

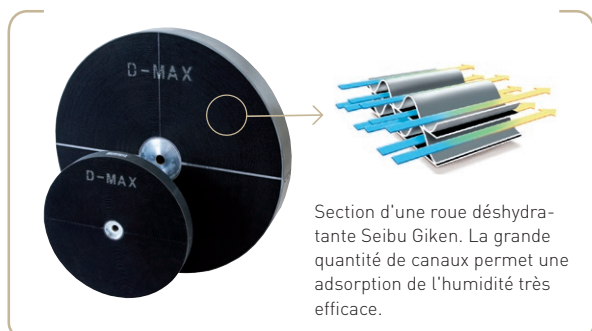
Deshydrateur Consorb
DC-20 / 30 T10,T16



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR
1,1 - 1,5 kg/h

Débit d'air sec
310 - 400 m³/h

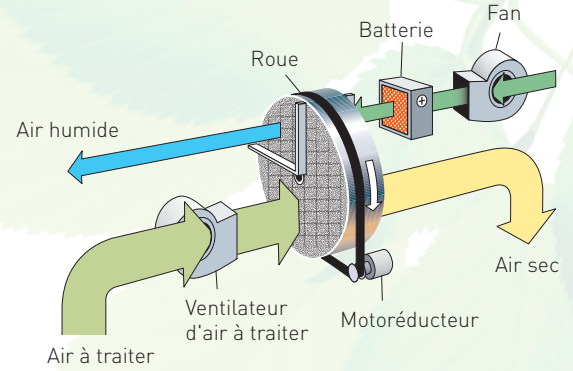
- ✓ Roue lavable
- ✓ Panneau de contrôle protégé
- ✓ Carrosserie en inox
- ✓ Batterie autorégulante
- ✓ Poignée plate rabattable
- ✓ Accès aisé au filtre
- ✓ Longue durée de vie



Section d'une roue déshydratante Seibu Giken. La grande quantité de canaux permet une adsorption de l'humidité très efficace.

DONNEES TECHNIQUES

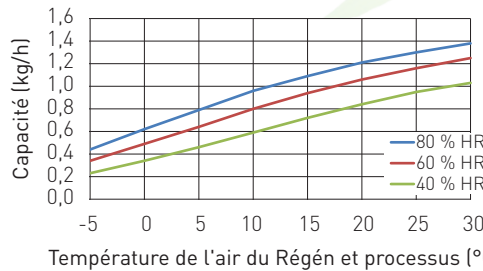
Deshydrateur type	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,1	1,3	1,5
Débit d'air sec ² (m³/h)	310	400	400
Pression statique disponible (Pa)	100	85	100
Débit d'air humide ² (m³/h)	60	90	70
Pression statique disponible (Pa)	80	80	80
Intensité du courant vers la batterie ³ [A]	7,5	8,0	12,5
Puissance totale [kW]	2,1	2,2	3,2
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10	16
Poids [kg]	31	32	32



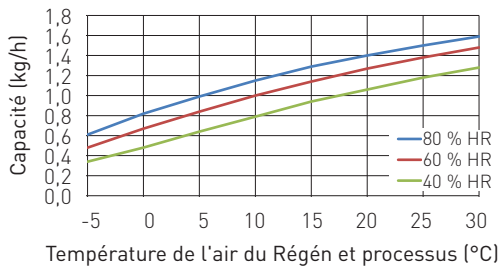
- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³ . Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION

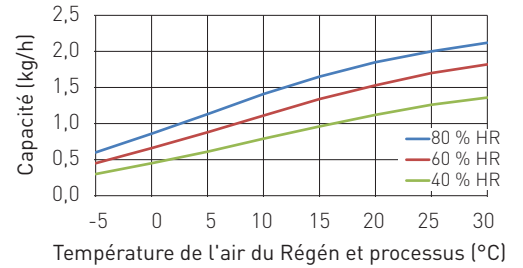
DC-20



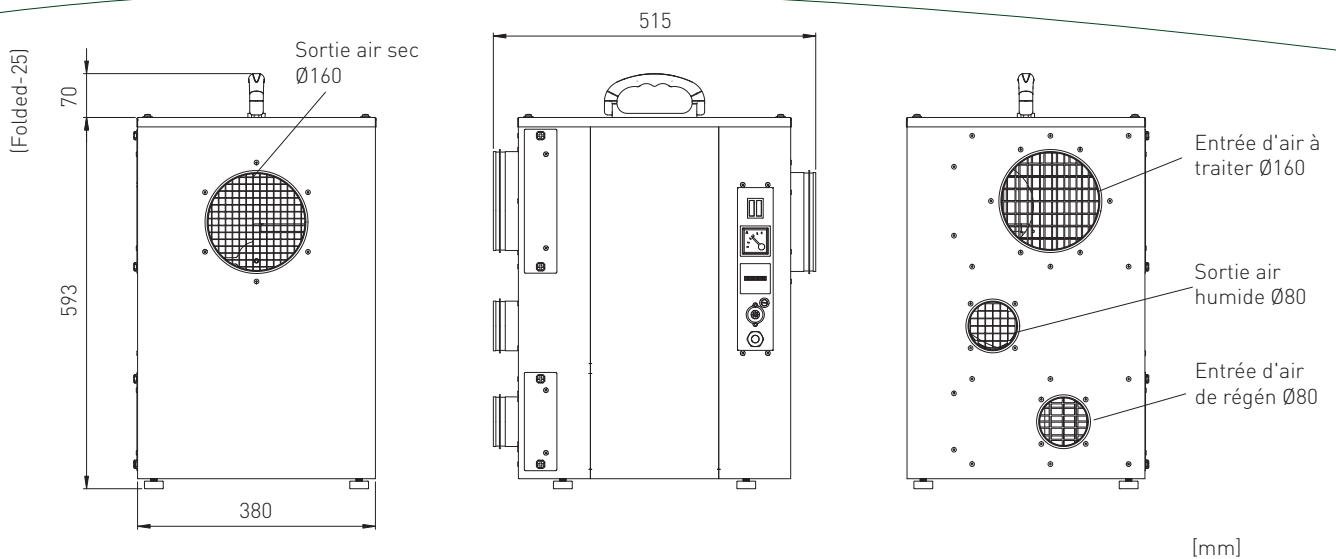
DC-30 T10



DC-30 T16



DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

CONTACT US

(+52) 55 4324 7603 / 777 380 2414 / 777 420 2408

Rio Mayo 1477, Int. 11
Cuernavaca, Morelos 62290 - Mexico