

WESTON[®]
TOOLS



SOLDADURA

CATÁLOGO 2024

INVERSORES

TODOS LOS PROCESOS

WESTON

POWER



MMA

Soldadura por arco de electrodos revestidos

TIG

Soldadura por arco de tungsteno con gas

MIG

Soldadura con gas inerte de metal

CUT

Corte por arco de plasma

MULTIPROCESOS

Combina 3 o más procesos de soldadura en un solo equipo



Inversor MMA 90 MINI

Protección de sobrecalentamiento
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero inoxidable y hierro fundido
Enfriamiento: ventilador

90A 110V ~~220V~~

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110 V- ± 10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	3.3 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	90 A
Voltaje al vacío	63 V
Rango de corriente de salida	10 A - 90 A
Ciclo de trabajo	30 % @ 90 A
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 2.5 mm

DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065
VER PÁG. 52



Código

Incluye

Z-MINI365 Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor



Inversor MMA 100 MINI

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Enfriamiento: ventilador

100A 110V ~~220V~~

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110 V- ± 10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.51 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de salida máxima	100 A
Voltaje al vacío	78.5 V
Rango de corriente de salida	15 A - 100 A
Ciclo de trabajo	10 % @ 100 A
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 3.2 mm

DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065
VER PÁG. 52



Código

Incluye

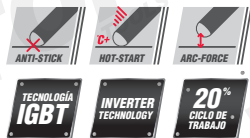
Z-67MINIM Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor

WESTON MINI Inversor MMA 100 MINI

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar sobre acero bajo en carbono, acero inoxidable, acero aleado, etc.
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

100A 110V 220V
MMA + TIG LIFT

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110 V- ± 15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.22 kW
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	38.4 A
Rango de corriente de salida	10 A - 100 A
Ciclo de trabajo	20 % @ 100 A
Rango de voltaje	20.4 V - 24 V
Voltaje al vacío	90 V
Capacidad de electrodo	3.2 mm

ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065

VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

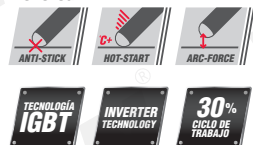
Z-67MINIW Porta electrodo, pinza de tierra y correa para inversor

GEMELA +160 Inversor MMA/TIG LIFT 160

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

BI-VOLTAJE
110V/220V 160A

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	7.52 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	160 A
Voltaje al vacío	90.9 V
Rango de corriente de salida	110 V: 10 A - 120 A 220 V: 10 A - 160 A

ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065

VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-67000 Porta electrodo y pinza de tierra

INVERSORES MMA



SOLDADURA

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección automática de sobrecalentamiento
Ideal para soldar todo tipo de electrodos en acero al carbón (6010, 6011, 6013 y 7018) hasta 5/32" (3.97 mm)
Capaz de realizar soldaduras en acero inoxidable (308, 309, 312 y 316) con electrodos de hasta 1/8" (3.17 mm)
Capaz de regularse para producir el mínimo de salpicadura

BI-VOLTAJE
127V/220V 200A



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 127/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	9.2kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	1.6 - 4mm
Voltaje al vacío	76V
Rango de corriente de salida	110V: 30-110A 220V: 30-200A

ELECTRODOS



REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-62780 Juego de cables con pinza de tierra y porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

GEMELA +200 Inversor MMA/TIG LIFT 200

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

BI-VOLTAJE
110V/220V 200A

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	9.04kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente de salida máxima	200A
Voltaje al vacío	100.5V
Rango de corriente de salida	110V: 10-120A 220V: 10-200A

ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68065

VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Código

Incluye

Z-67010 Porta electrodo, pinza de tierra



WESTON



INVERSORES MMA

TODO TERRENO Inversor MMA/TIG LIFT 200

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105m
Permite ajustar en pantalla los parámetros de Hot Start y Arc Force

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado, fierro vaciado, acero inoxidable
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
Ideal para electrodos de 7018, 6013, 6010, 6011, acero inoxidable

POWER MAGNIFIER 110V/220V 200A

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 127V/230V
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	6.8kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	2.4 - 4.8mm
Voltaje al vacío	78V
Rango de corriente de salida	25-200A
Factor de potencia	0.99
Diámetro de cable	16 mm

Código Incluye

Z-67030 Porta electrodo y pinza de tierra



ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68060
VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

300 MMAX Inversor MMA/TIG LIFT 300

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105m
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Multi contact: Triple voltaje de alimentación autoajutable
VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje) reduce el Voltaje de Circuito Abierto para agregar mayor seguridad
Ideal para electrodos 6010, 6011, 6013, 7018, 7024, níquel, aluminio, inoxidable y en TIG inoxidable

300A 1(3)F

MULTI CONTACT
220V / 380V / 440V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220/380/440 V ±15%
Frecuencia	50/60 Hz (1/3f)
Capacidad nominal	14.6 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	Hasta 6 mm
Voltaje al vacío	85V (220V)/70V (380V)/80V (440V)
Rango de corriente de salida	220V: 20-200A 380V: 20-300A 440V: 20-300A

Código Incluye

Z-62400 Porta electrodo y una pinza de tierra



ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG S17
Rígida Z-68060
VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Inversor MMA 250

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Ligero, de alta calidad y ahorrador de energía
Alta calidad de soldadura, penetración profunda y fuerte resistencia
Ideal para trabajos continuos en campo donde la portabilidad es un factor especial
Capaz de soldar todo tipo de electrodos hasta 3/16" (4.76mm); 6010, 6013, 7018, acero inoxidable y materiales no ferrosos con un excelente ciclo de trabajo

250A 220V 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	60Hz (1ph)
Capacidad nominal	4.5kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	1.6 - 5mm
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	20-250A

Código Incluye

Z-62820 Juego de cables con pinza de tierra y porta electrodo, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta



ELECTRODOS



REFACCIONES DISPONIBLES

Inversor TIG HF 200

Display digital
Enfriamiento: Ventilador
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Tipo de procesos: TIG HF y TIG Lift

»ALTA FRECUENCIA« CICLO DE PULSOS

BI-VOLTAJE 200A
110V/220V 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	6.55 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	MMA: 4mm / TIG: 2.4 mm
Voltaje al vacío	220 V = 86.2 V; 110 V = 86 V
Corriente de salida máxima	200 A
Rango de corriente de salida MMA	110V:15-120A; 220V:15-170A
Rango de corriente de salida TIG	110V:15-120A; 220V:15-200A

Código Incluye

Z-67110 Antorcha TIG (Z-68040), porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas



ELECTRODOS (Tungsteno)



ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG
Z-68040
VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES



Inversor MMA/TIG 200 AC/DC

6 tipos de procesos de soldadura: MMA (Stick), TIG/CD, TIG/CD/Pulso, TIG/CA, TIG/CA/Pulso, CA TIG/MEZCLA

Display digital

Enfriamiento: ventilador

Capaz de soldar aluminio y metales no ferrosos (antimonio, zamak, aleaciones de magnesio, silicio, etc.)

Control máximo de calor y arco para una soldadura limpia y continua

Inicio de arco sin contaminación del electrodo de tungsteno

AC/DC CICLO DE PULSOS »ALTA FRECUENCIA« 200A 220V 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V ±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	9.5 kVA (MMA) / 6.9 kVA (TIG)
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje al vacío	70V
Rango de corriente MMA	10A - 200A
Rango de corriente TIG	10A - 220A



ELECTRODOS



DISPONIBLE:

Antorcha TIG Z-68042

VER PÁG. 52

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-67060 Antorcha TIG (Z-68042), pinza de tierra y porta electrodo

MIG 160 Sinérgico Inversor MIG/MMA/TIG 160

Pantalla LCD

Modo sinérgico con parámetros preprogramados para facilitar su operación

Ideal para electrodos 6013, 6010, 6011, 7018 e inoxidable, TIG Lift acero inoxidable

Enfriamiento: ventilador y aire

BI-VOLTAJE 110V/220V 160A 1F



BOBINA 5kg

CONTROL SINÉRGICO

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

Especificaciones Técnicas

Tensión	110/220V ±15%
Frecuencia	60Hz (1f)
Capacidad nominal	8.14 kVA
Grado de protección	IP21S
Voltaje al vacío	64V
	MMA 110V:10-120A 220V:10-150A
Rango de corriente de salida	TIG 110V:10-120A 220V:10-160A
	MIG 110V:10-120A 220V:10-160A
Capacidad de alambre	1 mm
Capacidad de electrodo MMA	4 mm
Capacidad de electrodo TIG	2 mm



ELECTRODOS MMA



ELECTRODOS MIG



DISPONIBLES:

Consumibles para Antorcha MIG VER PÁG. 54

Antorcha MIG Z-65525 VER PÁG. 56

Amphenol Z-65675 VER PÁG. 55

Rodillos para inversor MIG VER PÁG. 45

Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060 VER PÁG. 52

Código Incluye

Z-67125 Antorcha MIG, porta electrodo, pinza de tierra, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

INVERSORES TIG



Inversor TIG 350 AC/DC Pulse

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Display digital

Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuada para diferentes necesidades de soldadura

Refrigeración por agua

AC/DC 350A 220V 1(3)F TIG + TIG HF + MMA

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V ±10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f/3 f)
Potencia asignada	8.8 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de entrada	31 A
Ciclo de trabajo (40 °C 10 min)	60%
Rango de voltaje	104 V - 20 V (1 f)/104 V - 24 V (3 f)
Voltaje al vacío	68 V
Eficiencia	>85 %
Enfriamiento	Por agua y carro industrial de servicio pesado integrado
Volumen del tanque del enfriador	5 L
Cortacircuitos	LW31-32B-4AB-04/2
Corriente máxima de entrada	37 A (1 f)/29 A (3 f)
Rango de corriente de salida	10 A - 250 A (1 f) - 10 A - 350 A (3 f)
Pendiente arriba/pendiente abajo	0 S - 10.0 S
Flujo previo/posterior	0.1 S - 2.0 S/0 S - 10.0 S
Frecuencia de pulso	0.5 Hz - 999 Hz
Rango de ancho de pulso	5 % - 95 %
Frecuencia ca	50 Hz - 250 Hz
Efecto de despeje ca TIG	-5 % - +5 %



REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-67170 Antorcha TIG de 4 m, pinza de tierra de 3 m, manguera de gas de 4 m, conector rápido

INVERSOR GIGANTE Inversor MIG/MMA/TIG 200

Conexión spool gun

Display digital

Enfriamiento: ventilador

Capaz de soldar sobre acero al carbono, acero aleado

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

CC: Control de salida de corriente constante para un exacto control de la soldadura

Ideal para electrodos de 6013 y 7018

TIG Lift Arc

BI-VOLTAJE 127V/220V 200A



CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

BOBINA 5kg

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 127/220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	5.28 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	0.6 - 1 mm
Voltaje al vacío	62V
	MIG 127V: 21A - 100A 220V: 31A - 200A
Rango de corriente	MMA 127V: 32A - 70A 220V: 30A - 170A
	TIG 127V: 20A - 120A 220V: 20A - 200A

Código Incluye

Z-67040 Antorcha MIG, manguera para gas, porta electrodo y pinza de tierra



ELECTRODOS MIG



ELECTRODOS MMA



DISPONIBLES:

Rodillos para inversor MIG VER PÁG. 45

Antorchas MIG VER PÁG. 54

Amphenol Z-65675 VER PÁG. 55

Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060 VER PÁG. 52



WESTON



INVERSORES MIG

MIG 250 Inversor MIG/MMA/TIG 250

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Con ruedas
Porta tanque de gas
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

250A 220V 1F


CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA
BOBINA 15kg

ELECTRODOS MMA



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	11,26 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	250 A
Diámetro de alambre máximo	1,2 mm
Capacidad de electrodo	5 mm / TIG: 2,4 mm

Código

Incluye

Z-67130

Antorcha MIG (Z-65525), juego de cables con pinza de tierra, porta electrodo, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas


WESTON
MIG

Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251

Conexión spool gun
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado y aluminio
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura
Ideal para electrodos de 6013 y 7018
TIG Lift Arc

250A 220V 1F


CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

ELECTRODOS MMA



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	10,4 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de electrodo	0,8 - 1,2 m
Voltaje al vacío	65V
Rango de corriente de salida	MIG 30-250 A MMA 20-200 A TIG 15-250 A

Código

Incluye

Z-67050

Antorcha MIG, manguera para gas, porta electrodo de 300A y pinza de tierra de 200A


WESTON
MIG

Conexión Spool gun

**REFACCIONES
DISPONIBLES**

ELECTRODOS MIG


DISPONIBLES:

Consumibles para Antorcha MIG
VER PÁG. 54

Antorcha MIG Z-65525
VER PÁG. 56

Rodillos para inversor MIG
VER PÁG. 45


DISPONIBLES:

Antorchas MIG
VER PÁG. 56

Rodillos para inversor MIG
VER PÁG. 54

Amphenol Z-65675
VER PÁG. 55

Antorcha TIG S26 Rígida Z-68050
VER PÁG. 52



MACHINE GUN Soldadora Láser

3 a 6 veces más rápida que la soldadura tradicional
Cordón de soldadura perfecto; súper sólido con gran penetración y excelente estética
Minima afección de calor en la zona del cordón; no se necesita pulir o limpiar
Sistema intuitivo sencillo de operar; lo dominas en 1 hora
Interfaz en español y otros 17 idiomas
Capacidad de bobina de 5 kg a 15 kg
Usada en industrias para producción eficiente y de gran acabado
Ideal para soldar placas de metal delgadas, acero, acero al carbón, latón, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, etc.

1 500 W 220 V~ 1F



Antorcha con agarre cómodo

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V ~ ±10 %
Frecuencia	60 Hz (1f)
Potencia asignada	1 500 W
Corriente de entrada máxima	36 A
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento	F (Soldadora) y A (Alimentador)
Velocidad de soldadura	199 mm/s
Espesor recomendado de la placa de soldadura	1 mm - 5 mm
Longitud de onda láser	1 080 nm ± 10 nm
Ciclo de trabajo	100%
Largo de cable	5 m

Código

Incluye

Z-67165

Alimentador de alambre, antorcha con 10 m de cable, 10 boquillas para diferentes acabados y materiales de soldadura, 2 rodillos, lentes de protección, pinza de tierra, otros accesorios

Especificaciones Ópticas

Ajuste de potencia de salida	10 % - 100%
Longitud de onda láser	1 080 nm ± 10 nm
Consumo de energía (incluida la refrigeración por agua)	<1 %
Estabilidad de potencia	20 kHz
Tiempo de respuesta del láser	<10 us
Rango de potencia del láser de indicación	1 mW

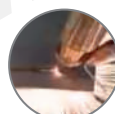
Especificaciones de Antorcha

Tipo	Antorcha de mano con alimentador de alambre
Longitud focal de colimación	50 mm
Longitud focal	150 mm
Longitud de fibra	10 m (ajustable)

3 Funciones



Soldadura: hasta 1/4" en acero inoxidable, galvanizado acero dulce, aluminio serie 3, 5, 6, aleación titanio y níquel. Cobre hasta 5/64"

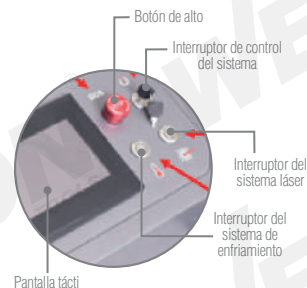


Corte: acero al carbón hasta 3 mm



Corte: remueve óxido y pintura con un ancho de 15 mm

Espacio superior para almacenamiento de la antorcha después de uso para prevenir daño en la fibra óptica del cable



Pantalla táctil

Botón de alto

Interrupción de control del sistema

Interrupción de sistema láser

Interrupción de sistema de enfriamiento

**REFACCIONES
DISPONIBLES**


Refacciones y Consumibles para Soldadora Láser

Código	Descripción	Para soldadora láser
Z-67165-14	Lentes de protección con estuche	Z-67165
Z-67165-15	Boquilla para corte 1.5 mm	Z-67165
Z-67165-16	Boquilla para soldar 1.2 mm de uso general	Z-67165
Z-67165-17	Boquilla para soldar esquinas exteriores en metal grueso	Z-67165
Z-67165-18	Boquilla para soldar 1.6 mm de uso general	Z-67165
Z-67165-19	Boquilla para soldar esquinas exteriores 1.6 mm	Z-67165
Z-67165-20	Boquilla para soldar metal delgado 1.2 mm de uso general	Z-67165
Z-67165-21	Boquilla para soldar metal delgado 1.6 mm de uso general	Z-67165
Z-67165-22	Tubo porta boquillas para antorcha	Z-67165
Z-67165-24	Tobera para alambre 1mm	Z-67165
Z-67165-25	Tobera para alambre 1.2 mm	Z-67165
Z-67165-26	Tobera para alambre 1.6 mm	Z-67165
Z-67165-29	Lentes protectores 18x12mm (juego con 5pz)	Z-67165

