



PORTAFOLIO DE SERVICIOS



Contenidos Portafolio de servicios

Nosotros	4
Sectores	6
Cubrimiento a nivel nacional	7
Línea de tiempo	9
Calibración.....	11
Medidores de agua	13
Macromedidores	15
Medidores de energía	17
Recipientes metálicos	19
Recipientes de vidrio.....	21
Rotámetros	23
Canaletas parshall	25
Equipos variables eléctricas.....	27
Inspección.....	29
Instalaciones RETIE	31
Instalaciones RETILAP	33
Ascensores y escaleras eléctricas.....	35
Medidores y sellos	37
Certificación.....	39
Tipos de certificación	41
Juguetes.....	43
Vajillas	45
Productos RETIE - RETILAP	47
Barras y mallas	53
Cascos	55
Sello Check In Certificado	57
Sello Check In Certificado	59
Ensayos	61
Medición de caudal de fluidos líquidos	63
Medidores de energía.....	65
Otros servicios	67
Capacitaciones	69
Calibración por trazabilidad	71
Contácto	73



NOSOTROS

Somos un organismo evaluador de la conformidad con más de 17 años de experiencia. Prestamos servicios de calibración, inspección y certificación. Nuestra experiencia en el mercado y acreditaciones nos permiten garantizar la calidad y confiabilidad de los servicios y la satisfacción de todos nuestros clientes.

Todos nuestros servicios están soportados bajo los principios de la imparcialidad, confiabilidad y confidencialidad.



SECTORES

Prestamos nuestros servicios en diferentes sectores de la economía nacional.

Calibración

- Lácteos.
- Bebidas alcohólicas.
- Bebidas no alcohólicas.
- Empresas de servicios públicos.
- Estaciones de servicio.
- Oil & gas.
- Minería.
- Laboratorios farmacéuticos.
- Laboratorios clínicos y ensayo.

Inspección

- Construcción.
- Centros comerciales.
- Telecomunicaciones.
- Estaciones de servicio.
- Residencial.

Certificación

- Importadores.
- Fabricantes.
- Comercializadores.

CUBRIMIENTO A NIVEL NACIONAL

Llegamos a todo **Colombia**



Oficinas



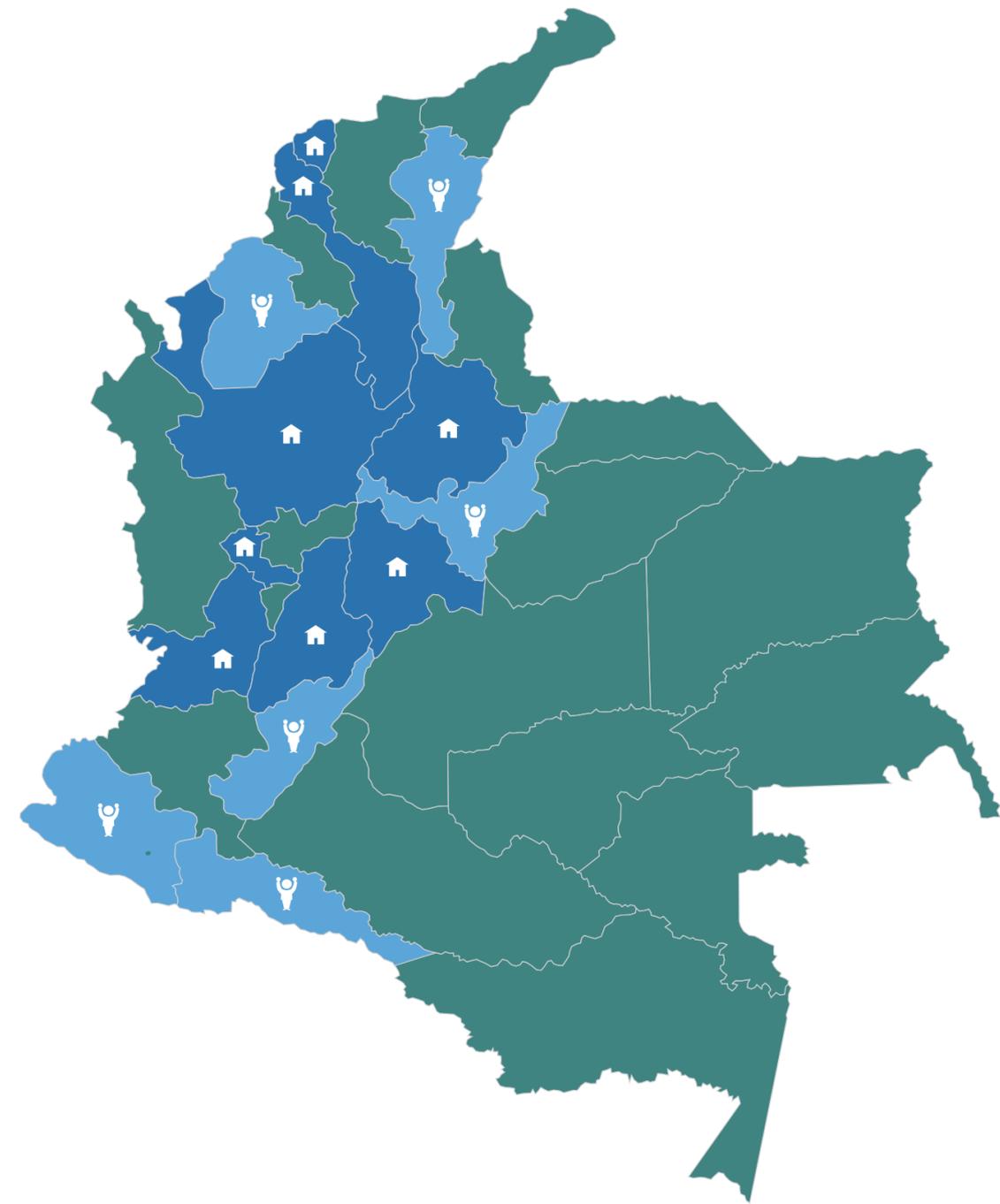
Representantes

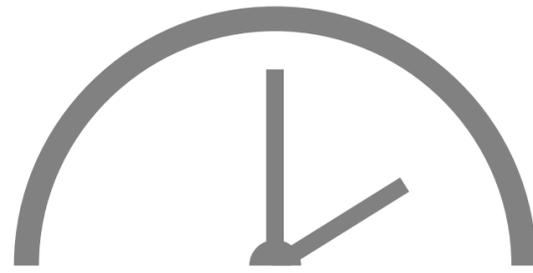
Sedes

- Bogotá
- Cali
- Medellín
- Cartagena
- Pereira
- Bucaramanga
- Barranquilla
- Ibagué

