

Loadrite Pro

快速参考指南

轮式装载机称重系统

软件号: 60390

版本: 1.80

发布日期: 2022年10月

中文

MAN-81119-02 Rev A

LOADRITE®

Loadrite

L 系列 Pro 用户手册

软件号： 60390 版本： 1.80

文件编号： MAN-81119-02 Rev A

发布日期： 2022 年 10 月

邮箱： info@goloadrite.com

网址： www.goloadrite.com

© 2022 Loadrite (Auckland) Ltd. 版权所有。 LOADRITE 是 Loadrite (Auckland) Ltd 的商标和/或注册商标。其他所有商标和注册商标是各自所有者的财产。

软件包含 Loadrite (Auckland) Ltd 的专有信息；根据许可协议提供软件，许可协议限制软件用途和披露，并受版权法保护。严禁对软件进行逆向工程处理。

本文受版权法保护，拥有所有合法权利。根据版权法规定，如未征得 Loadrite (Auckland) Ltd 的明确书面许可，不得以任何形式复制本手册的全部或部分内容存储在检索系统中的任何介质上，不得采用电子、机械、影印、录音或其他任何手段传播本手册的全部或部分内容。经许可制作的副本必须附有与原文相同的所有权和版权说明。根据法律规定，复制包括翻译成另一种语言。

Loadrite (Auckland) Ltd 不保证本文没有错误。Loadrite (Auckland) Ltd 对用户使用任何 Loadrite 品牌产品不承担任何责任。

在新西兰发表。

重要安全信息

在使用 Loadrite™ 称重系统之前，请仔细阅读以下说明。

	安全警示标志，用于提醒您存在潜在危险，可能造成人身伤害。您应遵守该标志后的所有安全指示，以免造成人员伤亡。
 警告	“警告”表示存在危险情况，如不注意避免，可能造成人员死亡或重伤。
 注意	“小心”表示存在危险情况，如不注意避免，可能造成轻伤或中度伤害。
注意	不带安全警示标志的“小心”表示存在危险情况，如不注意避免，可能造成财产损失。

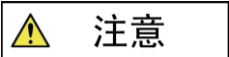


您将全面负责正确放置、固定和使用 Loadrite 称重系统，避免发生事故、人员伤亡或财产损失。必须始终遵守安全操作规程。

Loadrite 称重系统的安装不得影响车辆安全操作或安全设备部署。

不得在驾驶时操作 Loadrite 称重系统。

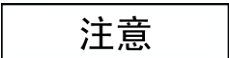
初次使用 Loadrite 称重系统之前，您应先熟悉该系统及其操作。



不得在 Loadrite 称重系统温度较高时操作该系统，应先让其冷却，避免阳光直射。

确保 Loadrite 称重系统按正确的安装和电压要求连接电源。

不要试图自行对 Loadrite 称重系统进行保养，以免造成人身伤害。



拆卸 Loadrite 称重系统设备，添加附件或改装车辆可能影响称重数据的准确性及您享受的保修服务。

如不遵守这些警告和小心警示，可能会造成死亡、严重人身伤害或财物损失。如果 Loadrite 称重系统的安装和使用会造成死亡、人身伤害、财物损失或违反法律，

Loadrite (Auckland) Ltd. 不承担任何责任。

目录

1.	基本信息	1-6
1.1.	引言	1-6
1.2.	配 Loadrite 称重系统的装载机	1-7
1.3.	称重仪表功能	1-8
1.4.	准确称重	1-10
2.	称重程序	2-11
2.1.	打开称重仪表	2-11
2.2.	登录	2-11
2.3.	预热	2-11
2.4.	合计屏幕	2-12
2.5.	自动累加	2-14
2.6.	远程累加按钮	2-14
2.7.	减去载荷	2-15
2.8.	调用载荷	2-15
2.9.	清除小计	2-16
2.10.	查看和清除长期汇总	2-16
2.11.	待机	2-18
3.	产品管理	3-19
3.1.	选择进行称重的产品	3-19
3.2.	可定制数据字段	3-19
3.3.	高级数据选项	3-24
4.	操作模式	4-26
4.1.	目标模式	4-27
4.2.	批量模式	4-29
4.3.	混合模式	4-32
4.4.	混装模式	4-35
4.5.	分割模式	4-38
4.6.	总和模式	4-40
5.	高级称重功能 – 最后一斗调整	5-41
5.1.	车皮调整法	5-41
5.2.	料堆调整法	5-42
6.	高级称重功能 – 皮重	6-43
6.1.	如何输入皮重?	6-43
7.	打印	7-44

7.1.	自动打印	7-44
7.2.	打印菜单	7-45
8.	内置存储器	8-50
9.	设置菜单	9-51
9.1.	设置	9-52
9.2.	自动累加	9-52
9.3.	皮重输入	9-52
9.4.	单位切换	9-52
9.5.	触发器屏幕	9-52
9.6.	语言	9-53
9.7.	编辑密码	9-53
9.8.	秤号#	9-53
9.9.	模块	9-53
9.10.	数据编辑	9-54
9.11.	数据列表	9-54
9.12.	时钟	9-56
9.13.	显示器	9-58
9.14.	长期汇总	9-58
9.15.	清除全部	9-58
9.16.	自检	9-58
9.17.	上传	9-59
9.18.	待机	9-59
10.	错误信息	10-60
10.1.	装载跳动	10-60
10.2.	铲斗清空?	10-60
10.3.	检查电源	10-60
10.4.	检查传感器	10-60
10.5.	检查转动的	10-60
10.6.	检查 MAG/OPT	10-60
10.7.	检查倾斜	10-60
10.8.	检查零点	10-61
10.9.	提升压力不足	10-61
10.10.	未闭锁	10-61
10.11.	超出目标	10-61
10.12.	超载	10-61
10.13.	不良提升	10-61
10.14.	前后倾斜太大	10-61
10.15.	侧倾太大	10-61
10.16.	倾斜太大	10-61
10.17.	铲斗后翻?	10-62
10.18.	铲斗未后翻	10-62

10.19. 需清空	10-62
10.20. 不良提升	10-62
10.21. 打印机已禁用	10-62
10.22. 打印机错误	10-62
10.23. 返回压力不足	10-62
10.24. 速度变化	10-62
10.25. 太重，清零放弃	10-63
10.26. 预热提升	10-63
10.27. 速度太快	10-63
10.28. 检查秤号#	10-63
10.29. 尝试次数过多	10-63
11. 附录 A: 系统规格	11-64
11.1. 称重精度	11-64
11.2. 最小称重延时	11-64
11.3. 电源要求	11-64
11.4. 物理规格	11-64
11.5. 环境规格	11-64
11.6. 信号输入输出	11-65
11.7. 时钟	11-65
11.8. 可用附件	11-65
11.9. 输出/输入连接	11-65
12. 附录 B: 量程校准调整	12-67
12.1. 检查调整	12-68
13. 附录 C: Loadrite 术语	13-69

1. 基本信息

1.1. 导言

Loadrite 称重系统用于测量轮式装载机、叉车及其他类似机器（通过液压油缸提升载荷的机器）可提升的载荷重量。Loadrite 称重系统的主要部件包括安装在装载机驾驶室內的称重仪表及安装在提升臂上的传感器。

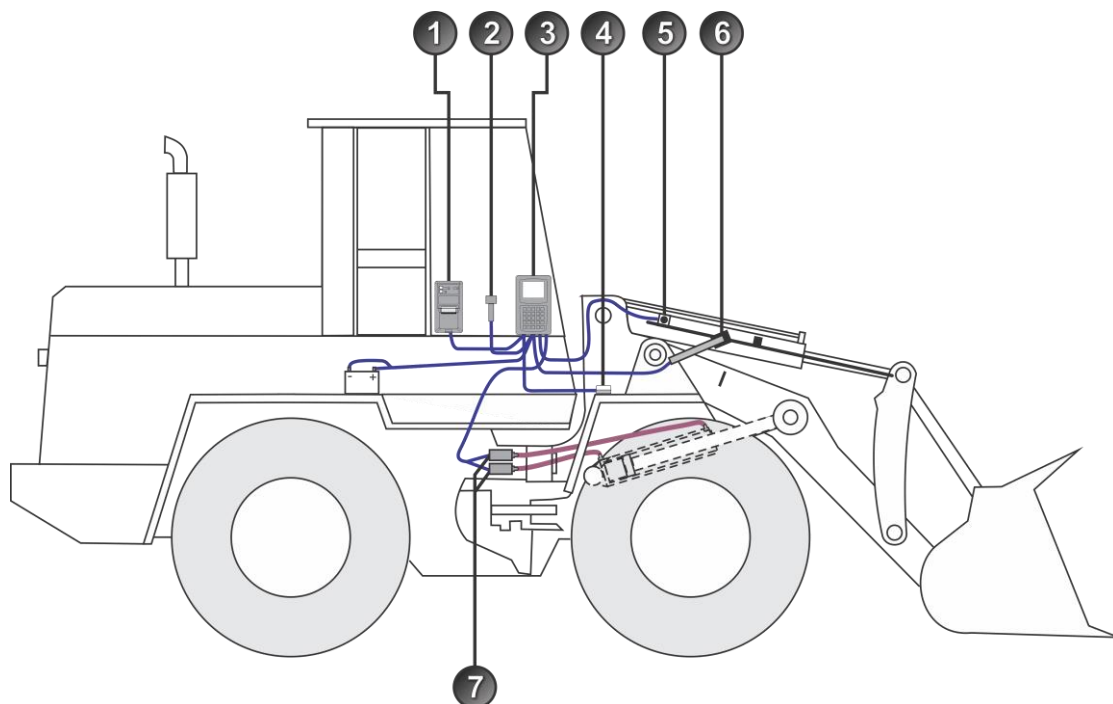
提升载荷时，触发器和液压传感器向 Loadrite 称重仪表发出信息。该信息被转换为数字重量读数显示在 Loadrite 称重仪表上。