BIG MAX Inversor MIG 500

Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecorriente y sobrecalentamiento
Ideal para alambres H08Mn2Si, H08MnSi, H04MnSiAlTiA, H18CrMnSiA, H08CrMn2SiMo, H10MnSiMo, H10MnSiMoTi con diámetros de 1 a 1.6 mm
Conexión trifásica
Especializado en MIG
Para trabajos industriales
Trabaja hasta 9 horas continuas
Compartimento inferior de gran capacidad para almacenamiento
TIG Lift Arc



500A 220V 3F



BOBINA 15kg

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	26.4 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	1 - 1.6 mm
Rango de corriente de salida	30 - 500 A

ELECTRODOS
0.035 CONTINUO
0.045 CONTINUO
0.052 CONTINUO
TUBULAR 0.035 CONTINUO
TUBULAR 0.045 CONTINUO
TUBULAR 0.052 CONTINUO

DISPONIBLES:



Antorcha MIG #5 Z-65610 VER PÁG. 54 Rodillos para inversor MIG VER PÁG. 54

Código Incluye

Z-67070

Antorcha MIG NT4B-4T #5, cable de conexión con conector rápido, cable de control con conector 7-pines, pinza de tierra con conector, manguera de gas, 2 rodillos, 2 puntas de contacto y una bolsa con accesorios



INVERSORES MIG Y CUT

Inversor Plasma HF CUT-40

Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecalentamiento
HF: Inicio de arco con alta frecuencia
Ideal para cortar lámina a 110 V
Puede cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

»ALTA FRECUENCIA«

BI-VOLTAJE

110V/220V

40A 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 110V/220V ± 15%
Frecuencia	50/60Hz (1ph)
Capacidad nominal	220 V: 6.3 kVA / 110 V: 2.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de entrada máxima	29A
Voltaje al vacío	275V
Rango de corriente de salida	220 V: 15 A - 40 A 110 V: 15 A - 20 A
Capacidad de corte limpio	110 V: 3 mm / 220 V: 6 mm
Capacidad de corte máximo	110 V: 5 mm / 220 V: 8 mm
Presión de aire comprimido de entrada	65 - 90PSI (448.15 - 620.52 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	150L

Código Incluye

Z-62890 Antorcha plasma 40A (Z-62838) y pinza de tierra



DISPONIBLES:



Antorcha Plasma 40A Z-62838 VER PÁG. 57

Consumibles para Antorcha Plasma 40A VER PÁG. 57

Inversor Plasma CUT45

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Display digital
Enfriamiento: ventilador
Protección de sobrecalentamiento
Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal
Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

INICIO ARCO PILOTO

POWER MAGNIFIER

**110V / 220V
45A 1F**



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 110V/220V±15%
Frecuencia	50/60Hz (1f)
Capacidad nominal	5.54 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Capacidad de entrada máxima	24A
Voltaje al vacío	320 V
Rango de voltaje de entrada	90V - 220V
Rango de corriente de salida	15A - 45A
Capacidad de corte limpio	110 V: 6 mm / 220 V: 20 mm
Capacidad de corte máximo	110 V: 8 mm / 220 V: 28 mm
Presión de aire comprimido de entrada	80 - 90 PSI (551.5 - 620.52 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	150L

Código Incluye

Z-62893 Antorcha plasma 45A y pinza de tierra



DISPONIBLES:



Antorcha Plasma 45A Z-62839 VER PÁG. 58

Consumibles para Antorcha Plasma 45A VER PÁG. 58



WESTON



INVERSORES CUT

Inversor Plasma HF CUT-60

Enfriamiento: ventilador y aire

HF: Inicio de arco con alta frecuencia

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

»ALTA FRECUENCIA«
60A 220V 1F



Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V ± 15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	10,56 KVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Rango de corriente de salida	20 A - 60 A
Voltaje al vacío	260 V
Rango de voltaje de salida	88 V - 104 V
Ciclo de trabajo	60 %
Eficiencia	85 %
Capacidad de corte	1 mm - 18 mm

DISPONIBLES:

Antorcha Plasma
60A - HF Z-62835
VER PÁG. 58

Consumibles para
Antorcha Plasma 60A
VER PÁG. 58



Código Incluye

Z-62830 Juego de cables con pinza de tierra y antorcha de corte, filtro de aire, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

POWER CUT 105 Cortadora Plasma 105

Opcional para trabajar con generador trifásico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Enfriamiento: ventilador

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

INICIO ARCO PILOTO POWER MAGNIFIER

220V/440V 105A 3F

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220/440V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	11,92 KVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de entrada	27,1 A
Voltaje al vacío	290 V
Rango corriente de corte	20 A - 105 A
Rango de voltaje	88 V - 160 V (corte continuo) 88 V - 142 V (biselado)
Corriente piloto	20 A
Capacidad de corte limpio	< 40 mm - acero al carbón < 35 mm - acero inoxidable < 30 mm - aluminio < 25 mm - cobre
Capacidad de corte máximo	55 mm (acero al carbón)
Presión de aire comprimido de entrada	4,2 - 5,6 bar (420 - 560 kPa)

DISPONIBLES:

Antorcha Plasma - Arco
Piloto Z-67160
VER PÁG. 58

Consumibles para Antorcha
plasma
VER PÁG. 58



Código Incluye

Z-67145 Antorcha plasma - Arco piloto (Z-67160), pinza de tierra, manguera para aire y abrazaderas para manguera

WESTON
CUT

ESCANEA PARA
VER VIDEO



POWER CUT 85 Cortadora Plasma 85

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Enfriamiento: ventilador

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

INICIO ARCO PILOTO

POWER MAGNIFIER

MULTI CONTACT

220V/380V/440V 85A

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V ± 10 % (1 f) 380 V - 440 V ± 10 % (3 f)
Frecuencia	60 Hz
Potencia asignada	10,56 KVA (220 V) / 8,36 KVA (380 V) / 9,68 KVA (440 V)
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	48 A (220 V) / 22 A (380 V - 480 V)
Rango de corriente de salida	20 A - 85 A (220 V/380 V/440 V)
Voltaje al vacío	290 V (220 V/380 V) / 320 V (440 V)
Rango de voltaje	88 V - 140 V (corte continuo) 108 V - 140 V (biselado)
Corriente piloto	20 A
Capacidad de corte máximo	< 40 mm - acero al carbón < 35 mm - acero inoxidable < 30 mm - aluminio < 25 mm - cobre
Capacidad de corte limpio	
Ciclo de trabajo	60 % (220 V)/80 % (380V/440V)

Código Incluye

Z-67175 Antorcha plasma (Z-67160), pinza de tierra de 4 m, manguera de gas de 4 m, abrazaderas para manguera

WESTON
CUT

NUEVO

ESCANEA PARA
VER VIDEO



CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE



DISPONIBLE:

Antorcha Plasma -
Arco Piloto Z-67160
VER PÁG. 58



POWER CUT 125 Cortadora Plasma 125

Enfriamiento: ventilador

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

INICIO ARCO PILOTO

440V 125A 3F

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE



Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 380/440V±15%
Frecuencia	50/60Hz (3f)
Capacidad nominal	18,48 KVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente de entrada	42 A
Voltaje al vacío	440 V
Rango de corriente de corte	20 A - 125 A
Rango de voltaje	88 V - 170 V
Corriente piloto	20 A / 25 A
Capacidad de corte limpio	< 45 mm - acero al carbón < 45 mm - acero inoxidable < 40 mm - aluminio
Capacidad de corte máximo	60 mm (acero al carbón)
Presión de aire comprimido de entrada	4,2 - 5,6 bar (420 - 560 kPa)

Código Incluye

Z-67140 Antorcha plasma - Arco piloto (Z-67155), pinza de tierra, manguera para aire y abrazaderas para manguera

WESTON
CUT

ESCANEA PARA
VER VIDEO



DISPONIBLES:

Antorcha Plasma - Arco
Piloto Z-67155
VER PÁG. 58

Consumibles para Antorcha
plasma
VER PÁG. 58



3^{en}1
 Smart

Inversor 3 en 1 MMA/TIG/MIG 250

Conexión spool gun
Opcional para trabajar con generador eléctrico

Microprocesador controlado con precisión

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

250A 220V 1F

Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	0.6 - 1.2 mm
Voltaje al vacío	45V Ajustable
Rango de corriente de salida	10 - 250 A

POWER MAGNIFIER
BOBINA 15kg
CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA
DISPONIBLES:


VER PÁG. 55



VER PÁG. 52



VER PÁG. 55

REFACCIONES DISPONIBLES

 Conexión
Spool gun

ELECTRODOS

0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO	0.040 OK	0.045 OK	TUBULAR 0.035 OK	TUBULAR 0.045 OK
-------------------	-------------------	-------------------	-------------	-------------	---------------------	---------------------

4 in 1 AC/DC Inversor 4 en 1 AC/DC MMA/TIG/MIG 200

Conexión spool gun
Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Función de memoria con 9 canales de grabación

El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario

Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea

Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

Enfriamiento: ventilador

AC/DC
CICLO DE PULSOS
»ALTA FRECUENCIA«
200A 220V 1F
Especificaciones Técnicas

Tensión	ca 220 V±10%
Frecuencia	50/60 Hz (1f)
Capacidad nominal	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Diámetro de alambre	0.6 - 1.2 mm
Voltaje al vacío	48V (45V Ajustable)
Rango de corriente de salida	cc:10 - 200 A / ca:15 - 200 A

POWER MAGNIFIER
BOBINA 15kg
CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA
DISPONIBLES:


VER PÁG. 55



VER PÁG. 52



VER PÁG. 55



VER PÁG. 53

REFACCIONES DISPONIBLES

 Conexión
Spool gun

ELECTRODOS

0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO	0.040 OK	0.045 OK	TUBULAR 0.035 OK	TUBULAR 0.045 OK
-------------------	-------------------	-------------------	-------------	-------------	---------------------	---------------------


 ESCANEA PARA
VER VIDEO

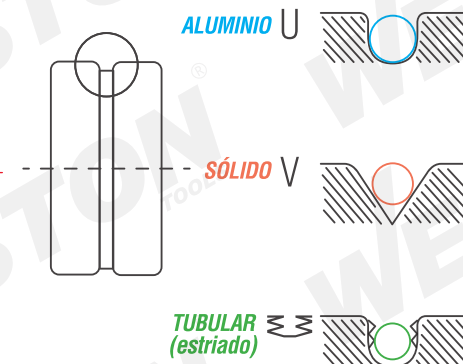
WESTON
MULTIPROCESO
INDUSTRIAL WELDING

Rodillo para Inversor MIG



Código	Para micro alambre	Calibre	Para inversor
Z-66700	Aluminio	0.035" - 0.045"	31 Z-67090
Z-66690	Tubular	0.035" - 0.045"	41-DNE Z-67100
Z-66705	Aluminio	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-66695	Tubular	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MMA/TIG 200 Z-62810
Z-64100	Aluminio	0.030" - 0.040"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-64110	Sólido	0.0236" - 0.030"/0.035"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64120	Tubular	0.030" - 0.035"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-64105	Aluminio	0.040" - 0.045"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-64115	Sólido	0.035" - 0.040"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64125	Tubular	0.035" - 0.045"	Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251 Z-67050
Z-64135	Sólido	0.045" - 1/16"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64130	Tubular	0.045" - 1/16"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64140	Aluminio	0.039" - 0.047"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64142	Sólido	0.0236" - 0.030"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125
Z-64144	Tubular	0.031" - 0.039"	Inversor MIG/MMA/TIG 160 Z-67125

USO CORRECTO DE RODILLO



SOLDADURA MIG/MAG PARÁMETROS

	Espesor del Material (mm)	Separación o Abertura (mm)	Diámetro del Alambre (mm)	Material Depositado (kg/m)	Velocidad de Alimentación (m/min)	Corriente (Amperes)	Velocidad de Soldadura (cm/min)	Voltaje (V)
SOLDADURA DE ACERO AL CARBONO								
	1	0	0.6	0.02	7.0	60	83	14
	2	1.0	0.8	0.03	6.8	110	83	16
	3	2.0	1.0	0.05	6.0	150	63	20/22
	6	2.0	1.2	0.085	8.5	205	50	22/26
	6	1.5	1.0	0.145	6.8/8.8	150/190	68/45	20/24
	10	2	1.2	0.239	6.0/24	150/340	38/60	20/34
	15	2	1.2	0.620	6.0/24	150/340	38/60	20/34
	20	3	1.6	1.450	6.0/12	200/430	44/450	20/38
	2	0	0.8	0.04	10/17	110	61/113	16
	4	0	1.0	0.078	7/13	180/280	54/99	22/34
	6	0	1.2	0.176	5/14	200/350	24/67	24/35
	12	0	1.2	0.673	5/14	200/350	7/17	24/35
	20	0	1.2	1.817	5/14	200/350	2.5/6.5	24/35
SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE								
	2	0	0.8	0.08	6.8	90/115	80/100	14/18
	3	1.0	1.0	0.05	7.9	100/130	80/100	16/18
	4	1.5	1.2	0.07	6.8	120/150	90/130	20/24
	5	2.0	1.2	0.08	7.9	120/200	90/140	22/24
	5	0	1.2	0.125	6.8	120/190	60/90	20/24
	6	0	1.2	0.160	6.8	120/190	60/80	20/34
	8	1.5	1.2	0.200	7/10	150/230	50/90	20/26
	10	2.0	1.2	1.250	7/10	150/230	60/90	20/26
	2	0	0.8	0.04	8/10	90/120	70/100	16/18
	3	0	1.0	0.06	6/9	100/160	60/90	16/20
	4	0	1.0	0.80	8/10	110/190	50/90	20/26
	5	0	1.2	0.210	6/10	130/240	30/70	20/26
	6	0	1.2	0.260	6/12	130/300	30/70	20/26
	8	0	1.2	0.820	6/12	180/300	30/60	20/26
SOLDADURA DE ALUMINIO								
	1	0	0.8	0.015	8	80/110	60/90	18/22
	2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	60/90	18/22
	3	0	1.2	0.030	8.8	100/130	60/80	20/22
	4	0	1.2	0.070	8.8	110/150	60/75	20/22
	6	0	1.6	0.12	9.4	200/225	55/85	26/28
	8	0	1.6	0.20	9.3/10.5	230/300	55/95	26/28
	10	0	1.6	0.24	9.3/10.5	240/320	55/95	26/28
	12	0	1.6	0.30	9.3/11	260/340	50/85	26/28
	2	0	1.2	0.030	8.7	100/140	50/90	18/22
	4	0	1.2	0.080	8.2	110/160	45/75	20/22
	6	0	1.6	0.18	6.3	200/240	45/65	26/28
	8	0	1.6	0.25	7.0	230/320	40/65	26/28
	10	0	1.6	0.30	7.6	240/320	35/60	26/28
	2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	600/900	18/22
	3	0	1.2	0.030	8.7	100/130	600/900	20/22
	4	0	1.2	0.060	8.7	100/150	600/800	20/22
	6	0	1.6	0.10	9.0	200/230	550/800	26/28

Careta para Soldar

Ventana ajustable
Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
Diseño ligero ajustable
Fabricada en termoplástico
Incluye: lente de sombra #10
Para usar en procesos MMA, TIG y MIG



Código	Dimensiones	Área de visión	Peso
ST-6-500-220	325x225x180 mm	108x50mm	460 g



WESTON



CARETAS ELECTRÓNICAS PARA SOLDAR

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible con doble sensor
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Máxima resistencia al calor
Diseño confortable

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV/IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable
Control de sombra	Automático
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	0,25 - 0,45 segundos, UV-IR automático
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 (no reemplazable)
Amperaje recomendado (TIG)	≥30 A (cc/ca)
Función de pulido, corte (grind)	SI
Indicador de batería baja	NO
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	NO
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C



Presentación

Código
ST-6-505-055

Características
Sombra variable
MIN: 1 / CAJA: 20

MIMS

NUEVO

CE MMA MIG

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra fija 11
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032

Especificaciones Técnicas

Área de visión	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensor de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 3
Estado oscuro	Fija DIN 11
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1 / 15,000 segundos
Control de retardo (Oscuro a claro)	0,25 - 0,45 segundos
Rango de amperaje recomendado (TIG)	≥35 A(cc), ≥35 A(ca)
Temperatura de funcionamiento	-5°C a +55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C a +70°C



