



[Hogar](#)

[Servicio](#)

[Sobre
nosotros](#)

[Contacto](#)

EDIFICIO CONSTRUCCIÓN



777 380-2414



www.cobeal.com



Bienvenido a Cobeal

Cobeal ofrece una gama completa de servicios de Ingeniería, Adquisición, Construcción, Instalación y Puesta en Marcha (EPCIC) para Instalaciones y Construcciones, con un historial de **62 años y más de 500 proyectos exitosos** a gran escala en los Estados Unidos, Canadá, LATAM, Asia, Europa y Medio Oriente.

Cobeal se asocia con líderes de la industria, entidades gubernamentales e innovadores globales para **ofrecer soluciones EPCIC que superan las expectativas.**

Nuestros clientes incluyen organizaciones de los **sectores de energía, salud, defensa, manufactura e infraestructura**, que confían en nosotros para diseñar y ejecutar proyectos eficientes, confiables y sostenibles.



Nuestra visión

Ser el socio de confianza al que nuestros clientes recurren para **resolver sus desafíos más complejos con rapidez, eficiencia y creatividad**. En Cobeal, estamos comprometidos a ofrecer soluciones EPCIC personalizadas que no solo satisfacen sus necesidades, sino que también **establecen estándares de seguridad inigualables en la industria**.

Con un récord de más de 500 proyectos completados sin incidentes de seguridad, demostramos que **la excelencia operativa y la protección de nuestros equipos, socios y comunidades están en el centro de todo lo que hacemos**. A través de una gestión estratégica de costos, enfoques innovadores y una ejecución precisa, nos esforzamos por garantizar que cada proyecto se complete de manera eficiente, confiable y con el máximo respeto por el entorno y las personas.

Nuestra visión es ser reconocidos como **líderes en soluciones de infraestructura seguras y sostenibles**, proporcionando a nuestros clientes confianza absoluta en cada paso del camino.



Nuestra misión

Técnico Más Confiable y Respetado

En Cobeal, nuestra misión es ser el socio técnico más confiable y respetado en la industria de Ingeniería, Adquisiciones, Construcción, Instalación y Puesta en Marcha (EPCIC). Desde nuestros inicios, **hemos fusionado precisión técnica y liderazgo innovador** para desarrollar soluciones que transforman proyectos complejos en resultados excepcionales.

Reputación de Excelencia

Nuestro compromiso se basa en nuestra rica **historia de más de seis décadas**, construyendo una reputación de excelencia y estableciendo estándares de calidad, seguridad y respeto en cada etapa del desarrollo de infraestructura global.

Reconocidos Por Nuestra Dedicación

Reconocidos mundialmente por nuestra experiencia y dedicación, trabajamos con clientes de sectores clave como **energía, salud, defensa, manufactura e infraestructura**, entregando proyectos que destacan por su eficiencia, confiabilidad y sustentabilidad.

Tecnologías Más Avanzadas

Con un enfoque constante en la innovación, **utilizamos las tecnologías más avanzadas y las mejores prácticas de la industria** para anticiparnos a los desafíos de nuestros clientes y superarlos, asegurando soluciones que generan un impacto positivo y duradero.



Nuestro Equipo

En Cobeal, **nuestro equipo es el motor detrás de cada proyecto exitoso**. Con una dedicación inquebrantable a la excelencia, nuestras personas combinan un agudo conocimiento técnico con una habilidad creativa para resolver los desafíos más complejos. Cada miembro del equipo llega al trabajo con una actitud positiva, con el conocimiento que su bienestar es una prioridad para nosotros.