Representantes

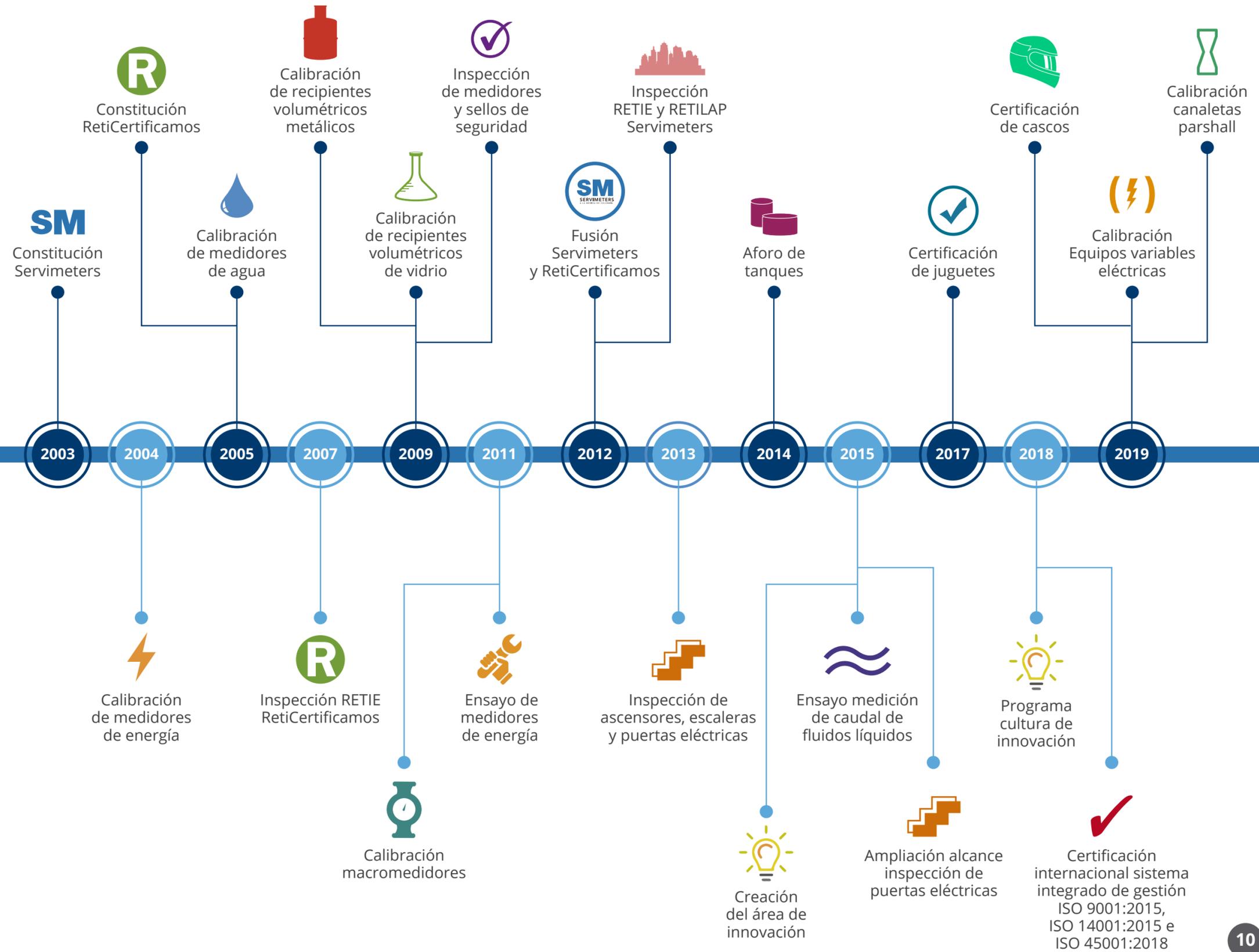
- Tunja
- Putumayo
- Pasto
- Valledupar
- Montería
- Neiva





LÍNEA DE TIEMPO

Logros y acreditaciones



CALIBRACIÓN

Mediciones y resultados confiables



Es el proceso mediante el cual se determinan los errores de medición de un instrumento comparándolo con un patrón.



La calibración permite garantizar la confiabilidad y trazabilidad en las mediciones, tener un buen manejo del programa de gestión metrológica y ahorrar recursos e insumos.



La calibración periódica de los equipos es importante porque permite garantizar su correcto funcionamiento y evita que la calidad de los procesos se afecte.

Beneficios



Precisión en los resultados



Reducción de pérdidas



Optimización de recursos

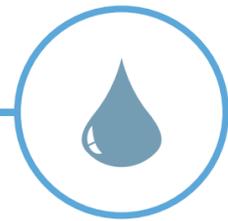


Servicio acreditado



CALIBRACIÓN

Medidores de agua



La calibración de medidores de agua es la determinación de los errores de medición de un equipo, comparados con los de un patrón para garantizar el cumplimiento metrológico de acuerdo con los requisitos legales y la normatividad vigente. No implica ningún tipo de reparación a los medidores.



CALIBRACIÓN

Macromedidores



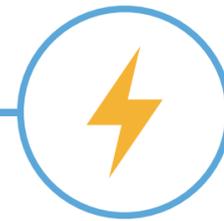
Proceso que permite determinar los errores de medición en un medidor de cualquier tipo de fluido líquido con velocidad y viscosidad, mediante el método de comparación directa del volumen indicado de un equipo bajo prueba contra el volumen registrado por un patrón.

En los sectores industriales la calibración de los equipos de flujo líquido evita la pérdida de materia prima, reduce los consumos y garantiza una eficiente utilización de los recursos naturales.



CALIBRACIÓN

Medidores de energía

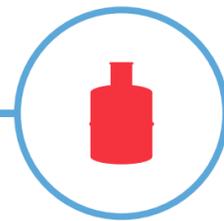


Proceso de comparación de la energía registrada por un medidor bajo prueba contra la energía registrada por un equipo patrón, en este proceso se determinan los errores de exactitud que puedan presentar los equipos. La correcta medición de los consumos de los usuarios garantiza la adecuada prestación de los servicios públicos domiciliarios.



CALIBRACIÓN

Recipientes metálicos



La calibración de recipientes volumétricos metálicos permite determinar el volumen real de un recipiente para contener o suministrar un líquido. Este proceso puede realizarse a través del método volumétrico. La calibración adecuada de los recipientes genera confiabilidad en las mediciones y evita pérdida de materia prima o inventarios líquidos.

