



POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD LINEAL

BDL 92020 S

Densidad: 0.918 g / cm³

Índice de fluidez: 2.0 g / 10 min.

CARACTERÍSTICAS

Copolímero con butano que ofrece excelente procesabilidad, alta resistencia mecánica, con una buena capacidad para mezclarse con polietileno de alta y baja densidad en extrusión. No contiene aditivo deslizando ni antibloqueante.

APLICACIONES

- Película para empacado automático
- Película Tubular
- Bolsas
- Coextrusión

ADITIVOS:

No contiene aditivos.

PRESENTACIÓN

Saco de 25 Kgs.
Granel

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Índice de fluidez	g/ 10min	ASTM-D - 1238	2
Densidad	g/cm ³	ASTM-D - 1505	0.918
Resistencia a la tensión (cedencia)	MPa	ASTM-D - 638	10
Resistencia a la tensión (ruptura)	MPa	ASTM-D - 638	16
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM-D - 638	230
Elongación a la ruptura	%	ASTM-D - 638	750
Propiedades de la película a 25 µm			
Módulo Secante al 1%	MPa	ASTM-D - 882	195/220 (1)
Resistencia a la tensión (cedencia)	MPa	ASTM-D - 882	31/23 (1)
Resistencia a la tensión (ruptura)	MPa	ASTM-D - 882	10/10 (1)
Elongación a la ruptura	%	ASTM-D - 638	450/600 (1)
Resistencia al Impacto por dardo	g	ASTM-D - 1709	85
Resistencia al rasgado	kN/m	ASTM-D - 1922	31/123 (1)
Nebulosidad	%	ASTM-D - 1003	12
Apariencia de Película	Unidades	UCC PEG - 511	+20

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos, son una guía y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta. (1) MD/TD