


	Visible										Dimensional				Material							Cycling										
	Burning	Flashes	Flow Lines	Gate Blush	Jetting	Finish	Short Shot	Sinks	Voids	Weld / Meld Lines	Gate	Large Overall	Gate	Small Overall	Warpage	Blisters	Brittleness	Bubbles	Color Distribution	Contamination	Cracking	Crazing	Delamination	Splay	Drool / Stringing	Marks	Variation		Nozzle Freeze-Off	Part Hang-Up	Part Sticking	
																											Possible Causes					
Bad Check Ring		•					•	•	•																		•					
Bad Thermocouples	•	•			•		•		•	•					•	•	•		•	•					•	•	•	•				
Blocked Vents	•					•	•			•					•		•							•						•		
Contamination															•	•	•		•	•			•	•			•					
Excessive Mold Wear	•	•				•	•																									
High Back Pressure		•				•				•					•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
High Breakaway Speed																											•			•	•	
High Clamp Tonnage	•					•	•			•																						
High Cooling Time												•				•					•	•				•						
High Drying Temperature																•					•	•	•	•			•					
High Drying Time																•					•	•	•	•			•					
High Ejection Speed																										•					•	
High First Stage Fill		•										•		•												•					•	
High Hold Time																																
High Injection Velocity	•	•		•	•								•	•		•	•	•			•	•	•									
High Melt Temperature		•				•		•	•				•	•	•	•	•	•		•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	
High Mold Temperature				•				•					•	•															•	•		
High Pack Pressure		•										•		•							•	•							•	•		
Low Back Pressure																			•								•					
Low Clamp Tonnage		•																														
Low Cooling Time													•																	•	•	
Low Drying Temperature																•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Low Drying Time																•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Low First Stage Fill			•			•	•	•	•	•	•		•																			
Low Hold Time								•	•				•	•																		
Low Injection Velocity			•			•	•	•	•		•	•		•																		
Low Melt Temperature			•		•	•	•	•	•	•	•	•		•				•					•			•					•	
Low Mold Temperature			•		•	•	•		•	•	•			•	•	•					•	•				•						
Low Pack Pressure						•	•	•	•	•			•																		•	
Platen Deflection		•																														
Poor Gate Design				•	•									•																		
Poor Mold Design	•			•	•	•				•				•		•					•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
Poor Screw Design																•		•	•	•	•	•		•		•		•				