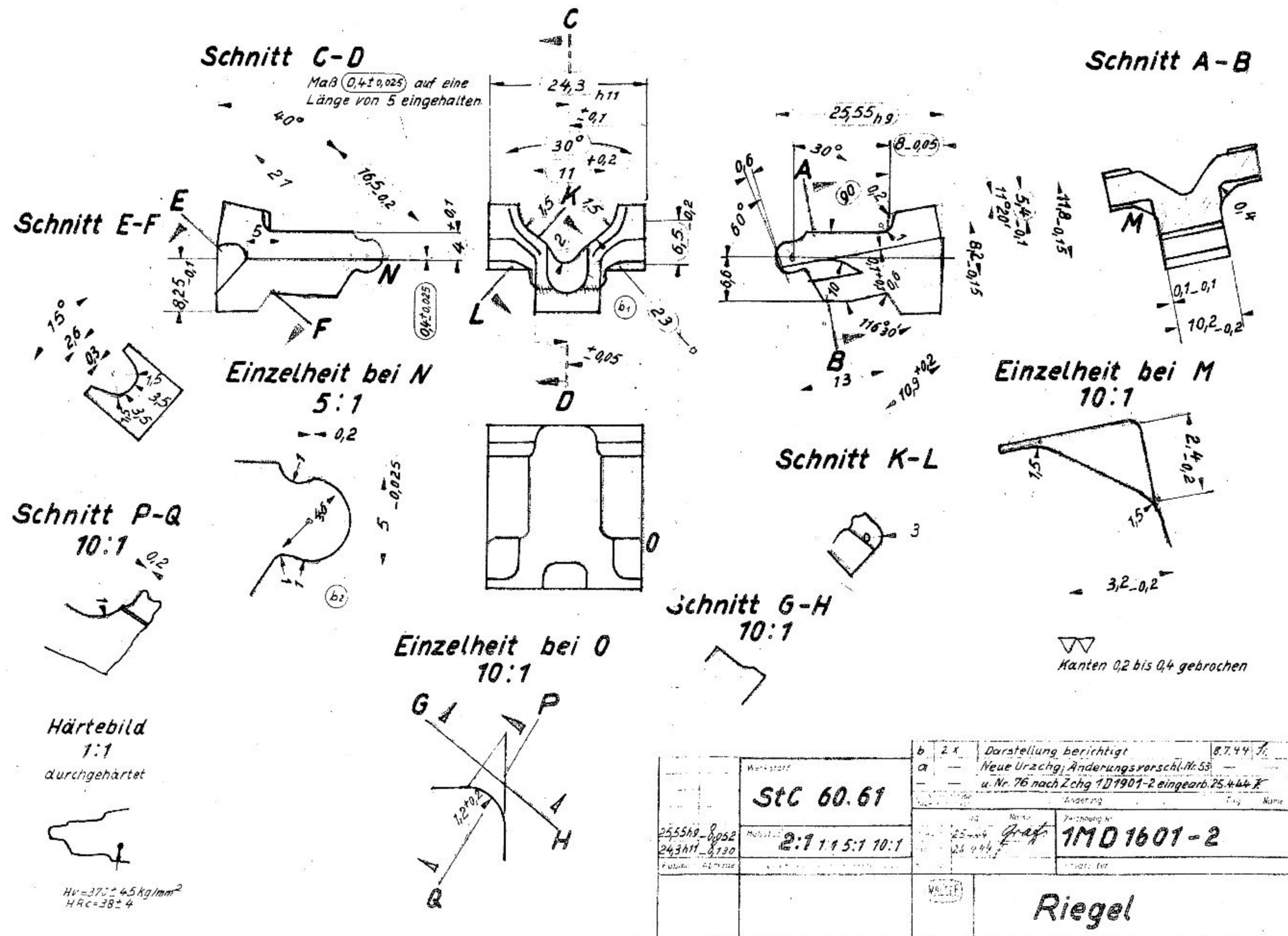


*Schnitt G-H*





|           |             |                                                                                       |           |                              |              |
|-----------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------------------------|--------------|
| Werkstoff | StC 60.61   | b 1 x Maße geänd. Bemerkung zugef. 87.44 f.                                           |           | Tag                          | Name         |
|           |             | a — Neue Urzich. And.vorsch. Nr 37 u. 51 eingew. 25.4.44 68                           |           |                              |              |
| Maßstab   | 2:1 5:1 1:1 | Buchstabe                                                                             | Buchstabe | Änderung                     | Zeichnung-Nr |
|           |             | Entworfen                                                                             | 25.4.44   | Link                         | 1 ME 1601-3  |
|           |             | Gepreßt                                                                               | 26.4.44   | x                            |              |
| Paßmaß    | Asamde      | □ Diese Maße werden bei Abnahme genau geg.                                            |           | Normspr                      | Ersatz für   |
|           |             |  |           | <div>Korn</div> <div>4</div> |              |





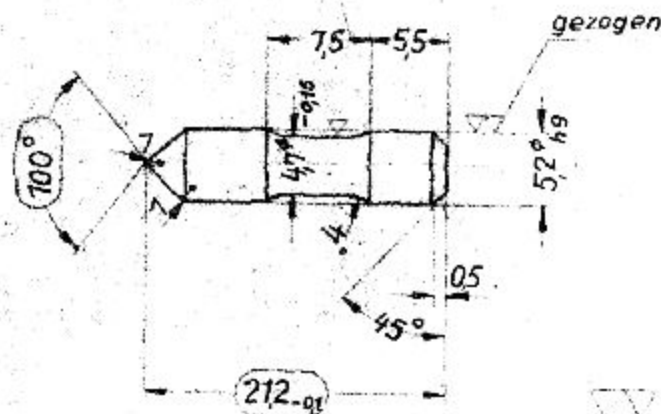
Härtebild

1:1

Oberfläche gehärtet  
Härtetiefe  $\approx 0,5$



H: 50-565  $\pm 215$  kg/mm<sup>2</sup>  
HR: 625-75  $\pm 7$



|                   |  |                 |  |              |  |             |      |
|-------------------|--|-----------------|--|--------------|--|-------------|------|
| Werkstoff         |  | EC 60           |  | Änderung     |  | Tag         | Name |
| Ausgangswerkstoff |  |                 |  |              |  |             |      |
| Maßstab           |  | 2:1 1:1         |  | Zeichnung-Nr |  | 1 MF 1601-4 |      |
| Entworfen         |  | 25.4.44 J. Graf |  | Geprüft      |  | 26.4.44 F.  |      |
| Ersatz für        |  |                 |  |              |  |             |      |

Bolzen

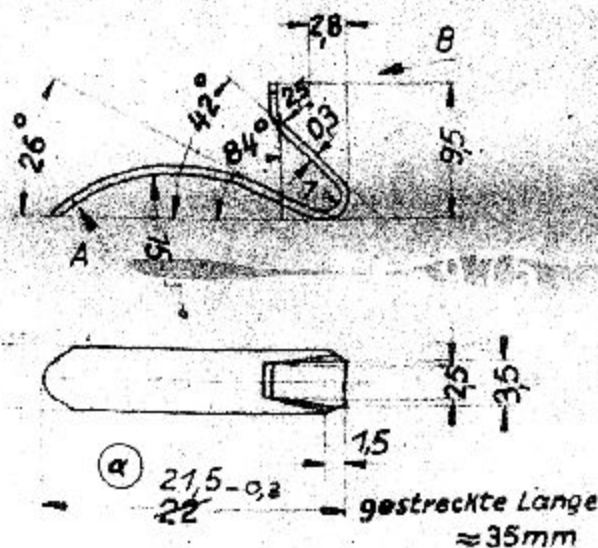
Härtebild

1:1

federhart

Ansicht in Richtung A

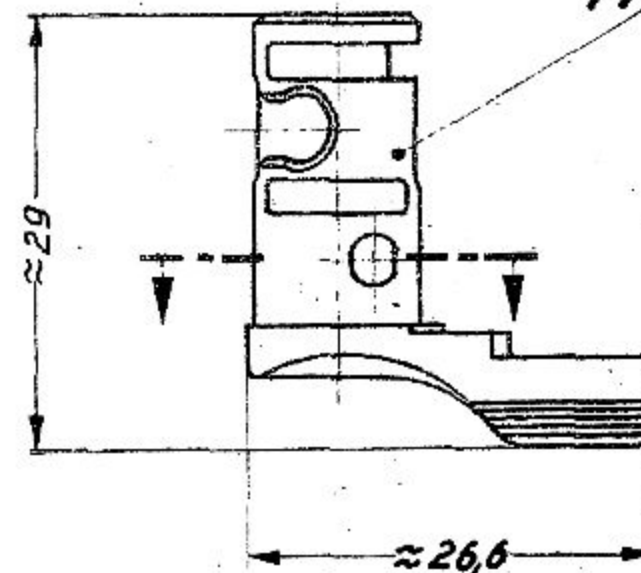
Ansicht in Richtung B



|            |  |                                   |  |                             |  |              |  |            |  |
|------------|--|-----------------------------------|--|-----------------------------|--|--------------|--|------------|--|
| Werkstoff  |  | α 1 X                             |  | Maß 22 in 21,5-0,3 geändert |  | 8744         |  | f          |  |
| Federstahl |  | Boden-Hochdruck<br>stabile Kräfte |  | Änderung                    |  | Tag          |  | Name       |  |
| Maßstab    |  | Tag                               |  | Name                        |  | Zeichnung-Nr |  |            |  |
| 2:1 1:1    |  | 25.4.44                           |  | J. Graf                     |  | 1 MF 1601-5  |  |            |  |
|            |  | 25.4.44                           |  | F.                          |  |              |  |            |  |
| Ersatz für |  | Ersatz für                        |  | Ersatz für                  |  | Ersatz für   |  | Ersatz für |  |

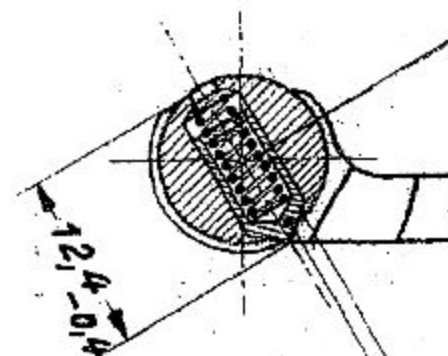
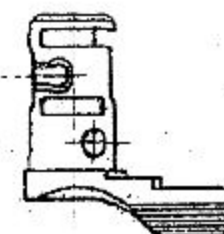
Feder

1 MD 1602-2



1 MF 1602-15

1:1



verstemmt

1 MF 1602-16

|           |  |                 |  |                                             |      |
|-----------|--|-----------------|--|---------------------------------------------|------|
| Werkstoff |  | Änderung        |  | Tag                                         | Name |
| Maßstab   |  | 2:1; 1:1        |  | Zeichnung-Nr                                |      |
| Entworfen |  | 25.4.44 J. Graf |  | 1 ME 1602 U1                                |      |
| Geprüft   |  |                 |  | Ersatz für                                  |      |
| Podmaß    |  | Abmaß           |  | Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr. |      |
|           |  |                 |  | Normgepr.                                   |      |



Sicherung  
(Untergruppe)

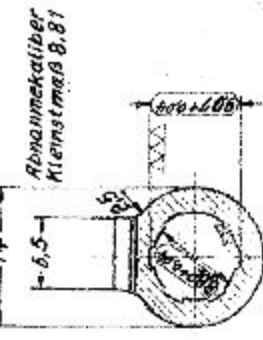


# Schnitt U-V

Konstanter Rechtsdraht  
bzüge, 1 Umlauf auf  
250 ± 2

# Schnitt A-B

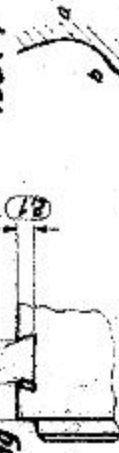
Die Kanten der Züge  
ausgerundet, die der  
Felder abgerundet



# Schnitt C-D

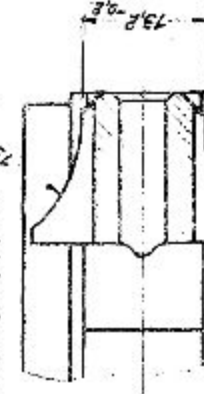
# Zugform 100:1

Wahlweise  
Ausführung



a-b durch Zugschneide  
b-c durch Schmirgeln

# Schnitt R-S



# Schnitt E-F



# Schnitt G-H



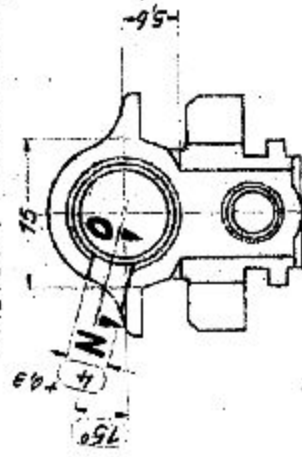
# Einzelheit bei W



# Schnitt L-M



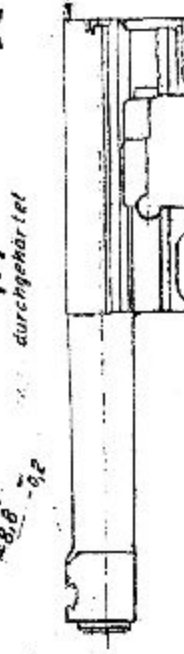
# Ansicht in Richtung T



# Schnitt N-O



# Härtebild 1:1 durchgehärtet



\* Toleranz  $\pm 0,01$  bezieht sich  
auf das Gutmaß 8,82

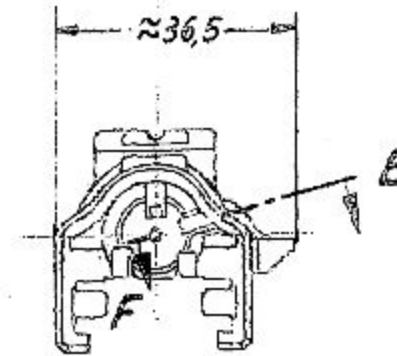
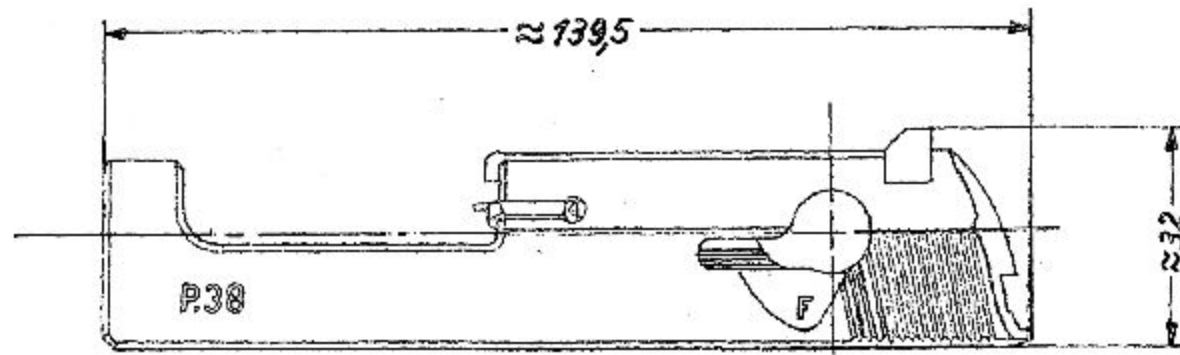
W (V W W)

Hohlkehlen bis 0,2 gerundet  
Kanten 0,2 bis 0,4 gebrochen  
brüniert

|                                                                                                          |                                          |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------|
| Werkstoff<br>Lf St 1 verg<br>Hgh 12-114<br>Modell 2-1 1-1 100-1<br>5.2010.0000<br>Feld 1: 100-1          | Zeichnung-Nr<br>1MC 1601-1<br>Ersatz für | Lauf |
| Neue Dringende Änderungsantrag Nr. 70.87<br>A. 2.00g 1C.1001-1 eingearbeitet<br>Anmerkung<br>Tag<br>Name | Zeichnung-Nr<br>1MC 1601-1<br>Ersatz für | Lauf |