Loadrite 称重系统可累加每次提升的载荷，得出合计数，这样卡车能够准确装载货物，还可跟踪日常生产力水平。

Loadrite 称重仪表是 Loadrite 称重系统的主要用户界面。它配有储存设置和生产数据的内存，即使关机后，这些数据也不会丢失。



1.2. 配 LOADRITE 称重系统的装载机



名称	说明
①	打印机（可选）
②	遥控累加按钮（可选）
③	Loadrite 称重仪表
④	地面坡度传感器（可选）
⑤	互锁开关（可选；贸易申请所需）
⑥	触发器
⑦	压力传感器

1.3. 称重仪表功能

图标	名称	描述
	触发器指示灯	载荷提升过触发点时该指示灯亮。该灯亮时可累加载荷。
	数据菜单	显示数据菜单。
	目标	激活 目标模式称重。
	分割模式	激活 分割模式称重。
	最后一斗调整	激活最后一斗调整称重。
	设置菜单 待机模式	访问设置菜单。 按下此按钮并保持 5 秒，进入待机模式。
	上移	在一系列选项中向上移动。
	下移	在一系列选项中向下移动。
	确认	选择一项。 接受所做的更改。
	1	用于输入数字 1。
	2	用于输入数字 2。
	3	用于输入数字 3。
	4	用于输入数字 4。
	5	用于输入数字 5。

图标	名称	描述
	6	用于输入数字 6。
	7	用于输入数字 7。
	8	用于输入数字 8。
	9	用于输入数字 9。
	调用 减去 返回	调用最后一次累加的载荷。 从合计中减去当前载荷。 返回上一个菜单屏幕。
	0	用于输入数字 0。
	累加	在总载荷上累加当前载荷 打开或关闭 <i>自动累加</i> 。
	清除	清除当前产品小计。
	铲斗清零	对空铲斗进行清零。

1.4. 准确称重

为使称重达到最高准确度，您应确保：

- 定期进行清零操作。
- 提升载荷时铲斗应完全向后翻。
- 提升载荷的动作应平稳，不得加速或弹跳。
- 装载机位于水平地面上。

注：如果安装了地面坡度补偿传感器，那么装载机在提升载荷时可以不处于水平位置。

提升速度

为取得最佳结果，您应在发动机加速前进行提升操纵杆操作，以免机器在提升时出现摇摆（即使用正常转速）。

触发点

在触发点以下较远的位置开始提升操作，确保在开始称重程序之前已排除所有加速和载荷跳动。

注：建议在达到触发点之前的提升时间至少有 2 秒。

跳动

大部分装载机使用充气轮胎，在进行提升作业时可能导致机器出现跳动现象。为尽量减小机器跳动影响，您应坚持在引擎加速之前操作提升杆，并在触发点以下较远的位置开始提升操作。

重心

起重缸内的液压取决于载荷的重心位置。让铲斗始终保持完全后翻位置是非常重要的。

2. 称重程序

本节介绍了基本称重程序。

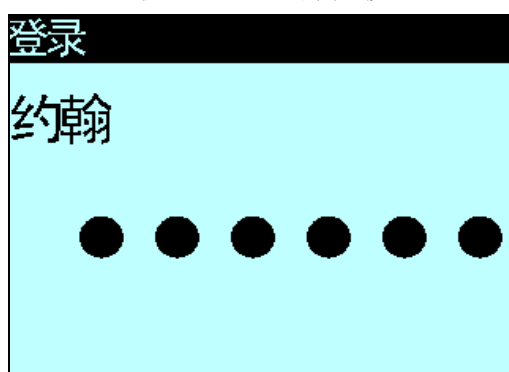
2.1. 打开称重仪表

装载机启动时，Loadrite 称重仪表会自动打开。

2.2. 登录

注：只有在安装时选择了登录选项才会有登录功能。

打开称重仪表或退出待机模式时，屏幕上会出现登录屏幕。



- 1) 按  或  键，在各登录名称之间上下移动。
- 2) 移动到所需的登录名称上时，按  键。
- 3) 利用键区输入正确的密码，再按  键。

2.3. 预热

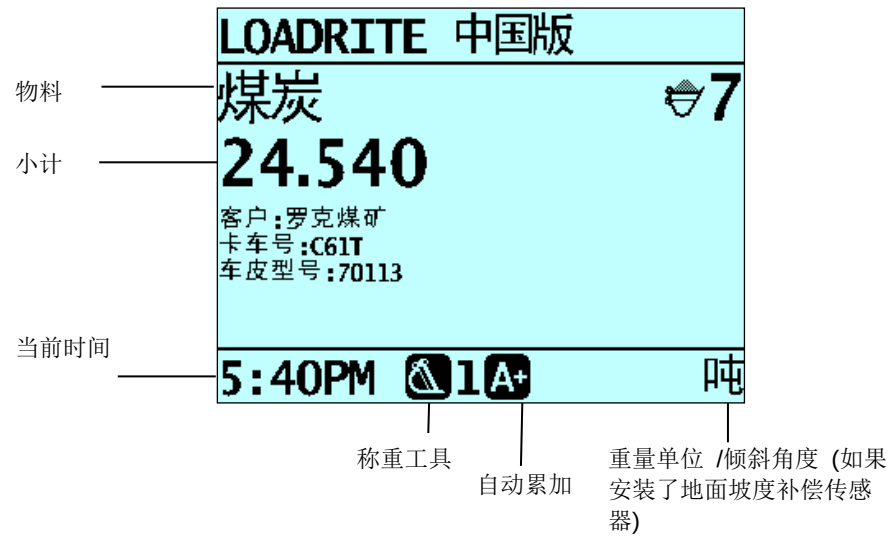
为了实现最高称重精度，提升油缸内的液压油应达到正常工作温度。为此，操作员应通过反复升降空铲斗进行预热。

△预热 举升 3

如果 Loadrite 称重仪表关机时间超过一小时，那么在打开时它将显示预热屏幕，提示操作员将空铲斗提升到触发点以上再放下，重复操作三次。在操作员进行预热操作的过程中，预热屏幕将从 3 到 1 进行倒计时。

预热操作完成后，合计屏幕将出现。

2.4. 合计屏幕



空铲斗清零

注：只有在安装时选择了检查零点选项才会有该功能。

铲斗内的残留产品累积会产生小的零点误差，所以需要及时对设备进行清零。摩擦和环境补偿技术（FACT）功能也会在清零过程中更新。

⚠️检查 零点

如果屏幕上方出现检查零点信息，那么操作员必须对空铲斗进行清零。每当屏幕上出现检查零点信息时，操作员都应重复清零操作。该信息将按以下频率出现：

- 第一个小时内每 15 分钟出现一次。
- 此后每 30 分钟出现一次（默认设置为 30 分钟，但可设置为 15 — 180 分钟）。

- 1) 检查并确认装载机保持水平，铲斗已倒空。
- 2) 举起空铲斗。
- 3) 按  键。
屏幕上将显示提升速度。

注:如果在安装时将 FACT 更新设置为了“跳过”，则再按一下  键可以继续。跳过更新有一定的次数限制，达到规定次数后则必须进行更新。

- 4) 显示放下升降臂时，操作员应放下空铲斗，屏幕上将显示下降速率。

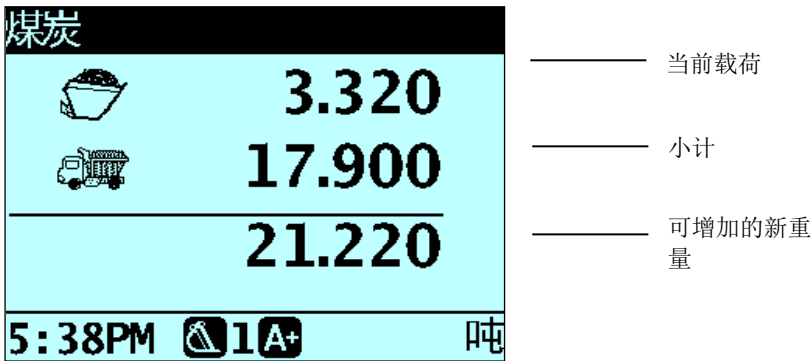
注：举起和放下时速率必须保持一致，如果速度差异过大，称重仪表会提示您重试。

清零完成后，屏幕上将显示清零完成，然后返回合计屏幕。

称重和累加载荷

出现 合计屏幕时，可进行称重。在进行称重之前，操作员应检查并确认铲斗是空的，装载机保持水平。

- 1) 在发动机常用转速条件下平稳地举起载荷，让载荷通过触发点。 屏幕上将显示**称重**。
- 2) 称重仪表将发出嘟嘟声， (触发器指示灯) 变亮，屏幕上将显示当前载荷重量、小计及可增加的新重量。



- 3) 按  键，累加载荷。
屏幕上将显示在当前载荷基础上累加的斗数，如**铲斗累加#1**。

注：如果操作员没有在载荷通过触发点后 8 秒内按  键，那么称重仪表将发出嘟嘟声，屏幕上将显示**超时**。超时后添加的重量将被放弃，屏幕上将出现 合计屏幕。称重仪表的超时秒数可在安装时进行设置。

- 4) 称重仪表将返回 合计屏幕，小计和斗数将被更新。



2.5. 自动累加

注：只有在安装时选择了“自动累加”选项才会有自动累加功能。

Loadrite 系统可设置成在每斗产品经过触发点后自动累加一斗产品，也就是说操作员不必每加一斗产品按一次  键。根据具体安装设置，*自动累加*可通过 *设置菜单*选择，或通过按  键进行设置。

2.5.1. 打开或关闭自动累加

- 1) 按  键。
- 2) 按  或  键，将光标移动到**自动累加**上，再按  键。
- 3) 要启动 *自动累加*功能时，用箭头按钮选择**打开**，再按  键。
- 4) 要关闭 *自动累加*功能时，用箭头按钮选择**关闭**，再按  键。
- 5) 按  键，返回 *合计*屏幕。