Ventana abatible



Presentación

Código
ST-6-500-449-1

Características
Ventana abatible
MIN: 1 / CAJA: 6

MIMS

MMA TIG MIG

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-500-445-1	ST-6-500-445-4
Área de visión	90 mm x 35 mm	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	110 mm x 90 mm
Sensor de arco	2	2
Protección UV / IR	DIN 16 permanente	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9-13, sombra variable
Control de sensibilidad	Ajustable	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15 000 segundos	1/15 000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0,1 - 1,0 segundos, ajustable	Automático, no ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	>20 A (cc), >20 A (ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA, MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



Presentación

Código
ST-6-500-445-1

ST-6-500-445-4
Dragón
Águila



Perillas de ajuste

MIN: 1 / CAJA: 6

Estilo

ST-6-500-445-1
ST-6-500-445-4

MIMS

MMA TIG MIG CUT

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra fija 11
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible

Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 11
Control de tono de sombra	Ninguno
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	Automático, 0,25 - 0,45 segundos
Función de pulido, corte (grind)	NO
Alarma de batería baja	NO
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	NO
Amperaje recomendado TIG	≥30 A (cc/ca)
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C



Presentación

Código
ST-6-505-06

Características
Sombra fija
MIN: 1 / CAJA: 20

WESTON

NUEVO

MMA TIG MIG



Presentación

Careta Electrónica para Soldar Lisa

Fotosensible con doble sensor
Celda solar
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-500-446-1 / ST-6-500-447	ST-6-505-065
Clase óptica	-	1/1/1/2
Área de visión	92 mm x 42 mm	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2	2
Protección UV/IR	DIN 16 permanente	DIN 16
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Externo, variable	Ajustable mediante perilla de control externa
Encendido/Apagado	-	Automático
Control de sensibilidad	Bajo - Alto, ajustable	Ajustable mediante perilla de control interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25 000 segundos	1/15 000 segundos
Control de retardo (delay)	0,1 - 1,0 segundos, ajustable	0,1 - 1,0 segundos, ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	≥30 A (cc/ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA y MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Función de pulido, corte (grind)	SI	SI
Alarma de batería baja	NO	NO
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático	NO	NO
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



* ST-6-505-065
No aplica para proceso CUT



ST-6-500-446-1



ST-6-500-447



Controles internos

Código	Color	MIN	CAJA
* ST-6-505-065	Negro	1	20
ST-6-500-446-1	Azul	1	6
ST-6-500-447	Rojo	1	6

WESTON

NUEVO

CE MMA TIG MIG CUT



Presentación

Careta Electrónica para Soldar con Tecnología Color Real

Fotosensible con doble sensor

Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías de litio CR2032 reemplazables



Controles internos



Color real / Sin color real



ESCANEA PARA VER VIDEO



Especificaciones Técnicas

Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	92 mm x 42 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm x 9 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	Variable 9 - 13
Control de tono de sombra	Externo variable
Encendido/Apagado	Totalmente automático
Control de sensibilidad	Bajo-alto por perilla de giro infinito
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1 / 25 000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1 segundos
Amperaje bajo TIG	≥5 A (cc), ≥5 A (ca)
Función de pulido, corte (grind)	SI
Alarma de batería baja	SI
Temperatura de funcionamiento	-5°C a +55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C a +70°C

Código
ST-6-500-451

Características

Tecnología Color Real (permite obtener visión de mayor claridad y de color real)

MIN: 1 / CAJA: 6
Presentación

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible

Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-500-450	ST-6-500-452
Área de visión	92 mm x 42 mm	98 mm x 43 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	125 mm x 102 mm
Sensores de arco	2	4
Protección UV	DIN 16 permanente	
Estado claro	DIN 4	
Estado oscuro	Control externo, ajustable DIN 9-13	
Control de sensibilidad	Ajustable de bajo a alto	
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1 segundos	
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable	Celda solar + 2 baterías de litio CR2450 reemplazables
Rango de amperaje recomendado (TIG)	≥10 (cc), ≥10 (ca)	≥5 (cc), ≥5 (ca)
Función de pulido, corte (grind)	SI	
Alarma de batería baja	SI	
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	SI	
Temperatura de funcionamiento	-5°C a +55°C	
Temperatura de almacenamiento	-20°C a +70°C	



Modelo 1



Modelo 2

Presentación

MIN: 1 / CAJA: 6

Código

ST-6-500-450

Estilo

Modelo 1

ST-6-500-452

Modelo 2

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible con Tecnología Color Real

Diseño confortable, máxima resistencia al calor

Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos

Oscurecimiento automático con sombra ajustable

Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2450 reemplazable

Tecnología color real



Color real / Sin color real

Permite obtener una visión de mayor claridad y de color real

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-505-071 ST-6-505-077
Clase óptica	1/1/1/1
Área de visión	100 mm x 50 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	4
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	DIN 5-9 y 9-13
Control de tono de sombra	Ajustable mediante perilla interna
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Ajustable mediante perilla interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/30 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	0.1 - 1 segundos, ajustable mediante perilla interna
Amperaje recomendado TIG	≥5 A (cc/ca)
Función de pulido, corte (grind)	SI
Alarma de batería baja	SI
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	SI
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C



ST-6-505-077



ST-6-505-071

Especificaciones Técnicas

Código	ST-6-505-074
Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	92 x 42mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Ajustable por perilla de control interna
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Ajustable por perilla de control interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	0.1 - 1 segundos, ajustable por perilla de control interna
Amperaje recomendado (TIG)	≥10 A (cc/ca)
Función de pulido, corte (grind)	NO
Indicador de batería baja	NO
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	NO
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a + 55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20°C a + 70°C



ST-6-505-074

Código

ST-6-505-074

Características

ST-6-505-071

Negro

ST-6-505-077

Blanco

ST-6-505-077

Rojo y dorado



Presentación

MIN: 1 / CAJA: 20

Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato

COMPATIBLE CON:

Caretas Electrónicas para Soldar
VER PÁG. 46



Código	Tipo	Tamaño (mm)	Careta compatible
ST-6-505-010	Exterior	111.4 x 91.5 x 1	Águila
ST-6-505-015	Interior	101.7 x 46.5 x 0.8	Águila y Dragón
ST-6-505-020	Exterior	120 x 104 x 1	Dragón

Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato

COMPATIBLE CON:

Caretas Electrónicas para Soldar
VER PÁG. 47



Código	Mica	Tamaño (mm)	Careta compatible
ST-6-505-030	Exterior	123 x 98 x 1	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-035	Interior	107.5x58.6x0.8	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-040	Exterior	114.5x86.7x1	Negro, azul, rojo, Mod. 1
ST-6-505-045	Interior	101.4x49.4x0.8	Negro, azul, rojo, Mod. 1

Cristal para Careta

Empacados individualmente en bolsa de celofán

Marcados con la sombra correspondiente



Código	Tipo	Tamaño (mm)	MIN	CAJA
Z-61960	Sombra #10	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61970	Sombra #11	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61980	Sombra #12	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61990	Sombra #14	50 x 108 x 2.8	100	-
Z-61995	Claro	51 x 108 x 2.8	100	500

**WESTON**

ELECTRODOS PARA SOLDAR · HORNO PORTÁTIL PARA SECADO DE ELECTRODOS

SOLDADURA

VIDEO

EXPLICACIÓN DE ELECTRODOS REVESTIDOS

**TV WESTON**

Electrodo para Soldar 6010

Material: Acero al carbón

Características: Produce salpicadura mínima, ideal para soldar con salida de corriente CA y CD

Aplicaciones: Especial para diámetros pequeños y para soldadura intermitente

Posiciones de soldadura: Todas



Presentación 10kg

Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62455	3/32" (2.38mm)	350 mm	5kg
*Z-62455-01	3/32" (2.38mm)	350 mm	10kg (en bolsa de 1kg)
*Z-62455-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10kg
Z-62456-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10kg GRIS
Z-62460	1/8" (3.17mm)	350 mm	5kg
*Z-62460-01	1/8" (3.17mm)	350 mm	10kg (en bolsa de 1kg)
*Z-62460-10	1/8" (3.17mm)	350 mm	10kg
Z-62465	5/32" (3.96mm)	400 mm	5kg

WESTON**NUEVO**

* HECHO EN MÉXICO

MMA

Electrodo para Soldar 6010

Material: Acero al carbón

Características: Buena penetración, fácil remoción de escoria, buen desempeño en todas las posiciones

Aplicaciones: Soldadura de uniones a tope, soldadura de aceros galvanizados

Posiciones de soldadura: Todas



Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62443	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5kg
Z-62445	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5kg
Z-62447	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5kg

WESTON**MMA**

Electrodo para Soldar 6011

Material: Acero al carbón

Características: Apariencia fina con alta eficiencia de soldadura, escoria suave con mínima interferencia de arco, ideal para soldar con salida de corriente CA y CD

Aplicaciones: Soldadura de tubería en aplicaciones no-críticas, recomendado donde se requiere un arco suave

Posiciones de soldadura: Todas



Presentación 10kg

Código	Medida	Longitud	Cajita con
Z-62449	3/32" (2.38mm)	350 mm	5 kg
* Z-62449-10	3/32" (2.38mm)	350 mm	10 kg
Z-62451	1/8" (3.17mm)	350 mm	5 kg
* Z-62451-10	1/8" (3.17mm)	350 mm	10 kg
Z-62453	5/32" (3.96mm)	400 mm	5 kg

WESTON

* HECHO EN MÉXICO

MMA

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 316-16

Para aceros de alta resistencia a la oxidación y a la corrosión

Fácil aplicación, con fácil encendido y reencendido de arco para aplicaciones en todas posiciones

Suelda con corriente directa electrodo positivo (CDPI) y con corriente alterna (CA)

Posiciones de soldadura: Todas



Código	Medida	Cajita con
Z-65163-1	3/32" (2.38mm)	2kg
Z-65163-2	1/8" (3.17mm)	2kg

WESTON**MMA**

Electrodo de Carbón Redondo

COMPATIBLE CON:

Antorcha tipo K4000 Z-65620
VER PÁG. 51

MIN: 1 / CAJA: 5

Código	Medida	Longitud	Venta MIN Cajita con
Z-65200	1/8" (3.17mm)	12" (304.8mm)	100 Piezas
Z-65220	3/16" (4.76mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65240	1/4" (6.35mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65260	5/16" (7.93mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65280	3/8" (9.52mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas
Z-65300	1/2" (12.7mm)	12" (304.8mm)	50 Piezas

WESTON

Horno Portátil para Secado de Electrodo

Diseñado para preservar los electrodos secos y así evitar: la humedad, la porosidad, la dificultad al remover la escoria, la mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

Diseño compacto

Asa de transporte abatible

Aislamiento térmico de alto desempeño

Energía 205 W

Voltaje 110V

WESTON**MMA**

Código	Capacidad	Temperatura
Z-62477	19-1/2" / 10 kg.	150 °C

INTENSIDAD RECOMENDABLE SEGÚN TIPO DE ELECTRODO

Electrodo	Diámetro	Amperes		Electrodo	Diámetro	Amperes	
		mm	mín			mm	mín
E6010	2.5	60	90	E7014	2.5	80	110
	3.25	80	120		3.25	110	150
	4	120	160		4	140	190
	5	150	200		5	180	260
	6	225	300		6	300	400
E6011	8	250	450	E7024	8	400	500
	2.5	50	90		2.5	90	120
	3.25	80	130		3.25	120	150
	4	120	180		4	180	230
	5	140	220		5	250	300
E6012	6	225	325	E7016	6	350	400
	2.5	40	90		8	400	500
	3.25	80	120		2.5	75	105
	4	120	190		3.25	100	150
	5	140	240		4	140	190
E6013	6	225	350	E7018	5	190	250
	1.5	20	40		6	300	375
	2	25	50		2.5	70	120
	2.5	30	80		3.25	100	150
	3.25	80	120		4	120	200
E6027	4	120	190	E7028	5	200	275
	5	140	240		6	300	400
	6	250	350		4	175	250
	5	200	300		5	250	325
	5.5	275	375		6	375	475
	6	350	450				

Varilla de Aporte para Bronce

Para proceso TIG



Código	Medida	Tipo	Características	Cajita con
Z-65169	3/32" x 1m	RBcuZn-A	Con Fundente	5kg
Z-65171	3/32" x 1m	CuZn-C	Sin Fundente	5kg
Z-65173	1/8" x 1m	RBcuZn-A	Con Fundente	5kg
Z-65174	1/8" x 18"	RBcuZn-A	Con Fundente	1.25kg
Z-65175	1/8" x 1m	CuZn-C	Sin Fundente	5kg

Varilla de Aporte para Cobre

Aleación especial
Sin fundente
Para proceso TIG
Para uso en refrigeración



Código	Medida	Aleación	Cajita con
Z-65172	3/32" x 1m	BCuP-2	5kg
Z-65176	1/8" x 1m	BCuP-2	5kg

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 308L

Para proceso TIG



Grabado en varilla:
ER308L



Código	Medida	Cajita con
Z-65176-1	1/16"	5kg
Z-65177	3/32"	5kg
Z-65179	1/8"	5kg

MIN: 1 / CAJA: 4

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 316L

Para proceso TIG



Grabado en varilla:
ER316L



Código	Medida	Cajita con
Z-65180	1/16"	5kg
Z-65181	3/32"	5kg
Z-65183	1/8"	5kg

MIN: 1 / CAJA: 4

Varilla de Aporte para Aluminio 4043

Para proceso TIG



Código	Medida	Cajita con
Z-65185	3/32"	4.5kg
Z-65187	1/8"	4.5kg



WESTON



VARILLA DE APOORTE · ELECTRODOS DE TUNGSTENO · MICRO ALAMBRE

Varilla de Aporte para Acero al Carbón ER70S-3

Para proceso TIG

WESTON
TIG

VIDEO

PROPIEDADES DE LOS ELECTRODOS DE TUNGSTENO



TVWESTON



Código	Medida	Cajita con
Z-65189	3/32"	5kg
Z-65191	1/8"	5kg

MIN: 1 / CAJA: 4

Electrodo de Tungsteno 2% Torio Rojo

Para proceso TIG

Para soldar aceros y aleaciones de níquel
Acorde a ANSI/AWS A5.12 EwTh-2

Permite soldaduras muy limpias y puras ya que no produce escoria ni chisporroteo

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

WESTON
TIGEstuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65340	1/16" x 7"
Z-65380	3/32" x 7"
Z-65420	1/8" x 7"

Electrodo de Tungsteno Punta Morada

Para proceso TIG

Para acero al carbón, inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de magnesio, cobre, etc.

Cumple con AWS: A5.12M/A5.12:2009

Para soldar con CA y CD

Composición con aleación de 3 tierras raras (3T) no radioactivas, haciéndolo seguro para la salud y el medio ambiente

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

WESTON
TIGEstuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65345	1/16" x 7"
Z-65385	3/32" x 7"
Z-65425	1/8" x 7"

Electrodo de Tungsteno 100% Puro Verde

WESTON
TIG

Para proceso TIG

Para acero al carbón

Cumple con AWS A5.12

Venta MIN estuche plástico con 10 piezas

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Dimensiones
Z-65320	1/16" x 7"
Z-65360	3/32" x 7"
Z-65400	1/8" x 7"

Micro Alambre Tubular 71T-1

Diseñado para soldar en todas las posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación; para usarse con CO₂ como gas de protección

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y es de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar acero al carbono y acero de alta resistencia de hasta 500 MPa
Cumple con AWS A5.36WESTON
MIG

Código	Medida	Presentación
Z-65095	0.030"	Rollo 1kg
Z-65140	0.045"	Rollo 15kg
Z-65160	1/16"	Rollo 15kg

Presentación

Micro Alambre Tubular 71T-GS

Diseñado para soldar en todas las posiciones en un solo paso en acero al carbono; NO NECESITA GAS DE PROTECCIÓN

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción
Aplicación: se utiliza para soldar estructuras de lámina de acero al carbono

Cumple con AWS A5.36

WESTON
MIG

Código	Medida	Presentación
Z-65100	0.030"	Rollo 1kg
Z-65120	0.035"	Rollo 1kg
Z-65130	0.035"	Rollo 5kg

Presentación

Micro Alambre Sólido 70S-6

WESTON
NUEVO
MIG

Ideal para la fabricación de equipos, estructuras, ensamblajes y reparación en materiales delgados, puede ser utilizado en la construcción en general, automotriz, pailería, muebles metálicos, trabajos en serie, herrería, tuberías y tanques

Permite tener una soldabilidad sobresaliente gracias a su combinación adecuada de manganeso y silicio

Enrollado de manera uniforme que permite una alimentación continua

Suelta aceros de paredes finas y en láminas delgadas

Construcción de acero y producción de maquinaria

Cumple con: AWS A5.18



5 kg



15 kg



250 kg

• Hecho en Turquía
• Hecho en Vietnam

Código	Medidas	Presentación
* Z-65056	0.030"	Rollo 5 kg
* Z-65058	0.035"	Rollo 5 kg
* Z-65059	0.035"	Rollo 5 kg
* Z-65060	0.035"	Rollo 15 kg
Z-65061	0.035"	Rollo 15 kg
Z-65062	0.035"	Rollo 250 kg
* Z-65080	0.045"	Rollo 15 kg
Z-65081	0.045"	Rollo 15 kg

Presentación

Micro Alambre para Aluminio 4043

Alambre de soldadura de aleación de aluminio y silicio para soldar en todas las posiciones todo tipo de aleaciones de aluminio y fundiciones de aluminio

Mejor fluidez, menor sensibilidad a las grietas de soldadura

Aplicación: soldadura para aleaciones de la serie 6000; también se puede usar en forja de soldadura, materiales de fundición, unión o reconstrucción de partes como rines, block de motores, aspas, etc.