Ansicht in Richtung J



Schnitt A-B

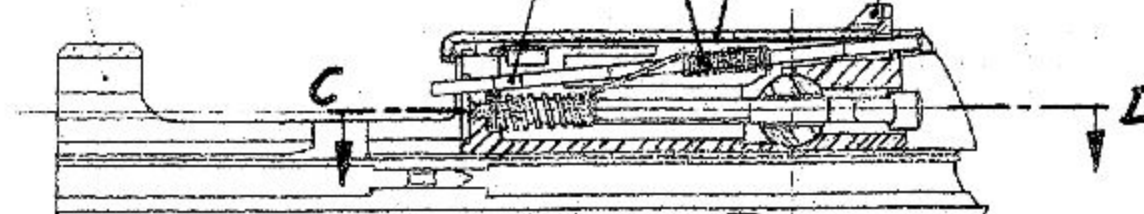
1MB1602-1

1ME1602-4

1MF1602-11

1MC1602-3

1ME1602-5

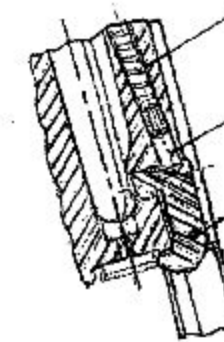


Schnitt E-F

1MF1602-13

1MF1602-14

1ME1602-12

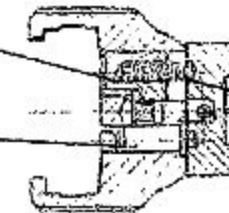


Schnitt G-H

1ME1602-8

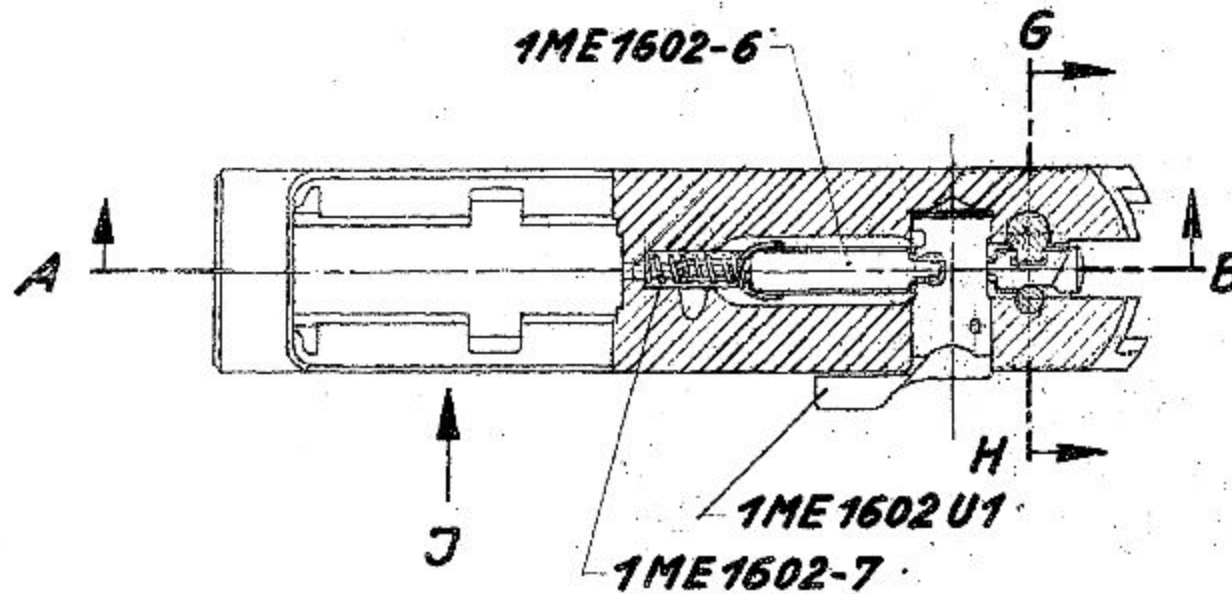
1MF1602-9

1MF1602-10



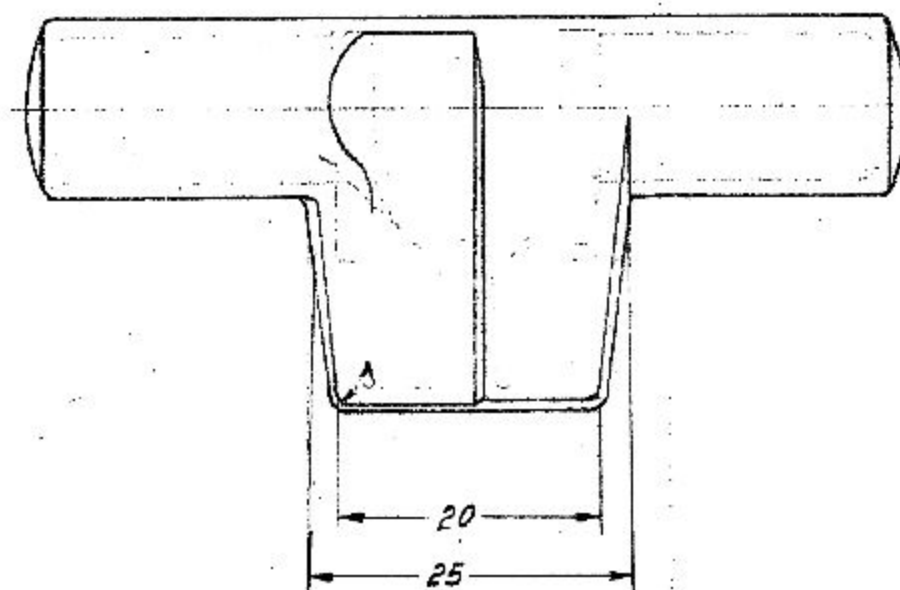
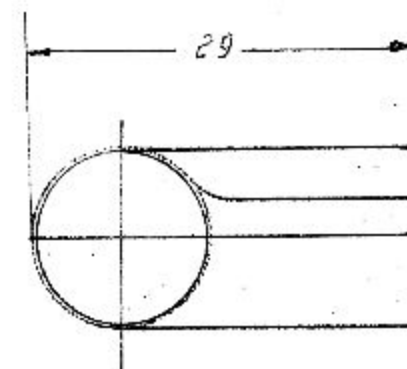
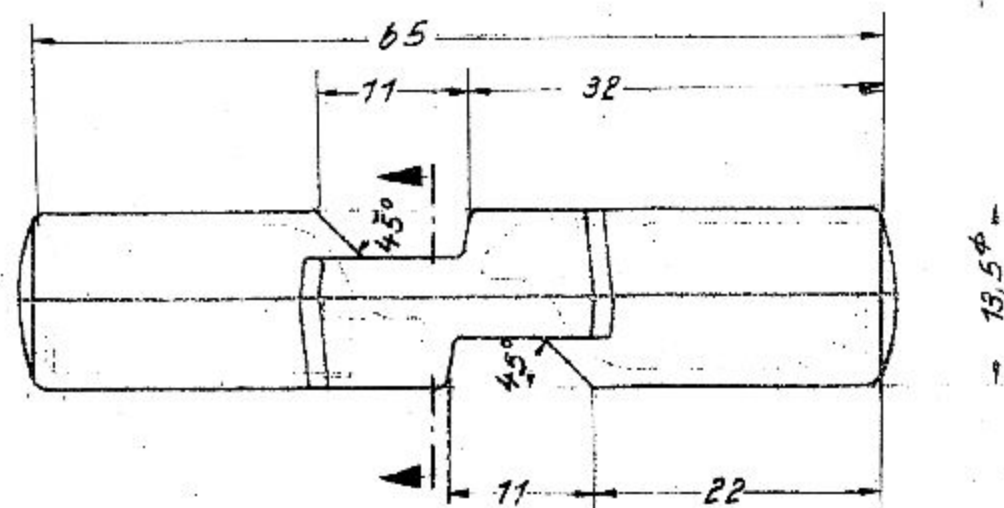
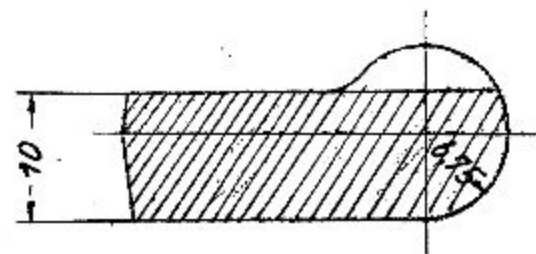
Schnitt C-D

1ME1602-6



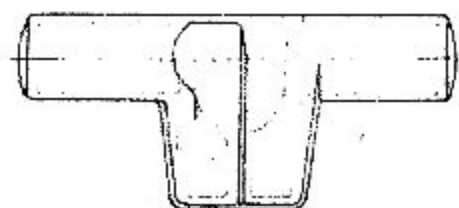
| Werkstoff   |  | Änderung                                     |                     | Tag                    | Name |
|-------------|--|----------------------------------------------|---------------------|------------------------|------|
|             |  | Änderungs-<br>nummer                         | Änderungs-<br>datum |                        |      |
| Maßstab 1:1 |  | Entworfen                                    | 25.4.44 K. K.       | Zeichnung-Nr. 1MD 1602 |      |
|             |  | Geprüft                                      | 26.4.44 F.          | Ersatz für             |      |
| Paßmaß      |  | Diese Maße wurden bei Abnahme beibeh. gespr. |                     | Verschluß              |      |
|             |  |                                              |                     |                        |      |





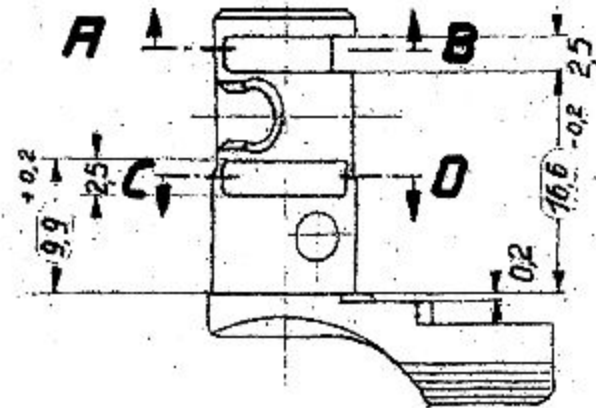
Neigung zur Gratnaht:  
außen 1:10  
innen 1:6  
Fertigteil  
geglüht

1:1

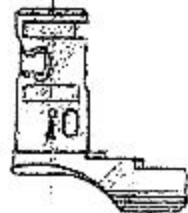


|        |  |                   |  |                                            |  |                                                                                       |  |                                            |  |
|--------|--|-------------------|--|--------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------|--|
|        |  | Werkstoff         |  |                                            |  |                                                                                       |  |                                            |  |
|        |  | <b>St C 60.61</b> |  | Buch: Buchreihe<br>Planen kommt vor        |  | Änderung                                                                              |  | (19) Nam                                   |  |
|        |  |                   |  | Tag                                        |  | Name                                                                                  |  | Zeichnung Nr                               |  |
|        |  | Maßstab           |  | Entwurf                                    |  | 25.4.44                                                                               |  | <b>Schneider</b>                           |  |
|        |  | <b>2:1 1:1</b>    |  | Geprüft                                    |  | 26.4.44                                                                               |  | <b>F.</b>                                  |  |
| Paßmaß |  | Abmaße            |  | ( ) Diese Maße werden bei Abnahme geprüft. |  | Normgepr.                                                                             |  | Ersatz für                                 |  |
|        |  |                   |  |                                            |  |  |  | <b>Sicherungshebel</b><br><b>(Rohteil)</b> |  |





*durchgehärtet*



Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and features:

- Overall width: 21
- Overall height: 11,2 ± 0,15
- Top edge radius: Kanten 0,6 gerundet
- Internal hole diameter: 5,5 ± 0,1
- Bottom edge radius: 11 ± 0,10
- Bottom edge angle: 45°
- Bottom edge thickness: 4,0 ± 0,1
- Bottom edge width: 6
- Bottom edge material: H

Technical drawing of a mechanical part, likely a gear or pump component, showing two views: a side view (top) and a front view (bottom).

**Side View (Top):**

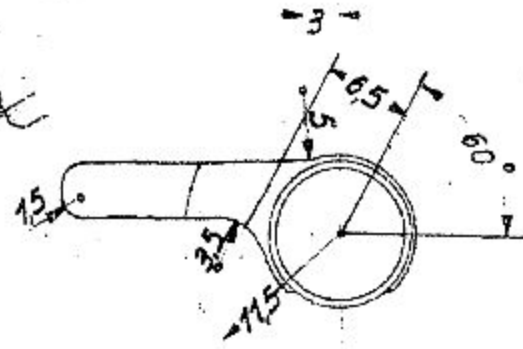
- Label: **5 Zähne** (5 teeth)
- Angle:  $90^\circ$
- Dimension:  $0.8$
- Angle:  $45^\circ$

**Front View (Bottom):**

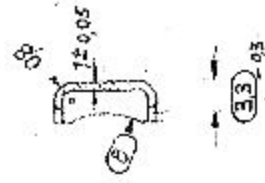
- Dimension:  $3.6 \pm 0.2$
- Dimension:  $4.2 \pm 0.1$
- Dimension:  $8.9 \pm 0.1$
- Dimension:  $6.8 \pm 0.2$
- Dimension:  $1.8$
- Label: **K** (pointing to a hole)
- Label: **L** (pointing to a hole)

A technical drawing of a hand saw. The blade is shown with a circular head and a handle. Dimensions are indicated with arrows and numbers: 30 (length of the blade), 14 (width of the blade), 20 (width of the head), 9.5 (width of the handle), 5 (width of the blade at the head), and 0.2 (thickness of the blade).

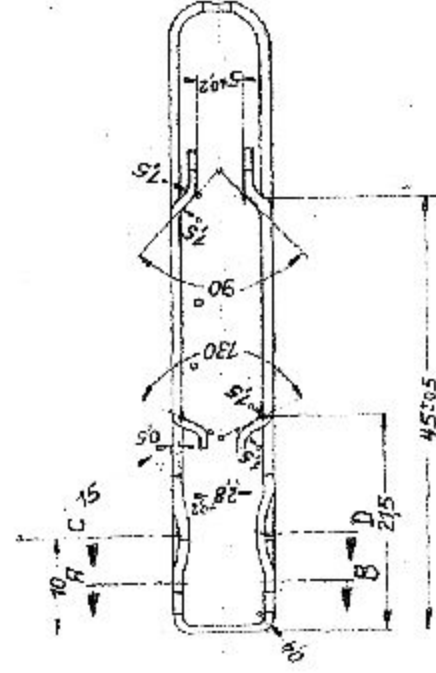
**Schnitt N-0**

12

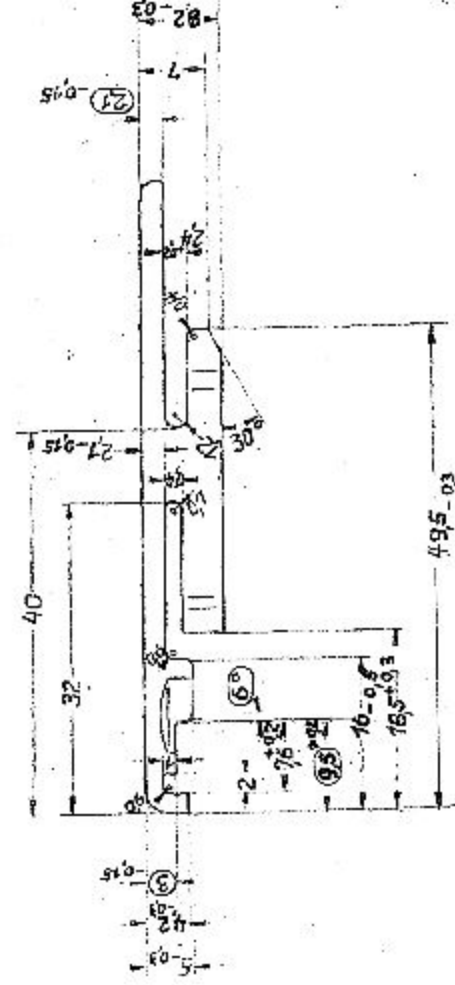
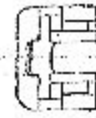
Schnitt A-B



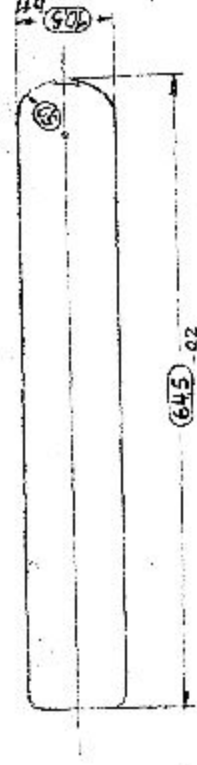
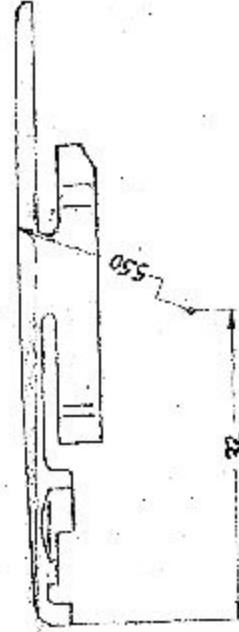
Schnitt C-D



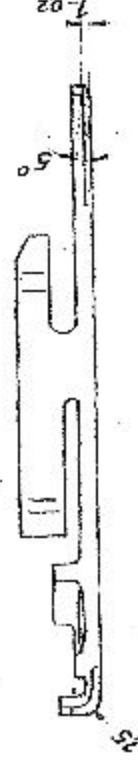
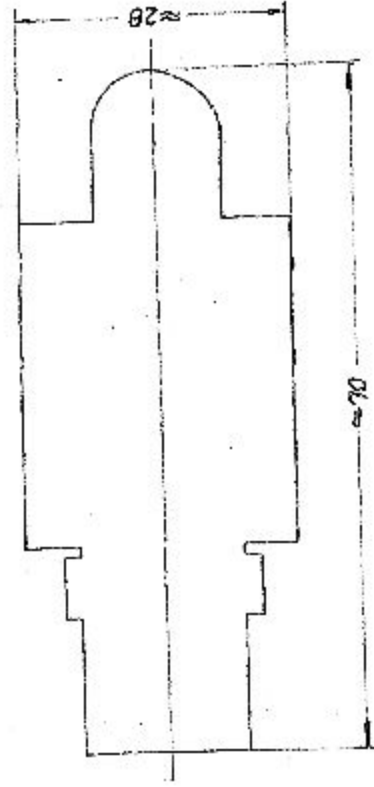
3.5±0.05



gebogene Form

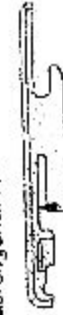


Zuschnitt



Härtet  
1:1

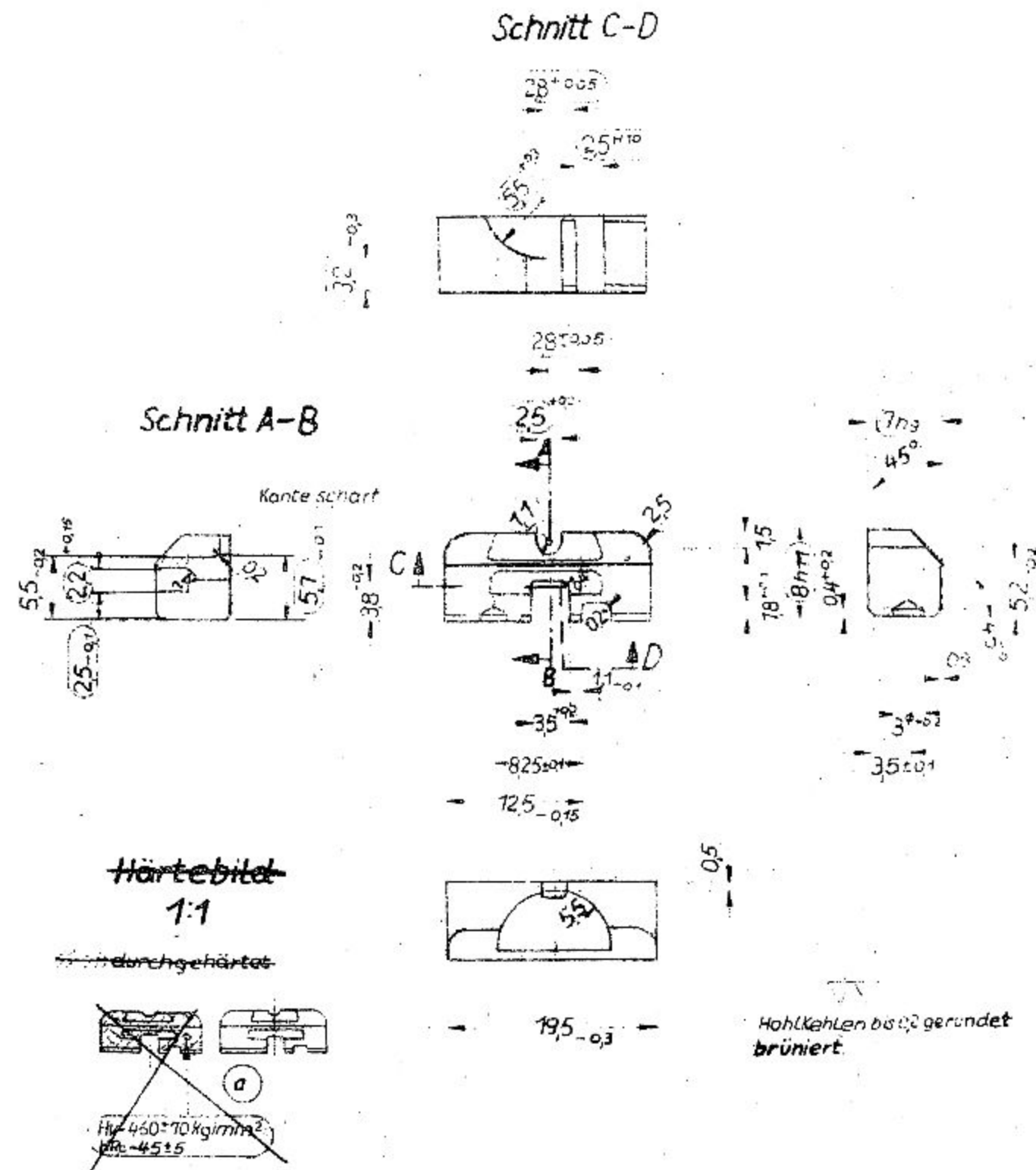
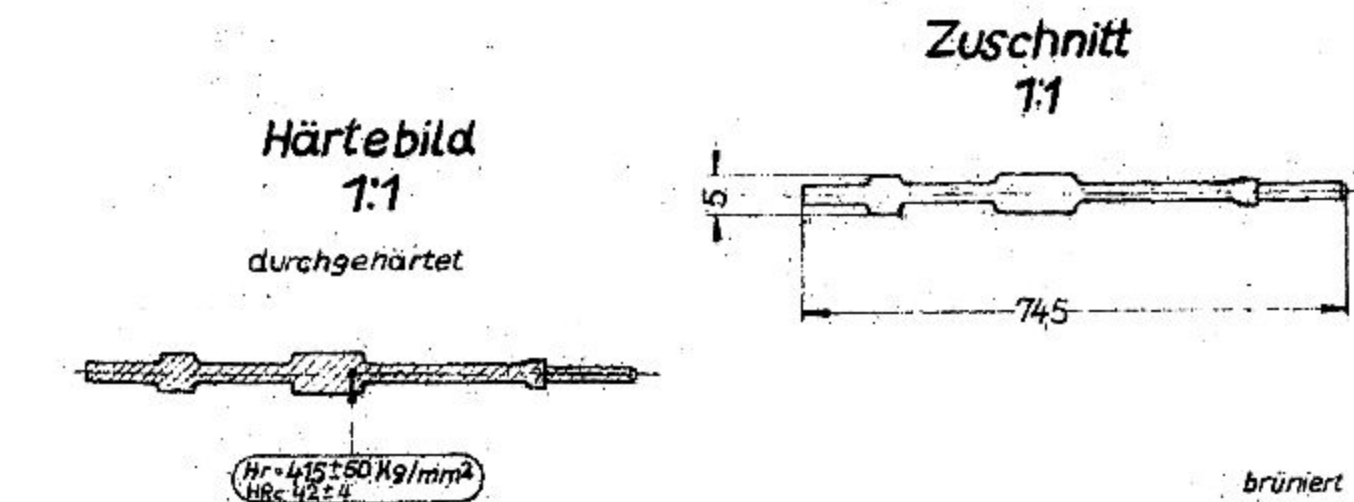
durchgehärtet