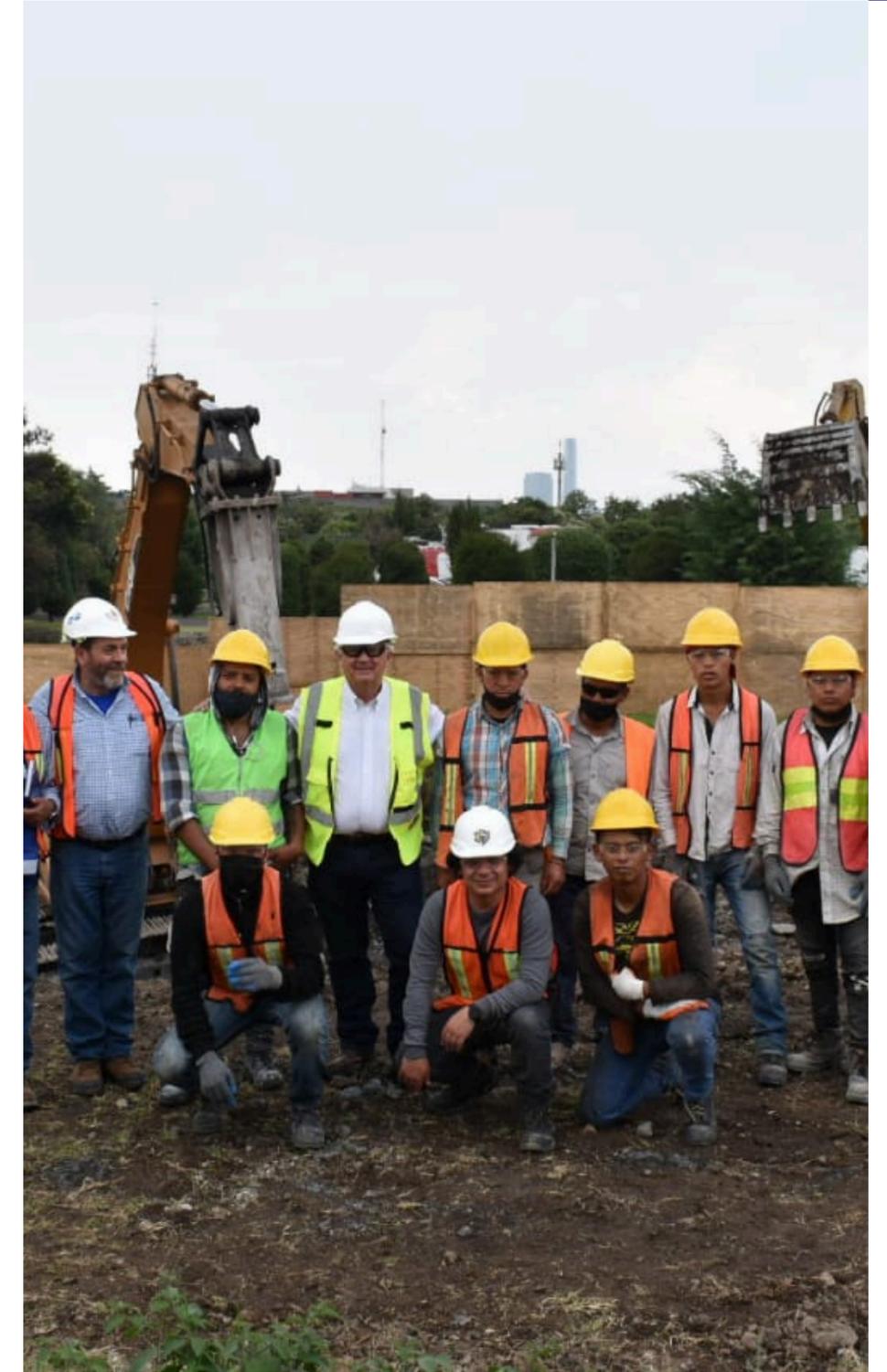
Ofrecemos programas integrales de bienestar físico y mental, que incluyen comidas en sitio, entrenamiento continuo, sesiones de calistenia y prácticas de Tai Chi, para nutrir tanto el cuerpo como la mente. Este **enfoque holístico** no solo fomenta la innovación y el desempeño sobresaliente, sino que **también crea un entorno donde la creatividad y el respeto prosperan**.

En Cobeal, no solo construimos infraestructura; **construimos soluciones que inspiran confianza, promueven el bienestar y redefinen lo que significa alcanzar la excelencia**.



Nuestra Experiencia

Cobeal colabora con una amplia gama de clientes líderes en sectores clave a nivel mundial. Su experiencia abarca proyectos para entidades gubernamentales como **el Ejército de los Estados Unidos, la Marina, y SEDENA**, así como para corporaciones internacionales como **Pfizer, Bayer, y Dow**. También atiende a instituciones culturales como **el Museo Histórico Nacional, la Cineteca Nacional, y el Instituto Nacional de Antropología e Historia**, además de trabajar con organizaciones educativas como **la Ibero, la UNAM y el Instituto Politécnico Nacional**.