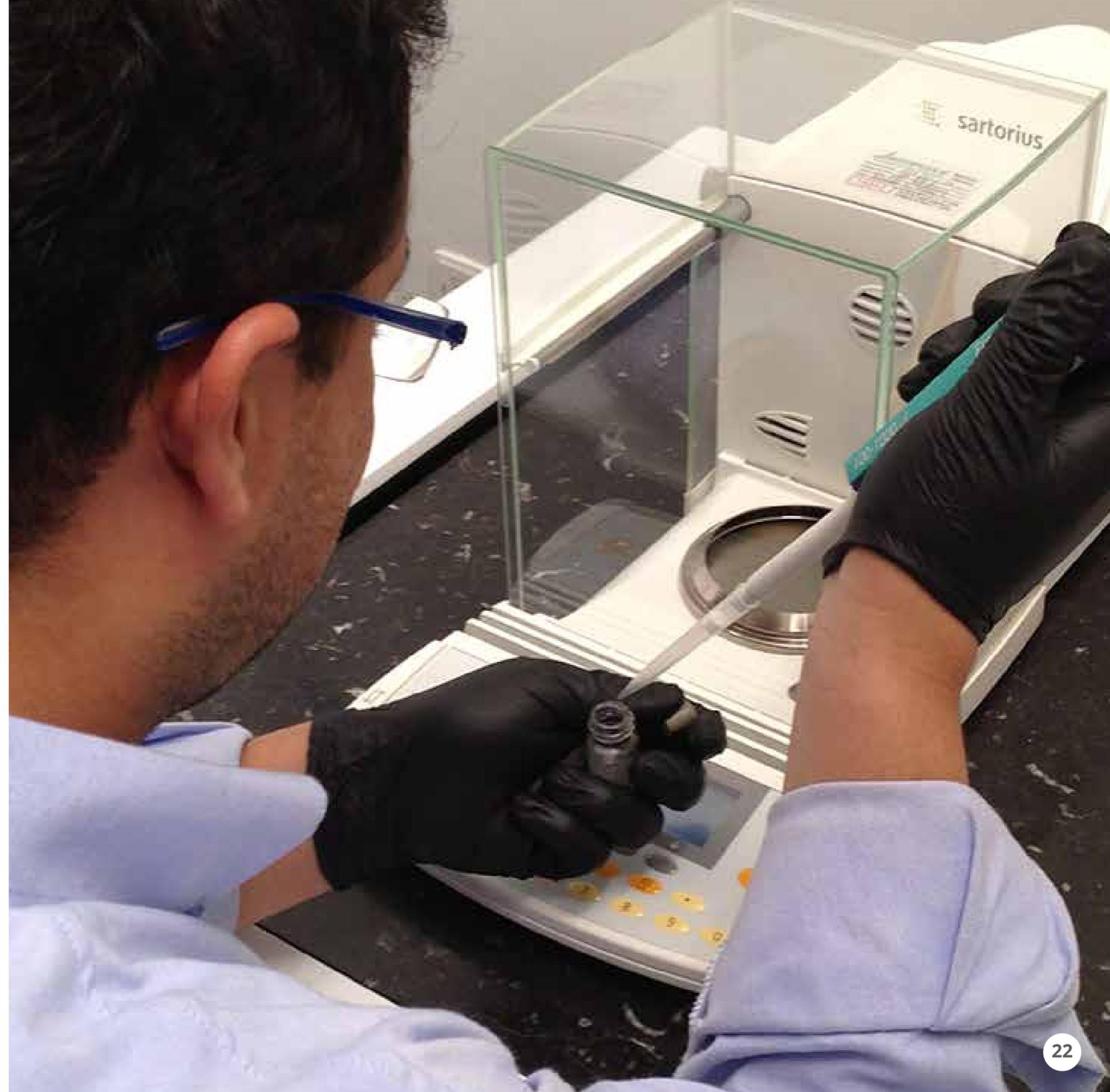


CALIBRACIÓN

Recipientes de vidrio

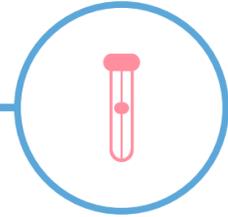


La calibración se realiza mediante el método gravimétrico, el cual consiste en determinar el volumen de un líquido contenido o suministrado por un instrumento a ser calibrado, en función de la masa y la densidad del líquido utilizado. La calibración de material volumétrico es esencial para garantizar que el volumen dosificado esté dentro de la tolerancia de las normas o los procesos aplicables.



CALIBRACIÓN

Rotámetros

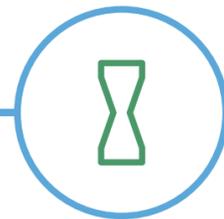


La calibración de rotámetros garantiza que las mediciones de caudal del flujo líquido sean correctas con base en las indicaciones del instrumento. Las magnitudes de influencia a controlar antes y durante la ejecución de la calibración son: temperatura del líquido y variación de caudal. El método de calibración empleado es “comparación indirecta” del caudal indicado por el rotámetro bajo prueba con el caudal de referencia, calculado con base al volumen y tiempo.



CALIBRACIÓN

Canaletas parshall



Su calibración consiste en comparar por método indirecto el caudal registrado por el indicador de la canaleta con respecto al caudal calculado a partir de las dimensiones de la canaleta con base en lo descrito en la Norma Técnica Colombiana NTC 3933 "Método estándar para medición del flujo de agua en canal abierto, con canaletas Parshall" del 2007-08-29.



CALIBRACIÓN

Equipos variables eléctricas



La calibración de Instrumentos de magnitudes eléctricas de indicación digital consiste en comparar el valor indicado por el instrumento bajo prueba con respecto al equipo patrón del laboratorio.

Aplica para calibración de instrumentos de medición de magnitudes eléctricas: tensión, corriente, capacitancia, potencia activa, resistencia de aislamiento, resistencia a tierra, frecuencia e Indicadores de temperatura.



INSPECCIÓN

Instalaciones y equipos seguros



Es una evaluación que determina la conformidad de un ítem inspeccionado, bajo el lineamiento de reglamentos y normas para dar cumplimiento continuo a la seguridad de instalaciones y equipos en funcionamiento.



El objetivo de la inspección es identificar anomalías en los procesos, instalaciones, equipos, estructuras y productos, para minimizar riesgos y potencializar los niveles de seguridad y calidad.



La inspección garantiza el cumplimiento de las normas que tienen como fin verificar que instalaciones y equipos funcionen correctamente para evitar accidentes potenciales.

Beneficios



Identifica riesgos



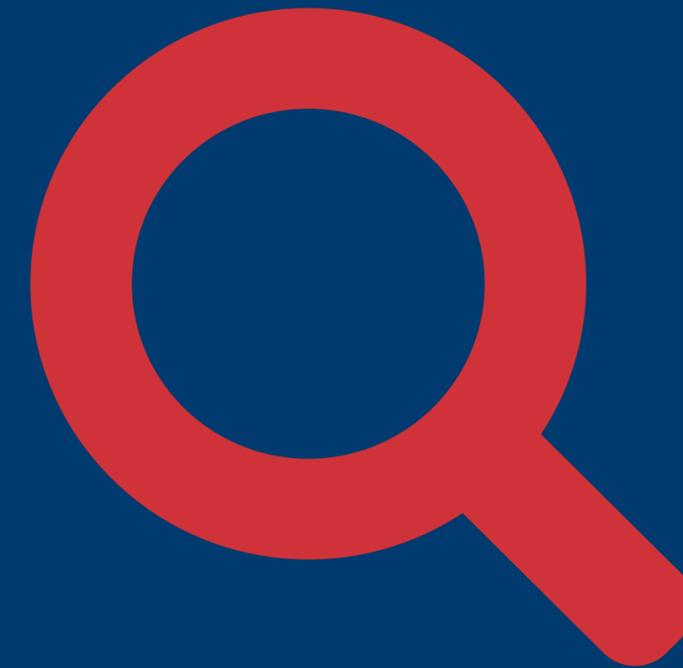
Cumplimiento de normas



Confianza y seguridad

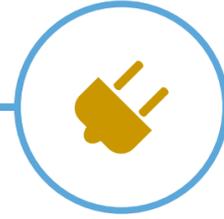


Servicio acreditado



INSPECCIÓN

Instalaciones RETIE



La inspección RETIE garantiza que las instalaciones eléctricas cumplan con los lineamientos de diseño, construcción, preservación del medio ambiente y seguridad a personas, animales y plantas con el fin de prevenir, minimizar o eliminar los riesgos de origen eléctrico.

Alcance



Uso Final: Instalaciones eléctricas destinadas a la utilización final de la energía eléctrica y al alcance del usuario.



Transformación: Proceso de elevar o disminuir los niveles de tensión por medio de una subestación eléctrica.



Instalaciones especiales: Instalaciones que por su complejidad y requieren una intervención especializada.



Distribución: Transporte de energía eléctrica a tensiones menores a 57,5KV (baja y media tensión).



Generación: Producción de energía eléctrica por procesos hidráulicos, térmicos, químicos, entre otros.

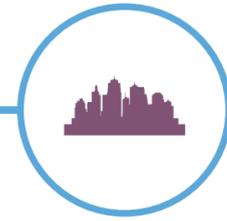


Transmisión: Transporte de energía eléctrica a tensiones mayores a 57,6KV (alta tensión).



INSPECCIÓN

Instalaciones RETILAP



Prestamos servicios de inspección a instalaciones de iluminación en interiores, espacios exteriores y alumbrado público.

La inspección RETILAP garantiza que las instalaciones de iluminación ya construidas cumplan con los lineamientos de seguridad para el confort de personas y la preservación del medio ambiente.

Alcance

 Iluminación de parques.

 Iluminación de vías.