Hv 460-510 kg/mm<sup>2</sup>  
HRC 45-55

brüniert

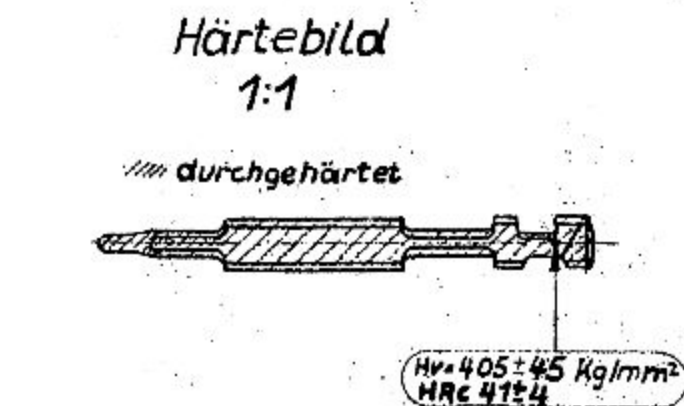
|                                |  |                       |                 |                                   |
|--------------------------------|--|-----------------------|-----------------|-----------------------------------|
| Werkstoff<br><b>Federstahl</b> |  | Legierung<br>25Mn     | Norm<br>DIN 974 | Zeichnung-Nr.<br><b>1MC1602-3</b> |
| Mischstab<br><b>2:1 1:1</b>    |  | Stückzahl<br>1        | Stückzahl<br>1  | Ersetzt für                       |
| 10.5.77-8.10                   |  | Deckel                |                 |                                   |
| Gezeichnet<br>10.5.77          |  | Gezeichnet<br>10.5.77 |                 |                                   |
| Gezeichnet<br>10.5.77          |  | Gezeichnet<br>10.5.77 |                 |                                   |



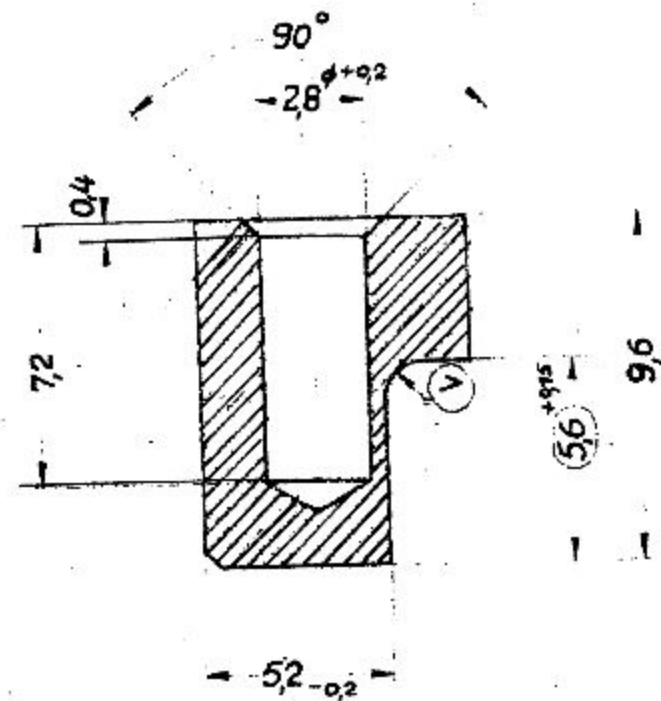
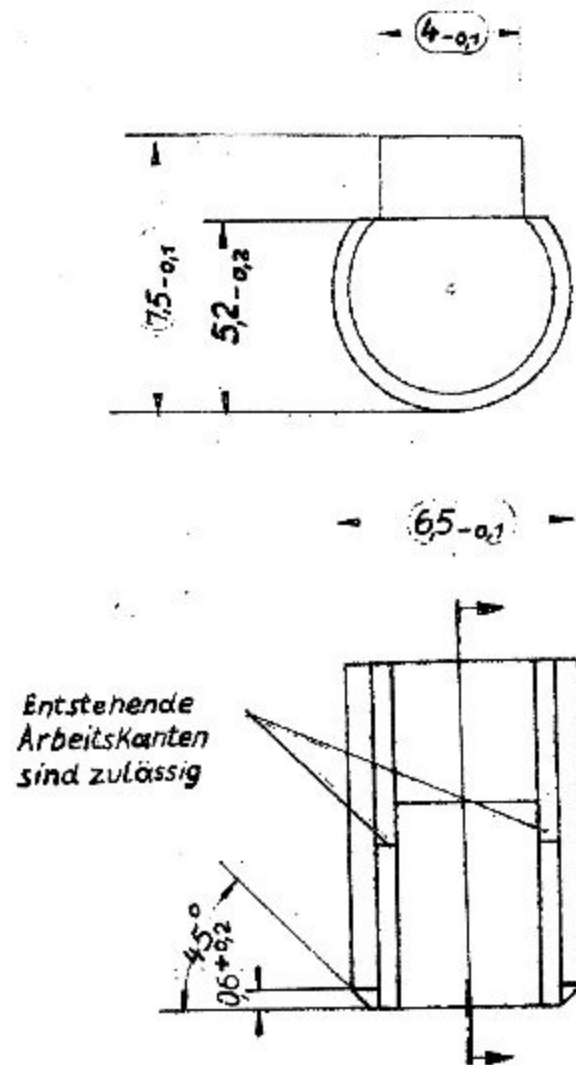
|                 |       |                                                                                     |                     |               |           |              |            |      |  |
|-----------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------|-----------|--------------|------------|------|--|
| Werkstoff       |       |                                                                                     |                     |               |           |              |            |      |  |
| Federstahl      |       | Buchstabe                                                                           | Buchstabe kommt vor | Änderung      |           | Tag          |            | Name |  |
| Maßstab 2:1 1:1 |       | Entworfen                                                                           | 25.4.44 J. W. R.    | Zeichnung-Nr. |           | 1 ME 1602 -4 |            |      |  |
|                 |       | Gepflegt                                                                            | 26.4.44 F.          |               |           |              |            |      |  |
| Paßmaß          | Abmaß | <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr.                |                     |               | Normgepr. |              | Ersatz für |      |  |
|                 |       |  |                     | Signalstift   |           |              |            |      |  |

|           |       |                                                          |           |             |     |
|-----------|-------|----------------------------------------------------------|-----------|-------------|-----|
| Werkstoff |       | a 1x Härteangaben gestr.                                 |           | 20.2.45     | 8h  |
| StC 60.61 |       | Buch                                                     | Buchstabe | Änderung    | Nr. |
|           |       | Stab                                                     | Kennz.    |             |     |
| 8n11      | 0090  | Tag                                                      |           | Name        |     |
| 7n9       | 0036  | Zeichnung Nr.                                            |           | 1 ME 1602-5 |     |
| 25H10     | 0040  | Entworfen                                                | 25.4.44   | Seite       |     |
|           |       | Geprüft                                                  | 25.4.44   | f.          |     |
| Paßmaß    | Abmaß | Normgröße                                                |           | Ersatz für  |     |
|           |       | Erläuterung: Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr. |           |             |     |
|           |       | KÄSE                                                     |           | Visier      |     |
|           |       |                                                          |           | 14          |     |





|                  |        |                                                                                       |                          |                             |
|------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| Werkstoff        |        | α — Drahtstärke 0,55 mm nachgetragen.                                                 |                          | 10.7.44 J.                  |
| Federstahl       |        | Buch-<br>stabe                                                                        | Buchstabe<br>Abkürz. vor | Änderung Tag Name           |
| Maßstab 2:1; 1:1 |        | Entworfen                                                                             | Tag Name                 | Zeichnung-Nr.               |
|                  |        | Geprüft                                                                               |                          | 1 M E 1602-7                |
| Paßmaß           | Abmaße | Normgepr.                                                                             |                          | Ersatz für                  |
|                  |        |  |                          | Schlagbolzenfeder <b>15</b> |



Härtebild  
1:1  
durchgehärtet



Hohlkehlen bis 0.2 gerundet  
Kanten 0.2 bis 0.4 gebrochen

| Werkstoff                                   |  | Änderung     |  | Tag        | Name |
|---------------------------------------------|--|--------------|--|------------|------|
| St C 60.61                                  |  |              |  |            |      |
| Ausgangswerkstoff                           |  |              |  |            |      |
| Maßstab 5:1 1:1                             |  | Zeichnung-Nr |  | 1ME 1602-8 |      |
| Paßmaß                                      |  | Ersatz für   |  |            |      |
| Abmaße                                      |  |              |  |            |      |
| Diese Maße werden bei Abnahme beibeh. gepr. |  |              |  |            |      |
| Entworfen                                   |  | Tag          |  | Name       |      |
| Geprüft                                     |  |              |  |            |      |
| Nachgepr.                                   |  |              |  |            |      |
| KÄUSER                                      |  |              |  |            |      |
|                                             |  |              |  |            |      |

Schlagbolzensperre

1ME 1602-8

St 60.11

Ausgangswerkstoff

Maßstab 5:1 1:1

Härtebild 1:1 durchgehärtet

Hv=440±50 kg/mm²  
HRC=44±4

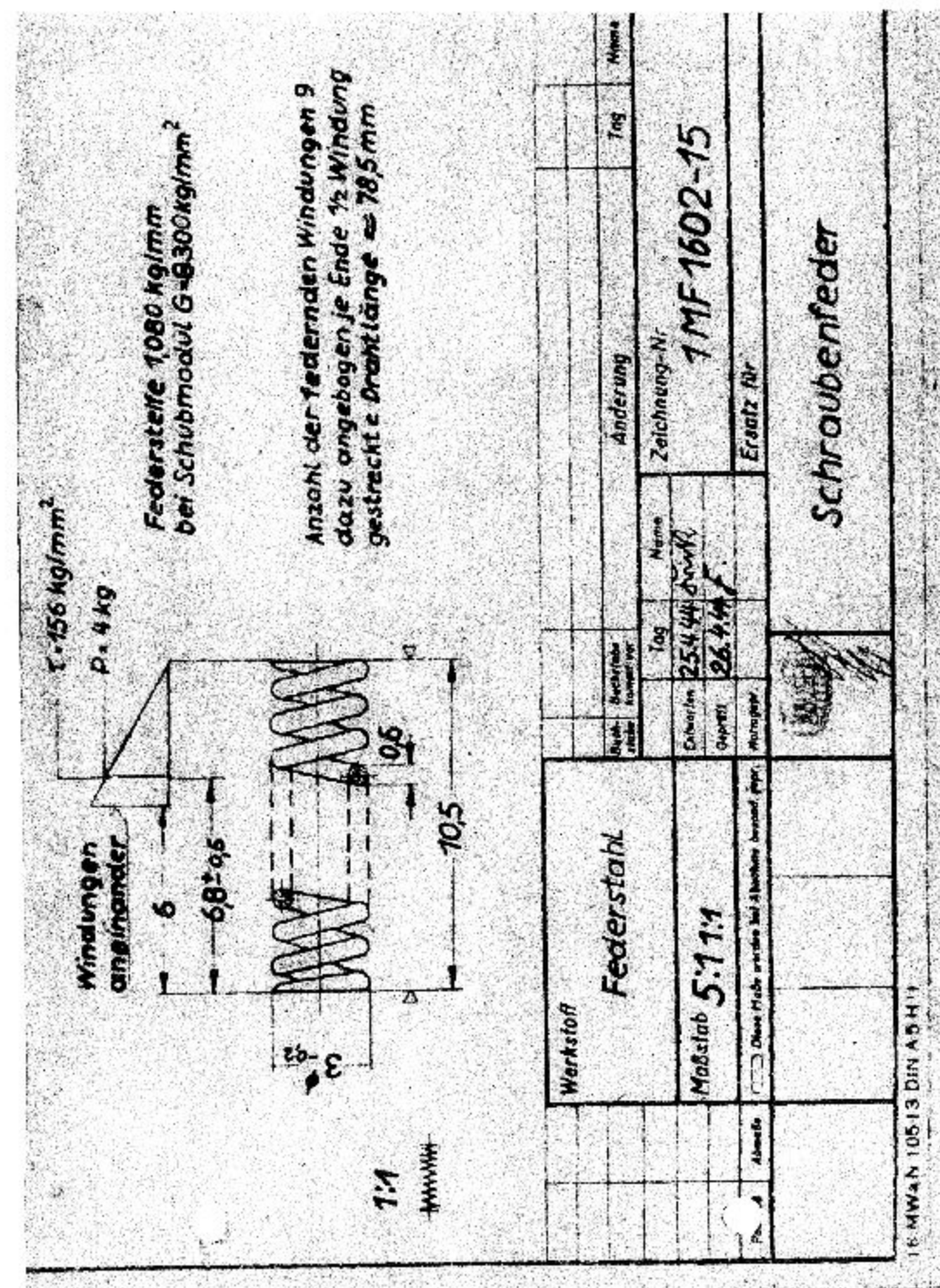
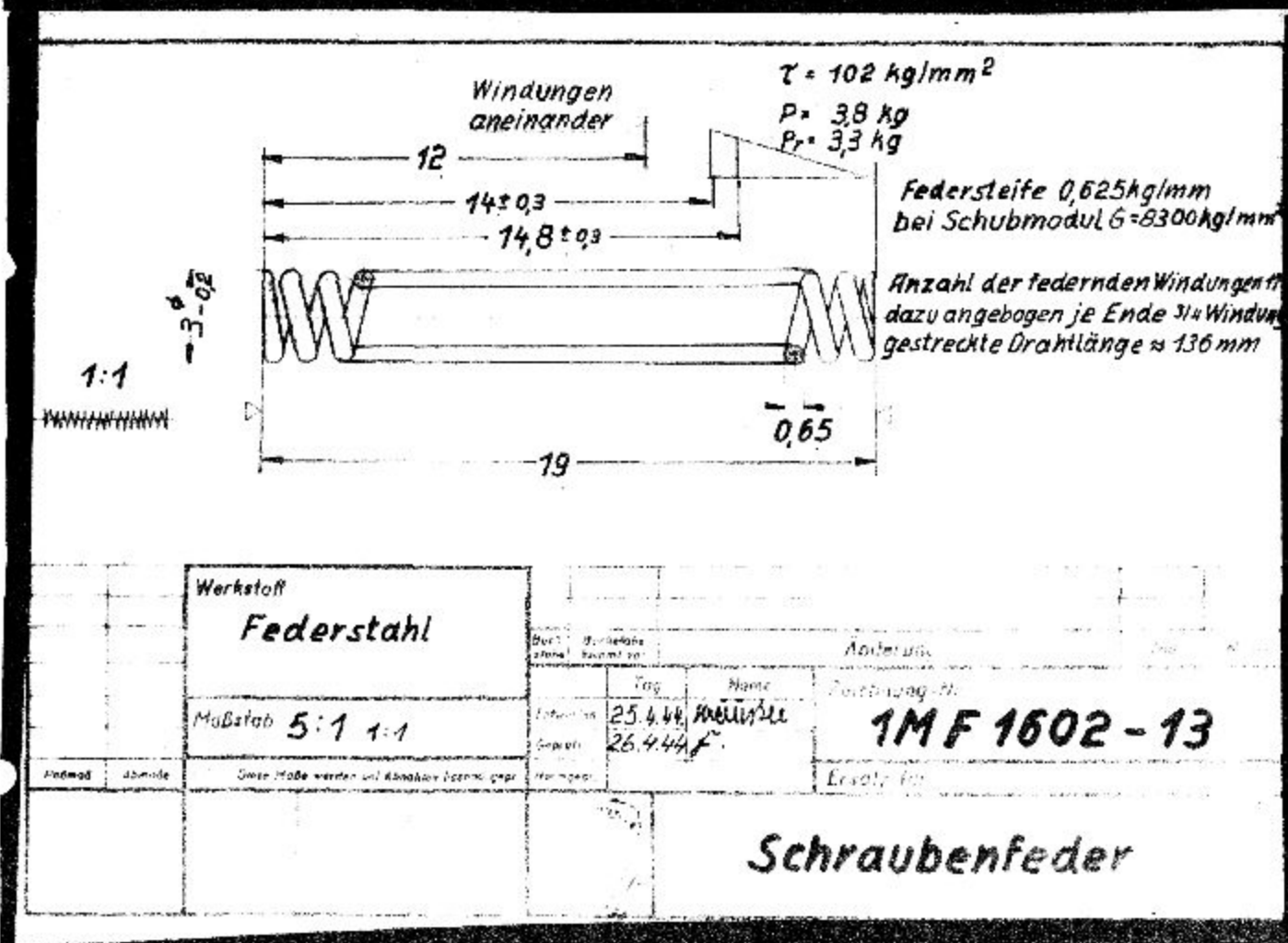
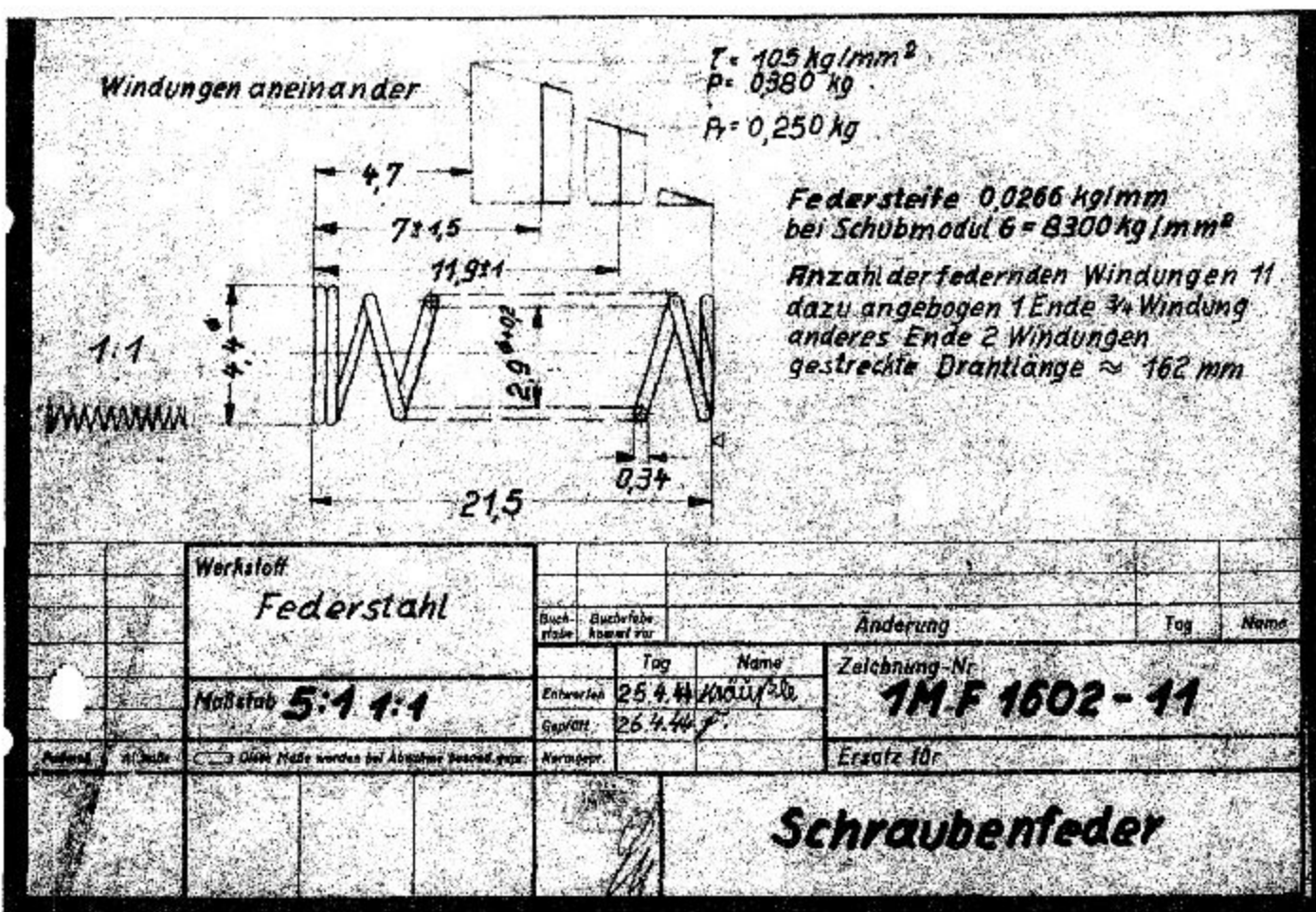
1ME 1602-8