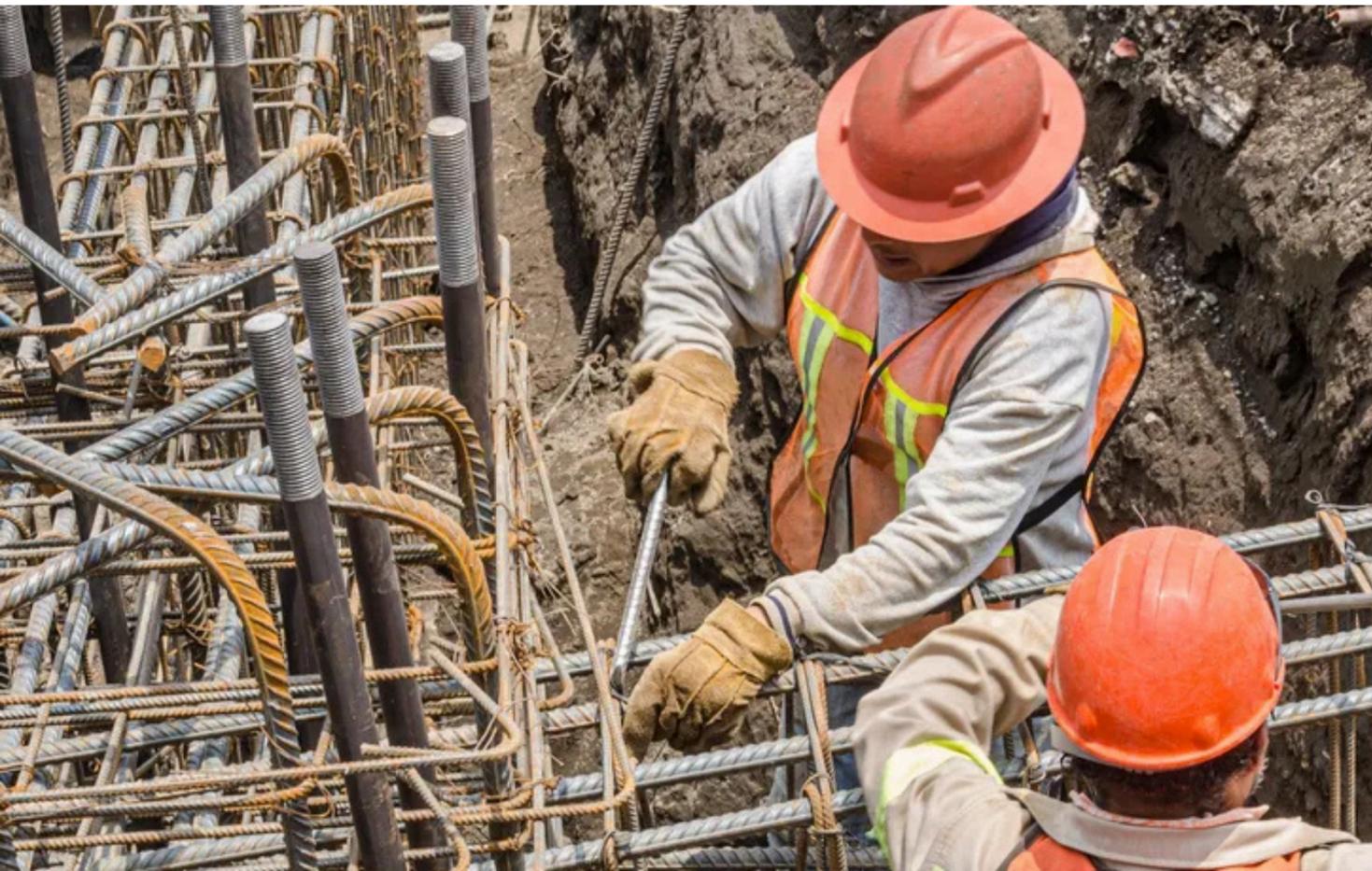


Nuestros Clientes



Nuestros servicios

En Cobeal, brindamos soluciones integrales y personalizadas para proyectos complejos, abarcando todas las etapas del proceso, **desde el diseño hasta la puesta en marcha**, con un enfoque en eficiencia, calidad, y seguridad.



