


☐

I'm not robot


reCAPTCHA

I am not robot!

Gestion de production cours ofppt tsge pdf

Une ressource puissante avec plus de 17 ans d'expérience dans MS SQL Server Azure/2019/ 2016/2014/2012 / 2008 R2 / 2008 /2005 / , MS BI (SSIS, SSAS, SSRS), Sharepoint 2010/2013 SQL Query Analyzer, SQL Server Management Studio, et Business Intelligence Development Studio et plus encore, Parminder Jit Singh possède une vaste richesse de connaissances et une expérience éprouvée dans la formulation de solutions informatiques . Parminder a un style de mentorat accessible, amusant et efficace rendant son rôle de guide très apprécié de tous ses étudiants. La gestion de la production est l'ensemble des activités qui participent à : la conception, la planification des ressources (matérielles, financières, ou humaines), l'ordonnancement, l'enregistrement des activités de production, le contrôle des activités de production de l'entreprise. L'objectif est d'optimiser les processus de valeur ajoutée en améliorant de manière continue les flux allant des fournisseurs aux clients. L'ensemble de ces activités doit être réalisé dans le respect des procédures établies (implicitement ou explicitement) par l'entreprise et tenir compte à la fois de la qualité de ses produits ou services, mais aussi de la sécurité de ses salariés ou de son environnement. Pour mener à bien ces différentes tâches, les entreprises s'aident d'outils informatiques, de la gestion de la production assistée par ordinateur aux logiciels de gestion intégrés : PGI ou ERP en passant par la supervision.

<ul style="list-style-type: none"> - Connaître les prix des composants. - Connaître les caractéristiques chimiques. 	<p>dessins existants + multiplier le nombre de simulations.</p> <p>*C.A.O. pour :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Valider, tester les modèles conçus en dessin. - Etablir la faisabilité, la performance et rentabilité. 	<ul style="list-style-type: none"> - l'utilisation des composants et des sous-ensembles standards. - Détecter rapidement un ensemble de composants à partir de critères de choix.
---	---	---

LES ACTEURS DE LA PRODUCTION (suite 1)

RÔLE	OUTILS	OBJECTIFS
<ul style="list-style-type: none"> Assurer la faisabilité technique du produit. Définir les modes opératoires avec la production. Chiffrer, avec précision, les prix de revient. 	<ul style="list-style-type: none"> * Chronomètre. * Analyse statistiques. * Notions d'ergonomie * utiliser l'ordinateur pour la base de données techniques. 	<p>Produire :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la nomenclature définitive. - la gamme opératoire. - la définition des outillages. - les nouveaux procédés fabrication.

N.B. : - le bureau des méthodes fournit des données fondamentales à la gestion de production. Il s'appuie sur les résultats du bureau d'études et sert la fabrication et le commercial.

Par exemple, l'industrie sucrière n'est pas maîtrisée des périodes de récolte des betteraves, au fur et à mesure, consomment leur sucre une fois récoltées. Il faut donc les transformer au fur et à mesure de leur disponibilité et stocker le sucre, sans se préoccuper de ventes. Le déclenchement d'une étape de fabrication d'un produit ne peut se faire que s'il y a une demande sur l'étape suivante. La méthode kanban : méthode de gestion des réapprovisionnements des épiceries, dont l'application à la production industrielle, notamment d'origine japonaise, consiste à créer un circuit d'étiquettes (kanbans), les unes accompagnant les contenueurs des produits gérés, les autres s'accumulant sur un tableau jusqu'au déclenchement du réapprovisionnement. Avec la méthode kanban, c'est l'aval (le client) qui commande l'amont (le fournisseur). Le travail en flux tendu est équivalent au travail avec le minimum de stocks et d'en-cours. Souvent employée dans le cas de flux très, l'expression est synonyme de « mise en ligne » et peut tout aussi bien s'appliquer aux flux poussés qu'aux flux tirés. (Voir aussi : Gestion des flux) Gestion des stocks Les modes de gestion des stocks peuvent se classer en trois grandes catégories : production sur stock, à partir d'un seuil, ou quantité minimum de réapprovisionnement, production juste à temps, type kanban, en appel par l'aval, production à la demande, sur commande. Typologie des ateliers de production Il existe plusieurs types d'ateliers de production : l'atelier à postes de charge (machines) ou postes de travail manuel (isolés, en anglais jobshop; la production y est discontinue; certains postes peuvent être regroupés en îlots, voir : Technologie de groupe), l'atelier à flux continu, en anglais flowshop, dont les postes sont mis en ligne (chaîne), l'atelier ou la cellule flexible, à production discontinue, dont les transferts entre postes sont automatisés. Planification Les principales méthodes de planification sont : la méthode PERT (initiales de l'anglais Project Evaluation and Review Technique, litt.

