

# TOPDRIVE® VFD: Potencia y Blindaje de Alta Tecnología para la Gran Minería

## 1 Pantallas Antirruído (Mitigación EMI)

### Doble Pantalla para Blindaje Total.

Combina una cinta de aluminio poliéster soledada con una trenza de fillos de cobre estañado para asegurar una cobertura del 100% contra interferencias electromagnéticas.

**BLOQUEO EMI:**  
Cobertura del 100%

### Protección de Señales Críticas.

Este sistema de apantallamiento mitiga el ruido eléctrico (EMI), evitando que las frecuencias del variador afectan a los cables de instrumentación y control cercanos.

## 2 Aislamiento Robusto XLPE

### Polietileno Reticulado (XLPE) de Alta Densidad.

Aislamiento diseñado para soportar la alta rigidez dieléctrica requerida ante los picos de voltaje generados por los motores VFD.



### Resistencia Extrema a Cortocircuitos (250°C)

Mientras su temperatura de servicio es de 90°C, el aislamiento XLPE permite soportar temperaturas transitorias de hasta 250°C durante 3 segundos en caso de falla.

## 3 Tierras Simétricas

### Configuración 3 + 3 para Estabilidad Magnética.

El conductor de protección se divide en tres hilos ubicados en los intersticios de los conductores de fase para cancelar los campos magnéticos.

**Geometría Balanceada y Cancelación de Campos Magnéticos**

### Geometría Equilibrada.

Esta distribución helicoidal de los conductores de tierra garantiza una impedancia uniforme y reduce las corrientes por el eje del motor, prolongando su vida útil.