

# MESUREUR DE TERRAIN DE DBO/DCO

SÉRIE **BP**



## AVANTAGES & CARACTÉRISTIQUES

- Tests simples et abordables de la DBO/DCO
- Facile à utiliser avec un temps d'échauffement rapide de 90 secondes
- Des résultats fiables et précis en quelques secondes
- La technologie brevetée offre des performances de mesure supérieures
- Pas de remise à zéro de l'eau DI avant chaque test
- Robuste pour les essais sur le terrain avec Bloc-Batterie en option
- Pas de réactifs

EAU POTABLE MUNICIPALE  
EAUX USÉES MUNICIPALES  
TRAITEMENT INDUSTRIEL DE L'EAU  
EAUX USÉES INDUSTRIELLES

SOLUTIONS DE  
SURVEILLANCE DE LA  
QUALITÉ DE L'EAU

## PRÉSENTATION

Le mesureur de terrain portable BOD/COD de Real Tech fournit des tests simples et abordables de la matière organique dans l'eau ou les eaux usées. Le fonctionnement est simple avec des résultats précis et reproductibles obtenus en quelques secondes. Une batterie en option permet d'échantillonner n'importe où, n'importe quand, ce qui donne à l'utilisateur une véritable portabilité.

## PRINCIPE DE LA MESURE

Le capteur DBO/DCO de Real Tech offre des performances de mesure supérieures sur plusieurs longueurs d'onde de lumière à l'aide de LED et LED UV. De nombreux composés absorbent la lumière dans le spectre UV-VIS, y compris les composés organiques. Les données d'absorbance à des longueurs d'onde d'intérêt spécifiques peuvent ensuite être reliées et approchées de la DBO et de la DCO, fournissant ainsi une solution de surveillance pour ces paramètres de qualité de l'eau d'importance critique sans utiliser de réactifs dangereux ni attendre de longs délais d'exécution en laboratoire. Les améliorations du contrôle des processus peuvent ensuite être mises en œuvre au moment le plus important, ce qui permet de réaliser des économies, d'optimiser et de détecter les événements, améliorant ainsi la capacité des opérateurs à atteindre les objectifs de qualité de l'eau.

Étant donné que les corrélations entre l'absorbance et la DBO et la DCO traditionnelles varient en fonction du type de composés organiques qui composent ces paramètres agrégés, il est important que le mesureur de terrain DBO/DCO réel utilise une corrélation, également connue sous le nom de modèle d'étalonnage, qui correspond aux caractéristiques de l'eau spécifiques au site pour assurer des résultats les plus précis.

## CALIBRAGE PERSONNALISÉ IA LIQUIDE ACTIVÉ

Le mesureur DBO/DCO de Real Tech est livré prêt avec plusieurs étalonnages de démarreur préprogrammés sur le mesureur. L'accès à des modèles d'étalonnage de démarreur supplémentaires peut être obtenu en se connectant via USB à un PC avec le Programme Logiciel Liquid Ai Data Management PC de Real Tech. En plus des modèles d'étalonnage de démarreur, des modèles d'étalonnage spécifiques au site peuvent être créés et chargés sur le mesureur DBO/DCO à l'aide de l'outil de création d'étalonnage personnalisé facile du logiciel, permettant aux utilisateurs d'avoir confiance dans la précision de leurs résultats. Sur le terrain, les mesures peuvent être effectuées à l'aide de n'importe lequel des modèles d'étalonnage précédemment chargés sur le compteur BOD/COD. Les utilisateurs peuvent également s'appuyer sur leurs étalonnages spécifiques au site au fil du temps pour augmenter davantage la précision et la robustesse des mesures pour un site de surveillance donné.

**REALTECH**  
INC.

## MODÈLES ET GAMME DE MESUREURS

Les modèles de la série BP comprennent le mesureur de terrain DBO/DCO, la cuvette d'échantillonnage, l'adaptateur mural, l'adaptateur de voiture et le câble de connexion USB.