2.5.2. 自动累加切换

- 1) 在 *合计*屏幕上按  键。
如果此时 *自动累加*功能处于关闭状态，那么屏幕上将显示**是否打开自动累加功能？**
- 2) 按  键。
该消息将变为**自动累加功能打开**，屏幕上将显示 *合计*屏幕。
关闭 *自动累加*功能的操作步骤同该步骤。

2.6. 远程累加按钮

Loadrite 系统有一个可选**远程累加按钮**。远程累加按钮一般安装在提升杆旁边。**远程累加按钮**可与称重仪表上的  按钮互换使用。



2.7. 减去载荷

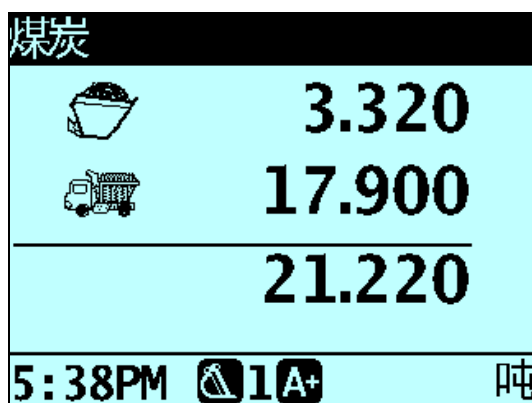
当最后一斗散装产品只需要一部分时，可使用该功能。称重并累加一整斗产品，根据需要将部分产品倒入卡车内，再重新称重并减去铲斗内所剩产品重量。具体操作如下：

- 1) 平稳地举起载荷，使其经过触发点。
- 2) 称重仪表将发出嘟嘟声，**触发器指示灯**  将变亮，屏幕上将显示当前载荷重量、小计及可添加的新重量。
- 3) 按  键。
屏幕上将显示**铲斗减去**。铲斗中剩余的重量将从小计中减去，称重仪表将显示**合计**屏幕。

2.8. 调用载荷

调用功能相当于再次累加相同重量的产品，也可用于更改错误。在累加或减去载荷后，可调用前一次载荷。

要调用前一次提升的重量，您应按  键。屏幕上将显示前一次提升的重量。



- 如果前一个动作是“累加”，那么您可按  键减去该载荷。
- 如果前一个动作是“减去”，那么您可按  键累加该载荷。

2.9. 清除小计

Loadrite 系统保存载荷重量合计数。每种产品储存两个独立的合计数：小计和长期汇总。

2.9.1. 小计和长期汇总定义

术语	定义
小计	通常用于显示装载到某对象（比如车皮、卡车或马车）上的重量合计数。 随着产品的不断累加，称重仪表将在合计屏幕上显示不断更新的小计数（到目前为止的产品重量合计数）。
长期汇总	长期汇总用于记录在较长的一段时间内（比如一班或一天）装载的总重量。

小计将不断进行累计，直到被清除为止。操作员将在完成一次装载后（比如装完一辆卡车或一节车厢后）清除小计数。

- 按  键。
- 屏幕上将简短地显示一下小计数，然后显示**小计数已清除**，再回到合计屏幕。

注：如果 Loadrite 称重系统连接了打印机，那么打印机将在小计数被清除前打印小计数。

2.10. 查看和清除长期汇总

您可随时查看当前产品的长期汇总数。

- 检查并确认称重仪表当前正显示合计屏幕，再按  键。
- 按  或  键，选择**长期汇总**。
- 按  键。

屏幕上将显示长期汇总数和已累加的斗数。

长期汇总 24.540 吨	铲斗 添加 #7
---	--------------------------------------

几秒钟后，称重仪表将返回合计屏幕。

2.10.1. 清除当前产品的长期汇总

- 1) 检查并确认称重仪表当前正显示 *合计* 屏幕，再按  键。
- 2) 按  功  键选择 **长期汇总**。
- 3) 按  键。
屏幕上将显示当前产品的长期汇总数和已累加的斗数。
- 4) 按  清除 键。
屏幕上将显示 **是否清除长期汇总？**
- 5) 再次按下  键，清除长期汇总。
屏幕上将显示 **长期汇总已清除**。如果 Loadrite 连接了打印机，那么打印机将打印长期汇总数。
 - 按  键，取消清除长期汇总。
屏幕上将显示 **清除已取消**。

注：如果不按任何键，将自动取消清除命令。

2.10.2. 清除所有产品的长期汇总

- 1) 检查并确认称重仪表当前正显示 *合计* 屏幕，再按  键。
- 2) 按  或  键，选择 **清除全部**。
- 3) 按  键。
屏幕上将显示 **是否清除所有长期汇总？**
- 4) 再次按下  键，清除所有长期汇总数。
屏幕上将显示 **长期汇总已全部清除**。如果 Loadrite 系统连接了打印机，那么打印机将打印所有长期汇总数。
 - 按  键，取消清除长期汇总。屏幕上将显示 **清除已取消**。

注：如果不按任何键，将自动取消清除命令。

2.11. 待机

如果连续两小时不使用，那么 Loadrite 称重仪表将自动进入*待机*模式。如果您暂时不使用 Loadrite 称重仪表，您也可通过以下操作让其进入*待机*模式。

您可按下  键并保持 5 秒，或执行以下操作：

- 1) 按  键。
- 2) 按  或  键，选择*待机*。
- 3) 按  键。此时称重仪表将进入*待机*模式。
 - 按任意键即可退出*待机*模式，显示登录屏幕或合计屏幕。

3. 产品管理

Loadrite 称重系统可用于跟踪多种产品（原料），每种产品都有自己的产品编号、产品名称、小计、长期汇总和铲斗数。

3.1. 选择进行称重的产品

- 1) 检查并确认称重仪表正显示 *合计* 屏幕。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示 *数据菜单*。
- 3) 选择 *产品*，再按  键。
称重仪表将显示 *产品* 屏幕。
- 4) 按  或  键，在产品清单的各项之间上下移动，选择所需产品。
- 5) 按  键。
产品名称将显示 1 秒，然后将显示 *合计* 屏幕。



3.2. 可定制数据字段

注：只有在安装时选择了“可定制数据字段”选项才有该功能。与配置数据字段相关的信息请参考《Loadrite Toolbox 用户手册》。

称重仪表有五个可定制数据字段，这些字段用于记录每次称重的相关信息，帮助跟踪和监控称重数据。

例如，您可将数据字段配置成用于记录与称重数据相关的客户、火车皮类型、火车皮 ID 或单据编号。

然后通过调制解调器将数据传输到 Loadrite 数据模块进行保存和/或与称重数据一起打印。

如何利用键区输入文本？

您可在有闪动光标的任何屏幕上输入数字、字符或符号，例如 *数据输入* 和 *编辑* 屏幕。称重仪表有一个由多个按钮组成的键区，每个按钮可用于选择和输入一组字符。当您按下一个按钮时，屏幕上将出现属于该按钮输入范围的第一个字符；如果您在一秒钟内再次按下该按钮，那么屏幕上将出现属于该按钮输入范围的第二个字符。如果您继续按该按钮，那么属于该按钮输入范围的所有字符将依次出现；当属于该按钮输入范围的所有字符都已显示后，第一个字符又将再次出现。

按下按钮一秒后，屏幕上显示的字符将被输入，光标将移动到下一个空格上。此时您可选择第二个字符。

字符

按钮	字符	按钮	字符
	[空格] 1 . , ? &		6 M N O m n o
	2 A B C a b c		7 P Q R S p q r s
	3 D E F d e f		8 T U V t u
	4 G H I g h i		9 W X Y Z w x y z
	5 J K L j k l		[空格] 0 # : / + - “

- 在输入一个值的第一个字符时，第一次按下  键，屏幕上将显示数字 **2**；在一秒钟内再次按下  键，屏幕上将出现 **A**；第三次按下  键，屏幕上将出现 **B**，以此类推。
- 在输入该值的其他字符时，屏幕上将首先显示属于该按钮输入范围的小写字母，所以第一次按下  键时，屏幕上将出现小写字母 **a**；第二次按下  键时，屏幕上将出现小写字母 **b**；第三次按下  键时，屏幕上将出现小写字母 **c**，以此类推。

举例

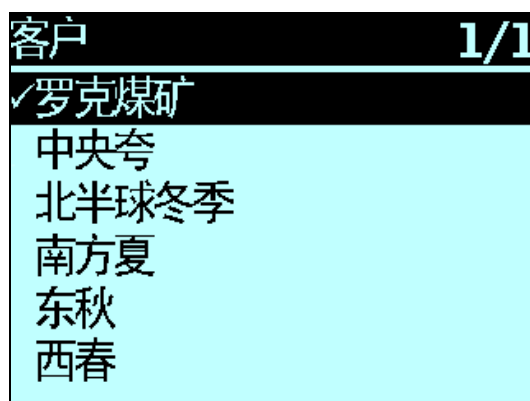
利用键区输入单词 **Pumice** 时，您应按以下步骤进行操作：

- 输入 **P** 时，连续按  键两次。
- 输入 **u** 时，连续按  键两次。
- 输入 **m** 时，按  键一次。
- 输入 **i** 时，连续按  键三次。
- 输入 **c** 时，连续按  键三次。
- 输入 **e** 时，连续按  键两次。

3.2.1. 选择数据字段

在开始一次新的装载任务之前可以选择数据字段值。下面的例子假设**数据字段 1** 配置用于记录客户名称，该例子说明了如何为称重数据选择客户名称。

- 1) 按  键。
称重仪表将显示**数据菜单**。
- 2) 选择**客户**，再按  键。
称重仪表将显示**客户屏幕**。



- 3) 按  或  键，在客户清单中上下移动，选择所需客户。
- 4) 按  键。
在选择其他客户之前，所有装载产品都将记在该客户名下。客户名称将出现在**合计**屏幕的小计下方。