Cumple con AWS A5.10

WESTON **MIG**



Código	Medida	Presentación
Z-65166	0.030"	Rollo 1/2kg
Z-65167	0.035"	Rollo 1/2kg
Z-65168	0.035"	Rollo 7kg

Pinza de Tierra Galvanizada

Diseño que ofrece mejor agarre y conductividad

Resistente al medio ambiente debido a su acabado tropicalizado
Reforzada con trenzado de cobre entre sus mordazas

WESTON **MMA** **TIG** **MIG** **CUT**



Código	Amperes
Z-62510	300 A
Z-62515	500 A

Pinza de Tierra Cobre-Zinc Fundido

Diseñada en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas

Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto

WESTON **MMA** **TIG** **MIG** **CUT**



Código	Amperes
Z-62512	300 A
Z-62517	500 A

Pinza de Tierra Tipo Lenco

Opresor de cable más grande para mejorar conexión de cable

Aleación de alta conductividad eléctrica

Mayor área de contacto

Para trabajo pesado

Resorte reforzado

WESTON **MMA** **TIG** **MIG** **CUT**



Código	Amperes	Longitud	Cable
Z-62520	300 A	20.7 cm	2/0
Z-62525	500 A	21.5 cm	3/0

Zapata para Cable con Opresor

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar, logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre

WESTON



Código	Amperes
Z-61882	300 A
Z-61884	500 A

Zapata para Cable

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre

WESTON **NUEVO**



Código	Capacidad de Cable	Amperes
Z-61910	#4	60 a 100 A
Z-61920	1/0	160 a 250 A

Juego Conector de Cable

Para borne de 1/2"

WESTON

COMPATIBLE CON:

Antorcha TIG S26

VER PÁG. 52



Código	mm²	AWG
Z-61930	35-50	2-1
Z-61940	50-70	1-2/0
Z-61950	70-95	2/0-3/0

Cable Porta Electrodo

Temperatura máxima en el conductor: 105°C

Presentación en rollos de 100 m

Tensión máxima de operación: 600V

Cumple con NOM-063-SCFI-2001

Tipo 1

WESTON **HECHO EN MÉXICO** **NOM** **ANCE** **MMA**



Código	Calibre (AWG/kCM)	Área (mm)	Diámetro Exterior (mm)
Z-64000	2/0	67.4	15.67
Z-64010	1/0	53.5	13.76
Z-64020	2	33.6	11.75
Z-64030	4	21.2	9.23

Antorcha Arco-Aire tipo K4000

Antorcha de aire de arco de carbono tipo K4000

Ángulo de cabeza: 15°

Hasta 3/8" en carbones planos, redondos desde 5/32" hasta 1/2"

Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 PSIG) flujo, 0.79 m³/min (28CFM) 152.4m

DISPONIBLE:

Electrodo de Carbono Redondo

VER PÁG. 48



Código	Amperes
Z-65620	1,000 A

Porta Electrodo Económico

Cubiertas con resina poliéster que le brindan alta estabilidad dimensional

Capacidad para trabajos de gran calidad al más bajo costo

Buena conductividad eléctrica

Aleación a base de cobre

WESTON **MMA**



Código	Amperes
Z-62482	150 A
Z-62484	300 A

Porta Electrodo Tipo Lenco

Para trabajo pesado

Fabricado en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica

Completamente aislado para evitar descargas eléctricas

Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre

WESTON **MMA**



Código	Amperes
Z-62485	300 A
Z-62490	500 A

Porta Electrodo Tipo Jackson

Recubrimiento de mordazas de termo endurecible con carga de fibra de vidrio

Mango de termoplástico auto extingible y resistente a la flama

Efficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo

WESTON **MMA**



Código	Amperes
Z-62495	200 A
Z-62500	300 A
Z-62505	500 A



WESTON



ANTORCHAS TIG

Antorcha TIG S17 Rígida con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 3.8 m

Conexión Tipo
DINSE 35-70

Válvula para antorcha

Conexión Tipo
DINSE 10-25

Código	Rango de amperaje	Modelo	Borne
Z-68060	10 - 160 A	WP-17V	1/2" (Conexión Tipo DINSE 35-70)
Z-68065	10 - 160 A	WP-17V	3/8" (Conexión Tipo DINSE 10-25)

WESTON

TIG

Antorcha TIG S26 Flexible con Válvula

Rígida
Con válvula
Largo de 7.6 m
Con dos cables



Cuello flexible



Válvula para antorcha

Switch
(Z-68055)

DISPONIBLE:

Juego conector
de cable Z-61930
VER PÁG. 51

Cabeza rígida
Z-68124
VER PÁG. 53

Código	Rango de amperaje	Modelo	Switch
Z-68050	10 - 250 A	WP-26FV-25-2	No
Z-68055	10 - 250 A	WP-26FV-25-CS	Si

Antorcha TIG S26 Rígida

Rígida
Mango ergonómico

Conexiones
Z-68040Conexiones
Z-68042

Cable

COMPATIBLE CON:

Inversor MMA/
TIG 200 AC/DC
Z-67060
VER PÁGINA 39

Código	Rango de amperaje	Ciclo de trabajo	Modelo	Largo
Z-68040	10 - 250 A	25% a 200 A	WP-26	4 m
Z-68042	10 - 250 A	50% a 200 A	WP-26	4 m

WESTON

TIG

Antorcha TIG S26 Rígida con Switch

Rígida
Con switch



Switch



Conexiones

DISPONIBLE:

Consumibles para
Antorcha TIG S26
VER PÁG. 53

COMPATIBLE CON:

Inversor
3 en 1
Z-62800
VER PÁGINA 44

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68045	10 - 250 A	WP-26	4 m	5/8-18 UNF	2

Maletín textil
MIN: 1

Antorcha TIG S17 Rígida con Switch

Rígida
Con switch
Incluye: 1 tapa larga, 2 mordazas y
2 boquillas



Switch



Conexiones



Maletín textil

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68047	10 - 150 A	WP-17	4 m	M16-1.5	4

WESTON

TIG

Antorcha TIG 26 Pro-Grip

Rígida
Largo de 3 m
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha



Controles



Conexión

COMPATIBLE CON:

31 4II-TIG
Z-67090 Z-67100
VER PÁG. 43

Código	Rango de amperaje	Rango de electrodo
Z-62623	10 - 250 A	0.20" - 5/32"

MIN: 1 / CAJA: 5

Antorcha TIG S18 Pro-Grip

Tipo europeo
Enfriada por agua
Ciclo de trabajo: 100%
Conector: Amphenol 12 pines
Capacidad de electrodo: 0,020" - 3/16"
Cuello rígido
Mango ergonómico
Conexión de gas: M12
Conexión de agua: M12 x 1
Borne: 1/2" (Conexión Tipo DINSE 35-70)

COMPATIBLE CON:

POWER
TIG 350
Inversor Z-67170
VER PÁG. 39

DISPONIBLES:

Boquilla con gas lens,
tapas y aisladores
VER PÁG. 53



Conexión



MIN: 1 / CAJA: 8

Código	Amperaje máximo	Modelo	Largo
Z-68044	CD 400 A / CA 300 A	WP-18SC	4 m

WESTON

NUEVO

TIG

También contamos con:



ROPA DE PROTECCIÓN
PARA SOLDAR

Ver página 81

Consumibles para Antorcha TIG

WESTON
NUEVO
TIG

Forro para Antorcha TIG

WESTON
TIG

Largo de 6.7 m



MIN: 1 / CAJA: 25

Código	Modelo	Ancho	Para antorcha
Z-68118	CC-3-22	3"	S17
Z-68121	CC-4-22	4"	S26

Cabeza Rígida para Antorcha TIG

WESTON
TIG
Cuello rígido
Con válvula

COMPATIBLE CON:

Antorcha TIG S26

VER PÁG. 52

MIN: 1 / CAJA: 10

Código	Modelo	Para antorcha
Z-68124	26V	S26

Adaptador para Cable para Antorcha TIG

WESTON
TIG


Z-68127

Z-68130

Código	Modelo	Para antorcha	MIN: 1 / CAJA: 10
Z-68127	105Z57	S17	
Z-68130	45V62	S26	

- * Compatibles con Antorcha TIG PRO-GRIP
- * Consumibles solo para uso con antorcha Antorcha TIG PRO-GRIP Tipo Europeo Z-68044

Código	Descripción	Para antorcha #	Modelo	Medida	MIN: 1 / CAJA: 10
* Z-68133	Tapa larga	17, 18 y 26	57Y02	-	
* Z-68136	Tapa corta	17, 18 y 26	57Y04	-	
* Z-68139	Válvula	9 y 17	WTVS-2	-	
* Z-68140	Mordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	10N25HD	1/8"	
Z-68073	Mordaza	17, 18 y 26	10N23	1/16" (1.6 mm)	
Z-68076	Mordaza	17, 18 y 26	10N24	3/32" (2.4 mm)	
Z-68079	Mordaza	17, 18 y 26	10N25	1/8" (3.2 mm)	
* Z-68070	Aislador	17, 18 y 26	18CG	-	
* Z-68100	Aislador con Gas Lens	17, 18 y 26	54N01	-	
* Z-68142	Portamordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	NCB-53	1/8"	
Z-68082	Portamordaza	17, 18 y 26	10N31	1/16" (1.6 mm)	
Z-68085	Portamordaza	17, 18 y 26	10N32	3/32" (2.4 mm)	
Z-68088	Portamordaza	17, 18 y 26	10N28	1/8" (3.2 mm)	
* Z-68144	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL18	1/8"	
* Z-68146	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL32	3/32"	
Z-68103	Gas lens	17, 18 y 26	45V26	3/32" (2.4 mm)	
Z-68106	Gas lens	17, 18 y 26	45V27	1/8" (3.2 mm)	
Z-68091	Boquilla de Alumina #6	17, 18 y 26	10N48	-	
Z-68094	Boquilla de Alumina #7	17, 18 y 26	10N47	-	
Z-68097	Boquilla de Alumina #8	17, 18 y 26	10N46	-	
* Z-68109	Boquilla de Alumina #6 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N16	-	
* Z-68112	Boquilla de Alumina #7 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N15	-	
* Z-68115	Boquilla de Alumina #8 con Gas Lens	17, 18 y 26	54N14	-	

Pedal para Soldar

WESTON
TIG

Para proceso TIG

Controla la corriente de arranque y salida del inversor.

Fácil de conectar y utilizar

COMPATIBLE CON:
4i-TIG
 Inversor Z-67100
 VER PÁG. 43


Código	Largo
Z-65630	3m

Conexión

Pedal para Soldar para Inversor TIG 350 A

WESTON
NUEVO
TIG

Para proceso TIG

Controla la corriente de arranque y salida del inversor.

Fácil de conectar y utilizar

COMPATIBLE CON:
POWER TIG 350
 Inversor Z-67170
 VER PÁG. 39

Código	Largo
Z-67171	3m



Conexión

Presentación

Pedal Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A

WESTON
NUEVO
TIG

Para proceso TIG

Deja las manos libres del soldar para un trabajo continuo

Controla la corriente de arranque y salida del inversor

Fácil de sincronizar y utilizar

COMPATIBLE CON:
POWER TIG 350
 Inversor Z-67170
 VER PÁG. 39

Código	Características
Z-67172	Utiliza 3 baterías AA (incluidas)



Presentación



WESTON



ANTORCHAS MIG · CONSUMIBLES PARA ANTORCHA MIG

Control Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG.

Permite ver y controlar la corriente de arranque y salida del inversor desde su pantalla

Fácil de sincronizar y utilizar

COMPATIBLE CON:

POWER TIG 350
Inversor Z-67170
VER PÁG. 39



Presentación

Código	Características
Z-67173	Utiliza 3 baterías AA (incluidas)

WESTON
NUEVO
TIG

Amphenol para Inversor TIG 350 A

COMPATIBLE CON:

POWER TIG 350
Inversor Z-67170
VER PÁG. 39



Código	Características
Z-67174	12 pines

WESTON
NUEVO
TIG

Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG



Tipo miller



Lincoln conexión de gas externa

Código	#	Amperes	Longitud del cable	Conector
Z-65570	2	200 A	4 m	Tipo Miller
Z-65540	3	300 A	4 m	Tipo Miller
Z-65550	4	400 A	4 m	Tipo Miller
Z-65580	2	200 A	4 m	Tipo Lincoln
Z-65530	3	300 A	4 m	Tipo Lincoln
*Z-65530-1	3	300 A	4 m	Tipo Lincoln
Z-65560	4	400 A	4 m	Tipo Lincoln
*Z-65560-1	4	400 A	4 m	Tipo Lincoln
*Z-65610	5	500 A	5 m	Tipo Lincoln
Z-65615	3	300 A	4 m	Europeo



* Tipo lincoln

Presentación

WESTON
MIG

Antorcha Pro Tipo Tweco

Para proceso MIG

Conector Europeo

Refrigerada por gas

Controles de mando en antorcha



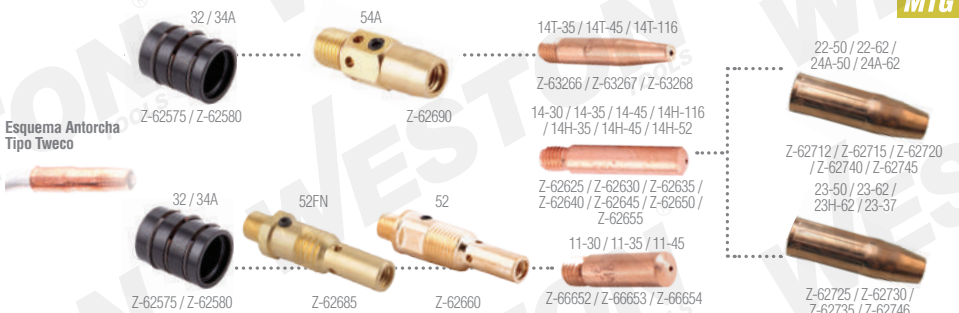
Z-65635

Z-65645
Con pantalla

Código	Amperes	Largo	Rango de alambre	Características
Z-65635	250A	4 m	0.3" - 0.45"	-
Z-65645	200A	3 m	0.23" - 0.45"	Con pantalla

WESTON
MIG

Consumibles para Antorcha Tipo Tweco



Código	Descripción	Para antorcha #	Modelo	Medida	MIN: 1 / CAJA: 10
Z-62575	Aislador Tipo Tweco	2	32	-	
Z-62580	Aislador Tipo Tweco	2 y 4	34A	-	
Z-62660	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	2	52	-	
Z-62685	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	2	52FN	-	
Z-62690	Difusor de Gas Tipo Tweco Roscado de latón	3 y 4	54A	-	
Z-62712	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	21-50	1/2"	
Z-62715	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	22-50	1/2"	
Z-62720	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2	22-62	5/8"	
Z-62725	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	3 y 4	23-50	1/2"	
Z-62730	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	3 y 4	23-62	5/8"	
Z-62735	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	3 y 4	23H-62	5/8"	
Z-62740	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	3 y 4	24A-50	1/2"	
Z-62745	Tobera Tipo Tweco Deslizable - Trabajo mediano	2, 3 y 4	24A-62	5/8"	
Z-62746	Tobera Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2 y 4	23-37	3/8"	
Z-66652	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-30	0.030"	
Z-66653	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-35	0.035"	
Z-66654	Punta de Contacto Tipo Tweco	-	11-45	0.045"	
Z-63266	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-35	0.035"	
Z-63267	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-45	0.045"	
Z-63268	Punta de Contacto Tipo Tweco - Cónica	-	14T-116	1/16"	
Z-62625	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-30	0.030"	
Z-62630	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-35	0.035"	
Z-62635	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo mediano	2, 3 y 4	14-45	0.045"	
Z-62645	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-35	0.035"	
Z-62650	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-45	0.045"	
Z-62655	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-52	0.052"	
Z-62640	Punta de Contacto Tipo Tweco Roscada - Trabajo pesado	2, 3 y 4	14H-116	1/16"	