Bolzen



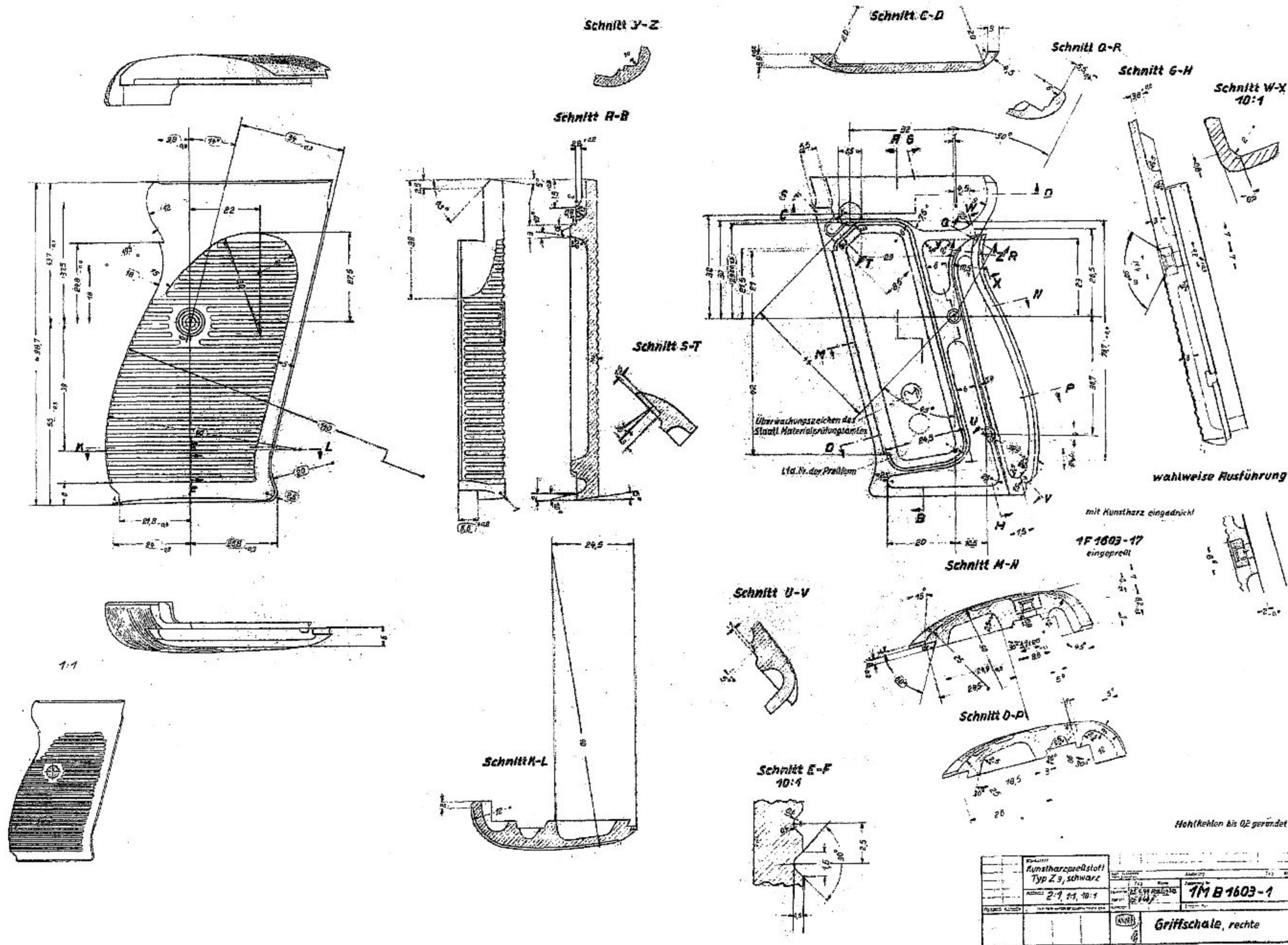
17













Schnitt G1-N1

Schnitt R1-B1

Schnitt P-Q  
10:1

Schnitt N-O

Schnitt E-F

Schnitt T-U

Schnitt E1-F1  
10:1

Schnitt R-B

Schnitt C-D

wahlweise Ausführung

mit Kunstharz eingedrückt

1F 1903-18  
eingepreßt

Schnitt G-H

Schnitt L-M

Schnitt V-W

Schnitt X-Z

Schnitt R-S

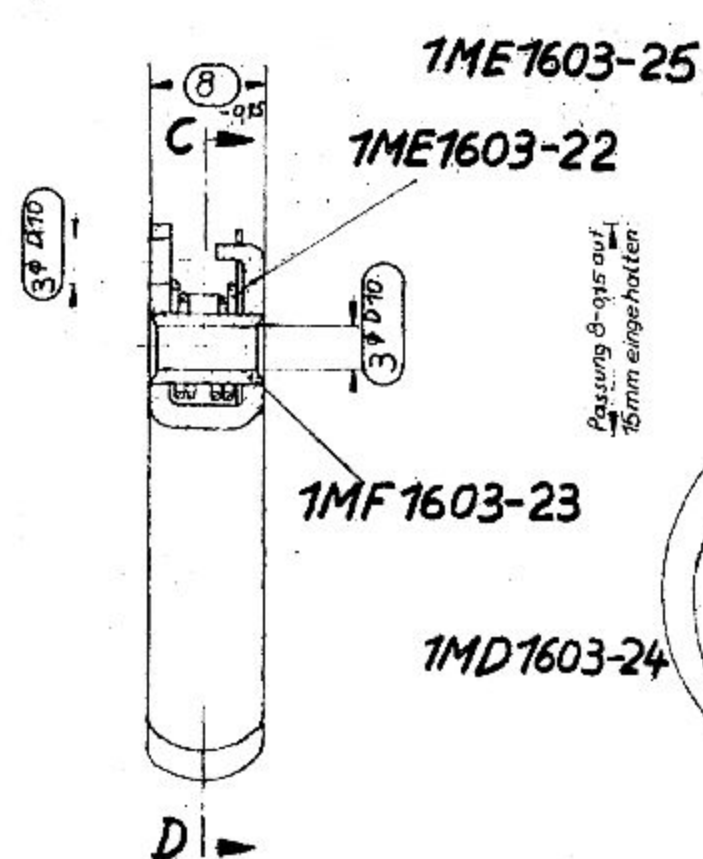
Schnitt C1-D1

Schnitt J-K

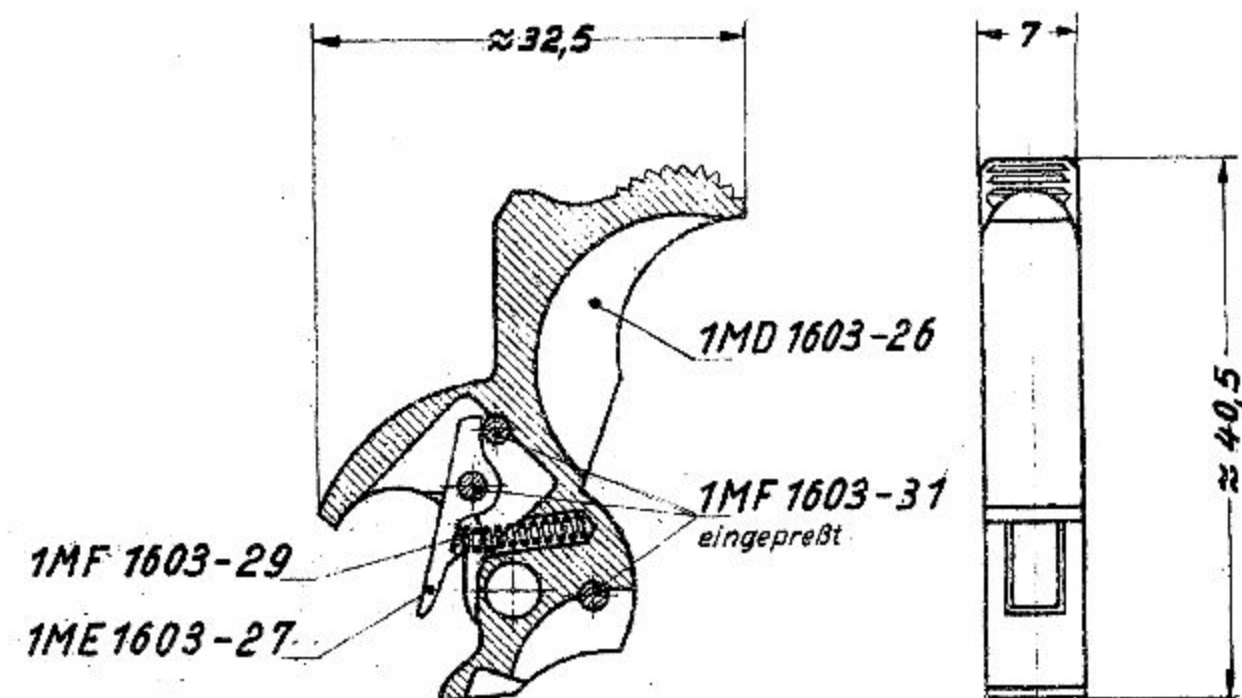
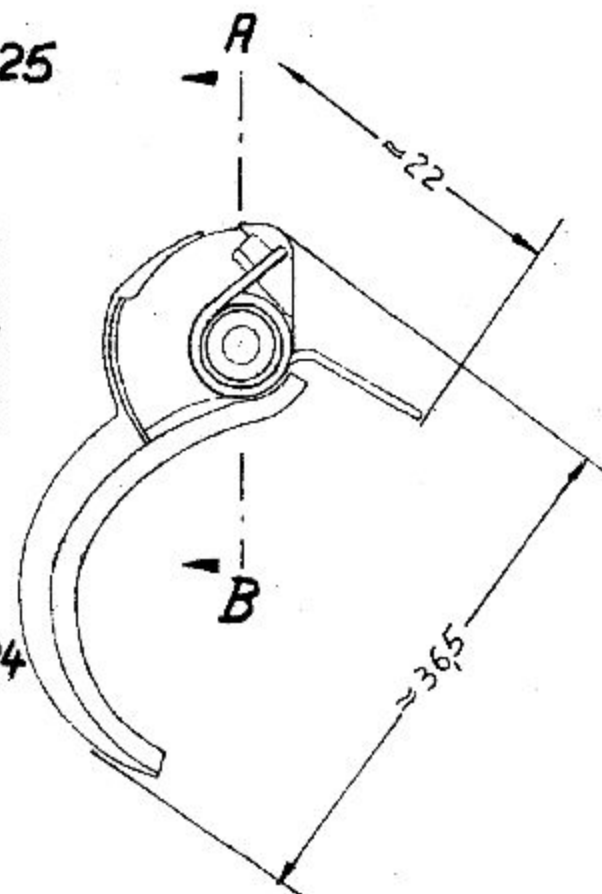
|                            |                    |               |            |
|----------------------------|--------------------|---------------|------------|
| Hohlkanten bis OP gerundet |                    |               |            |
| Material:                  | Kunstharzpreßstoff | Zeichnung Nr. | 1MB 1603-2 |
| Typ:                       | Typ Za schwarz     | Erstellt:     |            |
| Prozess:                   | 2:1, 1:1, 10:1     | Gezeichnet:   |            |
| Gezeichnet:                |                    | Geprüft:      |            |
| Geprüft:                   |                    | Freigegeben:  |            |
| Griffschale, linke         |                    |               |            |



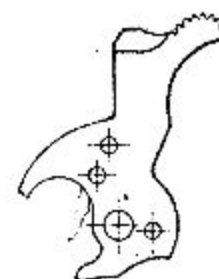
Schnitt A-B



Schnitt C-D



1:1

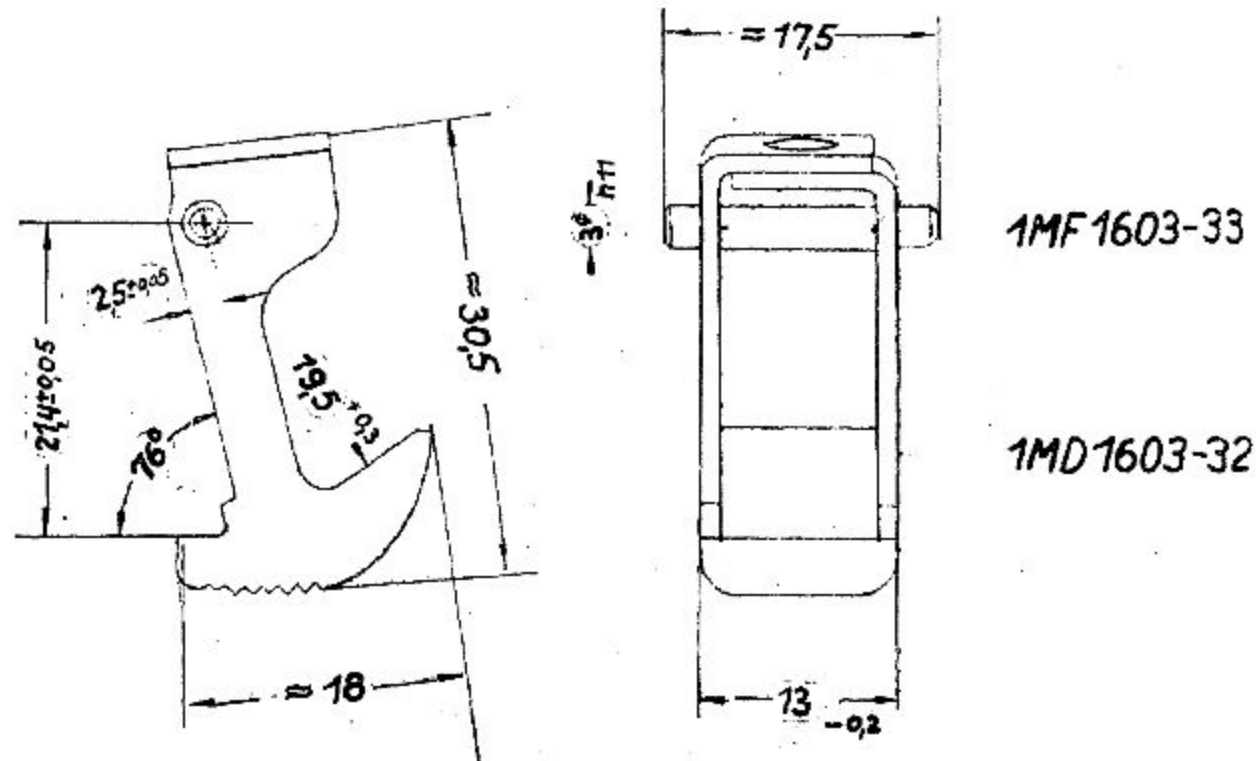


|                                                                                     |  |                                            |                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------|------------------|
| Werkstoff                                                                           |  | b <u>Neue Urzchg ungeänd.</u> 12.7.44 f.   |                  |
|                                                                                     |  | Änderung Tag Name                          |                  |
| Maßstab <b>2:1 1:1</b>                                                              |  | Tag Name                                   | Zeichnung-Nr     |
|                                                                                     |  | 12.7.44 frick                              | <b>1ME1603U2</b> |
| Ersatz für Urzchg gl. Nr                                                            |  |                                            |                  |
|  |  | <b>Abzug, vollständig</b><br>(Untergruppe) |                  |

|                                                                                       |  |                                                                                                     |                                    |     |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----|------|
| Werkstoff                                                                             |  | Buchstabe<br>Änderung                                                                               |                                    | Tag | Name |
| Maßstab 2:1 1:1                                                                       |  | Zeichnung-Nr                                                                                        | 1ME 1603 U4                        |     |      |
| Polmaß    Abmaße <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei Abnahme besond. gepr. |  | Ersatz für<br> | Hahn, vollständig<br>(Untergruppe) |     |      |



durch Kerbschlag gesichert

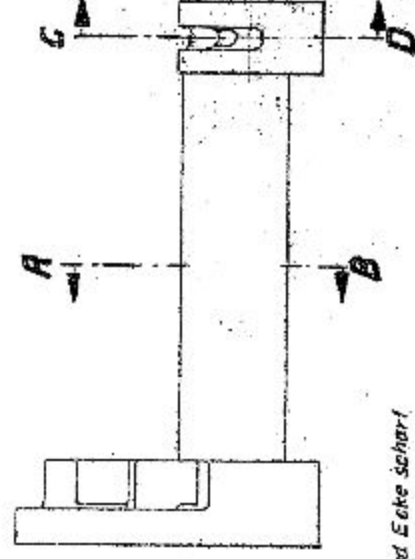


1:1



brüniert

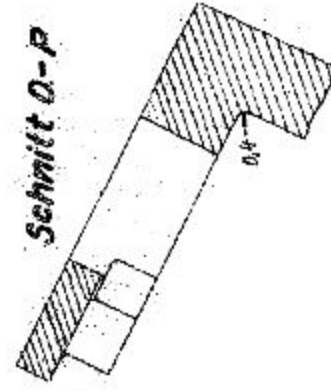
|                 |  |            |         |                                          |      |
|-----------------|--|------------|---------|------------------------------------------|------|
| Werkstoff       |  | Änderung   |         | Tag                                      | Name |
| Maßstab 2:1 1:1 |  | Entworfen  | 25.4.44 | Tag                                      | Name |
| 3h11 -0,060     |  | Gepprüft   | 26.4.44 | Zeichnung-Nr. 1ME1603 U5                 |      |
| Paßmaß          |  | Ersatz für |         | Magazinhalter, vollständig (Untergruppe) |      |
| Abmaß           |  | MAUSER     |         |                                          |      |



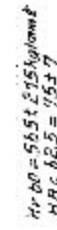
Technical drawing of a rectangular object, possibly a book cover or a panel, showing dimensions and labels. The drawing is oriented vertically on the page.

Dimensions and labels:

- Top horizontal dimension: 15
- Left vertical dimension: 15
- Right vertical dimension: 15
- Bottom horizontal dimension: 15
- Internal horizontal dimension (top): 16,05
- Internal horizontal dimension (bottom): 16,05
- Internal vertical dimension (left): 22
- Internal vertical dimension (right): 22
- Text label (top right): Längsstrich auf  $\approx 14$  Breite

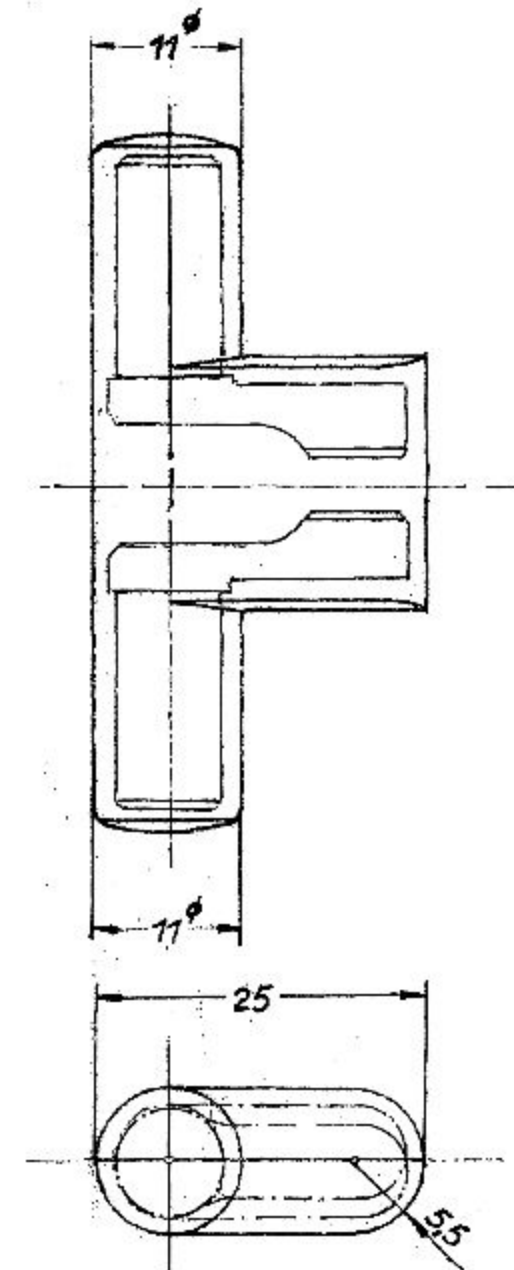
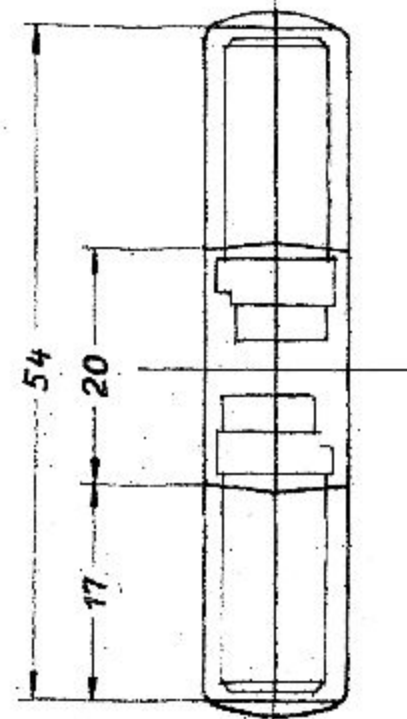


... überflache gehärtet  
Härtebofe  $\approx 0,5$

 $\Delta$ 

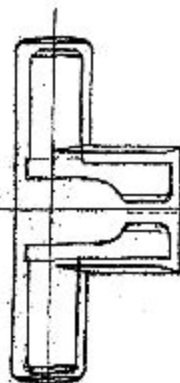
25

[illegible]