3.2.2. 添加数据字段值

如果提供的选项中没有所需的数据字段值，那么您可以通过键区输入该值。

重要：数据字段值只能用特定的**西方拉丁**字符输入，比如英文字符。

下面提供的例子假设**数据字段 1** 配置用于记录客户名称，该例子说明了如何添加一个新的客户名。

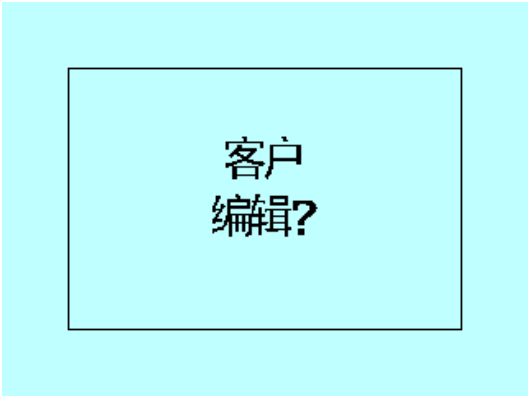
- 1) 按  键。屏幕上将出现**数据菜单**。
- 2) 选择**客户**，再按  键。称重仪表将显示**客户屏幕**。
- 3) 按  键。
称重仪表将显示**数据输入**屏幕。
- 4) 利用键区输入名称，再按  键。
- 5) 新的客户名称将分配给接下来的装载作业。

3.2.3. 编辑数据字段值

在必要时，您可利用 *数据列表* 功能编辑相关数据字段值。

重要： 在编辑数据字段值时，您只能使用特定的 *西方拉丁* 字符，比如英文字符。

- 1) 按  键。
屏幕上将出现 *设置菜单*。
- 2) 选择 **数据列表**，再按  键。
编辑？ 屏幕将出现。



- 3) 按下列说明进行操作：

如果 ...	则 ...
您想编辑所显示数据字段的数据值	按  键。
您想选择其他数据字段	按  键，直到出现您想选择的数据字段，再按  键。

- 4) 按  或  键，在数据值列表中上下移动，直到出现所需的数据值，再按  键。
数据输入 屏幕出现。
- 5) 利用键区编辑数据值，再按  键。

技巧： 按  键清除当前值。

- 6) 按  键。
- 7) 按下列说明操作：

如果 ...	则 ...
您想编辑其他数据值	• 按  键。 • 按  键，直到出现所需的数据字段，再按  键。 • 返回第 4 步。

如果 ...	则 ...
您想选择另一个数据字段。	- 按  键。 - 按  键，直到所需的数据字段出现，再按  键。 - 返回第 5 步。
您已完成数据值编辑	连续按  键两次，返回 设置菜单。

3.2.4. 单据编号

如果一个数据字段在安装时设置为自动增加，那么它可用作单据编号。每当开始一个新的装载任务时，单据编号将加 1，并自动进行分配。自动增加单据编号不能手动输入。

如果一个数据字段设置为数字，那么它可用作各装载任务的手动输入单据编号。

- 1) 按  键。
称重仪表将显示 数据菜单。
- 2) 选择单据，再按  键。
称重仪表将显示 单据屏幕。
- 3) 按  键。
- 4) 利用键区输入一个单据编号，再按  键。
新的单据编号将分配给下一个装载任务。

3.2.5. 数据暂停

注：只有在安装时选择了 数据暂停选项才会有数据暂停功能。

数据暂停功能允许能够临时暂停数据值，将它们设置为 0。
数据被暂停后， 合计屏幕的数据名称位置上将显示数据暂停。

- 数据暂停时，Loadrite 称重系统将：
- 打印时所有暂停的数据字段都将被排除。
 - 在数据记录时用 0 覆盖所有暂停的数据字段。
 - 在 合计屏幕上用数据暂停代替数据名称。

暂停或恢复数据：

- 1) 按  键。
称重仪表将显示 数据菜单。
- 2) 选择数据暂停，再按  键。
称重仪表将显示 单据屏幕。

- 3) 如要暂停数据，您应选择打开，再按  键；如要恢复数据，您应选择关闭，再按  键。

3.3. 高级数据选项

3.3.1. 自动目标值查找

Loadrite 称重系统可配置成各卡车储存目标重量。目标重量在设置 Loadrite 称重系统时进行配置。

下面提供了一个卡车和目标值列表。数据 2 用于储存卡车车牌号，数据 3 用于储存相应的目标值。

数据 2: 卡车	数据 3: 目标值
AGT477	5000
AUQ887	4000
BQ1001	6000
BQ1002	5000

3.3.2. 查看和选择目标重量

- 1) 按  键。
- 称重仪表将显示数据菜单。
- 2) 选择卡车，再按  键。
- 称重仪表将显示卡车屏幕。

卡车号	1/1
C60T	
C61T	
C62T	
✓C63T	
C64T	
C65T	

- 3) 按  或  键，在卡车列表中上下移动，直到选择所需的卡车为止。
- 4) 按  键。
- 目标重量将显示默认选择的自动目标重量值。

- 5) 按  键确认显示的目标重量，或按  键清除显示的目标重量并输入新的目标重量。
称重仪表将显示目标屏幕。

调用卡车目标值的索引

Loadrite 称重系统还可配置成通过索引号为特定的卡车查找目标值。

下面提供了一个卡车索引号和目标值列表的例子。数据 4 配置为一个索引功能已启用的目标值列表。索引号用于确定各卡车。

索引	数据 4: 目标值
1 (AAT053)	25.000
2 (ABT384)	16.000
3 (AUS994)	15.500
4 (YE9444)	22.500
5 (UK9900)	22.000

- 1) 按  键。
称重仪表将显示数据菜单。
- 2) 选择目标，再按  键。
称重仪表将显示目标屏幕。
- 3) 利用键区输入卡车索引号，再按  键。
称重仪表将显示卡车的目标值，再显示合计屏幕。

3.3.3. 自动皮重值查找

本功能类似于自动目标值查找，只是查找的是皮重值，而不是目标值。您可通过输入编号从内存中调用卡车皮重值，也可在卡车名称列表中上下移动找到相关卡车，再查找其皮重值。整个操作程序与自动目标值查找功能程序一样。

3.3.4. 提示

注：只有在安装时选择了提示选项才有该功能。

本功能将在选择新产品或清除当前小计时自动提示在相关数据字段输入数据。

4. 操作模式

注：可用的操作模式取决于在安装时选择的模式。

Loadrite 称重仪表可在不同的模式下操作，包括：

模式	描述
合计	常用操作模式。在装载产品时，每次装载的产品重量都累加到合计数上。屏幕上显示装载重量小计。
目标	在该模式下，操作员在开始装载之前先向称重仪表内输入一个目标重量。在装载产品时，屏幕上将显示还差多少达到目标值。
批量	批量模式使操作员能根据规定配比的预定配方对不同的产品进行称重和装载。在装载之前，操作员先输入总批量目标。Loadrite 称重仪表将自动计算出所需的每种产品重量。
混装	混装模式使操作员能根据预定配方按固定斗数装载不同的产品。
混合	该模式类似于批量模式，只是不需要输入总目标。操作员在加载一定数量的第一种产品后，Loadrite 称重仪表将根据预定配方规定的相对量计算出所需的其他产品数量。
分割	该模式适用于带多节车厢且每节车厢都需要单独统计合计数的火车或卡车装载。该模式可在合计或目标模式内使用。
总和	该模式根据各种产品的小计计算出总载重量。总载重量可用于确保各种产品的总重不会超过规定的重量。

4.1. 目标模式

注：只有在安装时选择了目标模式选项才会有该功能。

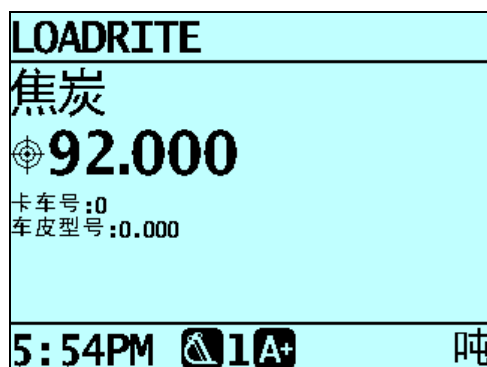
目标模式通常用于按卡车最佳有效装载量装载产品的作业。利用该功能，操作员可以很方便地通过一系列装载操作使装载的产品达到目标重量。在目标模式下，称重仪表显示还需装载的重量（目标值），即还差多少达到装载目标。

在开始装载之前，操作员在称重仪表内输入目标重量。每装载一斗产品后，称重仪表就会从需装载量上减去相应的重量。

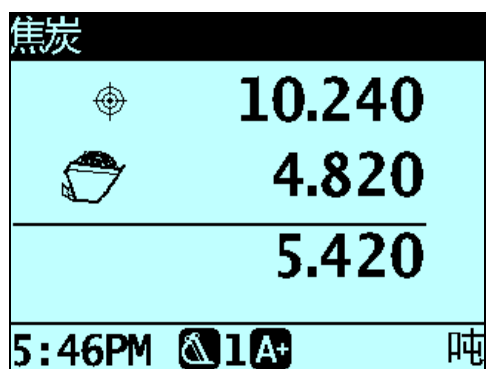
4.1.1. 进入目标模式(和输入新的目标值):