WESTON
MIG

Consumibles para Antorcha Tipo Tweco #5

Para antorcha Z-65610

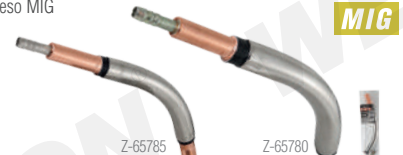
Esquema Antorcha Tipo Tweco Z-65610



Código	Descripción	Modelo
Z-63235	Tobera	25CT-62
Z-63240	Aislador de tobera	35CT
Z-63245	Punta de contacto 0.045" (1.2 mm)	15H-45
Z-63250	Punta de contacto 1/16" (1.6 mm)	15H-116
Z-63255	Difusor	55H

Cuello para Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG



Código	Amperes	Modelo	Presentación
Z-65780	250 A	62J60	
Z-65785	400 A	64J60	

WESTON
MIG

Pistola de Carrete (Spool Gun) Tipo Tweco

Para proceso MIG
Conector Europeo
Pistola con carrete integrado que sirve para trabajar con aluminio, acero inoxidable y acero suave
Para aplicaciones de fabricación ligera, reparaciones rápidas y proyectos
Rodillos intercambiables: para aluminio y sólido (incluidos)
Incluye llave hexagonal para ajuste



Conexión amphenol de 14 pines



Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)



Gatillo

Visibilidad en sistema de rodillos

WESTON

MIG



Caja con asa
MIN: 1 / CAJA: 5

COMPATIBLE CON:

31
Z-67090 Z-67100
VER PÁGINAS 43

DISPONIBLE:

41-TINE
Amphenol Z-65675
VER PÁG. 55

Código	Tipo	Amperes	Largo
Z-65690	Tweco	200A	3m

Especificaciones Técnicas

Corriente de soldadura nominal	CO, Gas mezclado	200A
Ciclo de trabajo	60%	150A
Diámetro de alambre	Acero suave	0.6 - 1.2mm
	Acero inoxidable	0.6 - 1.2mm
	Aluminio	0.6 - 1.2mm
Velocidad de alambre	25 m/min	
Diámetro del rollo	Ø 110 mm	
Voltaje motor	cc 24 V	

Amphenol para Pistola de Carrete (Spool Gun)

Juego hembra y macho



Código	Características
Z-65675	5 pines

WESTON
MIG

Liner Tipo Tweco

Guía para antorcha
15 pies de largo (4.5 m)



Código	Modelo	Medida
Z-62750	42-4045-15	0.040" - 0.045"
Z-62752	42-3035-15	0.030" - 0.035"
Z-62770	44-3545-15	0.035" - 0.045"
Z-62760	44-116-15	0.052" - 1/16"

WESTON
MIG

Pinza para Proceso MIG

Multiusos
Forjada en acero al carbono
Mangos ergonómicos de PVC antideslizantes
Reduce fatiga
Incrementa productividad



Remover salpicadura del fondo de toberas

Martillar (golpes suaves)

Cortar micro alambre

Filo de corte extra endurecido

Jalar micro alambre

Remover y colocar puntas de contacto y liner

Quitar y colocar toberas y aisladores

Resorte para acción rápida

Código	Largo
PN-0210	8"

WESTON
MIG

MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 60

Antorcha Tipo Bernard

Para proceso MIG
Conector Europeo
Ángulo del cuello del tubo: 45°
Largo de 3.6 m
Tipo de mango: curvo
Ciclo de trabajo: 60%
Incluye puntas de contacto tipo Bernard adicionales



Cable



Pines flotantes de serie para una conexión segura

Código	Amperes	Diámetro del cable
Z-65590	200 A	0.030" a 0.045"
Z-65600	300 A	0.030" a 0.045"
Z-65605	400 A	0.030" a 1/16"

WESTON
MIG

Consumibles para Antorcha Tipo Bernard

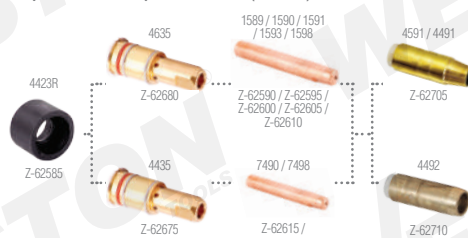
Esquema Antorcha Tipo Bernard 200A (Z-65590)



Esquema Antorcha Tipo Bernard 300A (Z-65600)



Esquema Antorcha Tipo Bernard 400A (Z-65605)



Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN	CAJA
Z-62585	Aislador Tipo Bernard	4423R	-	1	10
Z-62859	Difusor de Tipo Bernard	D1	-	1	10
Z-62861	Difusor de Tipo Bernard	DS1	-	1	10
Z-62665	Difusor Tipo Bernard para Punta Corta 7400 / 4200	4335	-	1	10
Z-62675	Difusor Tipo Bernard para Punta Corta 7400 / 4200	4435	-	1	10
Z-62680	Difusor Tipo Bernard para Punta Larga 1500	4635	-	1	10
Z-63261	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante	3818B	5/8"	1	10
Z-63262	Tobera Tipo Bernard de cobre con aislante	N5818C	5/8"	1	10
Z-62695	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4235 / 4335	4391	5/8"	1	10
Z-62700	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4235 / 4335	4392	1/2"	1	10
Z-62705	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4435 / 4635	4491	3/4"	1	10
Z-62710	Tobera Tipo Bernard de latón con aislante para Difusor 4435 / 4635	4492	9/16"	-	-
Z-62590	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1589	2" x 0.035"	1	50
Z-62595	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1590	2" x 0.045"	1	50
Z-62605	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1593	2" x 3/32"	-	-
Z-62610	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1598	2" x 0.052"	1	50
Z-62600	Punta de Contacto Tipo Bernard Larga	1591	2" x 1/16"	-	-
Z-62611	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7489	1-1/4" x 0.035"	1	10
Z-62615	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7490	1-1/4" x 0.045"	1	50
Z-62620	Punta de Contacto Tipo Bernard Corta	7498	1-1/4" x 0.052"	1	10

Liner Tipo Bernard

Guía para antorcha
De acero
Largo de 10 pies (4.5 m)



Código	Modelo	Medida
Z-62755	44-115	0.035" - 0.045"
Z-62765	44-215	0.045" - 0.062"

WESTON
MIG



WESTON



LINERS · ANTORCHAS TIPO BINZEL Y PUSH-PULL Y CONSUMIBLES

Liner de Poliamida

Calibre 1 - 1.2 mm
Ideal para aluminio
Compatible con tipo Bernard y Tweco

COMPATIBLE CON:

Antorchas MIG tipo
Tweco y Bernard
VER PÁG. 54



Terminación de cable

MIN: 1 / CAJA: 30

Código	Largo
Z-62905	3m
Z-62910	4m
Z-62915	5m
Z-62918	8m

Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Para soldar MIG
Conector Europeo
Ideal para aluminio
Cumple con los estándares IEC/EN 60974-7:2013, CE y está conforme a RoHS2, REACH y WEEE
Enfriamiento por aire
Incluye liner, cortador y sacapuntas de liner, tarjeta de control de voltaje

Especificaciones Técnicas

Corriente de soldadura nominal	CO ₂	300A
	Gas mezclado	270A
Ciclo de trabajo	60%	
Diámetro de alambre	0.8 - 1.2mm	
Vida del motor	3,000 horas	
Voltaje motor	24 V	

COMPATIBLE CON:

Amphenol
Z-65675
VER PÁG. 55

Código	Amperes	Largo	Modelo
Z-66600	300 A	8m	SGP360A



Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)



Cable

Caja con asa

Consumibles para Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Esquema Antorcha Push-Pull Tipo Binzel



Código	Descripción	Modelo	Medida
Z-66610	Difusor Blanco Tipo Binzel DMC3	PB3605W	-
Z-66630	Adaptador de Punta Tipo Binzel de latón	PB3614	-
Z-66640	Punta de Contacto Tipo Binzel de cobre	4014-10A	0.040" (1mm)
Z-66645	Punta de Contacto Tipo Binzel de cobre	PB4014-12A	0.045" (1.2 mm)
Z-66650	Tobera Tipo Binzel afilada de cobre	PB3617	12 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)
Z-66655	Tobera Tipo Binzel cónica de cobre	PB3616	16.1 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)
Z-66660	Tobera Tipo Binzel cilíndrica de cobre	PB3615	19 mm x 2.25 mm (Perforación x Pared)



PB3617

Z-66650

PB3616

Z-66655

PB3615

Z-66660

Rodillo Impulsor para Alambre de Aluminio

Para proceso MIG
Para usarse con Antorcha Push-Pull Tipo Binzel (Z-66600)



Z-66680

Z-66685

Código	Modelo	Diámetro
Z-66680	SGP8224W-09U	0.9 mm
Z-66685	SGP8224W-12U	1.2 mm

Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Para proceso MIG
Conector Europeo



Gatillo

COMPATIBLE CON:

Inversor MIG/ Tig/MMA 200 Z-62810
Inversor MIG/ Tig/MMA/TIG 250 Z-67130
Inversor 3 en 1 MIG/MMA/TIG 160 Z-67125

VER PÁGINA 40

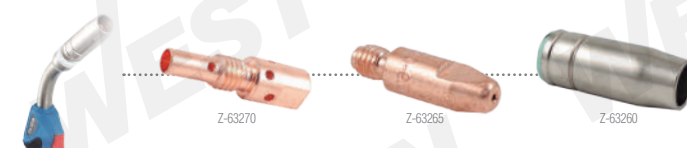


Pines flotantes de serie para una conexión segura

Código	Ciclo de trabajo	Largo	Diámetro de alambre
Z-65525	60% a 230A	3 m	0.8 - 1.2 mm

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Esquema Antorcha MIG Tipo Binzel MB25



Z-63270

Z-63265

Z-63260

Código	Descripción	Medida
Z-63260	Tobera	Ø15 mm
Z-63265	Punta de contacto	0.8 mm
Z-63270	Difusor	35 mm

También contamos con:

DISCOS DE CORTE Y DESBASTE

Ver página 12

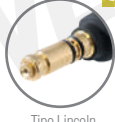


Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Para proceso MIG



Conexión

WESTON
MIG


Tipo Lincoln



Tipo Miller



Presentación

Código	Amperes	Conector
Z-65680	400	Tipo Lincoln
Z-65685	400	Tipo Miller

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Esquema Antorcha MIG Tipo Tregaskiss



403-14-35 / 403-20-35 / 403-20-364 / 403-1-45 / 403-1-45



401-4-62 / 401-48-50 / 401-48-62 / 401-42-50 / 401-6-62



Z-62747 / Z-62748 / Z-62749 / Z-62772 / Z-62777

Liner Tipo Tregaskiss

WESTON
MIG


Presentación

Código	Modelo	Medida	Largo
Z-62778	415-116-15	0.045" - 1/16"	4.5 m
Z-62756	415-116-25	0.045" - 1/16"	7.62 m

Código	Descripción	Modelo	Medida	Material	Tipo	Trabajo	MIN	CAJA
Z-62773	Difusor	404-3	-	-	-	-	-	-
Z-62586	Difusor	404-14	-	-	-	-	10	-
Z-62587	Difusor	404-26	-	-	-	-	10	-
Z-62588	Difusor	404-32	-	-	-	-	10	-
Z-62656	Punta de contacto	403-14-35	0.035"	-	-	Mediano	50	-
Z-62657	Punta de contacto	403-20-35	0.035"	-	-	Pesado	50	-
Z-62658	Punta de contacto	403-20-364	3/64"	-	-	Pesado	50	-
Z-62775-1	Punta de contacto	403-1-45	0.045"	-	-	Pesado	-	-
Z-66651	Punta de contacto	403-1-45	0.052"	-	-	Pesado	1	50
Z-66648	Punta de contacto TL	403-20-045	0.045"	-	-	Pesado	1	50
Z-66649	Punta de contacto TL	403-20-52	0.052"	-	-	Pesado	1	50
Z-66656	Punta de contacto TL	403-20-116	1/16"	-	-	Pesado	1	50
Z-62774	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-35-ZR	0.035"	-	-	-	1	50
Z-62775	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-45-ZR	0.045"	-	-	-	1	50
Z-62776	Punta de Contacto Cromo Zirconio	403-1-116-ZR	1/16"	-	-	-	1	50
Z-62747	Tobera	401-4-62	5/8"	Cobre	Cónica	Estándar	1	10
Z-62748	Tobera	401-48-50	1/2"	Latón	Cuello botella	Estándar	1	10
Z-62749	Tobera	401-48-62	5/8"	Cobre	Cuello botella	Pesado	1	10
Z-62772	Tobera	401-42-50	1/2"	Latón	Cónica	Estándar	1	10
Z-62777	Tobera	401-6-62	5/8"	Cobre	Cónica	Pesado	1	10

Tobera Tipo Miller

WESTON
MIG


Código	Modelo	Medida
Z-66662	169715	1/2"
Z-66663	169726	5/8"

Punta de Contacto Tipo Miller

WESTON
MIG


Presentación

MIN: 1 / CAJA: 50

Código	Modelo	Medida
Z-66646	000068	0.035"
Z-66647	000069	0.045"

Antorcha Plasma 40A

Mango ergonómico

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

Guarda de seguridad



Conexiones



Cable



Presentación

COMPATIBLE CON:

Inversor CUT-40
Z-62890Inversor 3 en 1
Z-62800

VER PÁGINAS 41

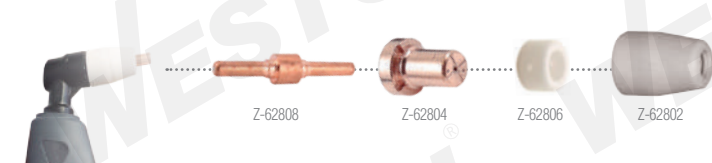
Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62838	60% a 30A	2.5 m

WESTON
CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 40A

WESTON
CUT

Esquema Antorcha Plasma de 40A



Código	Descripción
Z-62802	Cubierta cerámica
Z-62804	Punta de contacto
Z-62806	Difusor
Z-62808	Boquilla corte eléctrico

También contamos con:


GUANTES
PARA SOLDADOR

Ver página 78



WESTON



ANTORCHAS PLASMA Y CONSUMIBLES · ANTORCHAS PLASMA ARCO PILOTO Y CONSUMIBLES

Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma
CUT45 Z-62833
VER PÁG. 41



Conexión



Cable

Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62839	60% a 45A	4 m

Consumibles para Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma 45A - Arco Piloto



Código	Descripción
WP-45-1	Electrodo
WP-45-2	Difusor
WP-45-3	Punta de contacto
WP-45-6	Retenedor de boquilla
WP-45-7	Empaque o-ring

Antorcha Plasma 60A - HF

MPa: 0.25 - 0.4

Enfriamiento por aire

HF: alta frecuencia

Incluye cubierta de cerámica,
punta de corte y electrodo

COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma
CUT60 Z-62835
VER PÁG. 42



Conexiones



Punta de corte



Cable

Código	Rango de amperaje	Capacidad de corte	Velocidad de corte	Máximo espesor de corte		
				Acero inoxidable	Aluminio	Cobre
Z-62835	10 - 60 A	0.3 - 12 mm	0.6 - 6m/min	18 mm	12 mm	5 mm

Consumibles para Antorcha Plasma 60A - HF

Esquema Antorcha Plasma 60A - HF



Código	Descripción	MIN: 1 / CAJA:10
Z-62832	Cubierta de cerámica	
Z-62834	Punta de corte	
Z-62836	Electrodo	

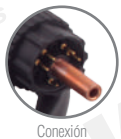
Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto

Corriente 10 - 60 A

Guarda de seguridad
para prevenir el
encendido accidental;
se levanta para
accionar el gatillo

COMPATIBLE CON:

