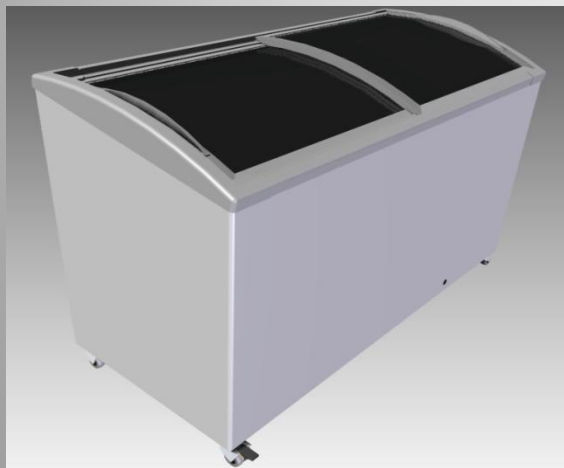




Ficha Técnica/Technical Specifications sheet

CAT-11 Congeladores Horizontales



Dimensiones exteriores/External dimensions				Dimensiones interiores/Internal dimensions			
Frente/ Width		Fondo/ Depth	Altura/ Height	Frente/ Width		Fondo/ Depth	Altura/ Height
1329mm/52 5/16"		605mm/23 13/16"	885mm/34 27/32"	1202mm/47 5/16"		478mm/18 13/16"	633mm/24 15/16"
Compresor/Compressor			Capacidad/Capacity				
Potencia/ Power	Voltaje/ Voltage	Frecuencia/ Frequency	Pies cúbicos/Litros Cubic Feet/Liters	Latas/Botellas Can/bottles	Canasta/ Basket	Dimensiones/ Dimensions	
1/3 HP	115 v	60 Hz	11.70/331.35	---	5	16 19/32"x12x8"	
Peso/Weight		Rango de temperaturas./Temperature range		Embarque/Load capacity			
84 kg/185Lb		-18°C / -24°C		Caja 20 2E/3E	Caja 40 2E/3E	Caja 48	Caja 53
		-0.4° F/ -11.2° F		12	52	62	68
Especificaciones Estándar CAT's/ CAT's Standard Specifications					Especificaciones Opcionales CAT's/ CAT's Optional Specifications		
•Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5(ciclopentano)/Polyurethane ecological insulation using C5H10 foaming agent. •Ruedas giratorias /Swivel casters. •Puertas superiores deslizables curvas / Top sliding curves doors. •Evaporador y condensador estático / Static condenser and evaporator. •Calcas publicitarias al frente y en costados / Advertising decals. •Tubería de precondensado con motor ventilador / Precondensed tube with fan.					• Canastillas de alambre para exhibición./Wire baskets for exhibition. •Regulador de voltaje./Voltage regulator.		