Neigung zur Gratnaht:  
außen 1:10  
Fertigteil  
geglüht

1:1

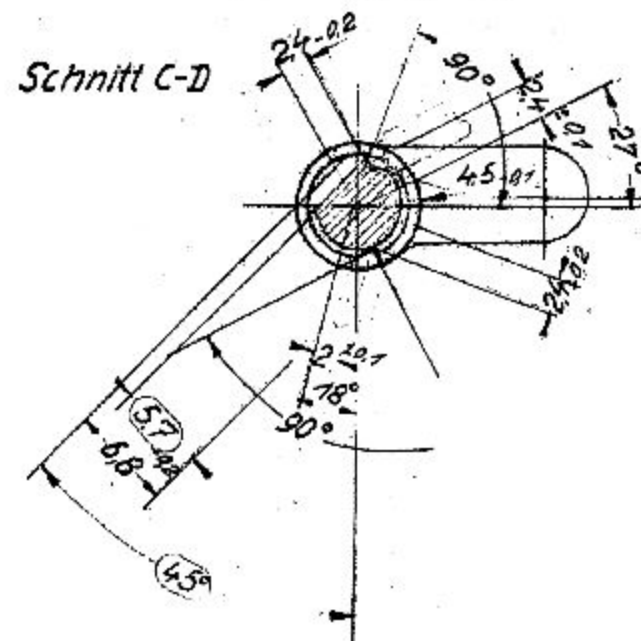
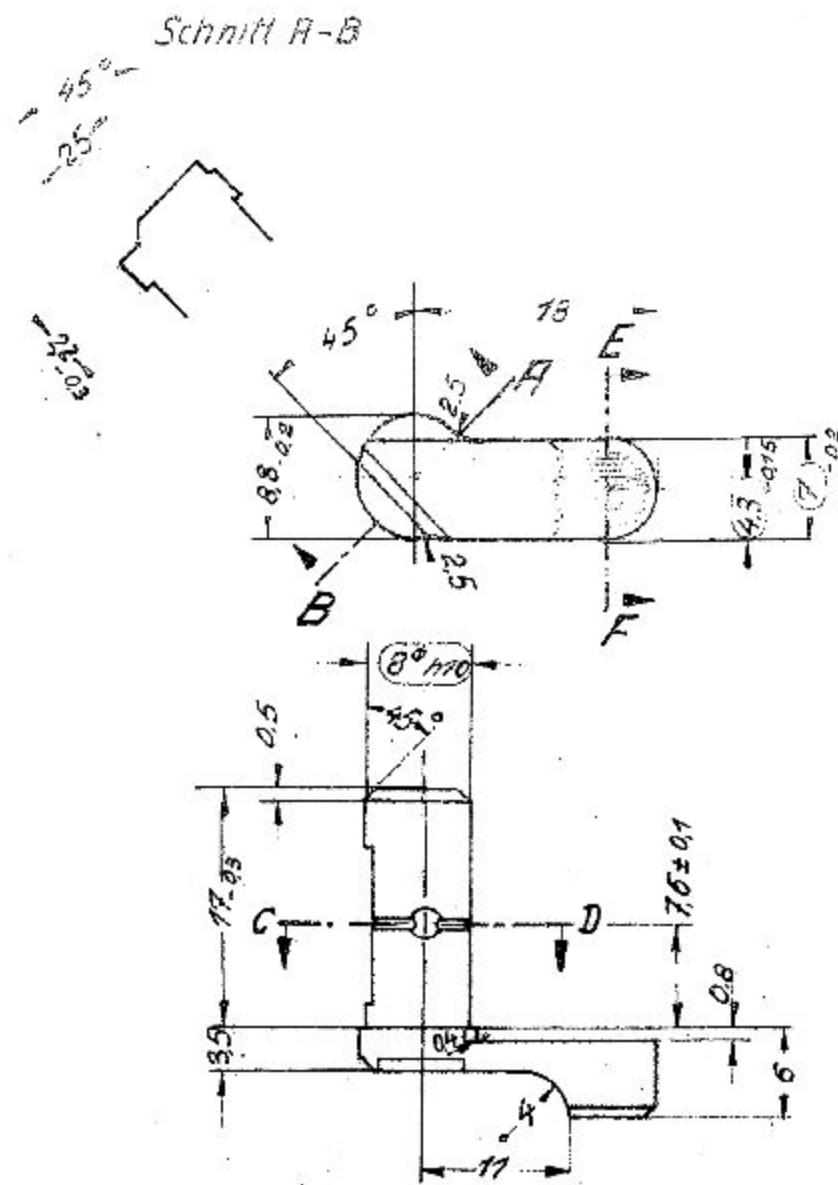


|                                                                              |        |                                                                                       |                      |                          |  |
|------------------------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------|--|
| Werkstoff                                                                    |        |                                                                                       |                      |                          |  |
| St C 35.61                                                                   |        | Buchstabe                                                                             | Buchstabe Admini vor | Änderung                 |  |
| Maßstab                                                                      |        | Tag                                                                                   | Name                 | Zeichnung Nr.            |  |
| 2:1 1:1                                                                      |        | 25.4.44                                                                               | schw                 | R 1MD 1603-5             |  |
| Paßmaß                                                                       | Abmaße | Geprüft                                                                               | 26.4.44              | Ersatz für               |  |
| <input type="checkbox"/> Diese Maße wurden bei Abgleichung bezogen, geprüft. |        |  |                      | Laufhaltehebel (Rohteil) |  |



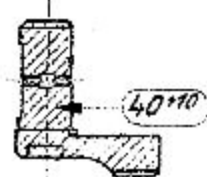






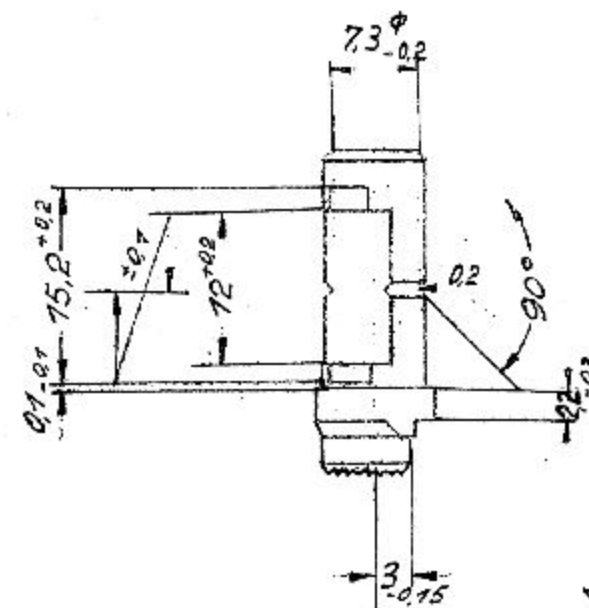
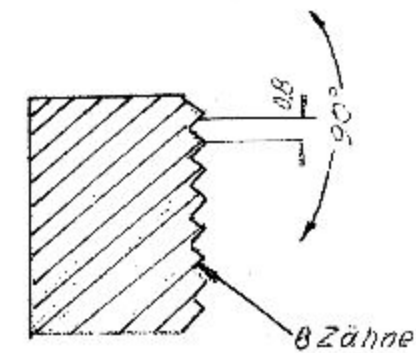
Härtebild  
1:1

durchgehärtet



Rockwell-C-Skala  
Prüflast 150 kg

Schnitt E-F  
5:1

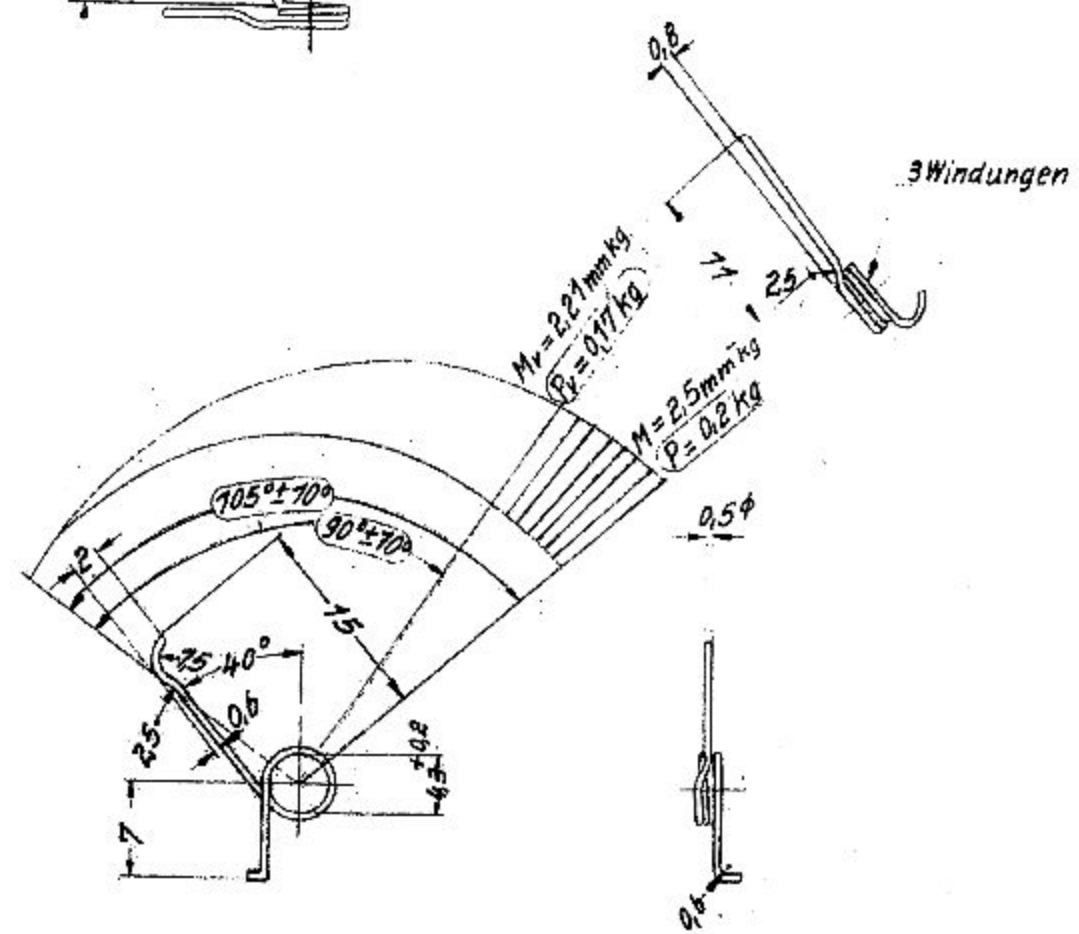
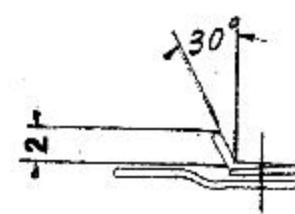


W (V)  
Hohlkehlen bis 0,2 gerundet  
brüniert

|                                           |  |           |  |                                             |  |
|-------------------------------------------|--|-----------|--|---------------------------------------------|--|
| Werkstoff                                 |  | α         |  | Neue Urz. Änderungsvorschlag Nr 62 u. Nr 68 |  |
| St C 35.61                                |  | -         |  | n. Zugh 102 D 1903 - Feingearbeitet         |  |
| Haltstab                                  |  | Tag       |  | Name                                        |  |
| 2:1, 1:1, 5:1                             |  | 25.4.44   |  | H. J. J. J.                                 |  |
| Paßmaß                                    |  | Entwurf   |  | Zeichnung Nr                                |  |
| Abmaß                                     |  | 26.4.44   |  | 1 MD 1603-5                                 |  |
| Diese Maße werden bei Abmaß besond. gear. |  | Normgepr. |  | Ersatz für                                  |  |
|                                           |  | MAUSER    |  | Laufhaltehebe!                              |  |

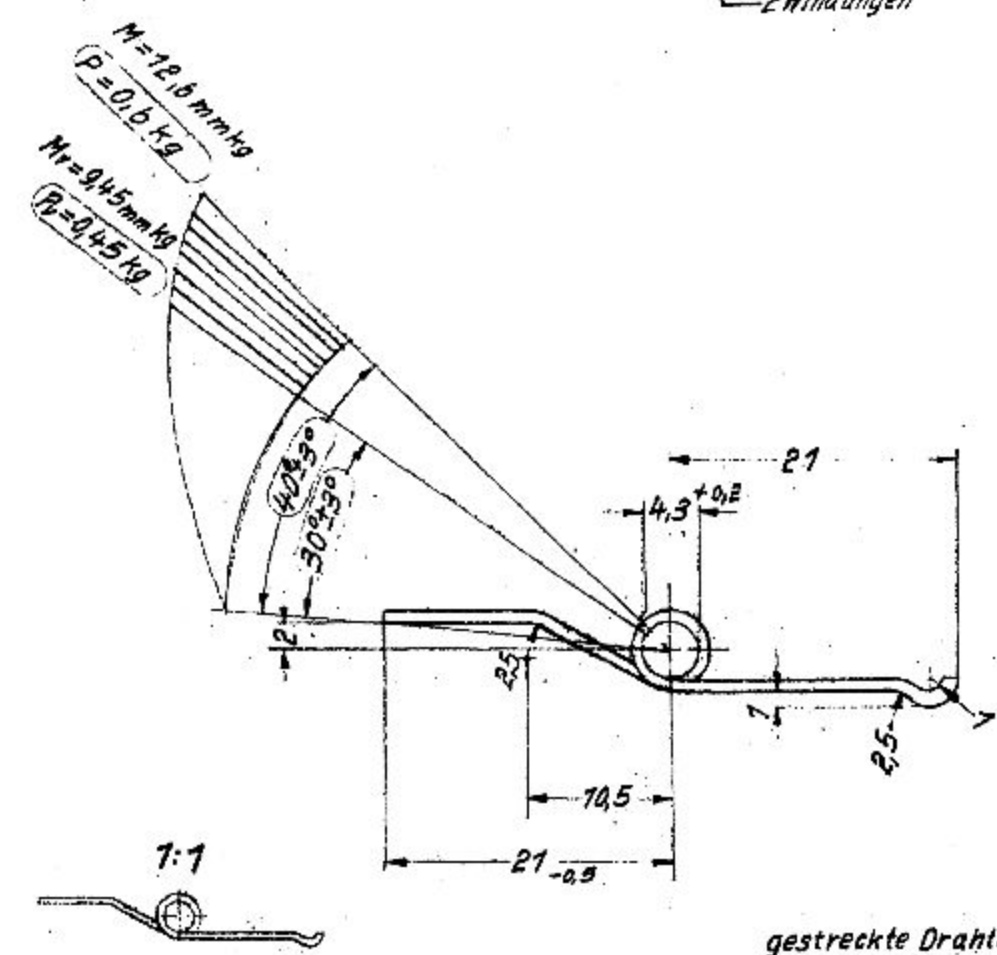
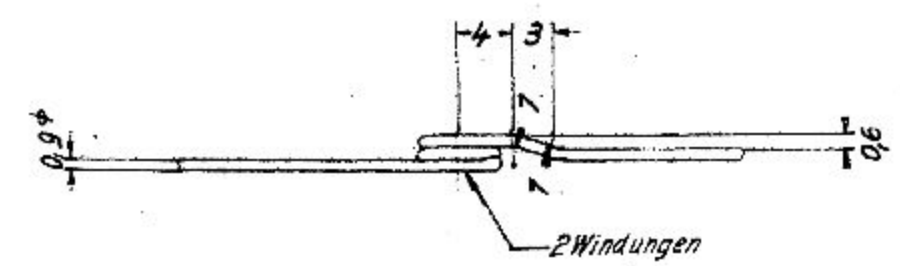






gestreckte Drahtlänge ≈ 70mm

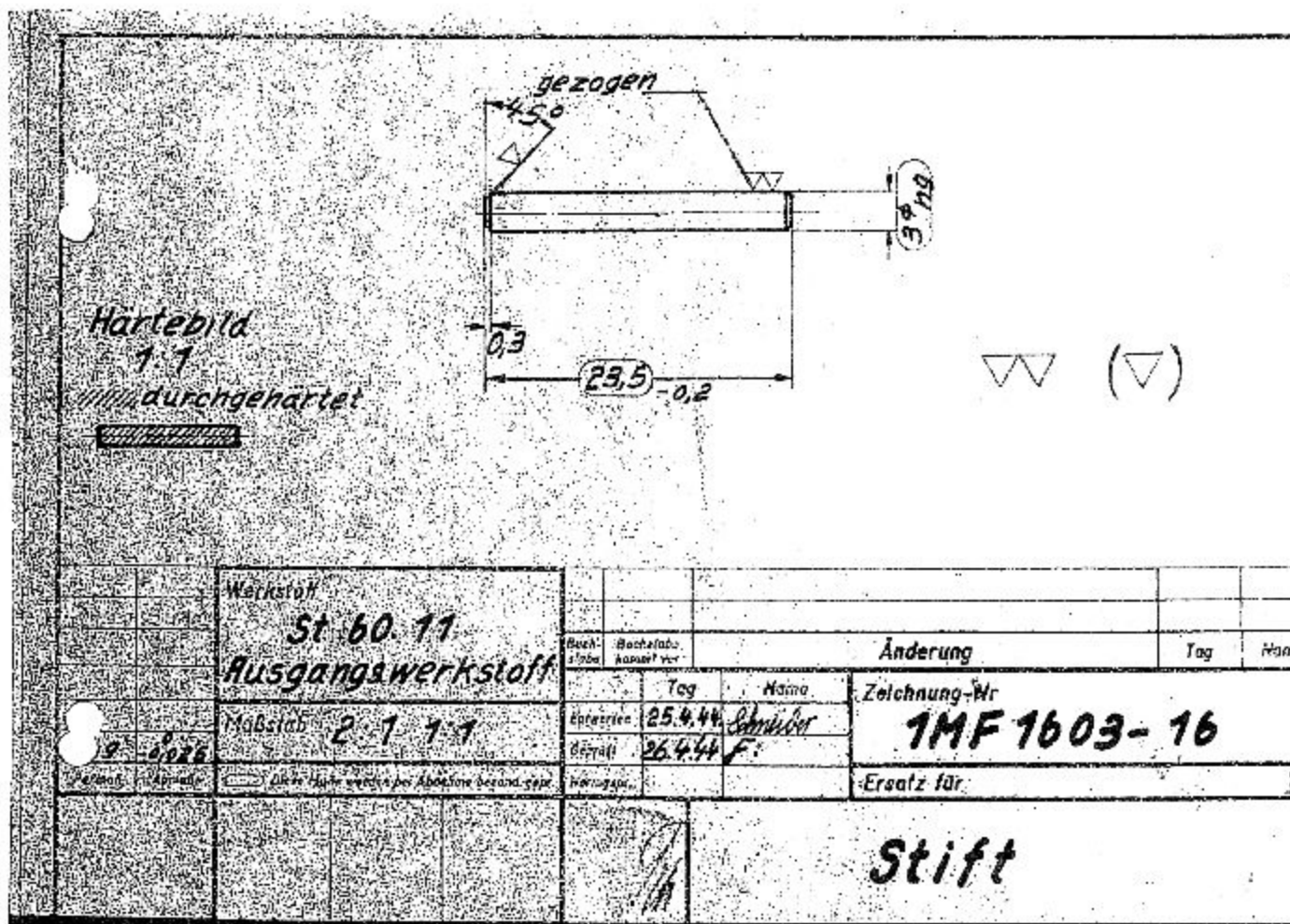
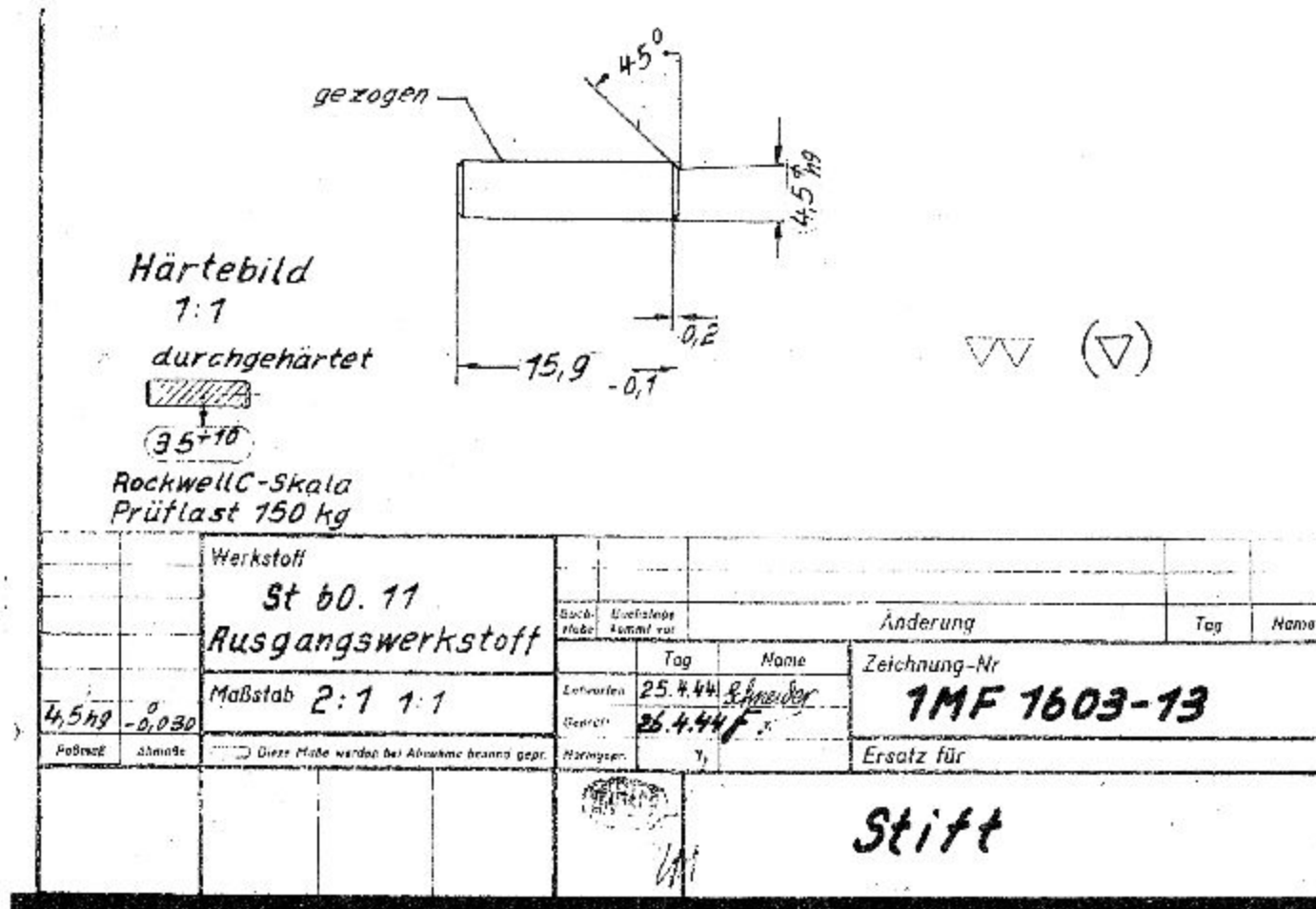
|          |  |                                |  |                                                                                     |  |                             |  |            |  |
|----------|--|--------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------|--|------------|--|
|          |  | Werkstoff                      |  | a - Neue Urzchg; Änderungsvorschlag Nr 55 n. Zchg                                   |  | -                           |  | -          |  |
|          |  | Federstahl                     |  | - 1E 1903-11 eingearbeitet                                                          |  | 25.4.44                     |  | 24         |  |
|          |  | Buchstabe<br>stabe   kommt vor |  | Änderung                                                                            |  | Tag                         |  | Name       |  |
|          |  |                                |  |                                                                                     |  |                             |  |            |  |
|          |  | Maßstab 2:1 1:1                |  | Entworfen 25.4.44 Schneider                                                         |  | Zeichnung-Nr<br>1ME 1603-11 |  |            |  |
|          |  |                                |  | Geprüft 26.4.44 F.                                                                  |  |                             |  |            |  |
|          |  |                                |  |                                                                                     |  |                             |  |            |  |
| Richtmaß |  | Anmerk.                        |  | <input type="checkbox"/> Diese Maße wurden bei Abnahme besond. gepr.                |  | Nürnberg                    |  | Ersatz für |  |
|          |  |                                |  |  |  | Schraubenfeder f. Drehung   |  |            |  |



