

	COVERPACK DE MEXICO S DE RL DE CV CONTROL DE CALIDAD			FECHA DE CREACION	FICHA TECNICA
	ANCHO	CALIBRE	LARGOS	FECHA DE REVISION	
	18	50	700-1500	06/06/2020	
<b>PELICULA DE ALTO RENDIMIENTO ECOLOGICA</b>					
<b>DESCRIPCION DE PRODUCTO</b>  LA PELICULA ESTIRABLE ECOLOGICA FABRICADA EN COVERPACK DE MEXICO POR EL METODO DE LA EXTRUSION DE POLIETILENO, A ALTAS TEMPERATURAS, Y MANTENIENDO EXTRACTOS ESTANDARES DE CALIDAD. SE UTILIZA PRODUCTO RECUPERADO O POST-CONSUMO, ESTE PRODUCTO OFRECE UN ALTO DESEMPEÑO Y UNA FUNCIONABILIDAD SOBRESALIENTE, S ADEMAS DE SER AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE.  Recuperación de desechos de plásticos. Las tres principales finalidades del plástico reciclado son la reutilización directa, el aprovechamiento como materia prima para la fabricación de nuevas películas estirables industriales.  En Coverpack llevamos más de dos décadas trabajando por la economía circular de los plásticos, una gran oportunidad para favorecer el medioambiente. Por eso promovemos la cultura del reciclado desde la fabricación de materia prima hasta el consumidor final, y tratamos de sumar esfuerzos entre empresas, Administración Pública y ciudadanos.	<b>PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS</b>				
	CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION	UNIDADES	TOLERANCIA +-
	ANCHO	ASTM D-2103	18	PULG	5%
	METODO DARDO		5688	LIBRAS	5%
	CALIBRE	ASTM D 5947	50	GAUCHE	5%
	STRETCH A ROTURA (%) DIRECCION MAQUINA	HIGHLIGHT	200%	UNI	3%
	FUERZA DESEMBOBINADO	ASTM D882	5.51>13.23	LB	3%
	PUNZONZADO (150% ESTIRAMIENTO)	HIGHLIGHT	2.2>4.41	LB	-
	TENSION A ROTURA DIRECCION MAQUINA	ASTM D 882	>4500	PSI	-
	TENSION A ROTURA DIRECCION TRANSVERSAL	ASTM D882	>2000	PSI	-
	ELONGACION %	HIGHLIGHT	>300	%	5%
	DIRECCION MAQUINA		<150	%	-
	DIRECCION TRANSVERSAL		>160	%	-
<b>ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD</b> * PRODUCTO NO TOXICO.  *NO ALMACENAR BAJO LOS RAYOS DEL SOL DIRECTAMENTE.  * ESTIBA MAXIMA 2 PALLETS  *CADA TARIMA CUENTA CON IDENTIFICACION DE LOTE FECHA DE ELABORACION Y CERTIFICADO DE CALIDAD.  *MANTENER FUERA DE FUENTES DE IGNICION.	<b>ESPECIFICACIONES ESPECIALES</b>  		<b>MATERIA PRIMA</b>  *POLIETIELNO DE BAJA DENSIDAD REPROCESADA PX7832 *ADHESIVO STANDAR SKS32 *CENTRO DE CARTON.  		
ELABORO: RUBEN GUERRA GERENTE DE CALIDAD	REVISO: JUAN GUERRA GERENTE DE PRODUCCION	AUTORIZO: JORGE TELLEZ DIRECTOR GENERAL			