- 1) 按  键，清除原来的合计数。
- 2) 按  键。
- 3) 当屏幕上出现**目标? 0.00**时，利用键区输入新的目标值。
- 4) 按  键。

称重仪表将短暂显示**目标已更新**，随后进入目标屏幕。



- 5) 当您提升产品时，屏幕上将显示目标重量和当前提升重量及装载该重量后还需装载的重量。



- 6) 随着产品装入卡车，目标值会相应地减少。装载的目的是尽量让目标值接近零。需装载量为正时，表示尚未达到装载目标；需装载量为负时，表示装载量已超过了目标值。

4.1.2. 复位目标值

完成一项装载任务后，必须复位目标值。具体操作方法跟在 *合计* 模式下清除合计数一样。

复位目标时，您应按  键。称重仪表将显示 **目标复位**，然后显示 *目标* 屏幕。

4.1.3. 返回 *合计* 模式

从 *目标* 模式返回 *合计* 模式时，必须将目标值设置为 0。

- 1) 按  键。
- 2) 屏幕上出现 **目标? 0.00** 时，按  键，再按  键。
称重仪表将显示 *合计* 屏幕。

4.2. 批量模式

注：只有在安装时选择了*批量*模式选项才会有该功能。

在*批量*模式下，操作员可根据预定配方进行称重和装载。输入一批产品的目标重量后，Loadrite 称重系统将根据配方计算出所需的各种产品量。每装载一次，需加载量就减去相应的重量。

每批量中，每个配方最多可包含 10 种产品及各种产品的配比。

批量模式程序

- 1) 进入批量模式。
- 2) 选择当前配方或进入该批产品的新配方。
- 3) 输入该批产品的总目标值。
- 4) 选择一种产品，对每斗产品进行称重和装载，直到达到该产品装载目标。
- 5) 对配方内的每种产品重复第 4 步操作，直到达到该批产品的装载目标。

举例：*批量*模式计算

一个包含三种产品及其配比的配方，总装载量为 7000 千克。Loadrite 称重系统将计算出所需的各种产品量。

产品	配比	计算量
沙子	4	4000kg
沙砾	2	2000kg
浮石	1	1000kg
	合计	7000kg

在装载产品时，Loadrite 称重系统将按类似于*目标*模式的方式不断更新每种产品的目标量。为了使各种产品充分混合，操作员可随时从一种产品变换到另一种产品。

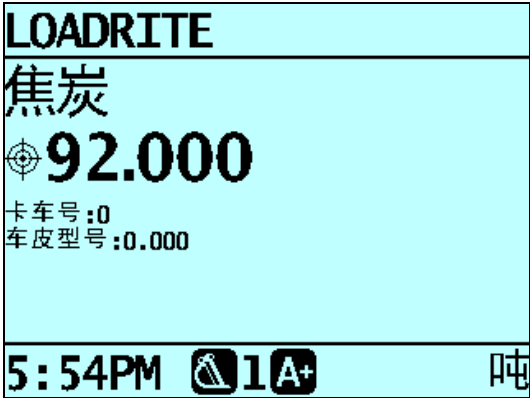
在*批量*模式下，称重仪表一边称重一边显示每种产品的目标值。

4.2.1. 如何进入批量模式并为一批产品选择配方？

- 1) 按  键，上下移动光标，直到出现**批量模式？**。
- 2) 按  键。
屏幕上出现**批量配方**。
- 3) 按以下说明进行操作：

如果 ...	则 ...
称重仪表先显示 配方为空 ，然后进入产品屏幕；	表明没有配方可用， • 如要输入新菜单，请参考 4.2.3 如何输入新配方？
称重仪表显示 配方屏幕 ；	表明当前有配方可用， • 如要接受该菜单，进入第 4 步。 • 如要输入新菜单，请参考 4.2.3 如何输入新配方？

- 4) 按  键（如果出现提示，则再按一下该键）。
称重仪表将显示**目标？**屏幕。
- 5) 屏幕上出现**目标？ 0.00**时，利用键区输入该批产品的总目标值。
- 6) 按  键。
批量屏幕显示配方中第一种产品的目标值。



4.2.2. 如何删除当前配方？

- 1) 在**配方**屏幕上按  键。
屏幕上将显示**配方：正常**。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示**清除配方？**。
- 3) 按  键删除配方。
称重仪表将显示**配方为空**，然后显示**产品**屏幕。

4.2.3. 如何输入新配方？

如果当您进入*批量*模式时没有当前配方可用，或您删除了当前配方，那么称重仪表将显示*产品*屏幕。

注：在输入新配方之前，您必须先删除当前配方。

- 1) 在*产品*屏幕上按  或  键，在产品列表中上下移动，直到找到配方所需的产品为止。
- 2) 按  键，选择一种产品并添加到配方中。
称重仪表将显示*目标*屏幕。
- 3) 利用键区输入所需的产品量，再按  键。
称重仪表将显示*产品*屏幕。
- 4) 重复 1—3 步，直到将所有产品及所需产品量添加到配方中为止。
- 5) 完成配方设置后，按  键。
称重仪表将显示**配方已更新**，然后显示*配方*屏幕。
- 6) 按  键（如果出现提示，则再按一下该键）。
称重仪表将显示*目标？*屏幕。
- 7) 出现**目标？ 0.00** 时，利用键区输入该批产品的总目标量。
- 8) 按  键。
*批量*屏幕将显示配方中第一种产品的目标值。

4.2.4. 如何在各种产品之间进行切换？

Loadrite 称重系统分别为每种产品统计合计数，所以操作员可按任何顺序装载产品，还可随时在各种产品之间进行切换。

- 1) 按  键。
屏幕上将出现*数据菜单*。
- 2) 选择**产品**，再按  键。
称重仪表将显示*产品*屏幕。
- 3) 按  或  键，在产品列表中上下移动，找到所需产品，再按  键。
*批量*屏幕将显示所选配方产品的目标值。

4.2.5. 如何清除批合计数？

一批产品装载完毕后，按  清除 键，清除所有产品合计数，随后进入*合计*屏幕。类似于在*合计*模式下清除合计数。

4.2.6. 如何返回*合计*模式？

从*批量*模式返回*合计*模式时，您应按  清除 键。当清除批合计或选择了一种配方中没有的产品时，您也会返回*合计*模式。

4.3. 混合模式

注：只有在安装时选择了混合模式选项才有该功能。

混合模式类似于批量模式，只是混合模式不需要输入目标值。
混合模式可根据预定配方进行称重和装载。按所需重量装载第一种产品后，Loadrite 称重系统将根据第一种产品的装载量和配比计算所需的其余产品量。配方中的第一种产品被称为主产品。装载主产品时，称重仪表将显示该产品配方的小计数。选中配方中的其他产品后，称重仪表将显示所选产品的装载值。一个产品配方最多可包含 10 种产品。

混合模式程序

- 1) 进入混合模式。
- 2) 选择当前配方或输入一个新配方。
- 3) 选择第一种产品并进行装载，直到达到所需的产品量为止。
- 4) Loadrite 称重系统将计算其余产品的目标量。
- 5) 选择下一种产品，对每斗进行称重和加载，直到达到该产品的目标量为止。
- 6) 分别对其余产品重复第 5 步，直到达到各产品的目标量为止。

举例：混合模式计算

一个包含三种产品及其配比的配方。主产品（本例中的主产品为沙子）装载后，Loadrite 称重系统将计算所需的其他配方产品量。

产品	配比	加载量
沙子 (主产品)	4	4000kg (已装载)
沙砾	2	2000kg (计算值)
浮石	1	1000kg (计算值)

装载产品时，Loadrite 称重系统按类似于目标模式的方式不断更新各产品的目标量。为了充分混合各种产品，操作员可随时从一种产品变换为另一种产品。

4.3.1. 如何进入混合模式并为一批产品选择配方？

- 1) 按  键，然后在列表中上下移动，直到出现混合模式？。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示混合配方。
- 3) 按下列说明进行操作：

如果 ...	则 ...
称重仪表短暂显示配方为空，然后显示产品屏幕；	说明当前无可用配方， • 如需输入新配方，请参考 4.2.3 如何输入新配方？
称重仪表显示配方屏幕；	当前有可用配方， • 如接受该配方，则进入第 4 步。 • 如输入新配方，请参考 4.2.3 如何输入新配方？

- 4) 按  键（如果出现提示信息，则再按一下该键）。
称重仪表将显示合计屏幕。

4.3.2. 如何删除当前配方？

- 1) 在配方屏幕上按  键。
屏幕上将显示配方：正常。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示清除配方？。
- 3) 按  键删除配方。
称重仪表将显示配方为空，然后显示产品屏幕。

4.3.3. 如何输入新配方？

如果当您进入混合模式时没有当前配方可用，或您删除了当前配方，那么称重仪表将显示产品屏幕。

注：在输入新配方之前，您必须先删除当前配方。

- 1) 在产品屏幕上按  或  键，在产品列表中上下移动，直到找到配方所需的产品为止。
- 2) 按  键，选择一种产品并添加到配方中。
称重仪表将显示目标屏幕。
- 3) 利用键区输入所需的产品量，再按  键。
称重仪表将显示产品屏幕。
- 4) 重复 1—3 步，直到将所有产品及所需产品量添加到配方中为止。

- 5) 完成配方设置后，按  键。
称重仪表将显示**配方已更新**，然后显示**配方**屏幕。
- 6) 按  键（如果出现提示信息，则再按一下该键）。
称重仪表将显示**合计**屏幕。

4.3.4. 如何在各种产品之间进行切换？

Loadrite 称重系统分别为每种产品统计合计数，所以操作员可按任何顺序装载产品，还可随时在各种产品之间进行切换。

- 1) 按  键。
屏幕上将出现**数据菜单**。
- 2) 选择**产品**，再按  键。
称重仪表将显示**产品**屏幕。
- 3) 按在产品列表中上下移动，找到所需产品，再按  键。
称重仪表将显示**合计**屏幕。