Inversor Plasma
CUT45 Z-62833
VER PÁG. 41



Conexión



Cable

Código	Ciclo de trabajo	Gas	Presión de gas	Flujo de gas
WP-60	80% a 60A	Aire/N2	65-75PSI	320 SCFH

Consumibles para Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma 60A - Arco Piloto



Código	Descripción
WP-60-A	Cabezal
WP-60-B	Empaque o-ring
WP-60-1	Electrodo
WP-60-2	Difusor
WP-60-3	Punta de corte: Ø 0.9, 30-40A
WP-60-4	Punta de corte: Ø1, 40-50A
WP-60-5	Punta de corte: Ø1.1, 50-60A
WP-60-6	Retenedor de boquilla
WP-60-7	Espaciador en forma de doble punta (para uso con WP-60-4 y WP-60-5)

Antorcha Plasma - Arco Piloto

Excelente rendimiento de corte

Larga vida útil de consumibles

Bajo aumento de temperatura en el mango

Método de encendido: neumático

Guarda de seguridad para prevenir el encendido
accidental; se levanta para accionar el gatillo

Incluye: manguera para aire, pinza de tierra, 2
abrazaderas, 4 boquillas, 1 electrodo y 1 llave



COMPATIBLE CON:
POWER CUT105
*Z-67145
VER PÁG. 42

REPARACIONES
DISPONIBLES



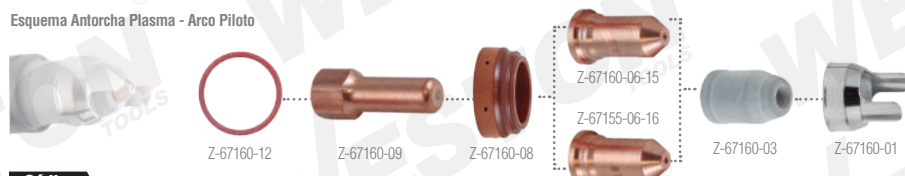
Código	Ciclo de trabajo	Largo de cable	Consumo de aire	Espesor de corte	Presión de aire
*Z-67155	60% a 120A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)
*Z-67160	60% a 100A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	4.6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)

Caja con asa



Consumibles para Antorcha Plasma - Arco Piloto

Esquema Antorcha Plasma - Arco Piloto



Código	Descripción
Z-67160-01	Espaciador en forma de doble punta
Z-67160-03	Retenedor de boquilla
Z-67160-08	Difusor
Z-67160-09	Electrodo
Z-67160-12	Empaque o-ring
Z-67160-06-15	Punta de corte 1.5 mm para Antorcha Plasma 105A
Z-67155-06-16	Punta de corte 1.6 mm para Antorcha Plasma 125A

Antorcha Recta Mecanizada para Plasma CNC

Ideal para operaciones industriales CNC de trabajo pesado

Alto rendimiento y precisión de corte

Largo de 6 m

Para aplicaciones robotizadas o mecanizadas donde lo más importante es el factor de posición y precisión del corte



COMPATIBLE CON:

* Inversor Z-67175 **POWER CUT 85** VER PÁG. 42

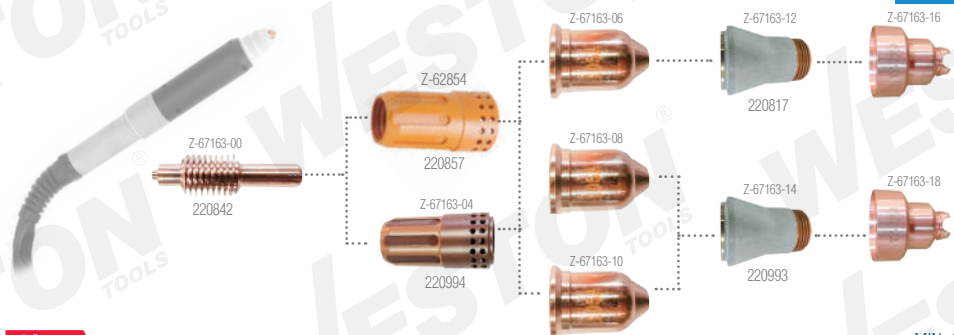
* Inversor Z-67145 **POWER CUT 105** VER PÁG. 42

* Inversor Z-67140 **POWER CUT 125** VER PÁG. 42

Código	Ciclo de trabajo	Presión de gas	Flujo de gas	Capacidad de corte	Velocidad de corte
* Z-67162	60% @85 A	5-5.5bar	230 LPM	30 mm	260 mm/min
* Z-67161	60% @105 A	5-5.5bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min
* Z-67163	60% @125 A	5-5.5bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min

MIN: 1 / CAJA: 5

Consumibles para Antorcha Recta Mecanizada para Plasma CNC



Código	Descripción	Para antorcha	Modelo	Amperes
Z-67163-00	Electrodo tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67162 / Z-67163	-	65 a 125 A
Z-62854	Difusor tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67162 / Z-67163	220857	30A - 45A
Z-67163-04	Difusor tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67163	220994	105 A - 125 A
Z-67163-06	Punta de corte	Z-67162	-	85 A
Z-67163-08	Punta de corte	Z-67161	-	105 A
Z-67163-10	Punta de corte	Z-67163	-	125 A
Z-67163-12	Retenedor de boquilla tipo hyptherm	Z-67162	220817	45 A - 85 A
Z-67163-14	Retenedor de boquilla tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67163	220993	105 A - 125 A
Z-67163-16	Escudo detector	Z-67162	-	45 A - 85 A
Z-67163-18	Escudo detector	Z-67161 / Z-67163	-	105 A - 125 A

MIN: 1

Tobera Tipo Hyptherm

Compatible con el sistema de plasma x65, x85 y x105



MIN: 1 / CAJA: 5

Código	Modelo	Amperes	Características
Z-62850	220816	85 A	-
Z-62856	220930	45 A	Corte fino

Difusor Tipo Hyptherm

Compatible con el sistema de plasma x65, x85 y x105



COMPATIBLE CON:

Antorcha Plasma Recta para Maquinado CNC
VER PÁG. 58

Código	Modelo	Rango de operación	Características
Z-62854	220857	30A - 45A	-
Z-62858	220947	30A - 45A	Corte fino

Escudo Detector Tipo Hyptherm

Compatible con el sistema de plasma x45



MIN: 1 / CAJA: 5

Código	Modelo	Amperes
Z-62848	220674	45 A

Electrodo Tipo Hyptherm

Compatible con el sistema de plasma x65, x85 y x105



COMPATIBLE CON:

Antorcha Plasma Recta para Maquinado CNC
VER PÁG. 59

Código	Modelo
Z-62852	220842

MIN: 1 / CAJA: 5

Martillo Quita Escoria

Para limpiar o quitar la escoria de los cordones de soldadura
Práctico y ligero
Fabricado en hierro forjado con un mango ergonómico para fácil agarre con guantes



Código	Características
Z-62920	Especial para quitar residuos

Marcador de Jabón

Caja con 144 piezas
Grado A



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Medidas	Venta MIN Cajita con
STM-111111-A	125 x 12 x 5 mm	144 piezas

Porta Marcador de Jabón

Cuenta con clip para bolsillo
Para marcadores de jabón de 125 x 12 x 5 mm

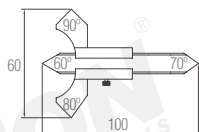


Código	Características
STM-111110	Cuerpo metálico



Medidor de Soldadura

Para medir costuras de soldadura planas y de filete
Hecho de acero inoxidable, pulido
Rango de medición: 20 mm
Deslizamiento con tornillo de ajuste



Medidas en mm



Código	Ángulos	Rango x Graduación
STWS-8531-0005	60°, 70°, 80° y 90°	20 mm x 0.1mm

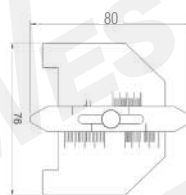
Calibrador Automático para Soldadura

Utilizado para medir el refuerzo, convexidad del filete, concavidad de la garganta y la longitud de la pala
Para una calibración precisa de soldaduras a tope y de filete
Superficie con acabado cromado satinado

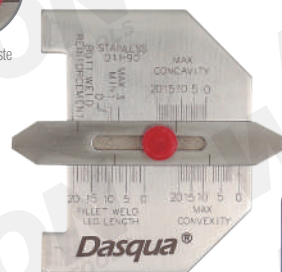
Especificaciones Técnicas

Medición	Rango	Graduación	Precisión
Tamaño del filete	0 - 20	1	± 0.5
Altura del cordón	0 - 3	-	± 0.5
Tamaño efectivo de la soldadura convexa	0 - 20	1	± 0.5
Tamaño efectivo de la soldadura cóncava	0 - 20	1	± 0.5

Medidas en mm



Tornillo de ajuste



Estuche

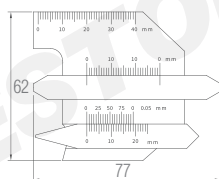
Calibrador para Soldadura

Utilizado para medir el ángulo de bisel, altura, ancho, hueco y profundidad de socavado de la soldadura
Para la detección en calderas, puentes, barcos, recipientes a presión y tuberías de aceite
Fabricado en acero inoxidable, templado y rectificado
Superficie con acabado cromado satinado

Conformado por 4 componentes: escala principal, calibrador de altura, calibrador de profundidad de socavado y calibrador multipropósito

Medidas en mm

Código	Características
STWS-8511-0035	40 mm - Con tornillos de ajuste
STWS-8511-0040	40 mm



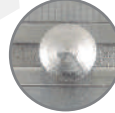
Vista trasera (STWS-8511-0035)

Especificaciones Técnicas

Medición	Rango	Graduación	Precisión
Altura de la corona	0 - 10	1	± 0.5
Altura de la pata	0 - 15	1	± 0.5
Profundidad de socavado	0 - 5	0.05	± 0.05
Tamaño de la garganta	0 - 13	1	± 0.5
Longitud de soldadura	0 - 40	1	± 1
Ángulo	90° - 150°	5°	± 1°
Hueco	1 - 5	2	± 1
Longitud	0 - 40	1	± 0.5



STWS-8511-0035



Tornillos de ajuste



STWS-8511-0040



Vista trasera (STWS-8511-0040)



Estuche

Calibrador Multiusos

Instrumento versátil para la inspección de cordones y superficies soldadas

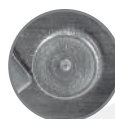
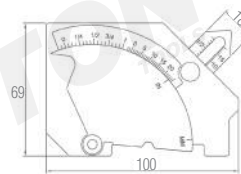
Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, duradero, no se raya fácilmente

La superficie está grabada con láser, la cual es resistente al desgaste y garantiza una lectura clara

Usado para medir el ángulo de preparación (0°-60°), el exceso de metal de soldadura (tamaño de la capa), la profundidad del socavado, el tamaño de la garganta del filete de soldadura, la longitud de la pata de filete, la desalineación (alta-baja), medidas lineales de hasta 2" (50 mm)

Medidas en mm

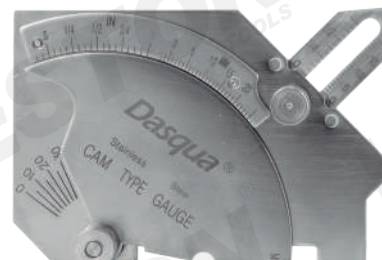
Código	Características
STWS-8511-0030	Acabado cromado



Tornillo de ajuste

Especificaciones Técnicas

Medición	Rango	Graduación
Altura de corona	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Longitud de la pata de filete de soldadura	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Desalineación (alta-baja)	0-25 (0-1")	1 (1/16")
Profundidad del socavado	0-2 (0-1/8")	1 (1/16")
Tamaño de garganta del filete de soldadura	0-60°	1 (1/16")
Ángulo de preparación	0-20 (0-3/4")	5°
Longitud	0-60 (0-2")	1 (1/16")



Vista trasera



Estuche

Dasqua®**MIMS®****Calibrador para Filetes de Soldadura**

Permite una medición rápida y precisa de la soldadura más popular

Tamaños de filete en fraccional 1/8"-1" y métrico: 3.2 - 25.4 mm

Todos los tamaños y números están grabados en la superficie para una lectura más clara y fácil

Se incluyen 7 láminas

Frabricado en acero inoxidable

Acabado cromado

Cómo usarlo: primero verificar tamaño del cordón y después checar la concavidad/convexidad

Dimensiones: 101.5 x 32 mm (Ancho x Alto)



Presentación compacta



Tornillo de ajuste



Estuche

Sujetador Magnético

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sueldan



Z-63044 y Z-64045

Z-63043

Código	Medidas (mm)	Precisión (mm)
STWS-8511-0050	1/8" (3.32), 3/16" (4.8), 1/4" (6.4), 5/16" (7.9), 3/8" (9.5), 7/16" (11.1), 1/2" (12.7), 5/8" (15.9), 3/4" (19.1), 7/8" (22.2), 1" (25.4)	±0.02" (0.5)

Código	Capacidad	Medida	Ø Agujero Central	MIN	CAJA	MASTER
Z-63043	25 lb (11kg)	3"	-	1	10	60
Z-63044	50 lb (22 kg)	4"	2.5 cm	1	10	40
Z-63045	75 lb (38kg)	5"	4.5 cm	1	10	20

Posicionador Magnético**WESTON**

Con interruptor magnético (ON/OFF) para el control del imán interior, haciendo que sea seguro de utilizar y la ubicación sea más fácil

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Dimensiones: 6" x 5" x 1-3/8"



MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 24

Código	Capacidad	Ángulos
Z-63050	50 lb (22 kg)	45° y 90°

Posicionadores Magnéticos Mini**WESTON**

Juego de 4 piezas

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Dimensiones: 2-5/16" x 2" x 5/8"



MIN: 1 / CAJA: 10 / MASTER: 40

Código	Capacidad individual	Ángulos
Z-63055	4 kg	45°, 90° y 135°

Posicionadores Magnéticos Mini Kit**WESTON**

MIN: 1 / CAJA: 6 / MASTER: 24

Código	Contenido	Ángulos
Z-63110	3 piezas	45°, 90° y 135°

Imán Fijador para Cable de Tierra**WESTON**

MIN: 1 / CAJA: 12 / MASTER: 24

Código	Diámetro
Z-63060	3-1/2"

Limpiador Desengrasante**WESTON****HECHO EN MÉXICO**

Excelente auxiliar para la limpieza de superficies sometidas al proceso no destructivo de detección de fallas

No es irritante o tóxico

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, AECL, ASTM E-165, ASME Código B & PV, Sección V, NAVSEA 250-1500-1, General Electric P50YP107



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W100	Líquido claro, incoloro	1

Líquido Penetrante**WESTON****HECHO EN MÉXICO**

Auxiliar en la inspección de materiales, que pone de manifiesto grietas y otras discontinuidades presentes sobre las superficies tratadas en un proceso no destructivo de detección de fallas

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, ASTM E-165, ISO 3452-2



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W200	Líquido rojo intenso	2

Revelador de Fallas**WESTON****HECHO EN MÉXICO**

Compuesto clave en el proceso no destructivo de detección de fallas

Genera una capa blanca, opaca, homogénea y absorbente que trabaja como un excelente medio de contraste para el revelado de fallas al utilizar un agente penetrante

Contenido 475ml

Cumple con las normas: ASTM E165, ASTM E-1417, AMS-2647, ISO-3452, P&W PMC-4357-7, RCC-M Código 93



MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W300	Líquido blancuzco	3

Antiadherente para Soldadura

Para procesos de soldadura; no tóxico o corrosivo, no manifiesta o desarrolla olores molestos o irritantes durante su empleo

Su principal función, es evitar la adhesión de salpicaduras (anti spatter) o "perlas" de metal fundido sobre las superficies metálicas sometidas a procesos de soldado

Código	Contenido	Presentación
STM-W800	850 ml	Líquido
STM-W900	4 Litros	Líquido
STM-W400	20 Litros	Líquido



Código	Contenido	Presentación
STM-W500	200 Litros	Líquido
STM-W600	4 Litros	Gel

Antiadherente para Soldadura en Aerosol

Proporciona una protección especial a los componentes de equipos utilizados para llevar a cabo el trabajo de soldadura, como boquillas, difusores, etc.

Evita que las salpicaduras del metal o la soldadura fundida obstruyan o afecten el óptimo funcionamiento de toberas, portaelectrodos, difusores, boquillas, etc.