- **Ingeniería:** Diseño y desarrollo de soluciones técnicas innovadoras que optimizan eficiencia, funcionalidad y seguridad.
- **Adquisiciones:** Gestión estratégica de la cadena de suministro para garantizar materiales y equipos de la más alta calidad.
- **Construcción:** Ejecución experta de obras con un enfoque en precisión, cumplimiento de plazos y estándares de seguridad.
- **Instalación:** Implementación profesional de sistemas y equipos, asegurando integración perfecta y operatividad.
- **Puesta en Marcha:** Validación y prueba de sistemas para garantizar el rendimiento, la confiabilidad y el éxito del proyecto.

Nuestro Liderazgo



Sophy Laughing, PhD, MBA
CEO, Grupo Cobeal

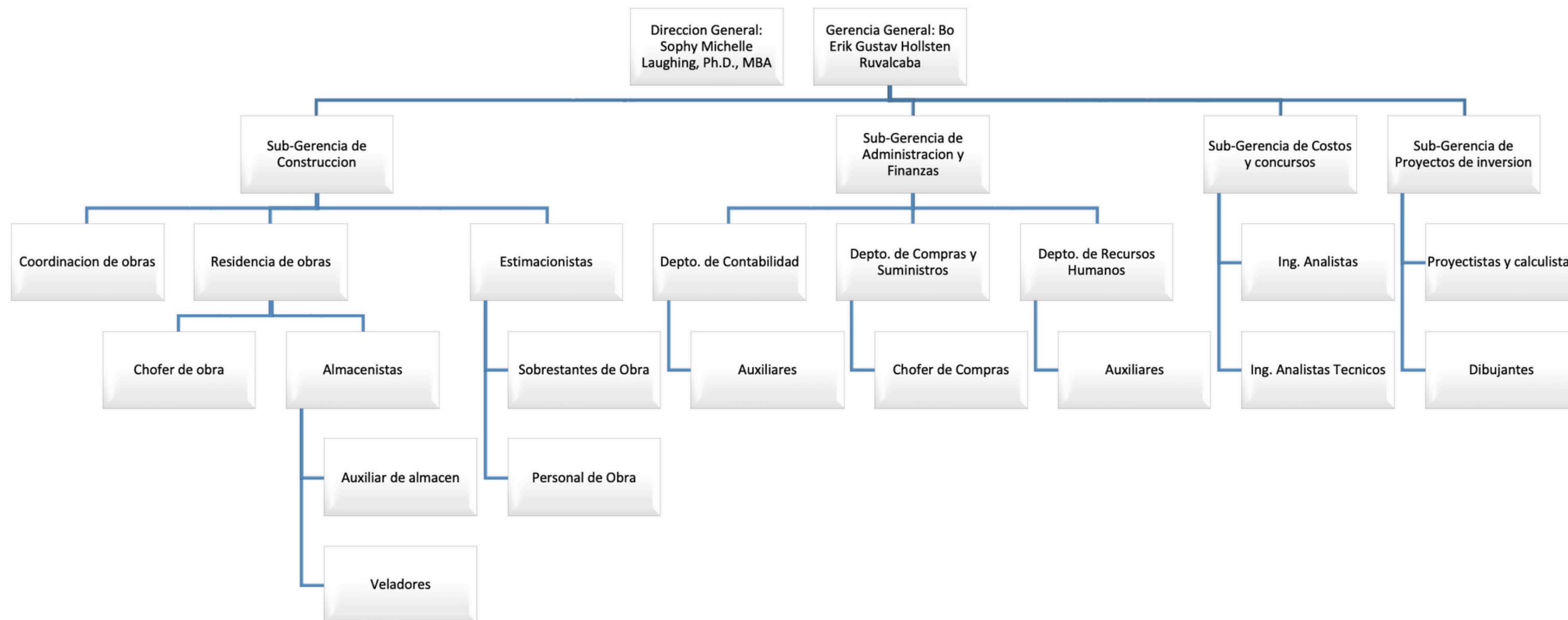
Sophy Laughing, PhD, MBA es una reconocida líder internacional con más de 30 años de experiencia impulsando corporaciones multinacionales en diversas industrias. Como CEO de Cobeal, ha liderado operaciones en 16 sectores clave, estableciendo a la empresa como líder global en la construcción de instalaciones a gran escala y la fabricación de sistemas avanzados para aire, energía, potencia, agua y seguridad. En 2016, fundó Hollsten Enterprises, especializada en ingeniería marina, renovable de petróleo y gas, atendiendo a prestigiosos clientes como Principia y Dubai Petroleum. Su carrera también incluye roles de liderazgo en dispositivos médicos, ser miembro de la junta de Nitta Corporation y experiencia en el sector público en Campeche. Sophy es una estratega visionaria en negocios y una apasionada defensora de la sostenibilidad ambiental y la preservación del patrimonio cultural.



