



**APLICACIÓN DE BECA**  
**Mujeres pacíficas de la IELA.**  
**Reunión del Sínodo Pacífica**  
**2019 King of Glory, Fountain Valley**  
**01-02 de noviembre de 2019**

Estoy aplicando para:

- SWO ¿Qué? Beca***  
Tengo entre 13 y 30 años de edad, asistí por primera vez a la reunión y soy miembro activo de una congregación de la ELCA. Si se otorga, la beca incluirá el registro, mi habitación de hotel y mis comidas durante la reunión. Se excluirá el transporte.
- Becas Mahalo***  
Tengo 31 años de edad o más, soy miembro activo de una congregación de la ELCA y he recibido una beca por primera vez. Si se otorga, la beca incluirá el registro, mi habitación de hotel y mis comidas durante la reunión. Se excluirá el transporte.
- Beca ohana***  
Tengo 18 años de edad o más, soy miembro activo de una congregación de la ELCA ubicada en Hawai (no delegado) y becario por primera vez. Si se otorga, la beca incluirá el transporte (que se reembolsará hasta \$ 500.00), la inscripción, mi habitación de hotel y mis comidas durante la reunión.

NOMBRE \_\_\_\_\_ TELÉFONO \_\_\_\_\_

DIRECCIÓN \_\_\_\_\_ RACIMO \_\_\_\_\_

CIUDAD \_\_\_\_\_ CÓDIGO POSTAL \_\_\_\_\_

Congregación / Ciudad \_\_\_\_\_

DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO \_\_\_\_\_

GRUPO DE EDAD:  13-25     26-35     36-45     46-55     56-75     76-90

¿Es esta la primera vez que asistes a una convención sinodal?     Sí     No

[Si no, ¿cuándo fue la última vez que asististe?] \_\_\_\_\_

¿Cuál es su participación en su unidad? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

¿Cuál es su participación en su grupo? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

¿Por qué deseas recibir una beca? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Si se le otorga la beca, ¿desea permanecer en el anonimato?       Sí     No

Algún otro comentario: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

*[Esta información se mantendrá confidencial]*  
Regreso antes del **30 de septiembre de 2019** a:

Laura Ortiz, Tesorero  
501 "J" Street, Chula Vista, CA 91910  
Teléfono: (619) 823-3017  
Correo electrónico: Laurasd05@gmail.com