**Cours Pdf :
Gestion de la production**

**Technicien Spécialisé
Gestion des Entreprises**

Pour mener à bien ces différentes tâches, les entreprises s'aident d'outils informatiques, la gestion de la production assistée par ordinateur aux progiciels de gestion intégrés : PGI ou ERP en passant par la supervision. Historique La société Toyota a été pionnière dans l'élaboration des méthodes modernes de gestion de la production, aujourd'hui regroupées sous le nom des méthodes flexibles, méthodes agiles ou, faute de meilleure traduction de l'anglais, « méthodes lean ». Organisation de la production L'organisation de la production diffère selon les entreprises et leur environnement, la clientèle, les fournisseurs et les produits. Mais les objectifs étant similaires, il s'agit de produire en essayant de se rapprocher des 5 zéros : zéro stock zéro défaut zéro papier zéro panne zéro délai. La gestion des flux Plusieurs types de gestion des flux sont pratiqués : Lorsqu'une étape de la production d'un produit est terminée, le produit est « poussé » vers l'étape suivante. C'est la disponibilité du produit venant de l'amont qui déclenche l'étape suivante de fabrication. Cette méthode de production implique le stockage des produits finis avant leur commercialisation. Par exemple, l'industrie sucrière n'est pas maîtresse des périodes de récolte des betteraves, qui, par ailleurs, consomment leur sucre une fois récoltées. Il faut donc les transformer au fur et à mesure de leur disponibilité et stocker le sucre, sans se préoccuper des ventes. Le déclenchement d'une étape de fabrication d'un produit ne peut se faire que s'il y a une demande par l'étape suivante.

La méthode kanban : méthode de gestion des réapprovisionnements des épiceries, dont l'application à la production industrielle, notamment d'origine japonaise, consiste à créer un circuit d'étiquettes (kanbans), les uns accompagnant les conteneurs des produits gérés, les autres s'accumulant sur un tableau jusqu'au déclenchement du réapprovisionnement.

Avec le gestion kanban, c'est l'aval (le client) qui commande l'amont (le fournisseur). Le travail en flux tendu est équivalent au travail avec le minimum de stocks et d'en-cours. Souvent employée dans le cas de flux tirés, l'expression est synonyme de « mise en ligne » et peut tout aussi bien s'appliquer aux flux poussés qu'aux flux tirés. (Voir aussi : Gestion des flux) Gestion des stocks Les modes de gestion des stocks peuvent se classer en trois grandes catégories : production sur stock, à partir d'un seuil, ou quantité minimum de réapprovisionnement, production juste à temps, type kanban, en appel par l'aval, production à la demande, sur commande. Typologie des ateliers de production Il existe plusieurs types d'ateliers de production : l'atelier à postes de charge (machines ou postes de travail manuel) isolés, en anglais jobshop; la production y est discontinue; certains postes peuvent être regroupés en îlots. (voir : Technologie de groupe), l'atelier à flux continu, en anglais flow shop, dans les postes sont mis en ligne (chaîne), l'atelier ou la cellule flexible, à production discontinue, dont les transferts entre postes sont automatisés. Planification Les principales méthodes de planification sont : la méthode PERT (initiales de l'anglais Project Evaluation and Review Technique, litt. « technique d'évaluation et d'examen de projets ») : méthode de planification de projet permettant de définir les tâches à accomplir, leur durée, les ressources nécessaires, les relations logiques entre les tâches ; la méthode du chemin critique (CPM, Critical Path Method, litt. « méthode du chemin critique ») : méthode de planification de projet permettant de définir les tâches à accomplir, leur durée, les ressources nécessaires, les relations logiques entre les tâches ; la méthode OPT (initiales de l'anglais Optimized Production Technology, litt. « technique de production optimisée ») : planification des ordres de fabrication autorité sur la capacité limitée. (E. Goldratt 1989). Ordonnancement L'ordonnement se charge de la planification des tâches de fabrication à l'aide d'un outil de valeur ajoutée de l'entreprise) auprès du service clientèle, à la date prévue. Enregistrement des données de production Voir Manufacturing execution systems Contrôle de la production Le contrôle limite de la production se fait généralement sur le plan prioritaire de revient. Voir aussi : Life Cycle Cost total de possession Méthodes et Outils Les différentes méthodes, ou principes, de gestion de la production sont généralement formalisées sous forme d'outils facilitant leur mise en œuvre pratique. Méthodes Outils Ces outils sont généralement informatisés : Voir aussi Articles connexes Liens externes Gestion des flux de production Portail du management Portail de la production industrielle Présentation du module Objectifs et enjeux de la gestion de production Fonction de production Dans l'entreprise Place de la fonction de production Dans l'entreprise Les intervenants en production Les différentes formes de production Gestion de stock Méthodes de valorisation Méthode d'analyse Outils de gestion

économiques du stock Le programme directeur de production Définition et objectif Principales fonctions Programme d'approvisionnement et de fabrication Échéancier du PDP Calcul des charges globales Mesures de performances du PDP Structure et nomenclatures des produits Lien de nomenclature Niveaux de nomenclature Formes de structures L'ordonnement Mécanismes Méthodes d'ordonnement Diagramme de Gantt Réseau PERT Chemin critique Méthode d'ordonnement par l'aval KANBAN ou méthode des cartes Le juste à temps (JAT) ou just in time La gestion de production assistée par ordinateur GPAO Examen fin du module EFM

❖ icon="" target="false" nofollow="false" Télécharger/button المفاول مفاولات ذات صلة