WESTON

HECHO EN MÉXICO

MIG



Código	Contenido
STM-W910	475ml (16 oz)

Antiadherente para Soldadura Premium

Fórmula de altos sólidos a base de agua

Evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran a las boquillas MIG y accesorios relacionados

Proporciona una cobertura efectiva en aplicaciones de soldadura de uso rudo

Código	Contenido	Presentación	MIN	CAJA
STM-W915	428 ml (14.5 oz)	Aerosol	1	12
STM-W920	4 Litros (1 Gal)	Líquido	1	4
STM-W925	473 ml (16 oz)	Gel	1	12



WESTON

HECHO EN EUA

MIG

Almohadillas para Micro Alambre

Para MIG

Para usarse con acero inoxidable, bronce silicio, alambre macizo y fabricado

Reduce las quemaduras, la alimentación errática, incrementa la vida útil del motor y la superficie de alimentación del alambre

Venta MIN bolsa con 6 piezas



STM-W930



STM-W935

MIN: 1 / CAJA: 12

Código	Características
STM-W930	Para lubricación
STM-W935	Para limpieza - Recomendable para aluminio

Lubricante para Almohadillas

Revitaliza almohadillas usadas para lubricación de micro alambre

Aumenta la vida útil y la forma

Fórmula no tóxica

No contiene metileno, silicona o cloruro



WESTON

HECHO EN EUA

MIG

Código	Contenido
STM-W940	236 ml (8 oz)

MIN: 1 / CAJA: 12

MARCA ESPECIALIZADA EN SOLDADURA



- Productos diseñados para una soldadura eficiente
- Antiadherentes líderes en el mundo



Almohadillas para Micro Alambre Lube-Matic

Para una máxima vida útil de la antorcha y una mejor limpieza y lubricación de micro alambres



WE-7060

WE-7061

Código	Características
WE-7060	6 almohadillas negras para lubricación
WE-7061	6 almohadillas rojas para limpieza

NUEVO
MIG

Lubricante para Almohadillas Lube-Matic®

Ayuda a alimentar todos los alambres de acero dulce, sólidos y fabricados

Corta el óxido y reduce la resistencia del alambre en un 60%

Para lubricar las almohadillas negras

Ideal para alimentación a larga distancia



Código	Contenido
WE-7040	5 Oz



MIG

Antiadherente para Soldadura en Gel Nozzle-Dip® HD®

Gel líder a base de agua

Reduce la acumulación de salpicaduras en boquillas y puntas

Excelentes propiedades de enfriamiento para una vida más larga de la punta y la boquilla

Puede sumergirse caliente o frío, el gel no migrará al revestimiento

No intermite y pintable



WE-7094

Código	Contenido
WE-7094	32 oz (946 ml)



MIG

Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® #2®

El aerosol antiadherente más vendido del mundo
Es la más alta calidad para la mayoría de las aplicaciones
Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Nozzle-Kleen® HD®

Para aplicaciones de alta temperatura, incluida la soldadura pulsada y mezclas ricas en argón
Excelente para acero inoxidable y la protección de accesorios
Se puede pintar, no es inflamable y no contiene fluorocarbonos



Anti Spatter para Soldadura en Aerosol Weld-Kleen® HD®

Tratamiento de metal base de alta resistencia que se basa en solventes y se seca rápidamente
Acepta precalentamiento y no es inflamable



Código
WE-7022

Contenido
16 oz

Código
WE-7020

Contenido
16 oz

Código
WE-7030

Contenido
20 oz

Anti Spatter para Soldadura Líquido Weld-Kleen® 350®

Bote con rociador
Utilizado principalmente por fabricantes
Eficaz para su uso en sistemas de soplo de antorchas robóticas



Juego Portátil para Corte y Soldadura Tipo Victor

Con cilindros de oxígeno y acetileno
Cuenta con sopletes con boquillas intercambiables para cortar y soldar
Cilindros cumplen con regulaciones del DOT (Departamento de Transporte de Estados Unidos)
Incluye porta equipo para fácil transporte
Accesorios: monogogle, llave de ajuste, limpiador de boquillas, encendedor chispero, boquilla para corte #1 3/4", boquilla para soldar #1 3/32", boquilla para soldar #2 1/8"



Código
WE-7089

Contenido
32 oz

Código
Z-62551

Soplete para cortar y soldar
16"

Capacidad de cilindro de acetileno
2 L

Capacidad de cilindro de oxígeno
3.6 L

Longitud de manguera cuata oxiacetileno
4.5 m

Equipo para Corte Tipo Victor

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno
Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento
Inyector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar
Práctico estuche de plástico resistente para fácil transporte
Incluye: 1 soplete de corte 23", 1 boquilla para corte tipo victor #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Código
Z-62542

Capacidad de corte
2"

Estuche plástico

Equipo para Corte Tipo Harris

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno
Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento
Inyector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar
Práctico estuche de plástico resistente para fácil transporte
Incluye: 1 soplete de corte 18", 1 boquilla para corte tipo harris #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Código
Z-62543

Capacidad de corte
2"

Estuche plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Victor

Incluye:
Boquillas para soldar con mezclador #0 #2 y #4
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m
Boquilla de calentamiento con mezclador
Encendedor chispero tipo cazuela
Soplete de corte tipo Victor
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de corte Victor Jr #1
Monogogle



Código
Z-62552

Características
Estuche de plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Harris

Incluye:
Manguera cuata oxiacetileno de 4.5m
Encendedor chispero tipo cazuela
Boquillas para soldar #1 #3 y #5
Limpiador de boquillas
Regulador para oxígeno
Regulador para acetileno
Boquilla de calentamiento
Soplete tipo Harris
Boquilla de corte #2
Mezclador y monogogle



Código
Z-62553

Características
Estuche de plástico



WESTON



SOPLETES PARA CORTAR Y SOLDAR · MANERAL TIPO HARRIS

Soplete para Cortar y Soldar Tipo Harris

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte hasta 300 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Presentación

Código	Gas
Z-62531	Acetileno



Soplete para Cortar y Soldar Tipo Victor

Tubos de acero inoxidable
Capacidad de corte de 152.4 mm
Largo: 8"
Tuerca de acoplamiento de latón y doble oring da un ajuste rápido sin necesidad de usar llave



Presentación

Código	Gas	Capacidad de corte
Z-62534	Acetileno y propano	152.4 mm (6")



Soplete de Corte Tipo Harris

Cabeza de latón con ángulo de 90°
Incluye conexiones nipple y tuerca
Tubos de acero inoxidable
Válvula de regulación de gas



Presentación

Código	Longitud	Gas	Capacidad de corte
Z-62530	18"	Acetileno	3 - 300 mm
Z-62535	18"	Butano	3 - 300 mm
Z-62535-00	21"	Butano/propano	2" de profundidad
Z-62532	27"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62533	36"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62535-01	40"	Butano y acetileno	2" de profundidad



i PRESIONES DE TRABAJO PARA OXICORTE

Boquilla	Espesor	Presión Acetileno			Presión Oxígeno		
		kgf/cm ²	Pa	PSI	kgf/cm ²	Pa	PSI
0	6	0.2	19613.3	2.8	2	196133	28.4
1	10	0.2	19613.3	2.8	2	196133	28.4
1	12	0.2	19613.3	2.8	3	294199.6	42.7
2	20	0.2	19613.3	2.8	3	294199.6	42.7
2	25	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
3	40	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
4	50	0.2	19613.3	2.8	3.5	343232.8	49.8
5	75	0.3	29420	4.3	3.5	343232.8	49.8
5	100	0.3	29420	4.3	4.2	411879.4	59.7
6	125	0.35	34323.3	5	4.5	441299.3	64
6	150	0.35	34323.3	5	4.5	441299.3	64
7	200	0.42	41187.9	6	5	490332.6	71.1
7	250	0.42	41187.9	6	5	490332.6	71.1t

Soplete de Corte Tipo Victor Uso Pesado

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte de 150 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Presentación

Código	Gas
Z-62536	Acetileno



Maneral Tipo Harris Uso Rudo

Sistema de mezcla eficiente y seguro
Fabricado en latón
Para soldar y cortar

COMPATIBLE CON:

Tubo para Boquilla Multiflama Z-62391

Mezclador Tipo Harris

VER PÁG. 66

Código	Longitud	Gas
Z-62529	8"	Acetileno y butano



También contamos con:

LOCTITE®

"La marca líder mundial en adhesivos, selladores y tratamientos de superficies"



Ver página 130

Regulador para Butano/Propano Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 290 PSI (2,000kPa)

Presión máxima de salida: 29 PSI (200kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18LH

Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES:

Manómetros
Compatibles
VER PÁG. 329


Código	Características
Z-62564	Trabajo mediano

Regulador para Oxígeno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 3,045 PSI (21,000 kPa)

Presión máxima de salida: 145 PSI (1,000 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18RH

Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES:

Manómetros
Compatibles
VER PÁG. 329


Código	Características
Z-62556	Trabajo mediano

Regulador para Acetileno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 304 PSI (2,100kPa)

Presión máxima de salida: 14 PSI (100 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18LH

Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES:

Manómetros
Compatibles
VER PÁG. 329


Código	Características
Z-62561	Trabajo mediano

Regulador para Oxígeno Tipo Victor Uso Rudo

Presión máxima de entrada: 4,000 PSI (28,000kPa)

Presión máxima de salida: 200 PSI (1,400kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES:

Manómetros
Compatibles
VER PÁG. 329


Código	Características
Z-62565	Trabajo pesado

Regulador con Fluómetro para CO₂

Para usarse en equipos de soldar

Cuerpo de latón

Conexión de salida: 5/8"-18 (niple incluido)

Conexión de entrada: CGA-320



Presentación



Manómetro

Código	Rango de flujo	Cap. del manómetro de entrada
Z-62880	0 - 60 SCFH	4,000 PSI (28,000kPa)

Regulador con Fluómetro para Argón

Para Argón/CO₂

Máxima presión de salida: 50 PSIG (344.73kPa)

Cuerpo de latón

Conexión de salida: UNF 5/8"-18 (niple incluido)

Conexión de entrada: CGA-580



Presentación



Manómetro

Código	Rango de flujo	Cap. del manómetro de entrada
Z-62900	10-70 SCFH	4,000 PSI (28,000kPa)

Boquilla para Corte para Butano Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62040	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62045	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62050	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62055	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62060	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62065	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62070	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62075	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62080	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62085	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62090	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62095	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62100	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62105	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62110	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62115	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	mm
Z-62000	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62005	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62010	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62015	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62020	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62025	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62030	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62035	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor Jr.



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62360	0	6 a 10
Z-62361	1	10 a 20
Z-62362	2	20 a 40
Z-62363	3	40 a 60

Medidas: 28x43 cm | Ambos lados | Enmocado | Con arillo metálico



Pídelo a tu asesor de ventas



WESTON



BOQUILLAS PARA CORTE, SOPLETE Y MULTIFLAMA · MEZCLADOR PARA MANERAL · SOPLETE MULTIFLAMA

Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62120	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62125	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62130	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62135	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62140	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62145	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62150	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62155	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor Jr.



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62370	1	10 a 20
Z-62373	2	20 a 40
Z-62376	3	40 a 60

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62160	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62165	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62170	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62175	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62180	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62185	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62190	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62195	7	8" a 10"	203.2 a 252.4
Z-62196	9	-	-

Boquilla para Corte para Butano Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62200	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62205	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62210	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62215	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62220	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62225	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62230	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62235	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Koike

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de Corte Pulgadas	Capacidad de Corte mm
Z-62240	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62245	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62250	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62255	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62260	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62265	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62270	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62275	7	8" a 10"	203.2 a 252.4

Boquilla para Corte para Butano Tipo Koike

Corte con alta velocidad estable y segura

Presión: 5 - 15 PSI



Código	Boquilla #	Capacidad de corte (mm)
Z-62280	0	5 - 10
Z-62285	1	10 - 15
Z-62290	2	15 - 30
Z-62295	3	30 - 40
Z-62300	4	40 - 50
Z-62305	5	50 - 100
Z-62310	6	100 - 150
Z-62315	7	150 - 250

Boquilla para Soplete Tipo Harris

Para soldar



Código	Punta	Espesor a soldar
Z-62320	#1	0.4 - 0.8 mm
Z-62325	#2	0.8 - 1 mm
Z-62330	#3	0.8 - 1.6 mm
Z-62335	#4	1.6 - 2.6 mm
Z-62340	#5	2.5 - 3 mm
Z-62342	#7	5 - 6.5 mm

Boquilla para Soplete Tipo Smith

Para soldar

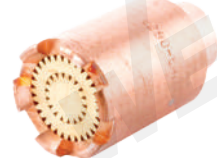


Código	Punta
Z-62331	#3

Boquilla Multiflame Tipo Harris

Para calentamiento de grandes áreas y en paredes gruesas

*** COMPATIBLE CON:**
Tubo para Boquilla Tipo Harris
VER PÁG. 66



Código	Boquilla #	Poder calórico But/hr	Rosca de conexión
*Z-62343	1	100'000 a 200'000	1/2" 25 T.P.I
*Z-62344	2	140'000 a 350'000	1/2" 25 T.P.I
Z-62345	3	215'000 a 580'000	7/16"-27
Z-62350	4	400'000 a 820'000	7/16"-27
Z-62355	5	450'000 a 1'000'000	7/16"-27

Tubo para Boquilla Multiflame Tipo Harris

Parte del conjunto de tres partes: mezclador, tubo de acero inoxidable y la boquilla
Tubo para boquilla multiflame o pre calentamiento

COMPATIBLE CON:



VER PÁG. 66

Código	Medida	Rosca
Z-62391	28" (71 cm)	1/2" - 25

Mezclador para Maneral Tipo Harris

Para mezclar totalmente el oxígeno y gas combustible, dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible
Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas

COMPATIBLE CON:



VER PÁG. 64

Código	Modelo
Z-62420	E-43
Z-62422	F-43

WESTON



Z-62420



Z-62422

Soplete Multiflame Trabajo Pesado

Para uso con gas butano
Para trabajos de reparación y mantenimiento

Conector de latón

Puede usarse con tanque de gas de 10, 20, 30 y 40 kg
Temperatura hasta: 2,000 °F (1093.33 °C)

Válvula reguladora de latón para apertura y cierre del paso de gas
Práctica palanca para abrir la flama completa

WESTON



Incluye: manguera de PVC de 3 m y encendedor

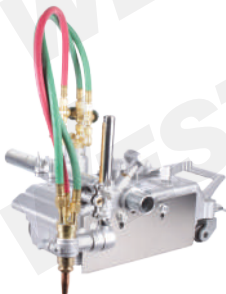
MIN 1 / CAJA: 6

Código	Diámetro de boquilla de barra	Largo de barra	Presión máx. de trabajo	Conexión
Z-62425	3"	30"	22 PSI (0.15 MPa)	CGA-510

Máquina para Corte Recto Trabajo Pesado

Cable de poder de 5 metros
Tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso

Incluye: barra cremallera para ajuste lateral, manifold para gases, antorcha, sujetador de antorcha, boquilla triconica para acetileno, juego de mangueras para oxígeno y gas, soporte de antorcha para ajuste altura y riel de 1.8m

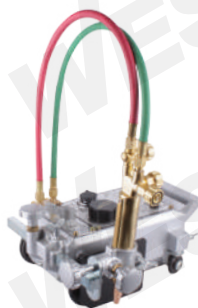


Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel	Cortes rectos
Z-63187	5 a 100mm	100-1,000 mm/min	0° a 45°	1.8 m

Máquina para Oxicorte Una Antorcha

Cable de poder de 5 m
Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye: manifold para gases, barra cremallera para ajuste lateral, antorcha, boquilla triconica, juego de mangueras para oxígeno, sujetador de antorcha, boquilla triconica para acetileno, juego de mangueras para oxígeno y gas, soporte de antorcha para ajuste altura y riel de 1.8m



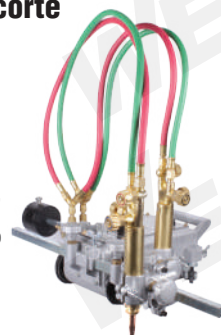
Código	Espesor de corte	Corte circular	Ángulos de bisel	Cortes rectos
Z-63200	5 a 60mm	Ø30-2,400 mm	0° a 45°	1.8 m

Máquina para Oxicorte Doble Antorcha

Cable de poder de 5 m

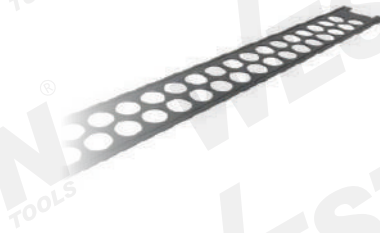
Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye: barra cremallera para ajuste lateral de corte, manifold para gases, 2 antorchas, 2 boquillas triconicas, 2 juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible, 2 sujetadores de antorcha, una "Y" para oxígeno, una "Y" para gas combustible y riel de 1.8 m



Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63203	5 a 75 mm	150 – 800 mm/min	0° a 45°

Riel para Máquina para Oxicorte



Código	Largo
Z-63230	1.8 m

Pantógrafo de Mesa

Equipo de oxicorte manual

Cable de poder de 3 m

Puede usarse con oxiacetileno o con oxibutano

Incluye: juego de 3 boquillas 1, 2, y 3 tipo Koike, juego completo de mangueras, desarmador Phillips de 1/4" x 4", limpia boquillas tipo llavero, brazo móvil para corte, base, pedestal, brazo guía, antorcha y juego de llaves



Código	Espesor de corte	Corte rectangular	Corte cuadrado	Corte circular
Z-63180	Máx. 100mm	400x900mm 450x750mm	500x500mm	Ø20-600

Limpiador de Boquillas



Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300

Diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción

Asegura una limpieza mejor y más rápida de las boquillas



Código	Características
Z-61880	Limpia boquillas para soplete

Manguera Cuata Oxiacetileno

300 PSI

Factor de seguridad 1:3

Diámetro: 1/4" (6,35mm)

Rango de temperatura: -25°C a 70°C

Alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente

*No incluye conexiones



Presentación

Código	Largo
Z-63152	5 m
Z-63153	7.5 m
Z-63154	10 m
Z-63155	15 m
Z-63156	20 m
*Z-63150	100 m

Juego de Reparación para Manguera Cuata

Incluye:

8 Tuercas para manguera de oxígeno de 1/4"

8 Tuercas para manguera de acetileno de 1/4"

16 Niples para manguera de 1/4"

16 Ferrules, diámetro interno de 0.561 x 1" de largo

8 Abrazaderas para manguera cuata

1 Pinza para ferrular



Maletín plástico

Código	Uso
Z-63120	Para reparación de manguera cuata de 1/4"

MIN: 1 / CAJA: 4 / MASTER: 16

Ferrules



Para uso con mangueras

Fabricados en latón



DISPONIBLE:

Máquina prensadora ZH-00785

VER PÁG. 121

Código	Ø Interior	Largo	MIN	CAJA
Z-63010	0.525"	1"	1	500
Z-63012	0.562"	1"	1	300
Z-63014	0.593"	1"	1	300
Z-63016	0.450"	9/16"	1	1,000
Z-63018	0.625"	1"	1	300

Arrestaflamas para Soplete y Regulador

Conexión 9/16"-18 UNF

Con válvula check integrada

Cumple estándares CGA

Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316



Para soplete

Para regulador

Código	Características	Máx.Flujó	Máx.Presión	MIN	CAJA
Z-62441	Para soplete para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62442	Para soplete para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62440	Juego de arrestaflamas para soplete (oxígeno y acetileno)			1	50
Z-62431	Para regulador para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62432	Para regulador para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62430	Juego de arrestaflamas para regulador (oxígeno y acetileno)			1	50



Niple Doble para Extensión de Manguera Oxicorte

Fabricado en latón



Código	Medida
Z-62940	1/4"

MIN: 1 / CAJA: 50



WESTON



JUEGOS DE VÁLVULAS · JUEGOS DE TUERCA Y NIPLE PARA REGULADOR · SOPLETES

Juego de Válvula Check para Soplete



Código	Gas	Entrada	Salida
Z-62873	Oxígeno	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH
	Gas combustible	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH

Juego de Válvula Check para Regulador



Código	Características
Z-62876	Para antorcha

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Nitrógeno y Argón



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65440	CGA-580	0.960"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Oxígeno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65480	CGA-540	0.908"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Dióxido de Carbono



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65500	CGA-320	0.830"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

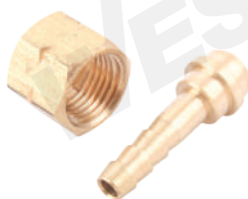
Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Acetileno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65460	CGA-510	0.880"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

Conexión para Manguera Cuata

Tuerca: 9/16" -18
Espiga: 1/4"
Fabricado en latón



Código	Rosca	Gas
Z-63142	Izquierda	Acetileno
Z-63144	Derecha	Oxígeno

Soplete con Manguera para Gas

Para uso con gas L.P.
Encendido manual
Cuerpo y conectores de acero
Con palanca reguladora
Mango ergonómico
Usos: trabajos de plomería, artesanías, creación de joyería, trabajos de refrigeración
Incluye: 1 boquilla angosta (25 mm), 1 boquilla gruesa (35 mm) y manguera

Código	Para tanques de	Largo de manguera
Z-61878	2 a 30 kg	2 m



Soplete Compacto para Joyería Tipo Smith

Se puede utilizar con acetileno, hidrógeno, propano, propileno, gas natural y MAPP
Cuerpo de aleación de aluminio muy ligero
Ideal para trabajos de joyería, acupuntura de metales, soplado de vidrio, reparación y fabricación de electrónicos

Incluye: 1 soplete, 5 boquillas de cobre y 2 mangueras



Código	Capacidad de soldadura	Ø Manguera	Largo de manguera	Conexión de manguera	MIN: 1 / CAJA: 10
Z-62526	0.2 - 2 mm	5.5 mm	150 mm	9/16" -18	

Soplete para Soldar MAPP-Propano

Presión regulada
Encendido manual
100% probado en fuego
Control de flama ajustable
Para uso con gas MAPP y propano
Usos: tubos de cobre de soldadura, remover pintura y masilla, descongelar tuberías de metal, aflojar tornillos oxidados



Código	Calienta hasta	Entrada
Z-61881	1,200°C	CGA600

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Fabricado en acero
Cazuela niquelada
Lima cilíndrica giratoria
Piedra sencilla
Especial para usar en trabajos de soldadura



Código
Z-65720

Tipo
Cazuela

MIN: 1 / CAJA: 200

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Piedra sencilla
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código
W-80800

Tipo
Cazuela

SHURLITE

HECHO EN EUA

Encendedor Chispero Triple

Especial para usar en trabajos de soldadura



Código
Z-65740

Tipo
Triple

MIN: 1 / CAJA: 200

Encendedor Chispero Triple

Triple piedra
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código
W-80810

Tipo
Triple

SHURLITE

HECHO EN EUA

Piedra Sencilla para Encendedor

Repuesto para encendedor chispero tipo cazuela



Código
W-80805

Presentación
Empaque con 100 piezas

SHURLITE

HECHO EN EUA

Juego de Piedras Sencillas para Encendedor

Repuestos para encendedor chispero tipo cazuela



Código
Z-65730

Presentación
Blister con 5 piezas

MIN: 1 / CAJA: 1000

Piedra para Encendedor Triple

Repuesto para encendedor chispero triple



Código
W-80820

Presentación
Empaque con 10 piezas

SHURLITE

HECHO EN EUA

Juego de Piedras para Encendedor Triple

Repuestos para encendedor chispero triple



Código
Z-65750

Presentación
Blister con 3 piezas

WESTON

MIN: 1 / CAJA: 900

Válvula para Inflar Globos

Válvula sencilla para inflar globos con tanques de helio



Código
Z-62903

Características
Para usar con helio

WESTON

Carretilla Porta Tanque de Oxígeno Sencillo

Para transportar tanques para equipos de corte
Tubo de 3/4", solera 1/4" x 1-1/2", redondo 3/4"



Código
Y-9097-SEN

Capacidad
100 kg

Ruedas
Hule 8"

Dimensiones
130 x 25 x 13cm

WESTON

HECHO EN MÉXICO

Carretilla Porta Tanque Oxígeno/Acetileno

Especial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 3/4"



Código
Y-9096-PRO

Capacidad
300 kg

Ruedas
Fierro 24"

Dimensiones
138 x 55 x 24cm

Código
Y-9096-PROH

Capacidad
300 kg

Ruedas
Hule 8"

Dimensiones
138 x 55 x 24cm

WESTON

HECHO EN MÉXICO

Carretilla Porta Tanque Oxígeno/Acetileno Reforzado

Especial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 7/8"



Código
Y-9096-REF

Capacidad
300 kg

Ruedas
Fierro 24"

Dimensiones
140 x 60 x 30cm

Código
Y-9096-REFH

Capacidad
300 kg

Ruedas
Hule 8"

Dimensiones
140 x 60 x 30cm

WESTON

HECHO EN MÉXICO



MARCA ESPECIALIZADA EN SOLDADURA

StrongHandTools®

Productos para sujeción eficiente de piezas para soldadura y fabricación.



Ángulo Magnético Ajustable

Fuerza de sujeción: 50 kg



Código	Ángulos de ajuste	Medida
● SH-MAV120	30-275°	7-3/4" x 7-3/4" x 3-3/4"

Cable Flexible

Usado para sujetar herramientas o piezas de trabajo



Código	Características
● SH-MFC312	Cable flexible 12", 1 pinza, 2 placas V magnéticas

Pestaña Magnética Mag Tab

Base magnética ajustable en forma de V se ajusta a diferentes formas: superficies metálicas redondas, planas y angulares

Sujeta pestañas o piezas metálicas pequeñas paralelas o perpendiculares a la subestructura



Código	Medida	Fuerza de sujeción	Peso
● SH-MFT10	4" x 3" x 1-1/4"	8 kg	0.2 kg

Kit de Pestaña Magnética en V

Sujeta piezas redondas, planas y cuadradas

Incluye:

2 de 50 mm con fuerza de sujeción de 6 kg

2 de 55 mm con fuerza de sujeción de 8 kg

Imanes tanto en la cara como en la base (4 en total)



Código	Fuerza de sujeción	Descripción
● SH-MVDF44	8 kg	Kit de 4 piezas

Pinza de Presión Mordaza Curva con Manivela

Mandíbula de CRV soldada

Ranura en V en mandíbula superior

Cuenta con cortador de cables

Gatillo de liberación rápida

Manivela para apertura rápida y ajuste de presión



Código	Medida	Apertura
● SH-PCJ70	7"	1.6"

Pinza de Sujeción con Imán

Pestañas magnéticas fijas

Rosca M8

Gatillo de liberación rápida

Manivela para apertura rápida y ajuste de presión



Código	Medida	Capacidad de sujeción
● SH-PG634V	8-1/2"	50 - 76 mm

Pinza de Presión Tipo C para Montura en Mesa

Bloqueo y liberación rápida

Agujero de la base de montaje acepta 5/16" - 18 tornillos estándar



Código	Max. Capacidad	Profundidad de garganta
● SH-PTT934	4"	3-3/8" (86 mm)
● SH-PTT956	4-3/4"	6-1/8" (155 mm)

Pinza Soldadora

Mordaza en V proporciona visibilidad de la pieza de trabajo, acceso a la soldadura y sujeción segura para alinear uniones

Gatillo de liberación rápida

Manivela para apertura rápida y ajuste de presión



Código	Medida	Apertura
● SH-PUP90	9"	50mm
● SH-PUP100	10"	80mm

Pinza de Presión Punta Larga

Permite acceso a lugares ajustados, estrechos o de difícil acceso

Cuenta con cortador de cables

Gatillo de liberación rápida

Manivela para apertura rápida y ajuste de presión



Código	Medida	Apertura
● SH-PLN50	6.5"	0.2" (5 mm)
● SH-PLN90	9"	0.2" (5 mm)



Juego de Clamps y Componentes - 172 Piezas

Incluye:

40 Tornillos de bloqueo de bola (Fijo)
10 Tornillos de bloqueo de bola (Ajustable)
8 Adaptadores de rosca
4 Topes Ø1" x 2"
8 Bloques "V"
4 Almohadillas magnéticas "V"
6 Bloques elevadores 5 caras
12 Topes de borde recto
4 Abrazaderas de resorte (clamp)
4 Almohadillas excéntricas
2 Conectores M8 Ø5/8"
4 Descansos magnéticos 1" x 1"

4 Botones de descanso magnético Ø1.5" x 0.45"
20 Abrazaderas de inserción
8 Topes económicos
16 Montajes de ángulo recto

8 Clamps sujetadores
2 Clamps sujetadores redondos 3" x 2-1/2"
4 Almohadillas superiores "V" para series UD
4 Almohadillas superiores "V" para series UE, UF, UG



Imagen ilustrativa

StrongHandTools®

StrongHandTools®

Clamp Acción Rápida con Resorte

Sistema de resorte permite al operario usar solo una mano para manejarlo

Plato magnético mantiene fijo el clamp mientras éste se aprieta

Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Ancho de garganta	Fuerza de sujeción
● SH-UDV45	3"	3-1/4"	227 kg
● SH-UDV65	4-1/2"	3-1/4"	227 kg

Juego de Clamp Acción Rápida 4 en 1

Se adapta en 4 diferentes aplicaciones

Ahorra tiempo en todos los trabajos

Tope tipo resorte para hacerlo reversible

Puntas estándar

Brazo de sujeción extraíble/reversible

Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Profundidad de garganta	Fuerza de sujeción
● SH-UF65-C3	6-1/2"	4-3/4"	454 kg

Clamp Acción Rápida Pinza U con Puntas Estándar 4 en 1

Se adapta en 4 diferentes aplicaciones

Ahorra tiempo en todos los trabajos

Tope tipo resorte para hacerlo reversible

Fabricado en acero tratado con acabado cromo-niquelado para mayor durabilidad



Código	Medida	Profundidad de garganta	Fuerza de sujeción
● SH-UG85	8-1/2"	4-3/4"	544 kg

StrongHandTools®

StrongHandTools®

Imán Ajustable en V con Mango de Mano

Mango cómodo, grande y extraíble para controlar la colocación, el posicionamiento y la extracción de la pinza

Almohadilla V magnética, ajustable y fácil de retirar

Incluye 2 opciones de almohadillas de goma



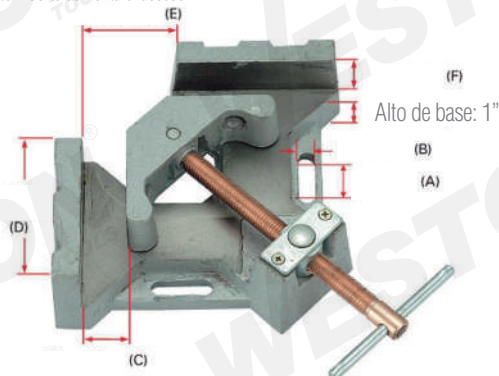
Código	Fuerza de sujeción	Medidas
● SH-XPV830	26 kg	4.75" x 2" x 6.2"

Prensa Sujetadora de Ángulos

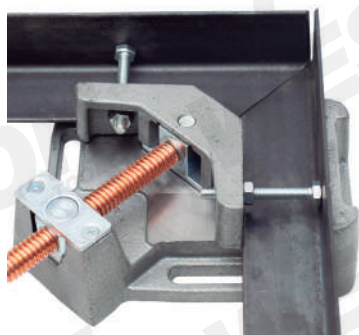
Fabricada con hierro fundido mecanizado

Caras exteriores mecanizadas que pueden usarse para uniones verticales

El punto muerto aumenta el acceso



Alto de base: 1"



StrongHandTools®

StrongHandTools®

Kit Imanes para Clamp Acción Rápida 4 en 1

Incluye:

1 Almohadilla V
1 Bloque extensor
1 Tornillo



Código	Descripción
● SH-XDVB	Para el modelo UD (incluido XDV, XDB1)
● SH-XFVB	Para los modelos UE, UF, UG (incluido XFV, XFB)
● SH-XMVB	Para el modelo UM (incluido XMV, XMB2)
● SH-XPVB	Para el modelo UP (incluido XPV, XPB3)

Código	Características	Eje	A	B	C	D	E	F
● SH-WAC22	Tornillo estándar, mecanizada en dos superficies exteriores	2	0.94"	0.31"	2.21"	3.54"	1.85"	1.28"
● SH-WAC35-SW	Accesorio de 3 ejes, tornillo de acción rápida, 2 separadores	3	1.18"	0.43"	3.75"	4.80"	2.45"	1.38"
● SH-WAC45	Tornillo de acción rápida, mecanizada en dos superficies exteriores	2	2"	0.43"	4.75"	5.32"	3.92"	2.25"
● SH-WAC45-SW	Accesorio de 3 ejes, tornillo de acción rápida, 2 separadores	3	2"	0.43"	4.75"	5.32"	3.92"	2.25"

**TAMBIÉN
CONTAMOS CON:**



PINZAS DE PRESIÓN

Ver página **352**