Bo Erik Gustav Hollsten
Presidente, Grupo Cobeal

Bo Erik Gustav Hollsten es un experimentado ejecutivo internacional con más de 35 años de experiencia en ingeniería mecánica industrial, especializado en sistemas ambientales, calidad del aire interior y tecnologías de filtración de aire. Ha liderado exitosamente proyectos de construcción llave en mano a gran escala, coordinado logísticas complejas y gestionado equipos multidisciplinarios en diversos sectores. Su experiencia incluye el desarrollo de patentes e innovación técnica, con contribuciones a los estándares de ANSI/ASHRAE y la obtención de autorizaciones para instalaciones sensibles en México. Reconocido por su liderazgo y conocimiento técnico, Bo Erik es un experto confiable en la entrega de soluciones innovadoras que satisfacen demandas operativas y técnicas complejas teniendo siempre en cuenta la sostenibilidad y el medio ambiente.

Nuestro Organigrama Administrativo



Proyectos Destacados en Tierra



PEMEX, Astillero de Tamaulipas – Aire Acondicionado a base de Agua de Mar

- Tuberías y ductos a gran escala y restauración de contenedores de carga y petróleo.
- Nuestro sistema de aire acondicionado con agua fría altamente flexible incluía filtros de alta eficiencia con 95% de eficacia, una bomba dedicada de agua de mar, bobinas de enfriamiento especializadas para el manejo de agua de océano/alta salinidad, una rueda de deshumidificación desecante y un sistema de ventilación de alta presión, en un momento en que la viabilidad económica y técnica de utilizar aire acondicionado con agua de mar para proporcionar enfriamiento aún estaba en evaluación por el Departamento de Energía de EE.UU.
- Los métodos para inhibir la corrosión en los compartimentos de almacenamiento, especialmente en los compartimentos de carga y contenedores a bordo de los barcos donde se encuentran serias dificultades de corrosión, requieren un diseño y una ingeniería ambiental críticos.
- La corrosión de las superficies internas contamina las sustancias en su interior, especialmente los líquidos, degradando la carga de petróleo.
- La intervención utilizando tuberías comunicantes en sistemas de aire acondicionado con agua fría proveniente del océano resolvió los problemas para esta aplicación.



WARNER LAMBERT, Planta de Fabricación de Confeitería Chiclets

- Área de empaque a gran escala. Diseño, ingeniería, construcción e instalación de soluciones de control ambiental con dos requisitos de secado distintos para fabricar chicles y caramelos recubiertos secos.
- Se utilizaron deshumidificadores desecantes para secar los productos; la condición óptima era 120°F, 9% de humedad relativa (44gr/lb) con un flujo de aire de 250 cfm para 20 contenedores de secado.
- Para calcular las cargas, el aire tenía que ser aspirado en el sistema desde el exterior por los ventiladores de extracción. Había ventiladores de extracción en el techo que sacaban el aire húmedo del edificio, pero no había un sistema de aire de reposición para suministrar aire tratado a la sala. Aspirando aire de suministro para el edificio habría colocado una carga de enfriamiento en los sistemas ya sobrecargados.
- El mantenimiento futuro se simplificó al no retornar el aire al sistema de deshumidificación después de que saliera de los contenedores. Se instaló un sistema de filtración con una eficiencia del 95% (MERV14) para filtrar (eliminar) el polvo de azúcar pegajoso e insalubre. El calor latente en el aire fresco se convirtió en calor sensible por el deshumidificador, en proporción a la cantidad de humedad que la unidad elimina.