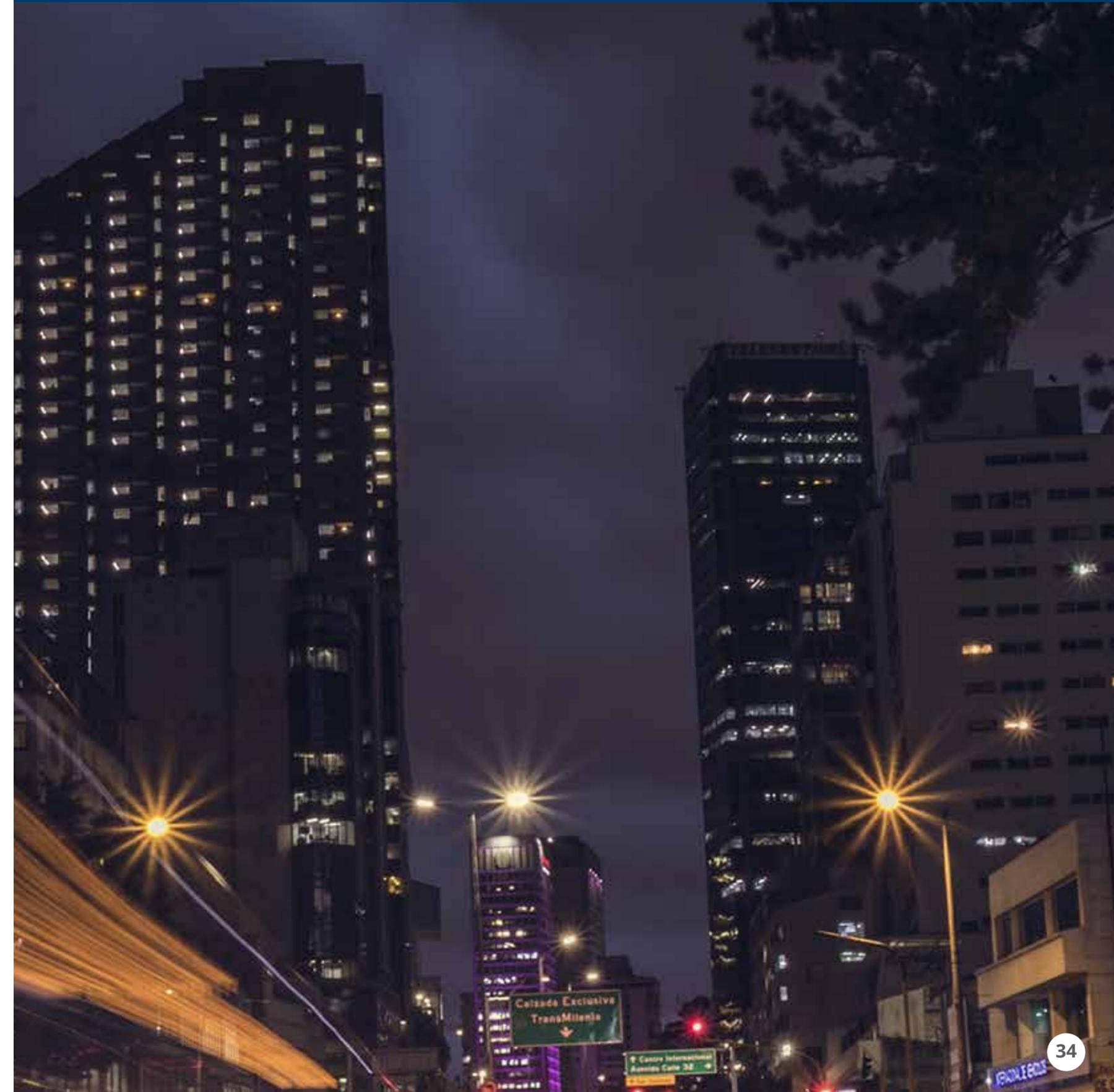
 Iluminación de autopistas.

 Iluminación de túneles.

 Iluminación de puentes.

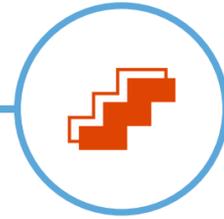
 Iluminación de viaductos.

 Iluminación interior.



INSPECCIÓN

Ascensores y escaleras eléctricas



Certificamos el funcionamiento seguro de los equipos de elevación, como ascensores eléctricos e hidráulicos, escaleras eléctricas y andenes móviles. También certificamos puertas eléctricas automáticas que estén al servicio comercial, industrial y doméstico con el fin de verificar los aspectos eléctricos y mecánicos de las instalaciones que se encuentren dentro de los estándares de la normatividad técnica colombiana.

Alcance



Escaleras mecánicas.



Andenes móviles.



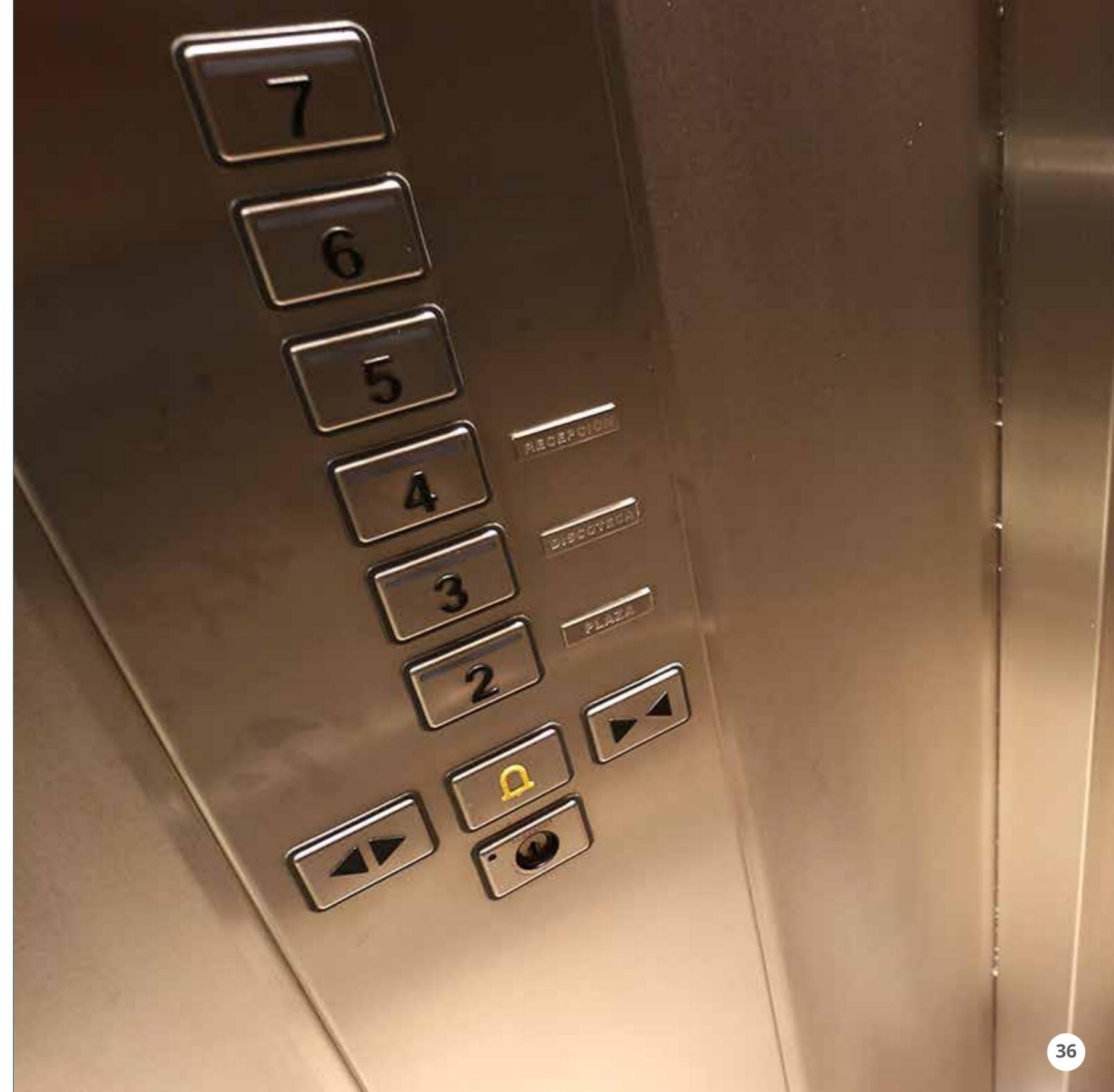
Ascensores.



Rampas eléctricas.

La inspección de equipos de transporte vertical es un requisito obligatorio en:

- Bogotá.
- Bucaramanga.
- Cali.
- Villavicencio.
- Cartagena.
- Ibagué.
- Rionegro.