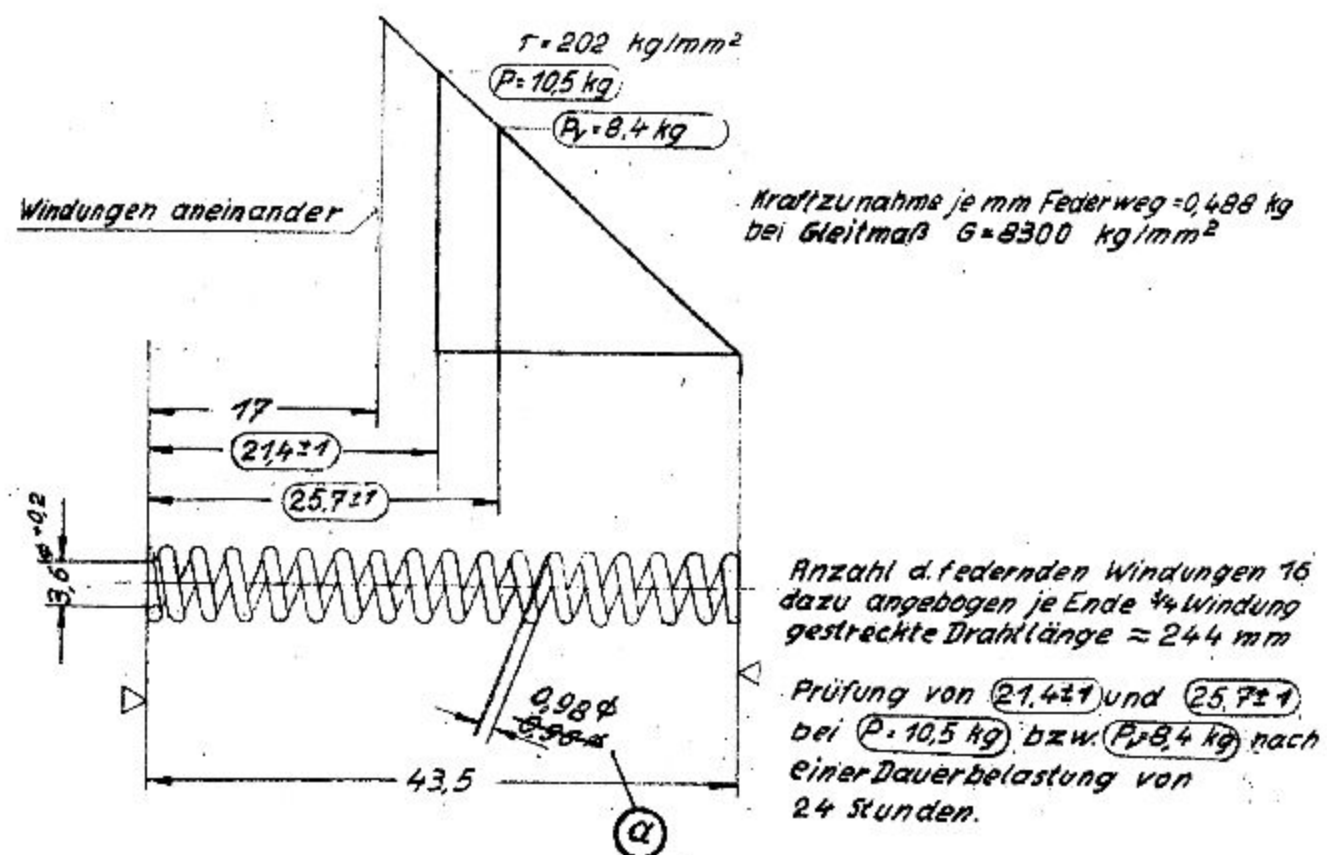
1:1

gestreckte Drahtlänge ≈ 73mm

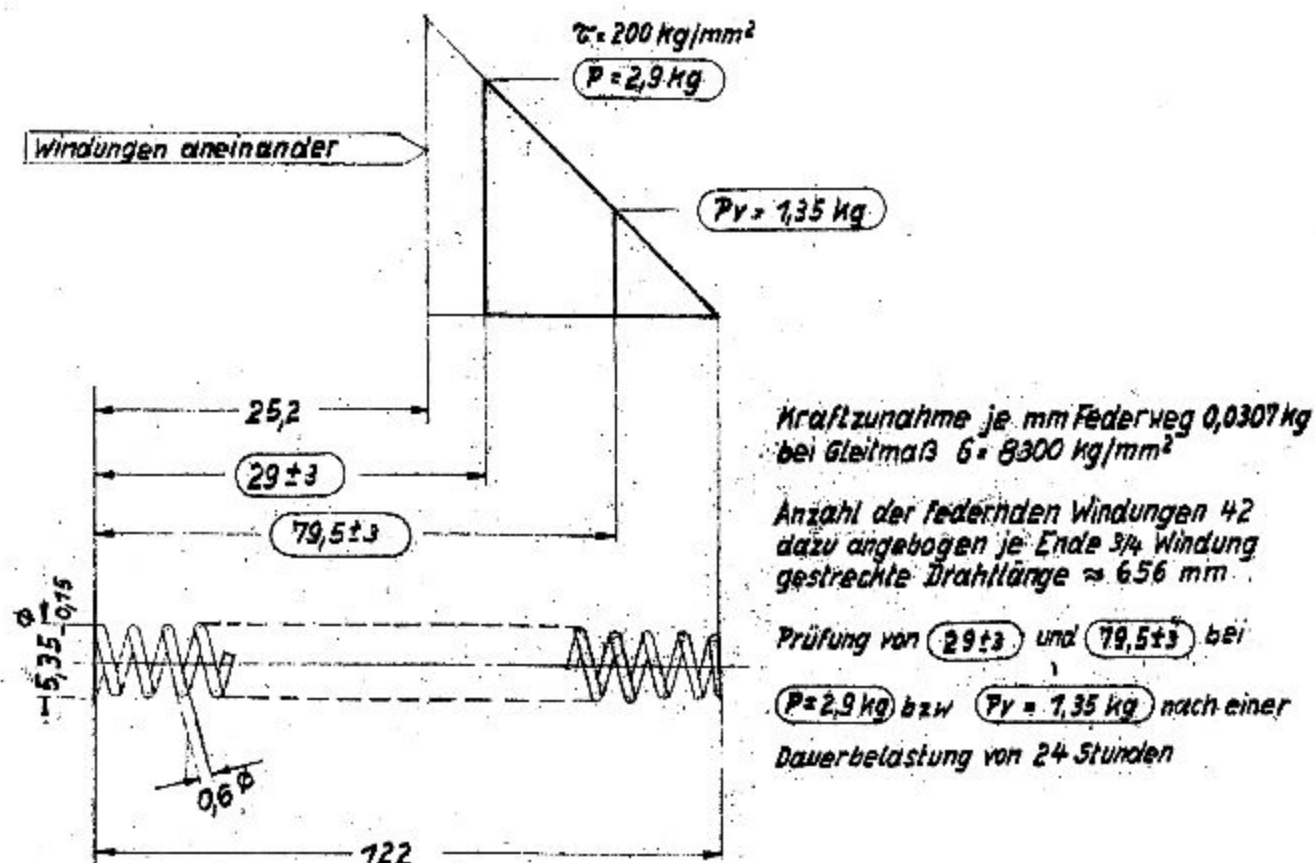
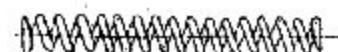
|                 |       |                                                                                       |                        |                                               |         |              |
|-----------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------|---------|--------------|
| Werkstoff       |       | Alt                                                                                   | -                      | Neue Urzchg; Änderungsvorschlag Nr 67 n. Zchg | -       | -            |
| Federstahl      |       | Buch-<br>stabe                                                                        | Buchstabe<br>kommt vor | 1E 1903-12 eingearbeitet                      | 25.4.44 | 24           |
|                 |       | Änderung                                                                              |                        |                                               | Tag     | Name         |
| Maßstab 2:1 1:1 |       | Tag                                                                                   |                        | Name                                          |         | Zeichnung-Nr |
|                 |       | Entworfen                                                                             |                        | 25.4.44                                       |         | Schneider    |
|                 |       | Geprüft                                                                               |                        | 26.4.44                                       |         | F.           |
| Peilmaß         | Abmaß | <input type="checkbox"/> Diese Maße wurden bei Abnahme bündig gepr.                   |                        | Herrsgedr.                                    |         | Ersatz für   |
|                 |       |  |                        | Schraubenfeder f. Drehung                     |         |              |



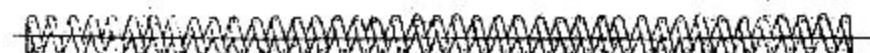




1:1



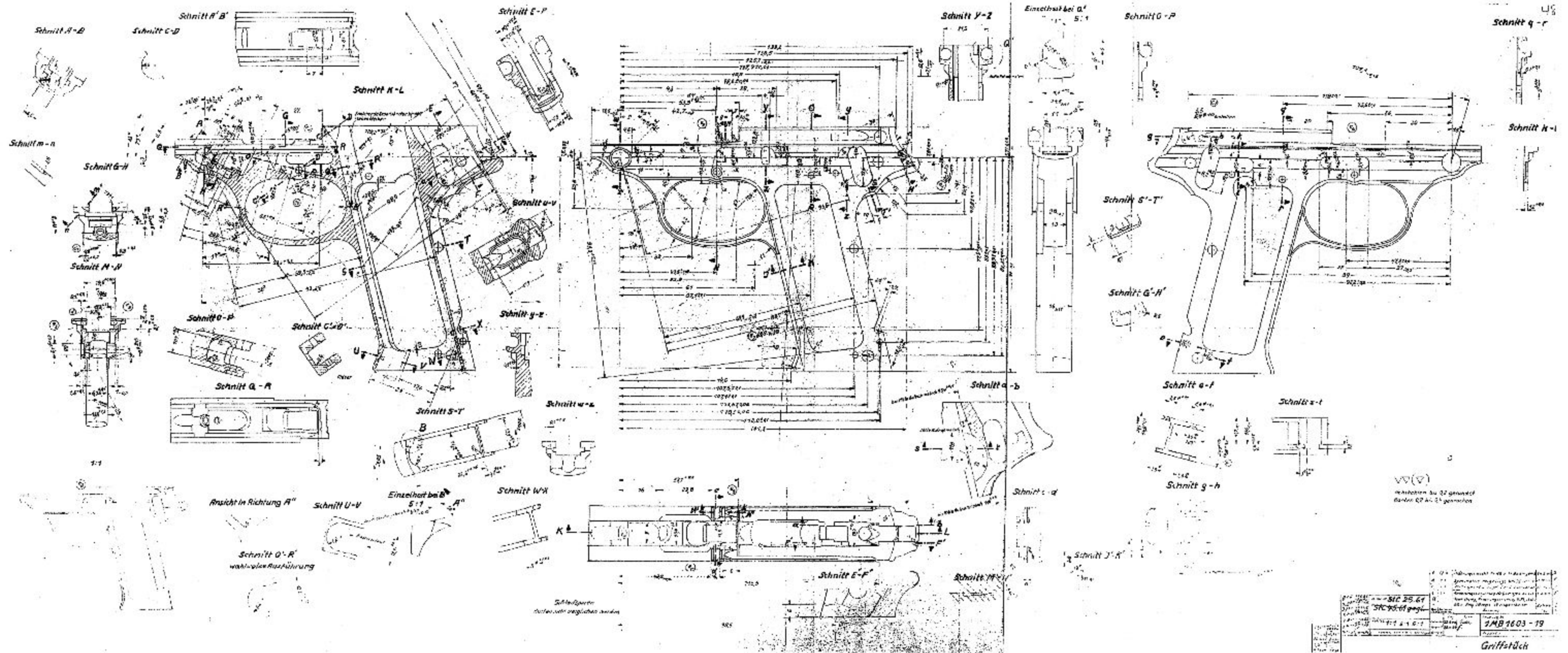
1:1



|                  |  |                                            |                |             |
|------------------|--|--------------------------------------------|----------------|-------------|
| Werkstoff        |  | a 1x Drahtstärke 0,96 φ in 0,98 φ geändert |                | 20.6.44 F   |
| Federstahl       |  | Änderung                                   |                | Tag Name    |
| Maßstab 2:1, 1:1 |  | Entworfen                                  | 25.4.44 Kaugin |             |
|                  |  | Geprüft                                    | 26.4.44 F      |             |
| Paßmaß Abmaße    |  | Zeichnung-Nr                               |                | 1 ME 1603-9 |
|                  |  | Ersatz für                                 |                |             |
|                  |  | Schraubenfeder                             |                |             |