Proyectos Destacados en Tierra



Instituto Nacional de Investigaciones Nucleares, BSL-3

- Diseño, instalación y construcción de una instalación BSL-3 para proteger a los trabajadores y al medio ambiente en la preparación de medicina nuclear. La aplicación involucró la implantación de radioisótopos trazables a través de sistemas de imágenes.
- Integrar instalaciones complejas con equipos HVAC de bioseguridad, incluyendo gabinetes, sistemas de filtros de entrada/salida para eliminar filtros de partículas contaminadas y absorbentes de gas para purificar el aire en entornos peligrosos.



Laboratorio Nacional de Innovación Eco Tecnológica para la Sustentabilidad, LANIES

- Diseño, ingeniería, construcción, e instalar y poner en marcha un sistema de refrigeración de expansión directa y deshumidificación química a gran escala.
- El laboratorio requiere un espacio acondicionado a 19°C +/- 2°C, con 30% de humedad relativa, +/- 2%.

Proyectos Destacados en Tierra



GRUPO BIMBO, Planta de Fabricación de Alimentos, Ciudad de México

- Instalación de área de empaque a gran escala para con un entorno limpio de procesamiento y empaque de alimentos.
- Diseño, ingeniería, construcción e instalación de soluciones de control ambiental para la contaminación del aire, control de humedad, distribución de aire, humedad y ventilación; prevenir el crecimiento de microorganismos que descomponen los alimentos mientras se reduce la carga en los sistemas de calefacción y enfriamiento.
- Eliminar problemas relacionados con la humedad para crear un ambiente seguro y cómodo para el personal de la instalación.
- Reducir costos y prolongar la vida útil de los productos.



Comisión Federal de Electricidad

CFE Los Azufres, Planta Geotérmica

- Diseño, ingeniería, construcción e instalación a gran escala de equipos ambientales para la planta geotérmica, eliminando H₂S y H₂SO₄ de la atmósfera para proteger el cableado de cobre y microcircuitos.
- El desafío de la instalación incluía aguas de bajo pH, acero al carbono corroído, agrietamiento por corrosión en aceros inoxidables y iones de cloruro que aceleraban la corrosión de las superficies metálicas, resultando en picaduras y corrosión uniforme. El sulfato era el ion agresivo principal en el fluido geotérmico.
- La alta humedad y las altas tasas de corrosión requerían un sistema de deshumidificación desecante para reducir los niveles de humedad (40% HR). Procesando flujos de aire a 5000 CFM, la unidad fue fabricada en aluminio completamente soldado y endurecido por deformación para asegurar cero fugas de aire.
- Se instaló una unidad de presurización con carbón y alúmina activada para proporcionar aire limpio.
- La combinación de ambos equipos eliminó la humedad y los gases corrosivos, evitando daños por humedad y corrosión. Se requería que todos los sistemas de control eléctrico cumplieran con los estándares UL y NEC.

Proyectos Marítimos Destacados: Europa, Asia y Medio Oriente



Proyectos Marítimos Destacados



HEXICON: Cimentación Flotante Offshore para Turbinas Eólicas Gemelas

Alcance del Trabajo:

- Conceptualizar y desarrollar una cimentación WTG flotante adecuada para soportar dos turbinas, en lugar del diseño estándar de una sola turbina. Esta es una nueva solución tecnológica, no comercializada con éxito en el momento de la concepción.
- Un diseño flotante, turbinas de 5 MW,
- Segundo diseño flotante, dos turbinas de 10 MW



Revisión de Diseño de Terceros SPM

- Contrato de ingeniería apoyando a Principia para DPE en la Revisión de Diseño de Terceros SPM, con recomendaciones de mejoras, incluyendo comentarios sobre documentos técnicos relevantes.
- Notas de cálculo para los datos de entrada e hipótesis.
- Encuesta del sitio de opciones, propuesta de reparación, diseño de reparaciones/mejoras y supervisión del sitio.