INSPECCIÓN

Medidores y sellos



La inspección de medidores y sellos de seguridad garantiza que los equipos no presenten daños físicos o alteraciones externas que puedan afectar su buen funcionamiento o la seguridad del entorno en los que se encuentran instalados.



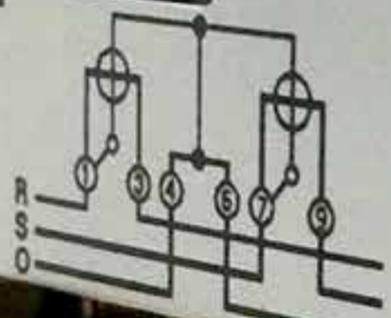
10000 1000 100 10 1 1/10

TIPO:ET 314-2 Lic.2300 S.I.C.
CONTADOR BIFASICO TRIFILAR
2x120/208 V, 15-60 A, 60 Hz, Clase 2



240 Rev/kWh

ENSAMBLADO EN COLOMBIA



CERTIFICACIÓN

Calidad para los procesos



Proceso que permite confirmar a comercializadores y usuarios que sus productos o servicios cumplen con los estándares necesarios y relevantes.



Permite diferenciar sus productos en el mercado, cumpliendo con estándares técnicos establecidos por una norma o reglamento técnico, garantizando la confiabilidad y la seguridad de estos.



Garantiza el cumplimiento de las normas aplicables, la seguridad y confiabilidad que los usuarios esperan, diferenciarse de la competencia y ofrecer un valor agregado para ampliar su participación en el mercado.

Beneficios



Confianza del consumidor



Cumplimiento a regulaciones



Diferenciación de producto



Acceso a nuevos mercados



TIPOS DE CERTIFICACIÓN



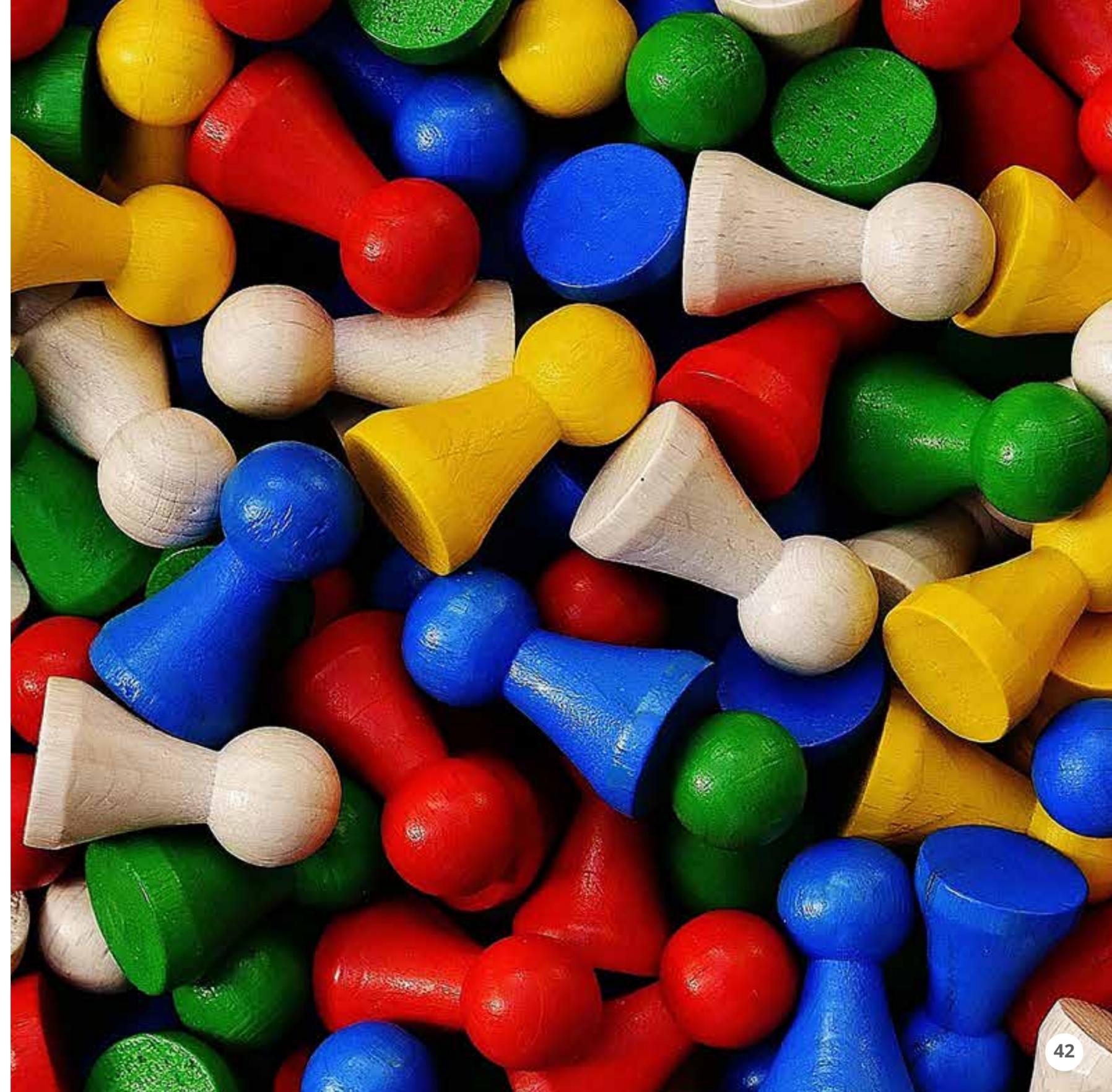
Marca continua: Certificación que se otorga por un periodo de 3 años con seguimientos anuales a los productos, con el fin de verificar que los productos siguen cumpliendo con las características de la atestación inicial.



Certificación de lotes: Certificación para demostrar que un lote de productos cumple con los requisitos para los que se evalúa. El certificado cubre únicamente los elementos y cantidad finita mencionada en el certificado.

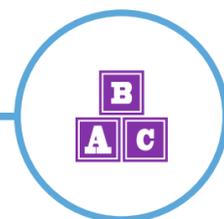


Certificación de muestra: Certificación únicamente a la unidad o unidades probadas, no cubre a sus similares ni a los que se fabriquen antes o después de la unidad certificada.



CERTIFICACIÓN

Juguetes



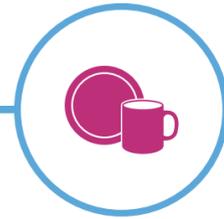
La certificación de juguetes es un procedimiento mediante el cual se da constancia de que un producto, cumple con los requisitos de una norma o reglamento técnico.

Estos productos se certifican bajo la resolución 686 de 2018 (Reglamento técnico sobre los requisitos sanitarios de los juguetes y accesorios) en relación con la demostración de conformidad de los juguetes y accesorios que se fabriquen, importen y comercialicen en el territorio nacional.



CERTIFICACIÓN

Vajillas



La certificación de vajillas tiene como finalidad proporcionar seguridad a la salud humana, por medio de la verificación y el cumplimiento con los límites permisibles de elementos como plomo y cadmio para estos productos que están en contacto directo con el ser humano. La certificación se hace bajo la Resolución 1893 de 2019 “Reglamento técnico para utensilios de vidrio y vitrocerámica en contacto con alimentos, utensilios de cerámica empleados en la cocción en contacto alimentos y vajillería cerámica de uso institucional, que se fabriquen o importen para su comercialización en Colombia”.