4.3.5. 如何清除合计数？

所有产品都装载完毕后，按  键，清除所有产品合计数，随后进

入**合计**屏幕。类似于在**合计**模式下清除合计数。

4.3.6. 如何返回**合计**模式？

从**混合**模式返回**合计**模式时，您应按  键。当清除合计或选择了一种配方中没有的产品时，您也会返回**合计**模式。

4.4. 混装模式

注：只有在安装时选择了混装模式选项才有该功能。

混装模式类似于批量模式，只是配方中包含的是各种产品的总斗数，而不是目标重量。

第一种产品装载达到要求的斗数后，Loadrite 称重系统将自动切换到下一种产品。

一个配方最多可包含 10 种产品。

混装模式程序

- 1) 进入混装模式。
- 2) 选择当前配方或输入新配方。
- 3) 选择第一种产品并进行装载，直到达到要求的斗数。
- 4) Loadrite 称重系统将跟踪装载斗数，并在达到要求的斗数后提示您更换装载产品。
- 5) 选择下一种产品对每斗进行称重和装载，直到称重仪表提示您更换产品为止。
- 6) 对配方中的其他产品重复第 5 步，直到完成所有产品装载。

举例：混装模式计算

一个包含三种产品及其需装载斗数的配方。在称重过程中，Loadrite 称重系统将指导您完成整个装载程序，共装载产品 26 斗。

产品	装载量（斗数）
沙子	6
沙砾	10
浮石	10

4.4.1. 如何进入混装模式并为一批产品选择配方？

- 1) 按  键，然后在列表中上下移动，直到出现“混装模式？”。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示混装配方。

3) 按下列说明进行操作：

如果 ...	则 ...
称重仪表显示 配方为空 ，然后显示 产品 屏幕；	说明当前无可用配方， 如需输入新配方，请参考 4.2.3 如何输入新配方？
称重仪表显示 配方 屏幕；	说明当前有可用配方， - 如接受该配方，则进入第 4 步。 - 如输入新配方，请参考 4.2.3 如何输入新配方？

4) 按  键（如果出现提示信息，则再按一下该键）。
称重仪表将显示 **合计** 屏幕。

4.4.2. 如何删除当前配方？

- 1) 在 **配方** 屏幕上按  键。
屏幕上将显示**配方：正常**。
- 2) 按  键。
屏幕上将显示**清除配方？**。
- 3) 按  键删除配方。
称重仪表将显示**配方为空**，然后显示**产品**屏幕。

4.4.3. 如何输入新配方？

如果当您进入**混装**模式时没有当前配方可用，或您删除了当前配方，那么称重仪表将显示**产品**屏幕。

注：在输入新配方之前，您必须先删除当前配方。

- 1) 在**产品**屏幕上按  或  键，在产品列表中上下移动，直到找到配方所需的产品为止。
- 2) 按  键，选择一种产品并添加到配方中。
称重仪表将显示**目标**屏幕。
- 3) 利用键区输入所需的产品量，再按  键。
称重仪表将显示**产品**屏幕。
- 4) 重复 1—3 步，直到将所有产品及所需产品量添加到配方中为止。
- 5) 完成配方设置后，按  键。
称重仪表将显示**配方已更新**，然后显示**配方**屏幕。
- 6) 按  键（如果出现提示信息，则再按一下该键）。
称重仪表将显示**合计**屏幕。

4.4.4. 如何在各种产品之间进行切换？

Loadrite 称重系统分别为每种产品统计合计数，所以操作员可按任何顺序装载产品，还可随时在各种产品之间进行切换。

- 1) 按  键。
屏幕上将出现 *数据菜单*。
- 2) 选择 **产品**，再按  键。
称重仪表将显示 *产品* 屏幕。
- 3) 按在产品列表中上下移动，找到所需产品，再按  键。
称重仪表将显示 *合计* 屏幕。

4.4.5. 如何清除合计数？

所有产品都装载完毕后，按  清除 键，清除所有产品合计数，随后进入 *合计* 屏幕。类似于在 *合计* 模式下清除合计数。

4.4.6. 如何返回 *合计* 模式？

从 *混装* 模式返回 *合计* 模式时，您应按  清除 键。当清除合计或选择了一种配方中没有的产品时，您也会返回 *合计* 模式。

4.5. 分割模式

分割模式将总重量合计分为多个小计，方便火车皮或卡车及拖车装载。分割模式还用于跟踪一辆车上的重量分配，防止个别轮轴超载。

分割模式可与合计或目标模式结合使用。

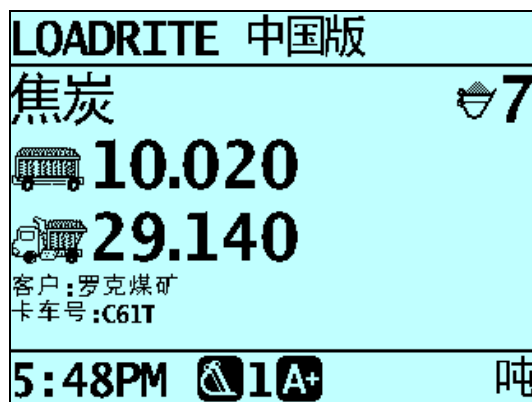
举例



要求给一辆带一节拖斗的卡车装载产品。卡车可载货 10,000 吨，拖斗可载货 15,000 吨，共 25,000 吨。

4.5.1. 合计模式内的分割模式

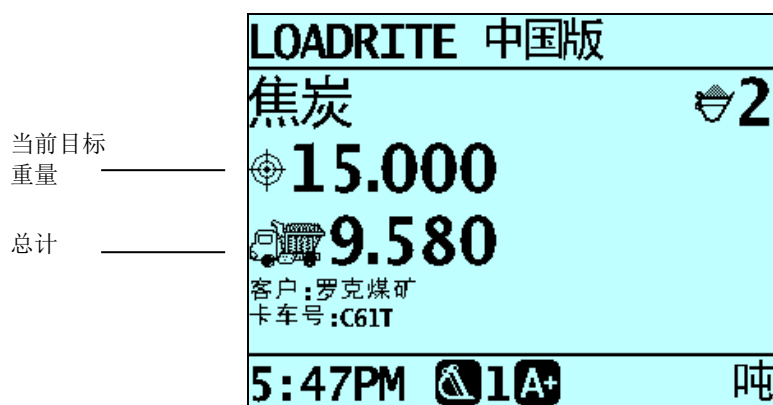
- 1) 在合计模式下，按规定的产品和重量给卡车装货。
- 2) 装入规定的产品量后，按  键。
称重仪表将显示重量小计，随后显示分割屏幕。整个车辆的总计数在拖斗小计数旁边显示。



- 3) 向拖斗内装载要求的产品量。
总计数将随装载斗数的增加而增加。
- 4) 转换至另一拖斗加载时，按  键。
- 5) 所有拖斗都完成装载后，按  键，清除合计数。

4.5.2. 目标模式内的分割模式

- 1) 在目标模式下，输入卡车的目标重量。
- 2) 向卡车内装入规定的产品量。
- 3) 卡车装载量达到要求后，按  键。
- 4) 按  键。
- 5) 屏幕上出现目标? 0.00 时，利用键区输入拖斗的目标重量。
称重仪表将进入分割屏幕，显示拖斗的当前目标重量及整个车辆的总计数。



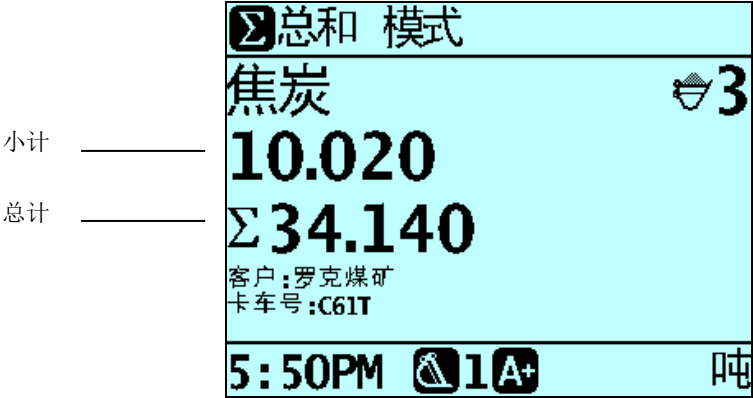
- 6) 按要求的产品量向拖斗内加载产品。
- 7) 按  清除 键，清除合计数。
称重仪表将显示合计屏幕。

4.6. 总和模式

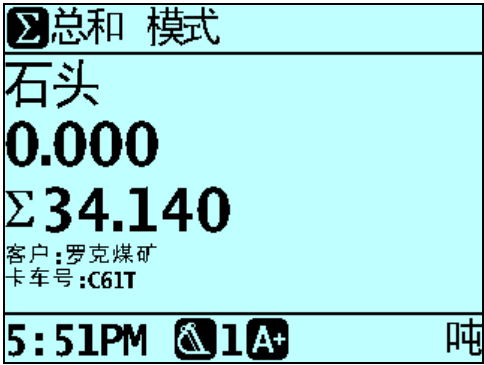
总和模式与分割模式的相似之处在于它们都可方便向带多节车厢的卡车或火车装载货物。但是，与分割模式不同的是，总和模式可向各车厢装入不同的产品。

在总和模式下，操作员输入整个车辆需加载的总计数。称重仪表会跟踪记录所有产品的小计数及各小计加在一起的总计数，确保该总计数不会超过前面输入的总计数。

- 1) 要进入总和模式，您应按  键。
称重仪表将显示总和模式屏幕。



- 2) 按要求的产品量向车皮内装入产品。屏幕上显示的小计和总载重量将随之更新。
- 3) 选择新产品后，小计数将复位为 0，但总载重量将保持不变，用于统计所有产品的总和。



- 4) 完成所有产品的装载后，按  清除 键清除合计数。
- 要退出总和模式，您应按  键，再按  键。

5. 高级称重功能 – 最后一斗调整

最后一斗调整功能用于调整最后一斗的产品量。当最后一斗全部装车会超出车皮载重量时，操作员可以从最后一斗中倒出部分产品，确保刚好达到目标重量。根据 Loadrite 称重系统的具体设置，进行最后一斗调整的方法有两种：