Proyectos Marítimos Destacados



BOYA SMP – Proyecto BLUE WATER Al Shaheen para NOC

- "Llamado a Licitación" para el trabajo de reparación/reacondicionamiento y las operaciones en alta mar, incluyendo la remoción del sitio, remolque hacia y desde el astillero y la instalación.
- Desconectar la plataforma agua azul, remolcar al patio de reacondicionamiento en Qatar y reconectar para el proyecto Al Shaheen de NOC (North Oil Company).
- NKom Qatar se asoció con MERMAID Subsea Qatar para llevar a cabo el reacondicionamiento en tierra de las boyas, y MERMAID Subsea lideró el proyecto, desarrollando y ejecutando la solicitud de operación en alta mar, incluyendo el paquete de pre-ingeniería.
- En el contexto de un CCFT, MERMAID preparó la pre-ingeniería y solicitó el apoyo de servicios de ingeniería. MERMAID preparó y presentó los procedimientos de trabajo relevantes, descripciones y dibujos proporcionados por COBEAL.

Innovación, SSMA* y Precisión en Proyectos



LLNL NIF Project

Conseguir el entorno más limpio jamás creado. Cobeal jugó con orgullo un rol clave en este logro monumental.



Curriculum Empresarial

Cobeal implementa rigurosas políticas de Salud, Seguridad y Medio Ambiente (EHS), integrando prácticas sostenibles, capacitación integral y gestión proactiva de riesgos para garantizar cero incidentes en todos sus proyectos.



Presentación Corporativa de Bóvedas

Cobeal se compromete al desarrollo sostenible integrando tecnologías innovadoras, prácticas ecológicas y cumplimiento normativo en sus servicios EPCIC para minimizar el impacto ambiental y maximizar la eficiencia operativa.



Precisión del Costo

Cobeal garantiza precisión en los costos de proyectos mediante metodologías avanzadas, monitoreo en tiempo real y planificación proactiva, asegurando la optimización de recursos, cumplimiento de presupuestos y satisfacción del cliente.

Certificaciones en las que Puedes Confiar

El equipo de construcción de Cobeal está compuesto por profesionales altamente capacitados, **todos ellos certificados en Gestión de Calidad en Construcción** (CQM, por sus siglas en inglés), acreditados por NAVFAC (Naval Facilities Engineering Systems Command) y el Cuerpo de Ingenieros del Ejército de los Estados Unidos.

Esta certificación garantiza que nuestro equipo cumpla con los más altos estándares de gestión de calidad en construcción, enfocándose en la precisión, el cumplimiento normativo y la excelencia en cada proyecto.

Refleja el compromiso inquebrantable de Cobeal de ofrecer soluciones de infraestructura confiables, eficientes y seguras que cumplen con los rigurosos requisitos de la industria y las normativas gubernamentales.



USACE LEARNING CENTER
HUNTSVILLE, ALABAMA



CERTIFICATE

Bo Erik Gustav Hollsten
SAJ-03-22-00217

has completed the Corps of Engineers and Naval Facility Engineering Command Training Course

CONSTRUCTION QUALITY MANAGEMENT FOR CONTRACTORS - #784

University of North Florida,
Jacksonville, FL
Location

5 & 6 April 2022
Training Date(s)

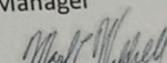
Jacksonville District
Instructional District/ NAVFAC

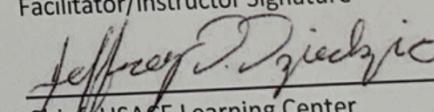
Mark Waddell, 904-232-3142
CQM-C Manager

Mark Waddell
Facilitator/Instructor

mark.c.waddell@usace.army.mil
Email

904-232-3142
Telephone


Facilitator/Instructor Signature


Chief, USACE Learning Center
Jeffrey D. Dziedzic

THIS CERTIFICATE EXPIRES FIVE YEARS FROM DATE OF ISSUE

Florida Construction Industry Licensing Board – 10 Continuing Education Hours
University of North Florida / NAVFAC SE - Provider # 0001345, Course # 0608220

GRACIAS



777 380-2414



www.cobeal.com