CERTIFICACIÓN

Productos RETIE - RETILAP

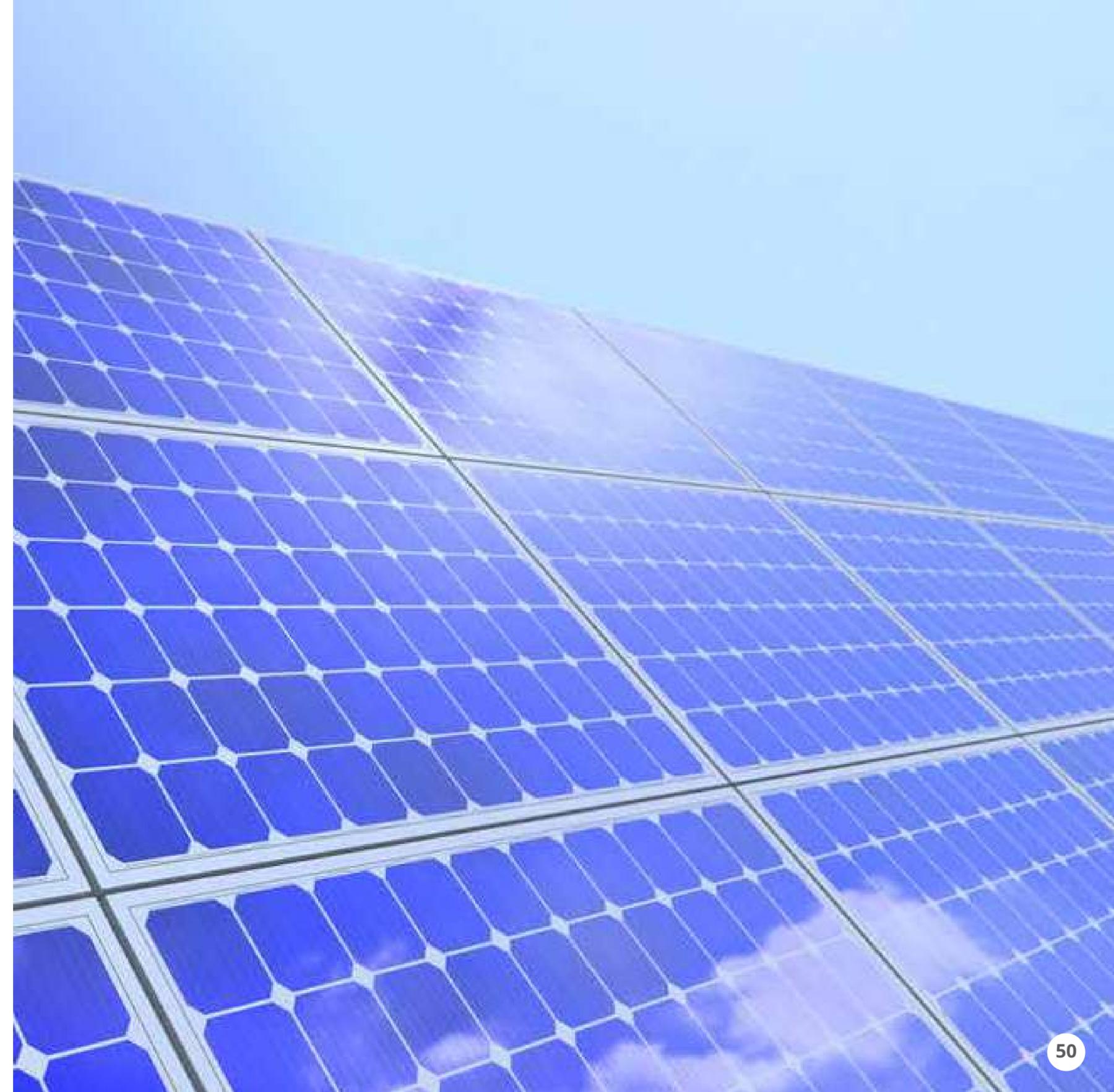


La certificación de productos RETIE - RETILAP es una exigencia del Ministerio de Minas y Energía y debe ser realizada por un organismo acreditado por el ONAC. Tiene como objetivo principal asegurarse de que los productos utilizados en las instalaciones eléctricas, de iluminación y de alumbrado público cumplan con los estándares de seguridad y calidad estipulados en los reglamentos técnicos y funcionen correctamente.



Alcance productos RETIE

- Unidades de tensión regulada (reguladores de tensión).
- Terminales y empalmes para conductores eléctricos.
- Dispositivos de protección contra sobretensiones transitorias (DPS).
- Equipos de corte y seccionamiento de baja y media tensión.
- Cargadores de baterías para vehículos eléctricos.
- Productos utilizados en instalaciones especiales.
- Bandejas portables, cajas y conduletas (encerramientos).
- Herrajes de líneas de transmisión y redes de distribución.
- Compuertas de ventilación y sellos cortafuego.
- Materiales de los sistemas de puesta a tierra.
- Alambres y cables para uso eléctrico.
- Motores y generadores eléctricos.
- Duchas eléctricas.
- Unidades de potencia ininterrumpida (UPS).
- Condensadores de baja y media tensión.
- Extensiones y multitomas.
- Clavijas y tomacorrientes.
- Cercas eléctricas.
- Contactores.
- Conectores.
- Fusibles.
- Bóvedas.
- Portalámparas o portabombillas.
- Paneles solares fotovoltaicos.
- Puestas a tierra temporales.
- Transferencias automáticas.
- Transformadores eléctricos.
- Tableros eléctricos y celdas.
- Aisladores eléctricos.
- Puertas cortafuego.
- Canalizaciones.



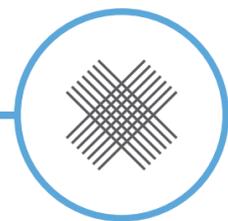
Alcance productos RETILAP

- Lámparas de mercurio de baja presión tipo fluorescentes con balasto.
- Lámparas fluorescentes compactas con balasto independiente.
- Lámparas fluorescentes compactas con balasto incorporado.
- Balastos para lámparas de descarga de alta intensidad (HID).
- Lámparas de descarga de vapor de mercurio de alta presión.
- Lámparas de vapor de sodio alta presión.
- Lámparas incandescentes halógenas.
- Lámparas de halogenuros metálicos.
- Fuentes luminosas eléctricas.
- Bombillas incandescentes.
- Luminarias decorativas.
- Fuentes luminosas.
- Proyector.
- Condensadores para conjunto eléctrico de lámparas de descarga en gas.
- Postes de materiales no metálicos distintos a madera o concreto.
- Contactores para control en grupo de sistemas de iluminación.
- Postes y brazos metálicos exclusivos para alumbrado público.
- Postes de madera inmunizada para alumbrado público.
- Postes de concreto exclusivo para alumbrado público.
- Arrancadores para lámparas de descarga en gas.
- Portalámparas para alumbrado público.
- Fotocontroles para alumbrado público.
- Portabombillas o portalámparas.
- Luminarias.
- Balastos.