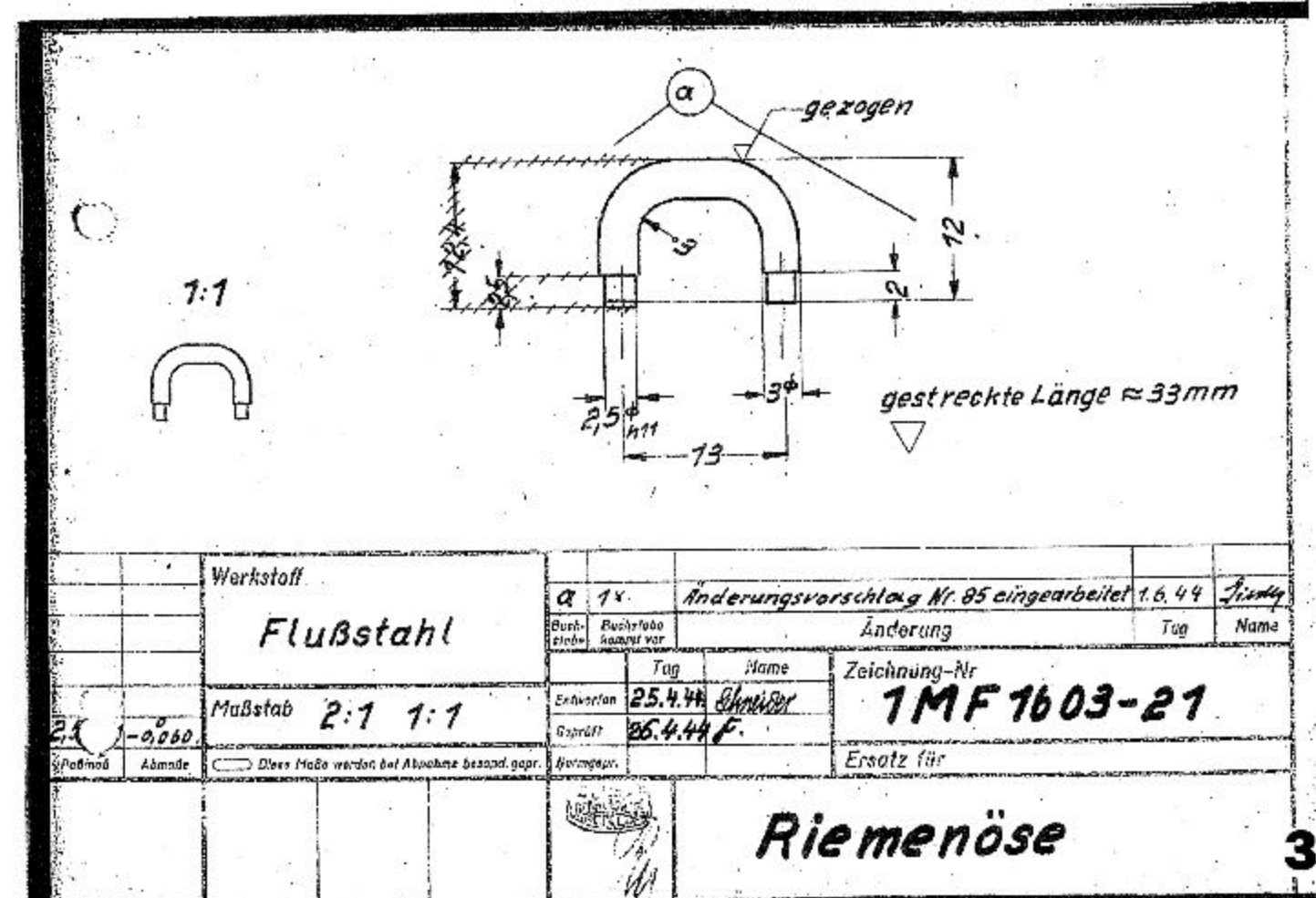
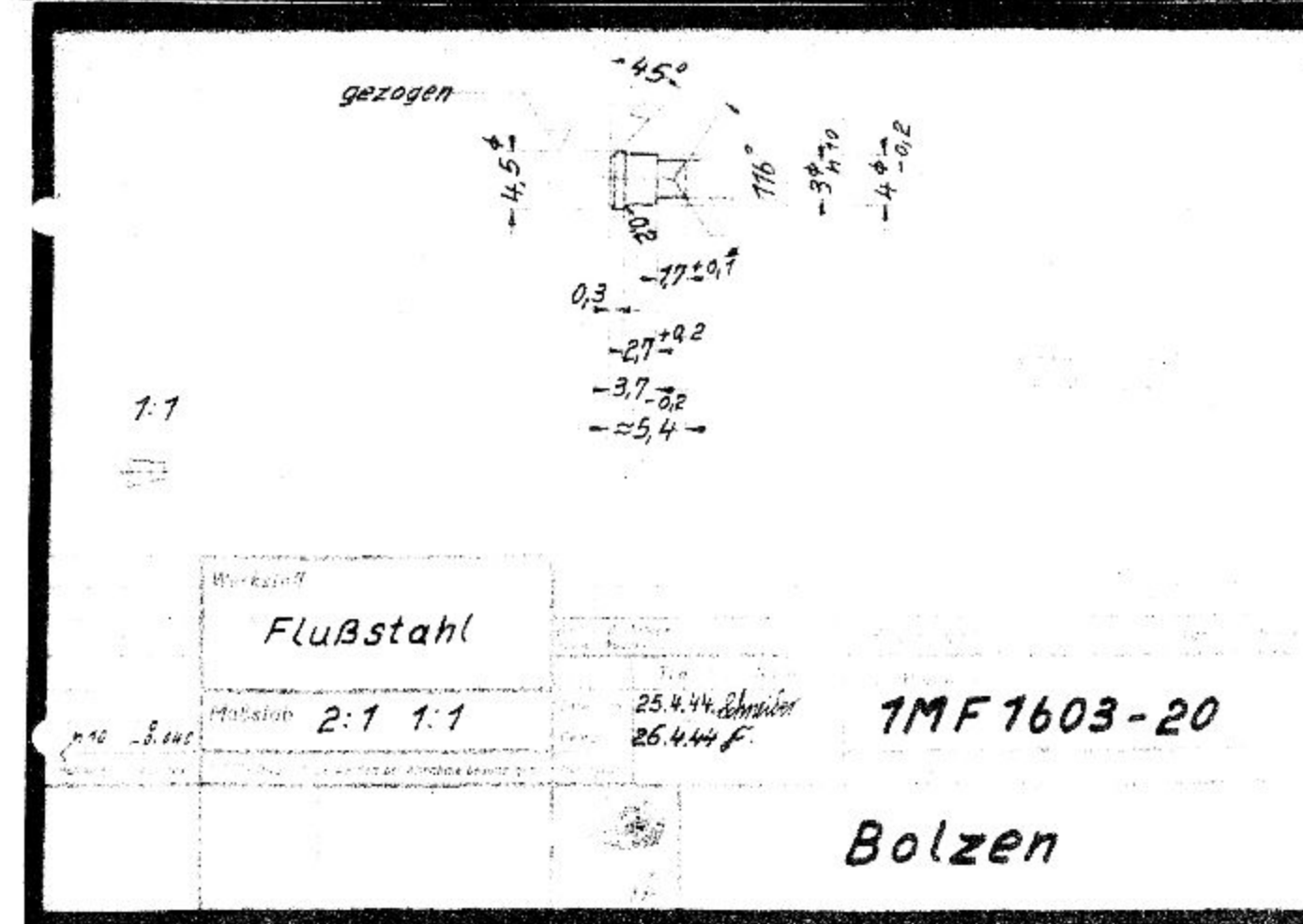
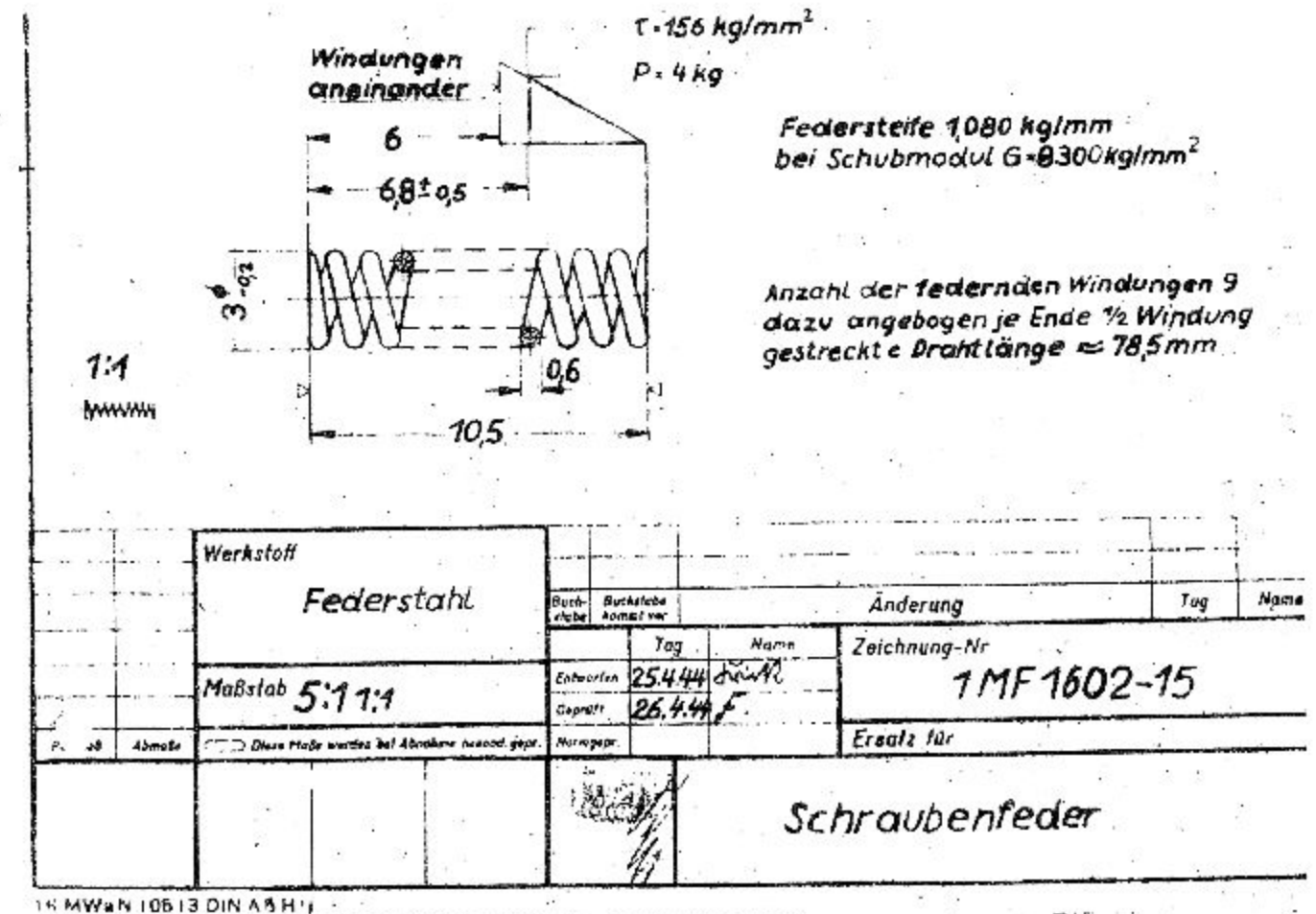
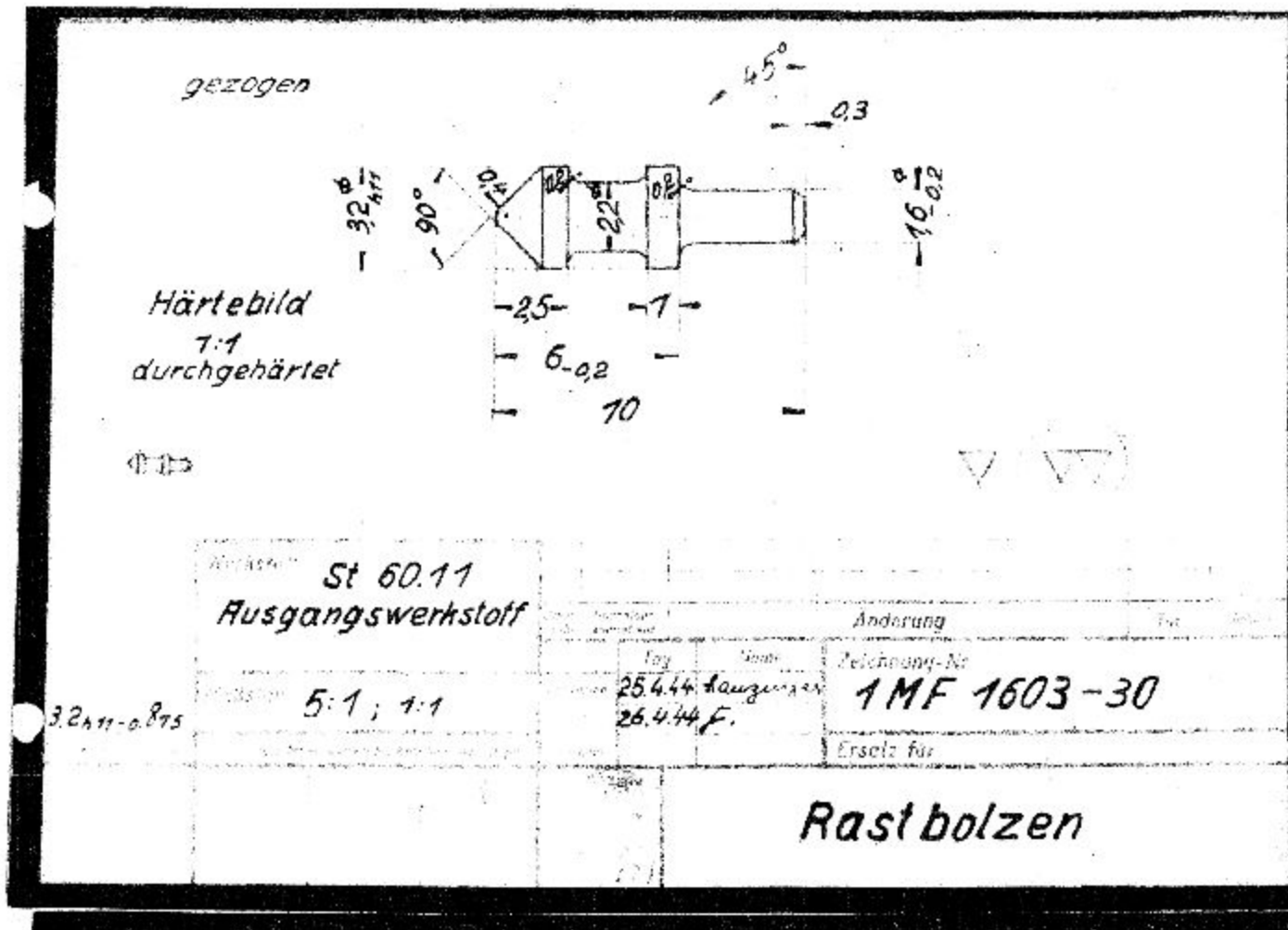
|                 |  |                                            |                |              |
|-----------------|--|--------------------------------------------|----------------|--------------|
| Werkstoff       |  | a - Neue Urzchg. Änderungsvorschlag Nr. 54 |                | -            |
| Federstahl      |  | n. Zchg. 1E 1903-10 eingearbeitet          |                | NO           |
| Maßstab 2:1 1:1 |  | Änderung                                   |                | Tag Name     |
|                 |  | Entworfen                                  | 25.4.44 Kaugin |              |
|                 |  | Geprüft                                    | 26.4.44 F      |              |
| Paßmaß Abmaße   |  | Zeichnung-Nr                               |                | 1 ME 1603-10 |
|                 |  | Ersatz für                                 |                |              |
|                 |  | Schließfeder                               |                |              |

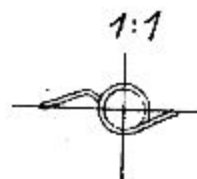


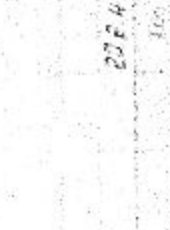
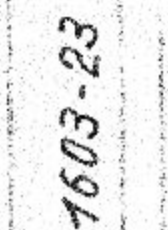










|                                                                                                        |                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>90°<br/>36°</p>  | <p>540</p>  | <p>540</p>  | <p>540</p>  | <p>540</p>  | <p>540</p>  |
| <p>Handarbeit</p>                                                                                      | <p>7.1</p>                                                                                     | <p>durchgehärtet</p>                                                                           | <p>St 60 11</p>                                                                                | <p>Ausgangswerkstoff</p>                                                                       | <p>St 60 11</p>                                                                                |
| <p>Handarbeit</p>                                                                                      | <p>7.1</p>                                                                                     | <p>durchgehärtet</p>                                                                           | <p>St 60 11</p>                                                                                | <p>Ausgangswerkstoff</p>                                                                       | <p>St 60 11</p>                                                                                |
| <p>Handarbeit</p>                                                                                      | <p>7.1</p>                                                                                     | <p>durchgehärtet</p>                                                                           | <p>St 60 11</p>                                                                                | <p>Ausgangswerkstoff</p>                                                                       | <p>St 60 11</p>                                                                                |
| <p>Handarbeit</p>                                                                                      | <p>7.1</p>                                                                                     | <p>durchgehärtet</p>                                                                           | <p>St 60 11</p>                                                                                | <p>Ausgangswerkstoff</p>                                                                       | <p>St 60 11</p>                                                                                |
| <p>Handarbeit</p>                                                                                      | <p>7.1</p>                                                                                     | <p>durchgehärtet</p>                                                                           | <p>St 60 11</p>                                                                                | <p>Ausgangswerkstoff</p>                                                                       | <p>St 60 11</p>                                                                                |



**brüniert**

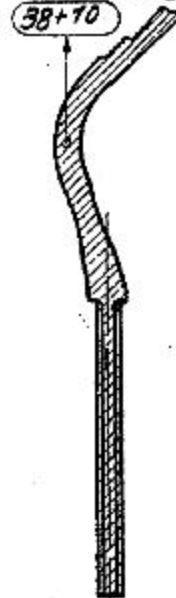
## Einlage

|                                                    |  |                                                                                     |               |                                                    |          |
|----------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------------|----------|
| Werkstoff                                          |  | b — Neue Urzichg vorgeand.                                                          |               | 11.7.44 Posmann                                    |          |
| St VII 23                                          |  | Buch. stadt                                                                         | Buchst. karte | Aenderung                                          | Tag Name |
| Maßstab                                            |  | Tag Name                                                                            |               | Zeichnung-Nr.                                      |          |
| 5:1; 1:1                                           |  | Entworfen 11.7.44 Posmann                                                           |               | 1ME 1603-25                                        |          |
| Paßmaß                                             |  | Ersatz für                                                                          |               |                                                    |          |
| Abmaße                                             |  | Ersatz für                                                                          |               |                                                    |          |
| <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei ... |  | <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei ...                                  |               | <input type="checkbox"/> Diese Maße werden bei ... |          |
|                                                    |  |  |               | Einlage                                            |          |

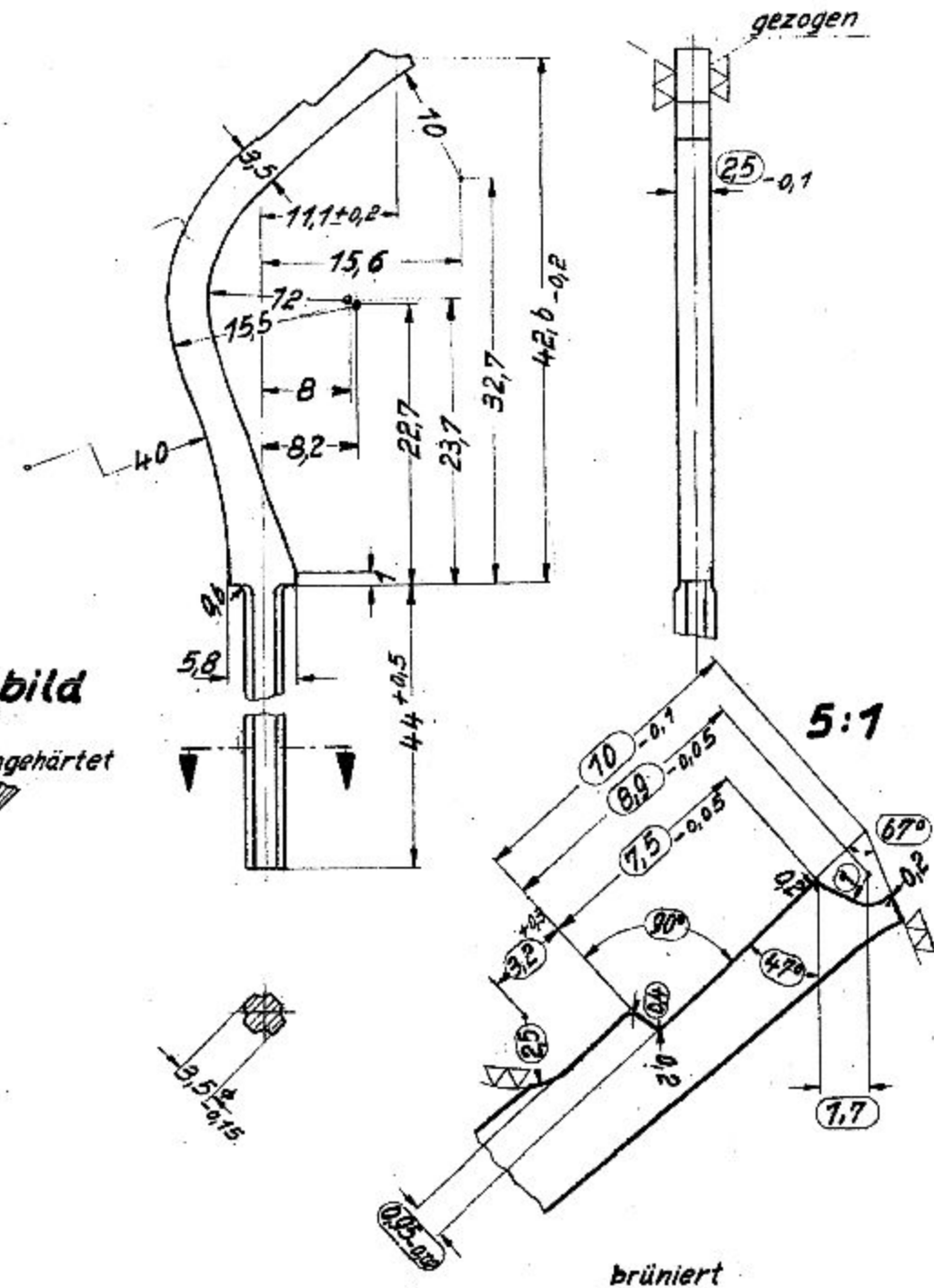


~~141111~~ durchgehärtet

38+70



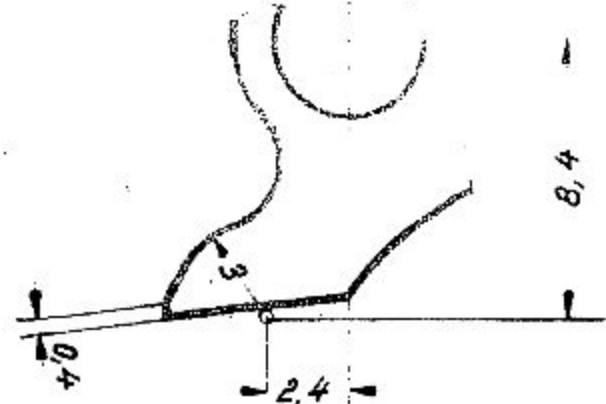
Rockwell-C-Skala  
Prüflast 150 kg



**brüniert**

|                    |       |                                                                                       |            |                                       |  |              |      |
|--------------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------|--|--------------|------|
| Werkstoff          |       | α                                                                                     |            | Neue Urzchg; Änderungsvorschl. Nr. 78 |  | —            |      |
| St C 60.61         |       | —                                                                                     |            | nach Zchg 1 E 1903 - 28 eingearb.     |  | 25.4.44 f.   |      |
| Ausgangswerkstoff  |       | Buchstabe                                                                             | Buchstabe  | Anderung                              |  | Tag          | Name |
|                    |       |                                                                                       |            |                                       |  |              |      |
| Maßstab 2:15:1 1:1 |       | Entworfen                                                                             | 25.4.44    | Name                                  |  | Zeichnung-Nr |      |
|                    |       | Gedrückt                                                                              | 26.4.44 f. |                                       |  | 1 ME 1603-28 |      |
| Paßmaß             | Abmaß | <input type="checkbox"/> Diese Maße wurden bei Abnahme besond. gepr.                  |            |                                       |  | Ersatz für   |      |
|                    |       |  |            | Schlagstange                          |  |              |      |

