

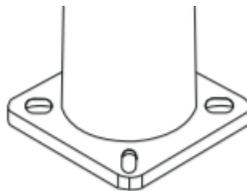
Poste Metálico Para Alumbrado Público

ALTURA (METROS)	DIAMETRO (PULGADAS)	PUNTA (PULGADAS)	CALIBRE (CEDULA)
6M	4"	4"	30
7M	4"	4"	30
9M	4"	3"	30

Este Producto Cuenta Con **NOM**

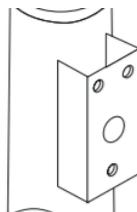
Base Metálica Para Poste

Base de poste en placa de 30 cm X 30 cm, con un grosor de 3/8. Cuatro perforaciones de 1" de diámetro a 19 cm de separación, al centro incluye cuatro cartabones de placa de 3/16 de 4" X 4"



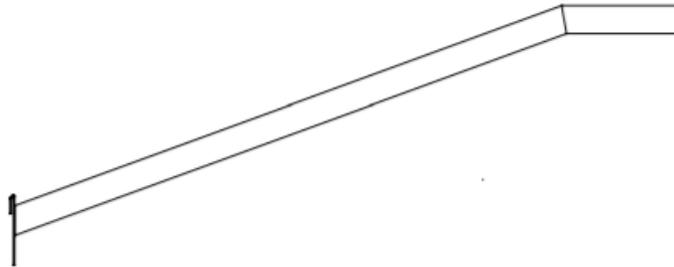
Percha Metálica Para Brazo

Percha de placa de 1 ½ x 1/8 con 2 perforaciones de 5/16 con una separación de 6 cm de orificio a orificio



Brazo Metálico Para Luminaria

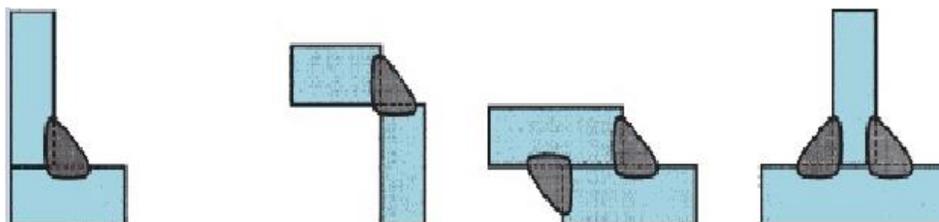
Brazo de tubo negro de 1.2 m de largo y grosor de 1 ½ calibré 18, con placa sujetadora de 1 ½ x 1/8 de 9 cm de largo con 2 perforaciones de 5/16 con una separación de 6 cm de orificio a orificio



Fabricada con soldadura INFRA 718

Con las siguientes características:

Ensamblado con una soldadura tipo filete continuo, con las siguientes composiciones; propiedades mecánicas según A. W. S. bajo parámetros siguientes: resistencia a la tensión 490 MPa (70,000 psi); límite elástico 400 MPa (58,000 psi); elongación 22%; impacto a-30° en probetas Charpy V-Notch 27 joules. Con tubo de 4" circular mecánico cedula 30, con las siguientes características: nominal 101.6 milímetros, diámetro exterior 114.30 milímetros, espesor de pared 3.0378 milímetros, peso Kg/m 8.600. Propiedades químicas: grado A, carbono % máximo 0.25, magnesio % máximo 0.85, fósforo % máximo 0.05, azufre % máximo 0.045, cobre % máximo 0.40, níquel % máximo 0.40, cromo % máximo 0.40, molibdeno % máximo 0.15, vanadio % máximo 0.08. Grado B, carbono % máximo 0.30, magnesio % máximo 1.20, fósforo % máximo 0.05, azufre % máximo 0.045, cobre % máximo 0.40, níquel % máximo 0.40, cromo % máximo 0.40, molibdeno % máximo 0.15, vanadio % máximo 0.08



Pintado en primer mano con Primario alquidálico anticorrosivo Tipo Cromato Marca SAYER

PROPIEDADES FÍSICAS

Naturaleza del Producto	Alquidálico	Método de Aplicación	Brocha, Rodillo o Aspersión Convencional	
Acabado	Mate <5 a 60°	Espesor Recomendado	Seco @ 2- 3 mils Húmedo @ 4 - 6 mils	
Relación de Mezcla en Volumen	No Aplica	Tiempo de Secado	Tacto	10 - 20 min
			Duro	24 hrs
			Para recubrir	24 hrs
Diluyente	D-0001 ó D-0300	Peso Específico	1.37 ± 0.02 Kg / L	
Vida Útil de la Mezcla	No Aplica	VOC	397 g / L	
Contenido de Sólidos Totales	71 ± 2%	Color	Amarillo IC-2723 Naranja IC-2608	
Contenido de Sólidos en Volumen	52 ± 1%	Acabados recomendados	Alquidálicos Metalite Epoxy Metalite PU Metalite PU-75	
Rendimiento Teórico	20 m ² /L a 1 mils seco			

Pintado en segunda mano con pintura ESMALACK

Características físicas

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Densidad	1.10 – 1.14 Kg/lt
	Viscosidad Stormer a 25°C	95 - 105 UK
	Brillo a 60°	87 - 93
	% Sólidos en Peso	59 +/- 2 %
	% Sólidos en Vol.	45 +/- 1%
	Espesor húmedo Recomendado en mils (por capa)	2 - 3 mils
	Espesor seco Recomendado en mils (por capa)	1 – 1.5 mils
	Secado al Tacto (a 1 mils de espesor)*	2 – 3 hrs
	Secado al manejo (a 1 mils de espesor)*	16 - 24 hrs
	Rendimiento Teórico (Superficies lisas y selladas a 1 mils)	17 – 19 m2/lt
	Rendimiento Práctico (Superficies lisas y selladas a 1 mils)**	13 – 15 m2 /lt
	Diluyente***	Diluyente estándar (D-0001) o Diluyente americano (D-8000 (10 – 30%)
	Primario anticorrosivo recomendado	EP- 0XXX

Este Producto Cumple Con La Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-195-SCFI-2014, Productos de hierro y acero–
Especificaciones de Seguridad