CERTIFICACIÓN

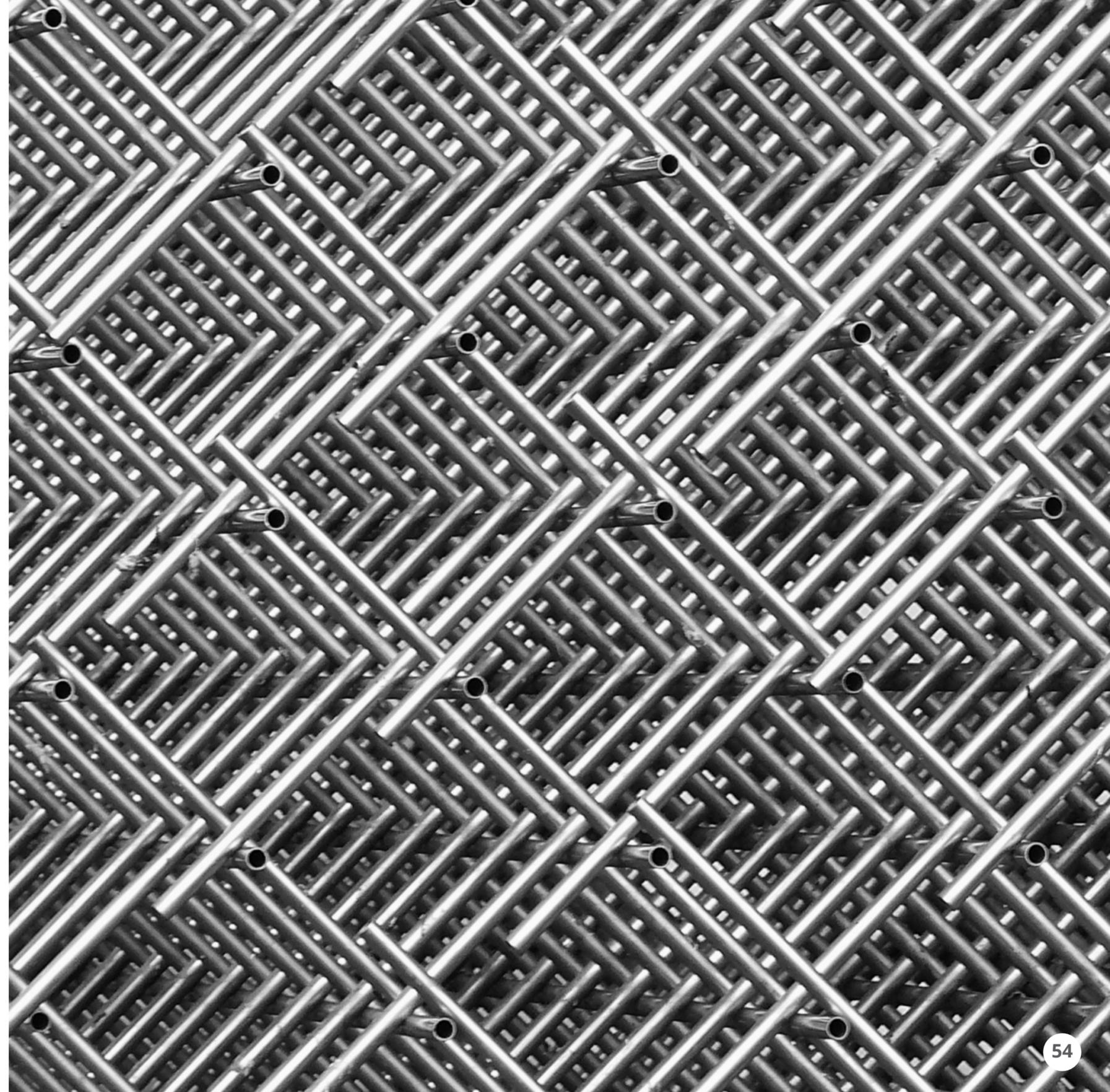
Barras y mallas



La certificación de barras y mallas garantiza que dichos productos cumplen con los estándares de calidad para realizar construcciones seguras.

Barras: La certificación de barras corrugadas de baja aleación es una actividad mediante la cual se comprueba y asegura de acuerdo a la resolución 1856 de 2017 del Ministerio de comercio, industria y turismo, que el fabricante e importador cumple con todos los requisitos de calidad especificados en el reglamento técnico para refuerzo de concreto en construcciones sismo resistentes comercializados en Colombia.

Mallas: La certificación se realiza mediante pruebas y ensayos que comprueban la calidad y cumplimiento del reglamento establecido en la resolución 0277 de 2015 del Ministerio de comercio, industria y turismo, aplicable al alambre de acero liso, grafilado y mallas electrosoldadas para refuerzo de concreto que se fabriquen, importen o comercialicen en Colombia.



CERTIFICACIÓN

Cascos



La certificación de cascos consiste en verificar que dichos equipos cumplen con lo establecido según la Resolución 1080 de 19 de marzo de 2019 del Ministerio de Transporte para que estén conformes y sean seguros al momento de ser utilizados por los usuarios de motocicletas, cuatrimotos, motocarros, mototriciclos y similares.



CERTIFICACIÓN

Sello Check In Certificado



El sello Check In Certificado es una iniciativa impulsada por el Gobierno Nacional para que las empresas de diferentes sectores de la economía, reactiven sus actividades comerciales protegiendo la integridad y salud de los usuarios.

El Gobierno Nacional en aras de garantizar un proceso transparente, ha decidido otorgar la responsabilidad de certificar dichas empresas a través de organismos evaluadores de la conformidad acreditados, que cuenten dentro de sus competencias la certificación de procesos bajo esquema 6.



CERTIFICACIÓN

Sello Certificado Empresa Biosegura



El Sello Certificado Empresa Biosegura es una iniciativa del Gobierno Nacional para que las empresas formalizadas que producen bienes o servicios de los sectores productivos y de comercio operen correctamente, implementando los protocolos de bioseguridad de acuerdo a la Resolución 1288 del 14 de diciembre de 2020, expedida por el Ministerio de Salud y Protección Social.

El Gobierno Nacional en aras de garantizar un proceso transparente, ha decidido otorgar la responsabilidad de certificar dichas empresas a través de organismos evaluadores de la conformidad acreditados, que cuenten dentro de sus competencias la certificación de procesos bajo esquema 6.



ENSAYOS

Evaluación y pruebas para equipos



Determinan una o más características físicas o de comportamiento de un objeto para evaluar su conformidad, basados en criterios de aceptación definidos por normas nacionales, internacionales del fabricante o establecidas por el cliente.



Los ensayos permiten determinar si el objeto cumple con las características técnicas necesarias para las cuales fue diseñado o para las labores en las cuales se empleará.



Permiten al usuario conocer el estado físico y funcionamiento del objeto, con el fin de aprovechar las condiciones técnicas durante los procesos en los cuales intervienen. Lo que garantiza el cumplimiento de las normas aplicables.

Beneficios



Optimización de recursos



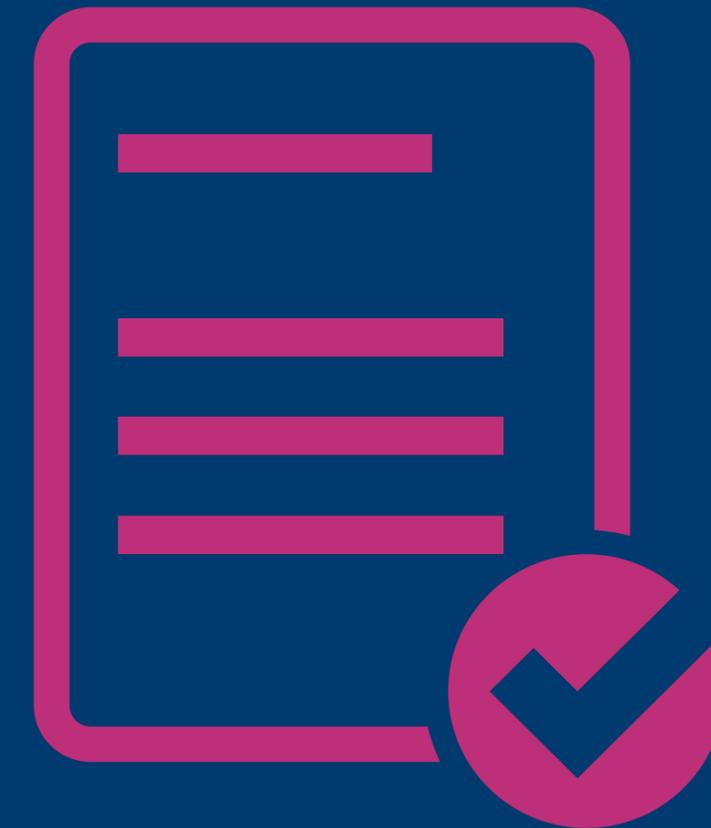
Mejor análisis de los consumos



Cumplimiento a regulaciones



Reducción de pérdidas



ENSAYOS

Medición de caudal de fluidos líquidos



Proceso de medición que se realiza a una sección de tubería, con el fin de calcular el caudal de flujo líquido que pasa en un periodo de tiempo de acuerdo con un volumen determinado.