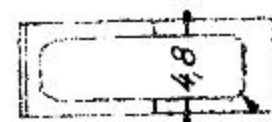
Einzelheit bei T  
5:1



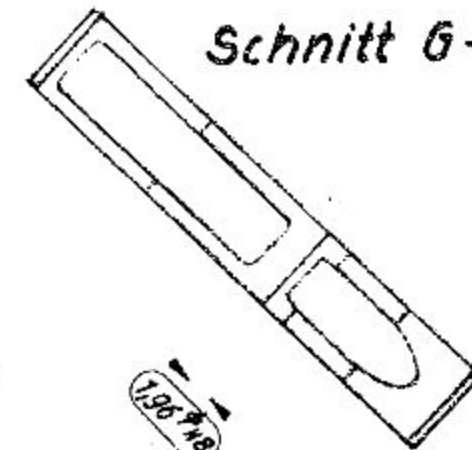
Schnitt P-Q



Schnitt K-L

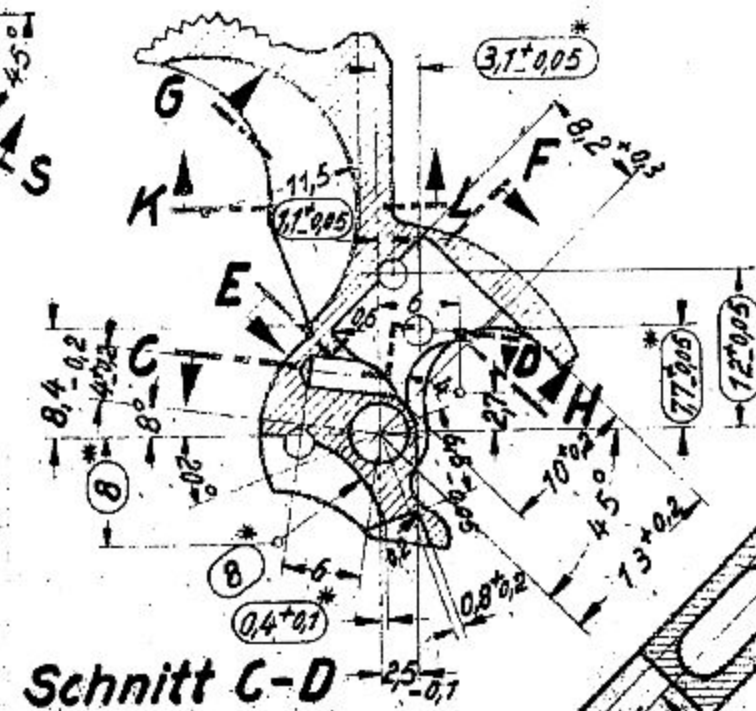
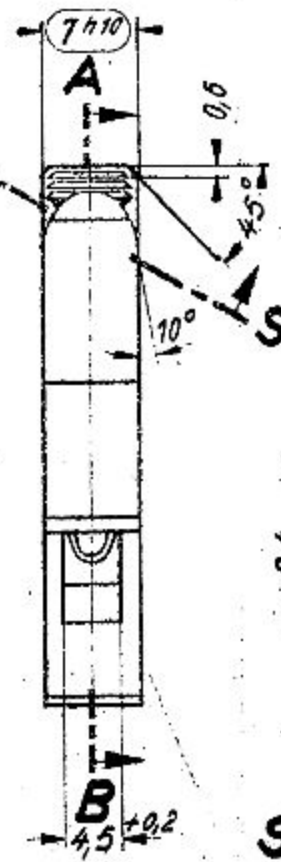


Schnitt G-H



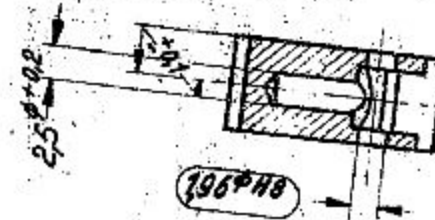
Schnitt A-B

1.2-0.2

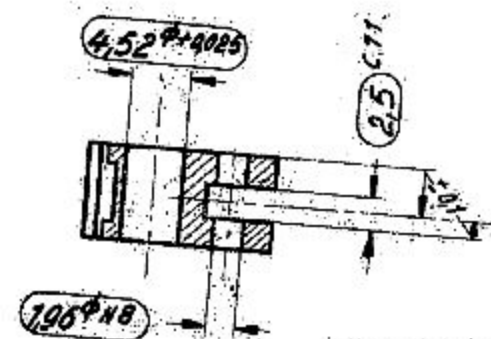


Schnitt E-F

Schnitt C-D

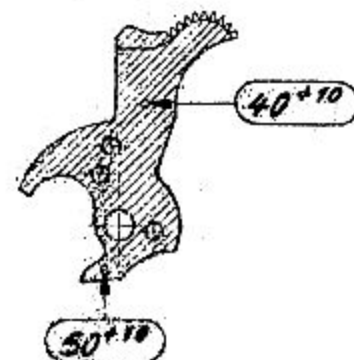


Schnitt N-O



Härtebild  
1:1

durchgehärtet



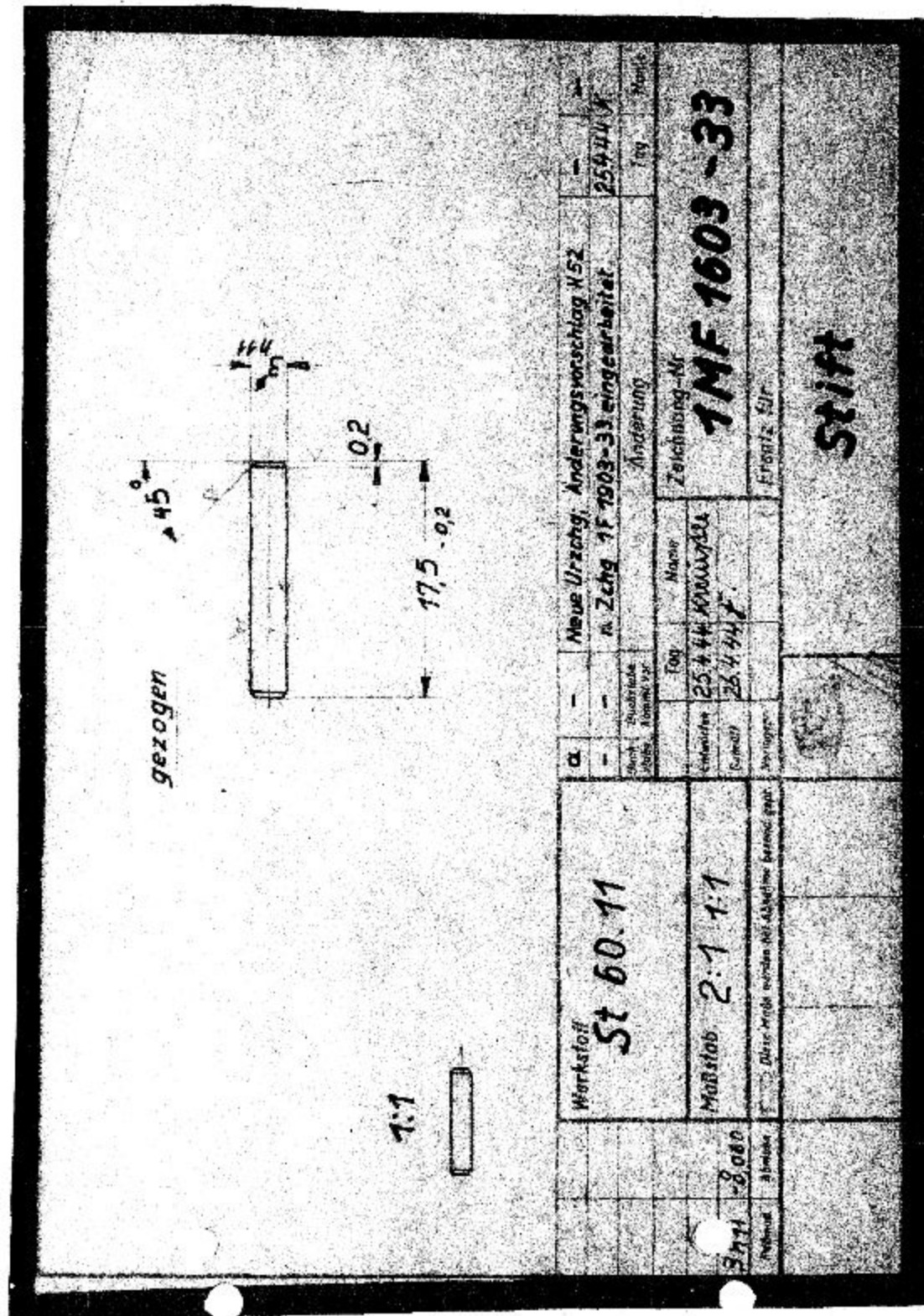
Rockwell C-Skala  
Prüflast 150 kg

Alle mit \* versehenen Maße  
beziehen sich auf Aufnahme  
in 4,52<sup>+0,025</sup> und obere  
Bohrung 196 H8

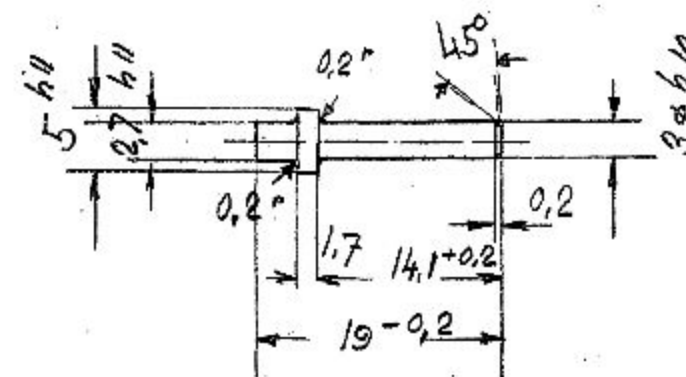
| Werkstoff   |  | Buchstabe |  | Änderung |  | Tag           | Name |
|-------------|--|-----------|--|----------|--|---------------|------|
| StC 45.61   |  | Tag       |  | Name     |  | Zeichnung Nr. |      |
| 2:1 1:1 5:1 |  | Entworfen |  | Geprüft  |  | 1MD 1603-26   |      |
| Paßmaß      |  | Abmaß     |  | Werkzeug |  | Ersatz für    |      |
|             |  | MAUSER    |  |          |  | Hahn          |      |

41





gezogen



St.60.11.

Denne tegning er ikke kopieret blandt de andre tegningene. pga for svak blækopi

/MF. 1603-35

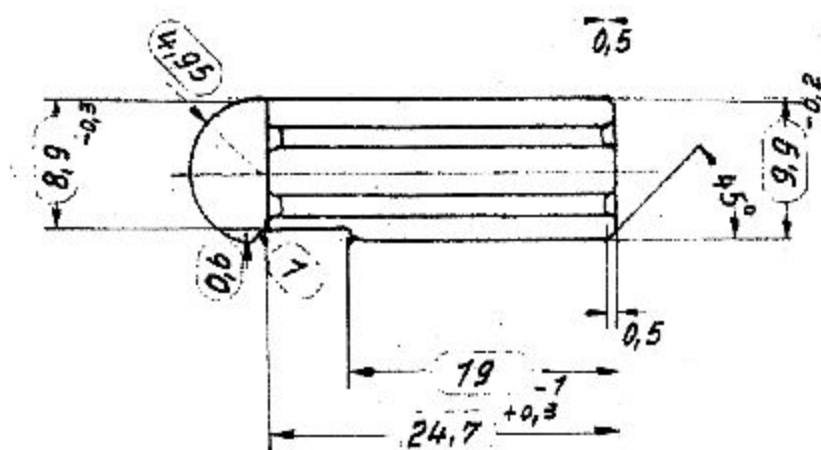
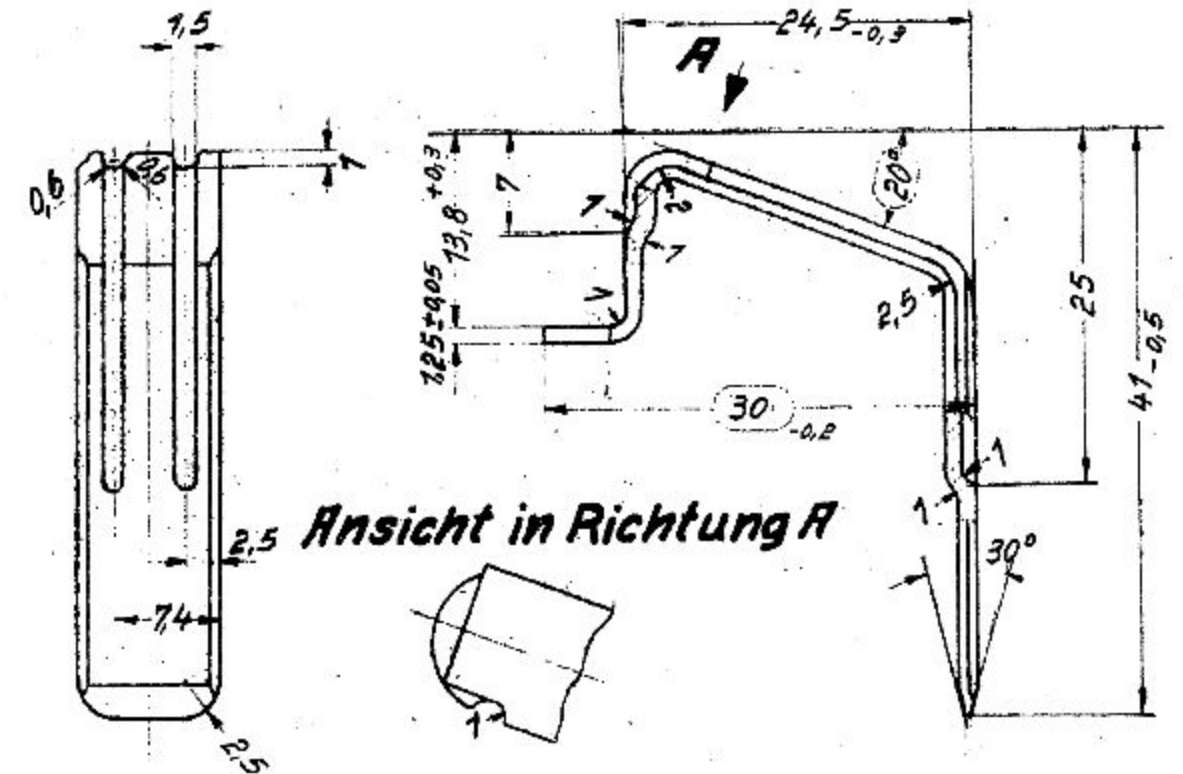
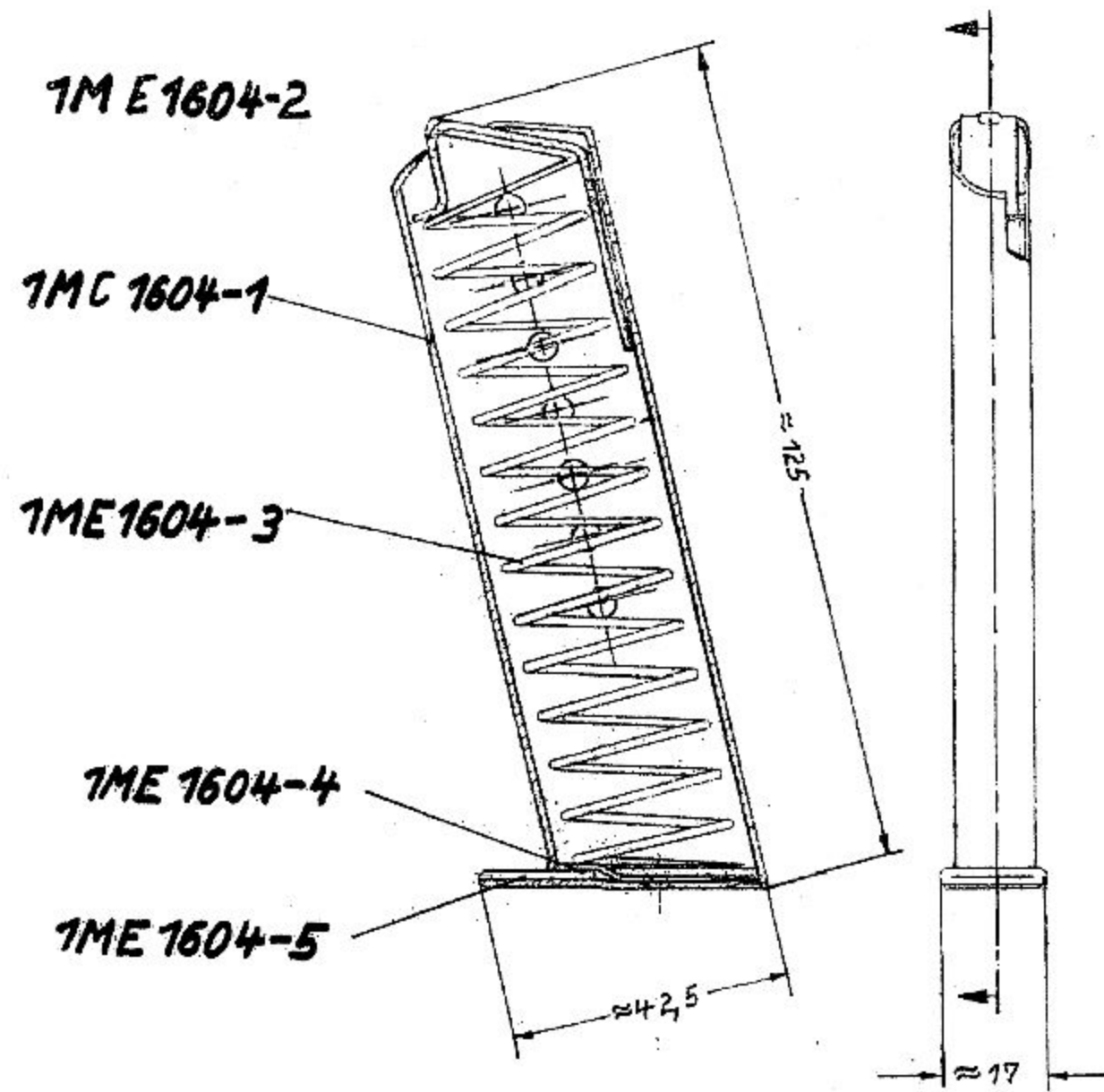
Grovsarbejdet flate  
Finarbejdet flate  
Glatt finarbejdet flate

|                        |                  |     |           |           |      |
|------------------------|------------------|-----|-----------|-----------|------|
| Stk.                   | Gjenstand        | Nr. | Materiale | egn. nr.  | Anm. |
|                        | Stift Walther    |     |           |           |      |
|                        | 9mm. Mauser M.38 |     |           |           |      |
| Forandr. nr.           | Fra              | Til | Dato      |           |      |
| Henvis.                |                  |     |           |           |      |
| Mrk.                   |                  |     |           | Ordre nr. |      |
| Kongsberg Våpenfabrikk |                  |     |           | 4 -       |      |
| Avd II                 |                  |     |           |           |      |
| Erstattet av           |                  |     |           |           |      |

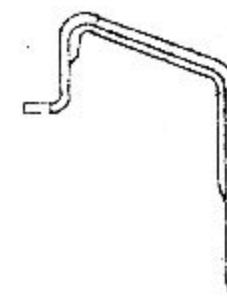




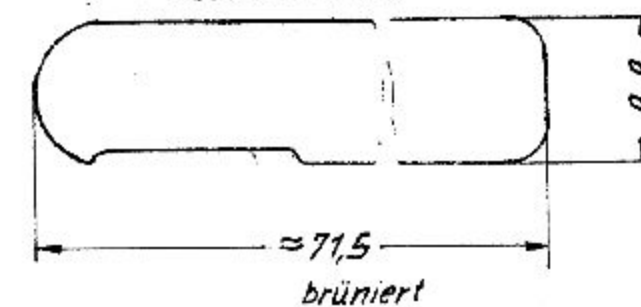




1:1



Zuschnitt



|                                                  |  |                 |         |                          |          |          |      |
|--------------------------------------------------|--|-----------------|---------|--------------------------|----------|----------|------|
| Werkstoff                                        |  | Buch-<br>ziffer |         | Buchstabe<br>konstr. vnr | Änderung | Tag      | Name |
| Maßstab 1:1                                      |  | Entworfen       | 25.4.44 | Zeichnung-Nr             |          | 1ME 1604 |      |
| Geprüft                                          |  | 26.4.44 F.      |         | Ersatz für               |          | Magazin  |      |
| Dieser Maßstab wird bei Änderungen besond. gepr. |  | Normgebr.       |         |                          |          |          |      |

|                                   |                                    |                                                                                       |                                       |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Werkstoff<br><br><b>St VII 23</b> |                                    | a <u>Neue Urzchg; Andverschlg Nr 75 eingearbeitet</u>                                 |                                       |
|                                   |                                    | Buchstabe<br>Änderung                                                                 | Tag                                   |
| Maßstab <b>2:1 1:1</b>            | Tag                                | Name                                                                                  | Zeichnung-Nr<br><br><b>1ME 1604-2</b> |
|                                   | Entworfen <u>25.4.44 Schneider</u> | Geprüft <u>26.4.44 f.</u>                                                             |                                       |
| Paßmaß                            | Abmaß                              | <input type="checkbox"/> Dieser Maßstab wird bei Änderungen besond. gepr.             | Ersatz für                            |
|                                   |                                    |  | <b>Zubringer</b>                      |