



KHAN TEXTILES



S

La Khan-Textiles Solution SRL svolge da anni la propria attività di produzione e fornitura di servizi con uno scopo preciso: creare le condizioni per un rapporto equilibrato e armonico tra le persone, la società e l'ambiente. Questa scelta si fonda sulla volontà di KHAN di garantire la massima soddisfazione di tutte le realtà verso cui l'azienda ha delle responsabilità: i clienti, i partner, la società civile, i dipendenti, l'ambiente. Per perseguire questo risultato, KHAN ha sviluppato un sistema di gestione integrato per la qualità e per l'ambiente al fine di valorizzare tutte le risorse -strutturali e umane- di cui è in possesso e per rispettare l'ambiente e il territorio in cui opera, e cura in ogni dettaglio la customizzazione dei suoi prodotti venendo così quanto più possibile incontro alle necessità e richieste del cliente.

E

In questo senso, KHAN ha deciso nel 2019 di adeguare la propria organizzazione aziendale e i propri processi produttivi e gestionali secondo le normative UNI EN ISO, rispettando regole rigide e ponendosi precisi obiettivi per il raggiungimento di standard elevati relativi alla qualità dei processi e alla **protezione ambientale**.

A seguito dell'introduzione delle nuove norme UNI EN ISO 9001:2000 (Vision 2000), KHAN ha avviato il processo di **certificazione di qualità UNI EN ISO 9001**.

L

Per ottimizzare il proprio impegno nella tutela dell'ambiente, KHAN contemporaneamente ha avviato anche il processo per la **certificazione ambientale UNI EN ISO 14001**, sviluppando il proprio sistema di gestione ambientale secondo le norme UNI EN ISO 14001:1996.

Infine, per ottemperare al sistema di gestione integrato, KHAN ha avviato anche il processo per la **certificazione OHSAS 18001 per la sicurezza e la salute dei lavoratori**.

I

La norma OHSAS 18001 è pienamente compatibile con gli standard ISO 9001 e ISO 14001. In questo modo KHAN può progettare e attuare un sistema di gestione Qualità-Ambiente-Sicurezza integrato con il sistema di gestione aziendale per garantire ai suoi clienti prodotti affidabili ed un servizio regolare ed efficiente, nel rispetto dell'ambiente e della tutela della salute e della sicurezza dei dipendenti, dei collaboratori, dei clienti e dei fornitori.

In virtù di questo, KHAN entrerà a far parte del "Club dell'eccellenza" di Certi-Quality, un riconoscimento che possono vantare poche aziende in Italia.

Con esso l'ente certificatore premia le aziende che hanno conseguito le tre certificazioni: Qualità, Ambiente e Sicurezza.

T

Il certificato testimonia il livello di eccellenza raggiunto da KHAN nei sistemi di razionalizzazione e ottimizzazione delle procedure aziendali per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza.

Il Core Business di KHAN punta a rendere il più possibile applicabili i principi per i quali rientra nel Club dell'eccellenza, cioè a valorizzare la tutela dell'ambiente, promuovendo in assoluto il "green". A tal fine punta a trasformare tutto ciò che nasce come "usa e getta" in "monouso", attuando un semplice processo di riqualificazione, rendendo il prodotto utilizzabile per tutte le volte che ciò è possibile e provvedendo anche al riciclo del materiale al suo fine vita, fino a riconvertire il tessuto in filato, dando un inizio ad una nuova filiera.

X

Visto

L'ex Legge 626 sulla Sicurezza sul Lavoro e l'accordo Stato-Regioni DL 81 Art. 76 del 09/04/2008 che afferma: comma 1. I DPI devono essere conformi alle norme di cui al decreto legislativo 4 dicembre 1992, n. 475, e sue successive modificazioni.

comma 2. I DPI di cui al comma 1 devono inoltre:

- a) essere adeguati ai rischi da prevenire, senza comportare di per sé un rischio maggiore;
- b) essere adeguati alle condizioni esistenti sul luogo di lavoro;
- c) tenere conto delle esigenze ergonomiche o di salute del lavoratore;
- d) poter essere adattati all'utilizzatore secondo le sue necessità.

E

Visto

Il DL 18 Art.16 del 17/03/2020 e successive modificazioni "ulteriori misure di protezione a favore dei lavoratori e della collettività" che afferma:

1. Per contenere il diffondersi del virus COVID-19, fino al termine dello stato di emergenza di cui alla delibera del Consiglio dei ministri in data 31 gennaio 2020, sull'intero territorio nazionale, per i lavoratori che nello svolgimento della loro attività sono oggettivamente impossibilitati a mantenere la distanza interpersonale di un metro, sono considerati dispositivi di protezione individuale (DPI), di cui all'articolo 74, comma 1, del decreto legislativo 9 aprile 2008, n.81, le mascherine chirurgiche reperibili in commercio, il cui uso è disciplinato dall'articolo 34, comma 3, del decreto-legge 2 marzo 2020, n. 9.

