

Balma



BRIO
15X-22kW
Series

A Star in Air Compressors 

BRIO 15X-22kW



Aire comprimido silencioso, ecológico y fiable

- Sistema de aire comprimido 3 en 1
- Montado en la base -
Montado en el tanque -
Montaje en tanque + secador
- Innovador sistema vertical de separación de aceite
- Alto rendimiento y bajas emisiones de CO2
- Dimensiones reducidas
- Bajo nivel de ruido y vibraciones
- Robusto y fiable
- Fácil mantenimiento



Optimización de la energía

- Controlador básico de Control de la energía del aire 3B
- Arranque/parada a distancia y reinicio automático
- Ajuste de temperatura y presión
- Indicador de horas de funcionamiento
- Avisos de servicio y de avería

Calidad del aire

- Separación de aceite de 3 etapas de alta eficiencia
- Secador refrigerante modificado que habilita el POU (punto de uso) más cercano
- Gas refrigerante R410A
- PDP alrededor de 3°C
- Drenaje automático inteligente con electroválvula, sin pérdida de aire

Opciones

- Filtros coalescentes y de aceite de calidad alimentaria

Líderes en tecnología de compresores

Respondiendo a las necesidades de todas las industrias, BALMA sigue innovando su gama de soluciones de aire comprimido. Con un enfoque particular en la eficiencia energética, al tiempo que se mejora siempre el rendimiento y la fiabilidad, nuestra última generación de compresores de tornillo rotativo ofrece un coste total de propiedad reducido.

Ciclo de trabajo mejorado

Al suministrar aire comprimido bajo demanda, todo el día, todos los días, nuestros compresores de tornillo pueden utilizarse de forma continua, mientras que los compresores de pistón necesitan tiempo para enfriarse.

Rendimiento superior

Mayor rendimiento y menor consumo de energía es un beneficio para los clientes. Nuestra tecnología de unidades de compresión de última generación genera un mayor caudal de aire (FAD) de forma más eficiente gracias a nuestra innovadora tecnología de compresión.

Fácil mantenimiento

Los compresores de tornillo giratorio Brio de Balma pueden situarse cerca del punto de uso (POU), lo que mejora la comodidad del operario y también reduce las tuberías.

Modelo	Presión máxima de trabajo		Caudal de aire*		Potencia del motor		Nivel de ruido **	Montado sobre base	Montado sobre depósito de 500 l	Montado sobre base + depósito de secador	Montado sobre depósito de 500 l + Secador
	bar	psi	l/min	CFM	kW	HP	dB (A)	kg			
BRIO 15X	8	116	2450	86,6	15	20	67	313	537	362	588
	10	145	2215	78,3				313	537	362	588
BRIO 18	8	116	3000	106	18,5	25	69	328	545	377	603
	10	145	2590	91,5				328	545	377	603
BRIO 22	8	116	3570	126,1	22	30	70	344	561	393	619
	10	145	3090	109,2				344	561	393	619

* Rendimiento de la unidad medido en 7,5 y 9,5 bar según la norma ISO1217, anexo C, última edición

** Nivel de ruido medido según la norma ISO 2151:2004 utilizando la norma ISO 9614/2 (método de intensidad sonora). 60 Hz disponible

Modelo	Conf.	Longitud	Ancho	Altura
mm				
BRIO 15X				
BRIO 18	BM	1130	780	1250
BRIO 22				
BRIO 15X				
BRIO 18	BM + D	1400	780	1250
BRIO 22				
BRIO 15X				
BRIO 18	TM 500L	1904	780	1833
BRIO 22	TMD 500L			



PIEZAS **ORIGINALES** SU GARANTÍA DE **CALIDAD**

La identificación de 'pieza original' confirma que estos componentes pasaron nuestros estrictos criterios de prueba. Todas las piezas están diseñadas para ser compatibles con el compresor y aprobadas para el uso en el compresor especificado. Han sido probadas para obtener el máximo nivel de protección, extendiendo la vida útil de los compresores y reduciendo el coste de propiedad a un mínimo absoluto. No se hacen concesiones sobre la fiabilidad. El uso de 'piezas originales' de componentes de calidad certificada garantiza un funcionamiento fiable y no afectará la validez de nuestra garantía, a diferencia de otras partes. Busque su garantía de calidad.



Los productos **BALMA** son distribuidos por:

MultiAir Italia S.r.l. **INTERNATIONAL**

Via Cristoforo Colombo, 3
10070 Robassomero (TO) Italia

Tel. +39 0119246901

Fax +39 0119241021

export@multiairitalia.com

Distribuidor



www.balma.com