### MUNICIPALE

PRODUIT#	LONGUEUR DE TRAJET	DBO (MG/L)	DCO (MG/L)
BP100-M	2 mm	0 - 1500	0 - 3500
BP200-M	10 mm	0 - 300	0 - 700

### PRODUITS LAITIERS

PRODUIT#	LONGUEUR DE TRAJET	DBO (MG/L)	DCO (MG/L)
BP100-D	2 mm	0 - 20000	0 - 30000
BP200-D	10 mm	0 - 1000	0 - 2500

### BRASSERIE

PRODUIT#	LONGUEUR DE TRAJET	DBO (MG/L)	DCO (MG/L)
BP100-B	2 mm	0 - 4000	0 - 12000
BP200-B	10 mm	0 - 800	0 - 2400

### PÂTE À PAPIER ET PAPIER

PRODUIT#	LONGUEUR DE TRAJET	DBO (MG/L)	DCO (MG/L)
BP100-PP	2 mm	0 - 350	0 - 1000
BP200-PP	10 mm	0 - 70	0 - 200

### AGROALIMENTAIRE\*

PRODUIT#	LONGUEUR DE TRAJET	DBO (MG/L)	DCO (MG/L)
BP100-FB	2 mm	0 - 20000	0 - 30000
BP200-FB	10 mm	0 - 800	0 - 2400

\* Le mesureur agroalimentaire doit être utilisé avec le logiciel PC de Gestion des Données Liquid Ai pour construire des étalonnages spécifiques au site pour chaque emplacement de surveillance souhaité en raison de la grande variété de produits et de composés dans les eaux usées.

\*\*Les plages indiquées sont approximatives, en fonction du site et de l'application - contactez Real Tech pour confirmer la sélection du modèle.

## ACCESSOIRES

PRODUIT #	NOM	DESCRIPTION
UVT-068010	Pack de Batterie	Mise à niveau du bloc-batterie installé en usine pour les compteurs de série portables, livré avec chargeur de batterie
UVT-095020	Cuvette - 2 mm	Cuve en quartz de 2 mm de longueur de trajet pour la série BP
UVT-045010	Cuvette - 10 mm	Cuve en quartz de 2 mm de longueur de trajet pour la série BP

\* Une capacité de portée supplémentaire peut être obtenue avec l'achat de cuvettes d'échantillon supplémentaires, cependant le logiciel PC de gestion des données Liquid Ai est nécessaire pour utiliser plusieurs longueurs de trajet avec un seul compteur.

## CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	DONNÉES TECHNIQUES
Longueur du trajet	2, 10 mm
Paramètre	BOD, COD
Gamme	Dépend du modèle sélectionné, reportez-vous au tableau des gammes
Unités	mg/L
Étalonnage	La mémoire d'étalonnage évite l'avoir à remettre à zéro l'eau DI
Autodiagnostic	Notification de défaillance du système
Affichage	LCD rétroéclairé 4 lignes x 20 caractères
Longueurs d'onde	Plusieurs longueurs d'onde
Source de lumière	UV LED
Dimensions	8.7"L x 7.5"W x 3.9"H
Boîtier	Robuste, compact, étanche à l'eau et à la poussière
Electricité	Adaptateur mural 12VDC 1A (accepte 90-250 VCA 50/60Hz). Adaptateur auto 12VCC
Température de fonctionnement	0 à 45 °C (32 à 113 °F)
Température d'entreposage	-20 à 60°C (-4 à 140°F)
Matériaux mouillés	Quartz
Poids	4 lb
Technologie	Split-Sense
Garantie	2 ans garantie limitée

\* Les Données techniques peuvent subir des variations et être modifiées sans préavis.

\* Les résultats ne peuvent pas être utilisés pour la conformité, seulement comme valeur indicatrice de la charge organique pour le soutien au contrôle des processus.

\* Un logiciel de gestion des données Liquid Ai est requis pour la gestion des données et des échantillons, ainsi que pour la construction de modèles d'étalonnage spécifiques au site afin d'améliorer la précision et la fiabilité à un emplacement de surveillance donné.

**Real Tech Inc.**

1150 Champlain Court,  
Whitby, Ontario L1N 6K9 Canada  
TF: 1.877.779.2888 T: 1.905.665.6888  
info@realtechwater.com

**REALTECH**  
INC.