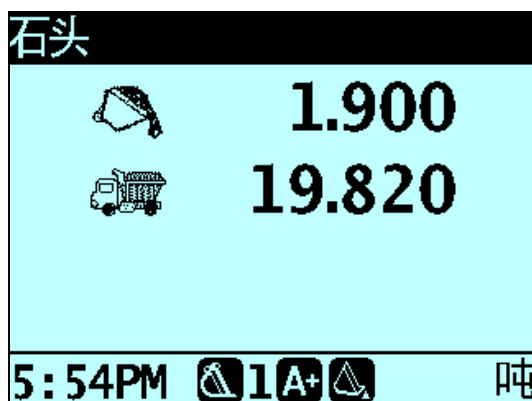
- 车皮调整法 (默认)
- 料堆调整法

最后一斗调整选项在安装时选择和配置，只有 *合计* 和 *目标* 模式下才有该功能。

5.1. 车皮调整法

使用这种方法时，操作员根据需要将铲斗中的部分产品倒入车皮内，然后再倒掉铲斗中剩余的产品。

- 1) 按正常方式提升产品。
称重仪表将显示提升产品的重量。
- 2) 将铲斗提升至车皮上方的适当高度，再按  键。称重仪表将短暂显示等待最后一斗调整，然后显示两个数字：铲斗内的产品量和小计数。



- 3) 让铲斗部分前翻，将产品缓缓倒入车皮内。随着产品倒入车皮，称重仪表将实时显示产品重量。

注：在倒产品时，不要升降起重臂，因为此时升降起重臂会影响实时重量读数。铲斗需后翻，以保证称重准确。

- 4) 产品重量达到要求后，按  键。

注：屏幕显示等待...时，您不能累加重量。

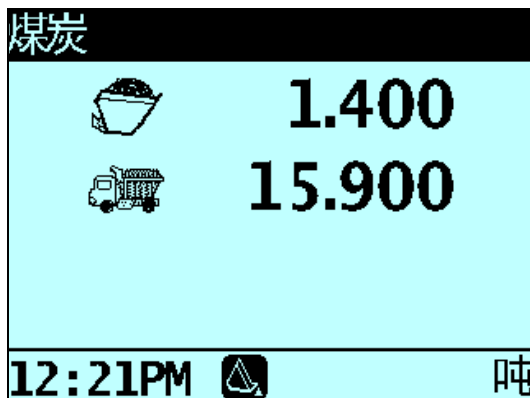
- 5) 将铲斗从车皮上方移开，倒掉剩余产品。

5.2. 料堆调整法

使用这种方法时，操作员在料堆上方倒出部分产品，直到铲斗中所剩产品量等于所需产品量为止。

- 1) 按正常方式提升产品。
称重仪表将显示提升产品重量。

- 2) 按  键。
称重仪表将显示等待最后一斗调整，然后显示铲斗内的产品量和小计数。



- 3) 让铲斗部分前翻，将产品缓缓倒出。称重仪表将实时显示铲斗内的产品重量及需向车皮内添加的产品重量。

注：在倒产品时，不要升降起重臂，因为此时升降起重臂会影响实时重量读数。
铲斗需后翻，以保证称重准确。

- 4) 继续倾倒产品，直到铲斗内只剩下所需的产品量为止，然后按  键。

注：屏幕显示等待...时，您不能累加重量。

- 5) 将铲斗内的产品倒入车皮内。

6. 高级称重功能 – 皮重

注：只有在安装时选择了 *皮重* 选项才有该功能。

根据 Loadrite 称重系统的具体设置，从提升重量中减去皮重的方法有两种：

皮重 – 提升重量

皮重可在提升产品时扣除。

例如，使用货盘时，货盘重量可作为皮重值输入称重仪表。Loadrite 称重系统将从提升重量中自动减去皮重，显示提升产品的净重。

皮重 – 总重

皮重可加到装载总重上。

例如，如果您知道装货车辆或车皮的最大载重量，那么车辆或车皮的重量可作为皮重输入称重仪表。Loadrite 称重系统会把皮重自动加到总装载重量上，以确保车辆不会超载。

6.1. 如何输入皮重？

输入皮重时，应按以下步骤进行操作：

- 1) 按  键。
屏幕上将出现 *设置菜单*。
- 2) 选择 **皮重输入**，再按  键。
称重仪表将显示 *皮重?* 屏幕。
- 3) 利用键区输入相关皮重值，再按  键。

注：如果皮重值为 **0.000** 或小于设定的增量，或太大，那么称重仪表将显示 **皮重关闭**，然后进入 *合计* 屏幕。

屏幕上将显示 **皮重已更新**，然后进入 *合计* 屏幕

7. 打印

注：可用的打印选项取决于安装时选择的选项。

Loadrite 称重仪表上的数据可以直接打印，也可储存在内存内稍后再打印。根据具体使用情况，称重仪表的内存一般能储存一个星期的数据。

7.1. 自动打印

连接 Loadrite 打印机的，每次完成装载按下  键时，Loadrite 称重系统将自动打印称重数据。在执行其他特定功能时还会自动打印其他相关数据：

功能	打印信息	打印时机
打开	Loadrite 打开	可选
进行累加或减去	重量，序号	可选
	数据字段	可选
	日期和时间	可选
清除小计	小计、产品名称	可选
	数据字段	可选
	ID 号 (装载机)	可选
	用户名 (公司名称)	可选
	待机信息	可选
清除长期汇总	日期和时间	可选
	长期汇总、产品名称	总是打印
	数据字段	可选
	ID 号 (装载机)	总是打印
执行清零	日期和时间	总是打印
	清零重量	总是打印

7.2. 打印菜单

Loadrite 称重仪表有一系列按要求打印数据的选项。操作员可从*打印菜单*中选择相关打印选项。

7.2.1. 打印单据



> *打印菜单*> *单据*

单据功能将打印前两次清除操作之间储存的数据（例如累加、减去）。如果数据未储存，则无法打印。例如，如果称重仪表的配置不要求其记录累加操作，那么单据将不会打印累加的重量。该功能要求启用内存。本功能的所有配置都在安装时完成。

注：未按预定要求清除合计时本功能将不起作用。例如，假设一名操作员正在向卡车内装载沙子，装到一半时第二辆卡车赶到现场装石头。操作员将产品转换为石头并开始向第二辆卡装石头（没有清除砂子合计）。在这种情况下，当操作员打印单据时，打印的重量将包括砂子的累加重量加石头的累加重量的合计数。

LOADRITE		
LOADRITE		
ID	0, LOADER 0	
10日 11月 10年	12:19:44P	
M		
累加 (1)	3.000	吨
累加 (2)	1.100	吨
累加 (3)	1.100	吨
石头	5.200	吨

7.2.2. 打印合计



> *打印菜单*> *合计*

该功能将打印当天（从午夜起）各种产品的装载合计数。

7.2.3. 打印称重仪表数据



> 打印菜单 > 打印数据

该功能将打印自午夜起储存在 Loadrite 称重仪表内存内的所有打印数据（无论其间是否关闭称重仪表）。

根据具体设置，打印内容可能会包括每次累加、清除、检查零点等信息。

注：该功能要求启用内存并在安装时选择该配置。

LOADRITE	
LQADRITE L-SERIES	
SW 60393 V 1.79.004	
10日 11月 10年 12:20PM	
LQADRITE	
S/N	202891
ID	0, LQADER 0
历史 报告	
数据名称 已开始	
01日 1月 98年 12:00PM	
期间 今天	
累加 (1)	3.000 吨
累加 (2)	3.000 吨
累加 (3)	1.100 吨
累加 (4)	1.100 吨
产品05	石头
累加 (1)	3.000 吨
累加 (2)	1.080 吨
累加 (3)	1.100 吨
累加 (4)	1.100 吨
累加 (5)	3.020 吨
调用	3.020 吨
调用	3.020 吨
累加 (6)	3.000 吨
石头	12.300 吨
10日 11月 10年 12:18:27P	
M	
≈-----	
累加 (1)	3.000 吨
累加 (2)	1.100 吨
累加 (3)	1.100 吨
石头	5.200 吨
10日 11月 10年 12:19:44P	
M	
≈-----	

7.2.4. 打印 Loadrite 数据模块数据

 > 打印菜单 > 数据模块

该功能将打印自午夜起储存在 Loadrite 数据模块上的所有打印数据（无论其间称重仪表是否关闭过）。

根据具体设置，打印内容可能会包括每次累加、清除、检查零点等信息。

注：该功能要求在安装时将 Loadrite 数据模块设置为登记日志。

7.2.5. 打印特殊的报告

 > 打印菜单 > 特殊的

操作员可通过该功能利用储存的数据打印各种报告。该功能有多个选项，可根据选择的选项生成所需的报告。

格式选项

格式	描述
总结	打印所选数据汇总。
历史	打印所有选中的数据。
KPI	打印开始时间、结束时间、总重及选择期间内每天每小时的平均重量。 每小时平均重量基于清除的重量和每天第一次加载和最后一次加载之间的小时数。

按  或  键，选择所需选项，再按  键。
屏幕上将出现期间选项。

期间选项

格式	描述
今天	基于自午夜起记录的数据打印报告。
昨天	基于午夜之前 24 小时记录的数据打印报告。
本周	基于自午夜起前六天记录的数据打印报告。
全部	基于储存的所有数据打印报告（除非知道开始时间，否则可能没有什么关联性）。

按  或  键，选择相关选项，再按  键。如果选择了今天、昨天或本周，那么屏幕上将显示分组选项。如果选择了全部，屏幕上将显示端口选项。

分组选项

格式	描述
合计	打印输出将按产品合计分组汇总。
客户	打印输出将按数据字段1分组汇总。
单据	打印输出将按数据字段2分组汇总。
车皮	打印输出将按数据字段3分组汇总。