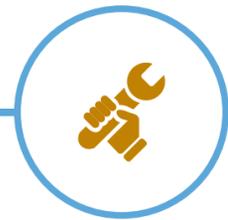
La medición de caudal de fluidos líquidos es esencial en la determinación, control del consumo y eficiencia de bombas, parametrización de procesos industriales y balances hídricos.

Se puede medir cualquier tipo de fluido líquido con velocidad y viscosidad conocida.



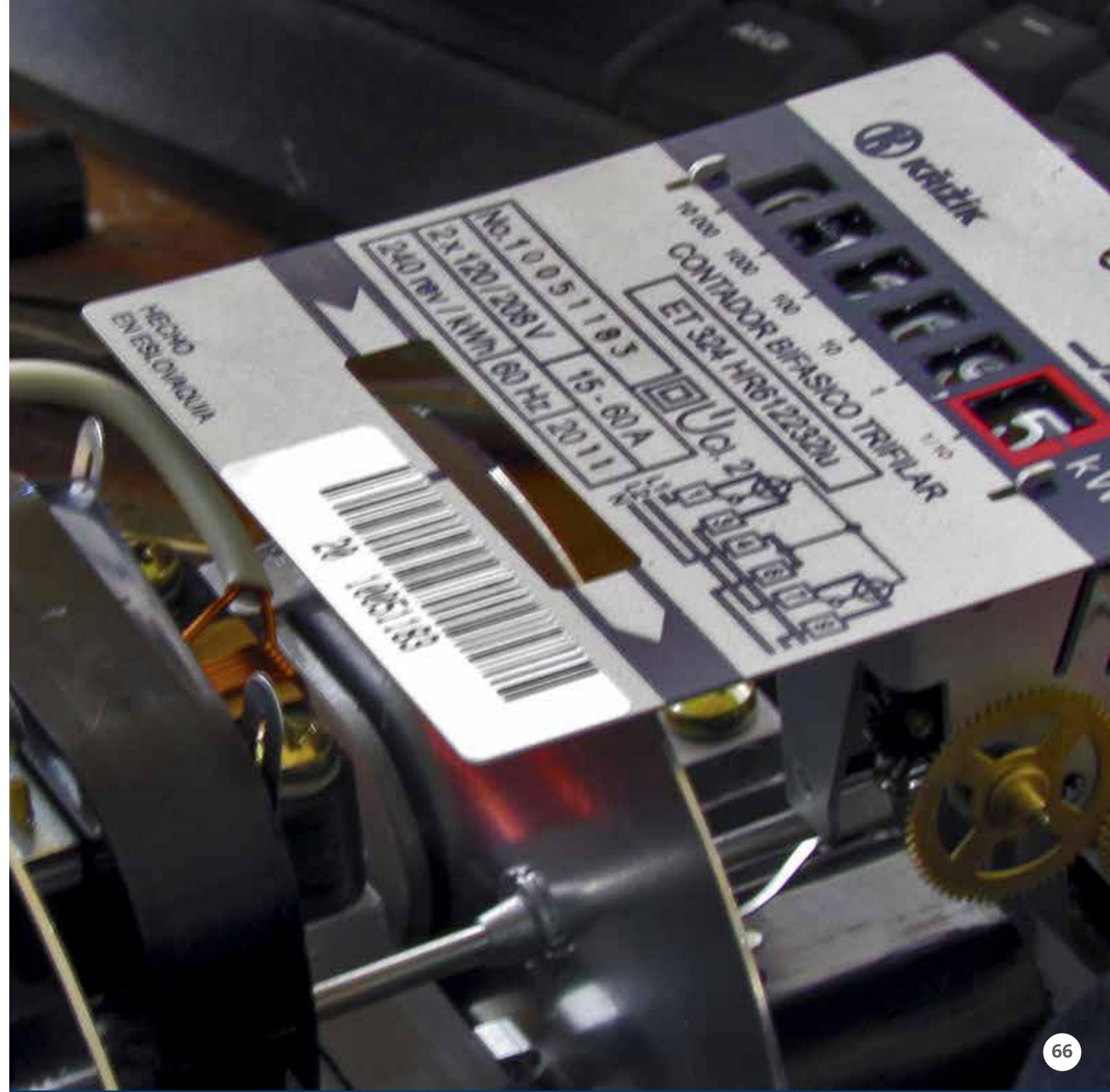
ENSAYOS

Medidores de energía



Proceso de generación de tensión y corriente a los medidores durante un tiempo según lo establece la norma. En este proceso se determina si el medidor cumple o no con los requerimientos de la norma con respecto a su fabricación y funcionamiento.

La correcta medición de los consumos de usuarios garantiza la adecuada, eficiente y oportuna prestación de los servicios públicos domiciliarios. Contamos con ensayos de rigidez dieléctrica, funcionamiento sin carga, arranque y verificación de la constante.



OTROS SERVICIOS

Soluciones a la medida



Servicios adicionales y/o complementarios que ofrecemos dentro de nuestro portafolio, que se ajustan a los diferentes requerimientos o necesidades de los clientes.



Propician el fortalecimiento de las actividades de las empresas ajustándose de manera personalizada a sus necesidades y las tendencias actuales del mercado, generando valor agregado en los resultados de los diferentes procesos que deban operarse.



Estos servicios se prestan con nuestro personal en alianzas estratégicas con empresas de otros sectores que también cuentan con certificaciones y acreditaciones, con el objetivo de poder otorgar mayor valor agregado a nuestros clientes.



OTROS SERVICIOS

Capacitaciones



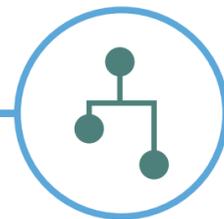
Diseñamos un amplio portafolio de capacitaciones que se ajustan a las necesidades de cada cliente y tienen como objeto, entregar a los asistentes actualización, entrenamiento o formación en temas técnicos a través de experiencias técnicas y teóricas que enriquecen y facilitan el aprendizaje.

Nuestra experiencia y acreditaciones vigentes nos permiten liderar un mercado de capacitaciones especializadas para los diferentes sectores productivos e industriales. La solicitud de capacitación es previamente revisada por Servimeters, con el fin de verificar la imparcialidad de la misma.



OTROS SERVICIOS

Calibración por trazabilidad



La trazabilidad es la cadena ininterrumpida de comparaciones reales de un equipo patrón, dentro de la red metrológica.

Calibramos equipos garantizando la trazabilidad requerida por el cliente y las normas aplicables. Servicio no acreditado.



CONTACTO

Información de nuestras sedes

BOGOTÁ

Cra 20C No. 74A-10
Barrio San Felipe
PBX (571) 210 0833
Cel (57) 320 888 2407

BARRANQUILLA

Cll 74 No. 56-36 Of. 504
Edificio Inverfin
PBX (575) 319 5989
Cel (57) 320 887 2239

MEDELLÍN

Cr 43A No. 1A Sur 267 Of. 502
Edificio Torrelavega
PBX (574) 448 1814
Cel (57) 317 429 9188

CARTAGENA

Transv 54 No. 25-45 Of. 501
Empresarial Prados del Bosque
PBX (575) 643 7919
Cel (57) 317 429 9183

PEREIRA

Cll 19 No. 9-50 Of. 601
Complejo Urbano Diario del Otún
PBX (576) 333 2303
Cel (57) 317 429 9185

CALI

Cll 22 N # 6N-42 of 205
Edificio Centro Granada
PBX (572) 402 5602
Cel (57) 317 640 4982

BUCARAMANGA

Cra 20 No 34-22 Of. 407
Edificio La Triada
PBX (577) 700 9913
Cel (57) 318 728 8814

IBAGUÉ

Cra 5 No 38-14 Edificio centro de
profesionales Coomeva Of 201
PBX (578) 277 0188
Cel (57) 310 758 8115

