



Formado por perfiles de acero calidad S250GD+ZF100RA o según la EN10346 laminados en frío, de 1,5 mm de espesor y 70 mm de profundidad, y tratado Sendzimir (zincado en caliente ZF 100). Rotura de puente térmico de 25 mm entre elementos de perfil mediante almas continuas en material compuesto plástico – cerámico con fibra de vidrio. Junquillos clipados sobre tornillos ocultos auto perforantes (no disponible en EI120). Estanquidad del sistema mediante doble junta de material difícilmente combustible entre vidrio y perfil (no disponible en EI120). Acabado lacado al horno en color de la carta RAL a definir por la DF mediante proceso de aplicación que cumpla un grado de protección según ambiente, conforme a la Norma ISO 12944-2.

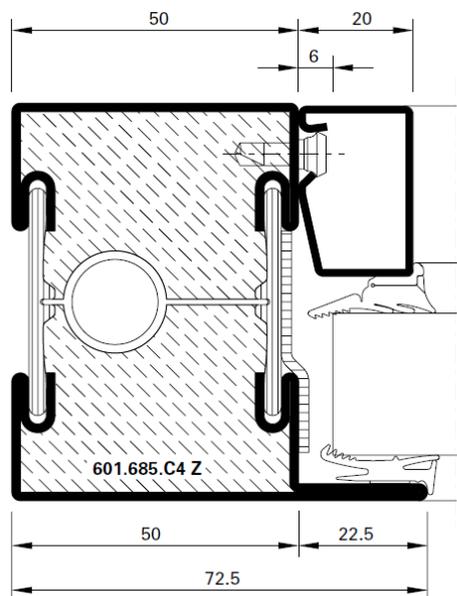
Ficha Técnica:

- Acero calidad S250GD+ZF100RA o según la EN10346
- Perfiles conformados por laminación en frío.
- Protección frente a la corrosión por el procedimiento Sendzimir (cincado en caliente ZF 100) en las dos caras del perfil.
- Profundidad de 70 mm.
- Espesor de los perfiles de 1,5 mm.
- Rotura de puente térmico de 25 mm de profundidad.
- Atenuación acústica hasta $R_w=43$ dB
- Valor U_f (EN10077-2) desde $2,9W/m^2K$

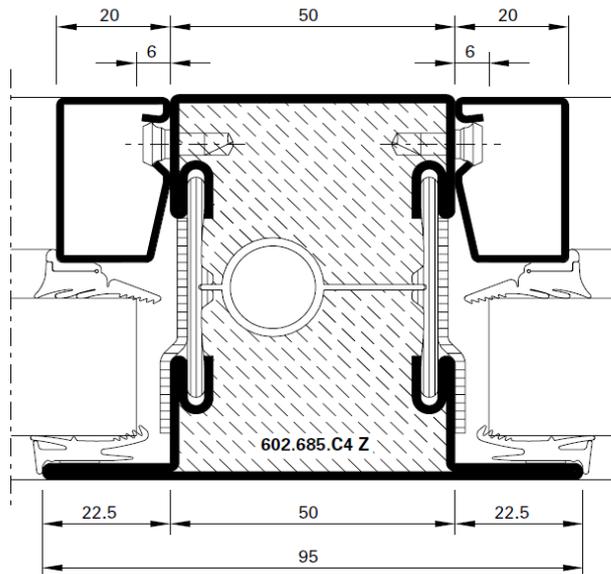
Soluciones especiales:

Posibilidad Acero Inox 304 o 316, acabado satinado o brillo. **Previa consulta**

Detalle lateral de sección horizontal en fijos simples.
Cotas en mm.



Detalle central de sección horizontal en fijo con montantes.
Cotas en mm.



Opción perfiles estrechos **(NO disponible en EI120)**