2. Ai fini del comma 1, fino al termine dello stato di emergenza di cui alla delibera del Consiglio dei ministri in data 31 gennaio 2020, gli individui presenti sull'intero territorio nazionale sono autorizzati all'utilizzo di mascherine filtranti prive del marchio CE e prodotte in deroga alle vigenti norme sull'immissione in commercio.

F

Vista

La circolare INAIL del 16/03/2020 e relativo Protocollo condiviso di regolamentazione delle misure per il contrasto e il contenimento della diffusione del virus Covid-19 negli ambienti di lavoro, sottoscritto il 14/04/2020 che afferma:

Z

Mascherina obbligatoria per chi lavora a meno di un metro di distanza. Nei casi in cui la mansione svolta imponga di lavorare a meno di un metro di distanza e non siano possibili altre soluzioni organizzative, è necessario l'uso delle mascherine e di altri dispositivi di protezione, come guanti, occhiali, tute, cuffie e camici, conformi alle disposizioni delle autorità scientifiche e sanitarie.

Alla luce di quanto sopra detto

È nata quindi l'iniziativa di realizzare dei DPI con gli stessi principi, cioè non usa e getta, bensì monouso.

I DPI respiratori che KHAN realizza sono lavabili e riutilizzabili per cinquanta volte e poi di nuovo rigenerabili.

A

Questo progetto ha acquisito ancora più valore in seguito alla pandemia di Covid-19 che si è diffusa a partire da fine febbraio e a cui tutti hanno cercato e cercano di far fronte. I suddetti DPI, denominati KH95, hanno tutti i requisiti previsti dalla Normativa 149+A1 e consistono in un doppio strato di tessuto intervallato da uno strato filtrante. Essi sono stati realizzati tramite la collaborazione di più fornitori, e nello specifico:

Poirino S.p.A. produce la parte filtrante

Masa S.p.A. produce il tessuto esterno ed il tessuto interno

DEVAN Chemicals 2017 provvede al trattamento antibatterico

ART FASHION moda si occupa della manifattura.

E

I DPI ideati da KHAN sono unici nel loro genere e risultano un prodotto di nicchia nel mondo dei DPI.

Essi sono riutilizzabili per cinquanta volte ed ogni volta lavabili in lavatrice a 30 gradi con l'uso di ipoclorito di sodio(candeggina).

KHAN ha progettato un modello di DPI respiratorio equiparabile alle mascherine FFP2 che è competitivo anche sul piano economico. I modelli usa e getta attualmente in commercio sono reperibili a circa € 3 cadauno. Il modello monouso lavabile prodotto da KHAN si trova sul mercato a partire da € 25.

Mettendo a confronto, quindi, l'utilizzo per cinquanta volte di un DPI KH95 a 25€ e l'utilizzo di cinquanta dispositivi usa e getta a € 3 cd. (per un totale di € 75), risulta evidente la convenienza a livello economico.

M

Dopo i cinquanta lavaggi lo strato interno muta la sua capacità filtrante e trasforma il DPI in una mascherina per uso civile, utilizzabile come previsto dall'Art. 16 del DL 17 marzo 2020 N.18. Qualora le aziende volessero riportare la mascherina alla forma iniziale di utilizzo, KHAN dà la possibilità di riqualificare il DPI per ulteriori cinquanta lavaggi sostituendo lo strato filtrante usurato; ciò è possibile utilizzando la stessa busta della confezione per la spedizione. Presso i laboratori KHAN il dispositivo viene sanificato, sostituita la parte filtrante e riconsegnato al cliente. Questo è un ulteriore vantaggio economico che l'azienda acquirente i DPI deve considerare.

Al termine degli ulteriori cinquanta lavaggi, KHAN si occupa dello smaltimento e riciclo dei tessuti, con tutti i dovuti accorgimenti.

S

For years Khan-Textiles Solution SRL has been producing and supplying services with a clear goal: to create the conditions for a balanced and harmonic relation between the people, the company and the environment.

This choice is based on KHAN's will to guarantee maximum satisfaction in all the areas the company is responsible for: the clients, the partners, society, the employees and the environment.

In order to pursue this result, KHAN has developed an integrated management system aimed at the quality and the environment so that it may valorise all resources – both human and structural- and to respect the environment and the territory where it works. The company meticulously works on the customisation of all its products and is thus able to meet clients' demands as thoroughly as possible.

This is why, in 2019 KHAN has decided to adapt its corporate organization, its production and management processes to UNI EN ISO regulations, by following strict rules and going for specific aims for the achievement of high standards concerning the quality of processes and **environmental protection**. Following the introduction of the UNI EN ISO 9001:2000 (Vision 2000) regulations, KHAN has started the process of **quality certification UNI EN ISO 9001**.

E

In order to optimise its commitment towards the environment, KHAN has also started the process for the **Environmental Management System UNI EN ISO 14001 certification**, developing its own sustainable management system according to UNI EN ISO 14001:1996 regulations.

L

Lastly, so that it may comply with the integrated management system, KHAN has also begun the process for the **Occupational Health and Safety Assessment OHSAS 18001**. The OHSAS 18001 regulation is fully compatible with ISO 9001 and ISO 14001 standards. In this way KHAN is able to design and carry out a Quality-Environment-Safety management system integrated with the company management system so that it may give its clients full guarantee of reliable products and a punctual and efficient service, which is sustainable and safeguards the health and safety of its employees, collaborators, clients and suppliers. Having in mind the above, KHAN will be receiving the renowned Certi-Quality, a recognition which only few companies in Italy have had. With it, the assessment body rewards the companies which have obtained the following three certifications: Quality, Sustainability and Safety. The certificate is a proof of the level of excellence reached by KHAN in the rationalization and optimization systems of the company's Quality, Sustainability and Safety procedures.

KHAN's Core Business aims at applying to the highest level possible the principles which have earned the company a place in Certi-Quality, that is to valorise sustainability and fully promoting a green corporate philosophy. To achieve said goal it intends to transform all that is initially designed as disposable in reusable, by a simple process of requalification, which makes the products as reusable as possible. It also takes charge of recycling the material once its lifespan is over, up to the point of reconverting the spun textile, giving life to a new production chain.

I

Considering

The former 626 law on Occupational Safety and the State-Region agreement LD 81 Art.76 dated 09/04/2008 which states:

Clause 1. PPEs must comply with the norms featured in the legislative decree dated 4 December 1992, no. 475, and its successive changes.

Clause 2. The PPEs mentioned in clause 1 must also:

- a) be suitable for the risks to be prevented, without entailing a greater risk;
- b) be suitable for the existing conditions of the workplace;
- c) keep into account the ergonomic and health needs of the worker;
- d) be adaptable according to the needs of the user.

X

Considering

the LD Art. 16 dated 17/03/2020 and its successive modifications regarding "further protection measures for employees and the collectivity" which states: 1. In order to contain the spread of COVID-19, until the end of the emergency, as decided by the Council of Ministers on the 31 January 2020, on the whole national soil, for those employees who during their work are objectively unable to keep the interpersonal distance of a metre, are therefore considered as personal protective equipment (PPE), as seen in clause 74, article 1, of the legislative decree of the 9 April 2008, no. 81, those surgical masks available for purchase, their use regulated by article 34, clause 3 of the law-decree 2 March 2020, no.9.

2. For the purposes of article 1, till the end of the emergency as decided by the Council of Ministers on the 31 January 2020, all individuals on Italian soil are authorized to use filtering masks with the CE marking and produced according to current market regulations.

F

Considering

The INAIL (the National Institute for Insurance Against Accidents at Work) memo and related regulation protocol regarding the measures for the counteraction and control of the virus Covid-19 in the workplace, the undersigned states on the 14/04/2020:

Masks are mandatory for those working at a distance of less than one metre. Should the task to be performed dictate to work at less than one metre from others and other organizational solutions should not be possible, the use of masks is mandatory as that of other PPEs, such as gloves, glasses, overalls, caps and coats. Said PPEs must be in compliance with regulations issued by scientific and health authorities.

Z

In light of the above

Comes the venture of producing PPEs bearing the same principles, no longer disposable, but reusable.

The breathing PPEs produced by KHAN are washable and reusable for fifty times and after that they can be regenerated.

This project has become even more valuable following the Covid-19 pandemic which has spread since the end of February and which everyone has tried and is still trying to deal with. The above-mentioned PPEs, called KH95, comply with all the requisites of the 149+A1 directive and have a double layer of fabric with a filtering layer in between. They have been produced in collaboration with the following suppliers:

Poirino S.p.A (filtering layer)

Masa S.p.A. (exterior and interior layers of fabric)

DEVAN Chemicals 2017 (anti-bacterial treatment)

ART FASHION (manufacturer)

E

KHAN's PPEs are one of a kind and are a niche product in the world of PPEs. They can be reused fifty times and are washable in a washing machine at 30 degrees, with the use of sodium hypochlorite (bleach.)

KHAN has designed a PPE breathing model comparable to FFP2 masks which is also competitive when it comes to price. Disposable models are currently on the market for 3€ a piece. The reusable and washable model produced by KHAN can be purchased from 25€.

If we make a comparison between the use and price of the two PPEs this is what we get: KH95 can be reused 50 times at a cost of 25€, while the use of 50 disposable PPEs at a price of 3€ each would reach a total of 75€. KHAN's model is clearly more convenient from an economic standpoint.

M

After washing the mask fifty times the interior layer changes its filtering ability and transforms the PPE for civilian use, usable as regulated by Art. 16 of the LD 17 March 2020 N.18. Should the companies wish to go back to the initial form of use, KHAN gives clients the chance to repurpose the PPE for a further fifty washes by replacing the worn filtering layer. This is made possible by using its original packaging when shipping it back. At KHAN's laboratories the device is sanitized, the filtering layer is replaced, and the PPE is delivered back to the client. This is a further economic asset which the buyer should take into account.

At the end of another cycle of fifty washes, KHAN takes care of the disposal and recycling of textiles, with all due precautions.