按  或  键，选择相关选项，再按  键。

如果选择了**合计**，那么屏幕上将显示**端口选项**；否则将显示**匹配选项**。

匹配选项

格式	描述
匹配全部	所有值都将打印输出。
匹配一项	只报告分组值中的一项。例如，如果打印输出按客户分组，那么将生成一个客户的数据报告。

按  或  键，选择相关选项，再按  键。

如果选择**匹配全部**，那么屏幕上将显示**装载选项**。如果选择**匹配一项**，那么操作员必须在此时选择特定选项（比如特定客户），然后屏幕上将显示**装载选项**。

装载选项

该选项将决定打印输出是否显示每种产品的装载次数。该参数的选项为**打开或关闭**。

按  或  键，选择相关选项，再按  键。屏幕上将出现**端口选项**。

端口选项

格式	描述
打印机	打印内容到 Loadrite 打印机
EDP	捕捉数据到笔记本电脑

按  或  键，选择相关选项，再按  键。选择端口后，报告将开始打印。

7.2.6. 打印汇总报告



> 打印菜单 > 汇总

该功能将打印按数据 1 分组汇总的汇总报告。例如，如果数据 1 是客户字段，那么该功能将利用自午夜起储存在内存内的数据生成一份客户合计报告。

7.2.7. 打印数据列表



> 打印菜单 > 数据列表

该功能将打印 Loadrite 系统内配置的所有数据 1 名称（比如客户）。该功能通常仅用于在列表更新后检查名称。

7.2.8. 设置复制



> 打印菜单 > 复制

该功能用于设置在每次清除操作后将打印的单据份数。

7.2.9. 打印产品名称



> 打印菜单 > 产品名称

该功能将打印 Loadrite 系统内配置的所有产品名称。

技巧： 本功能通常仅用于在列表更新后检查产品名称。

7.2.10. 打印体积转换系数



> 打印菜单 > 体积转换

该功能将打印在 Loadrite 称重系统内配置的所有产品转换系数，通常只在列表更新后使用。

注： 该功能要求在安装时启用体积转换系数功能。

7.2.11. 打印待机信息



> 打印菜单 > 待机

在称重仪表进入待机模式时，Loadrite 称重系统通常会显示当地 Loadrite 经销商的服务联系细节。您可选择打印待机信息打印这些联系信息。

8. 内置存储器

Loadrite 称重仪表可储存数据用于延迟打印或打印报告，或在没有 Loadrite 数据模块时用作数据缓冲区。称重仪表的内存空间通常可储存一周的数据，具体视使用情况而定。

8.1.1. 使用率



>内置存储器> 使用率

显示 Loadrite 称重仪表内存中尚未使用的储存空间，还会显示第一次保存事件的日期和时间。

8.1.2. 复位



>内置存储器> 复位

该功能将擦除 Loadrite 称重仪表上储存的所有数据。屏幕上将显示原记录的日期和时间及剩余空间，然后显示**内存清除？**。

- 按  键，擦除内存中的数据。

技巧：我们建议操作员在生成报告后擦除内存，以免后续报告包括重复信息。

9. 设置菜单

注：只有在安装时选择了 *设置菜单* 选项才有该功能。

设置菜单 提供配置 Loadrite 称重系统的选项。

- 要显示 *设置菜单*，您应按  键；再按  或  键，找到所需选项；然后按  选择所需选项。
- 要退出 *设置菜单*，按  键。

菜单选项	描述
设置...	显示 <i>安装菜单</i> 。 如需更多信息，请参考 <i>Loadrite Pro 设置和校准手册</i>。
自动累加	选择是否启用自动累加功能。
皮重输入	用于输入皮重值。
单位切换	在两种重量单位之间进行切换。
触发器屏幕	选择是否显示触发器位置图。
语言	选择称重仪表所用语言。
编辑密码	更改登录密码。
秤号#	选择秤。
模块	显示 <i>数据模块</i> 屏幕。
数据编辑	为数据字段选择数据值。
数据列表	编辑数据值。
时钟	显示 <i>时钟</i> 屏幕。
显示器	选择背光、对比度及称重仪表界面图像选项。
自检	进行系统自检。
上传	使称重仪表能与 <i>LoadriteToolbox</i> 电脑软件进行通讯。
待机	让称重仪表进入 <i>待机</i> 模式。

9.1. 设置...

设置菜单提供在安装时配置 Loadrite 称重仪表的选项。访问该菜单需提供安全密码。

- 如需更多信息，请参考 *Loadrite Pro 设置和校准手册*。

9.2. 自动累加

用于控制是否启用自动累加功能。

注：该选项可用于代替第 15 页上描述的方法。



- 选择开或关，再按  键。

9.3. 皮重输入

用于输入皮重值。输入皮重时，按下列说明进行操作：

- 利用键区输入相关皮重值，再按  键。

注：如果皮重值为 **0.000** 或小于设定的增量，或太大，那么称重仪表将显示**皮重关闭**，然后进入**合计**屏幕。

屏幕上将显示**皮重已更新**，然后进入**合计**屏幕。

9.4. 单位切换

Loadrite 称重仪表可储存两种重量单位，您可利用**单位切换**选项在两种单位之间进行切换。当前重量可用当前重量单位及另一种可用重量单位显示。

- 确认需切换成另一种重量单位，按  键。
- 希望继续使用当前重量单位，按  键。

9.5. 触发器屏幕

用于控制是否显示装载机位置图。

- 选择开或关，再按  键。

9.6. 语言

提供可选语言列表，Loadrite 称重仪表可用列表中的语言显示器幕名称、字段、菜单选项及打印单据。

- 选择所需语言，再按  键。

9.7. 编辑密码

使操作员能利用键区更改当前密码。

- 利用键区输入新密码，再按  键。

9.8. 秤号#

注：只有在安装时启用了多种秤功能才有该选项。

该功能允许在车辆上使用不同的承载工具（例如铲斗或叉）。操作员需为所附工具选择适当的秤。

9.9. 模块

注：只有称重仪表连接了 Loadrite 数据模块才有 *数据模块* 选项。

*数据模块菜单*提供与 Loadrite 数据模块结合使用的功能：

下列菜单项可用：

选项	描述
属性	列出数据模块属性。
备份	将产品列表和数据列表保存到数据模块。
恢复	将储存在数据模块上的数据上传到Loadrite 称重仪表上。该功能可用于在不同的称重仪表之间共享数据。
清除	清除数据模块上的所有数据。
格式化	格式化数据模块，删除所有数据。

9.10. 数据编辑

使您能为各数据字段选择数据值。

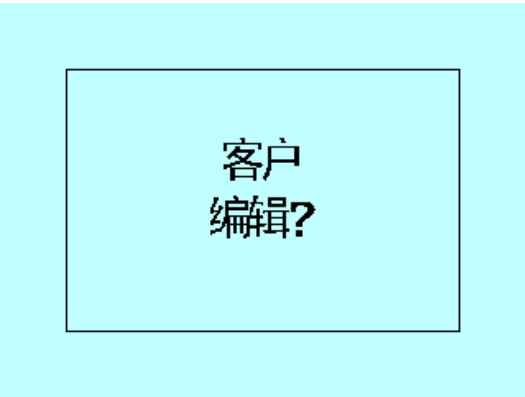
- 1) 按  键。
屏幕上将显示 设置菜单。
- 2) 选择数据编辑，再按  键。
称重仪表将显示第一个数据字段的数据编辑屏幕。
- 3) 利用  或  键为数据字段选择所需数据值，再按  键。
称重仪表将进入下一个数据字段的数据编辑屏幕。
- 4) 重复 2-3 步，直到为所有数据字段都选择了数据值为止。

9.11. 数据列表

9.11.1. 添加数据值

重要： 数据字段值只能用特定的 西方拉丁字符输入，比如英文字符。

- 1) 按  键。
称重仪表将显示 设置菜单。
- 2) 选择数据列表，再按  键。
称重仪表将显示 编辑? 屏幕。



- 3) 按以下说明进行操作：

如果 ...	则 ...
您想向显示的数据字段添加数据值；	按  键。
您想选择其他数据字段；	按  键，直到出现所需数据字段，再按  键。

- 4) 按  键。
称重仪表将显示 数据输入屏幕。
- 5) 利用键区输入数据值，再按  键。

6) 按以下说明进行操作：

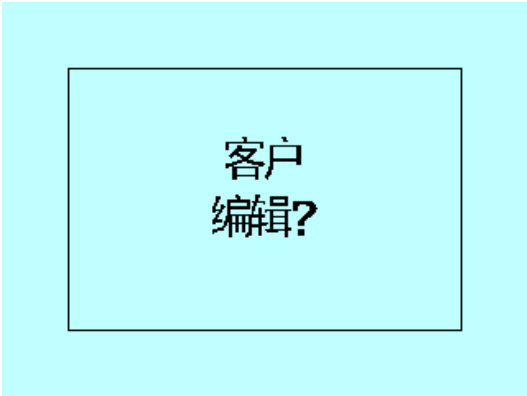
如果 ...	则 ...
您想添加其他数据值；	• 返回第 4 步。
您想选择其他数据字段；	• 按  键； • 按  键，直到出现所需的数据字段， 然后按  ； • 返回第 4 步。
您已完成数据值编辑；	连续按  键两次，返回 设置菜单。

9.11.2. 编辑数据值

使您能根据需要添加或编辑数据字段值。

重要： 数据字段值只能用特定的 西方拉丁字符 进行编辑，比如英文字符。

- 1) 按  键。
称重仪表将显示 设置菜单。
- 2) 选择数据列表，再按  键。
称重仪表将显示 编辑? 屏幕。



3) 按以下说明进行操作：

如果 ...	则 ...
您想编辑所显示数据字段的数据值；	按  键。
您想选择其他数据字段；	按  键，直到出现所需数据字段，再按  键。

- 4) 利用  或  键上下翻动数据值列表，直到出现所需的数据值，再按  键。
- 5) 称重仪表将显示 数据输入屏幕。

6) 利用键区编辑数据值，再按  键。

技巧: 按  清除当前值名称。

7) 按  键。

8) 按以下说明进行操作：

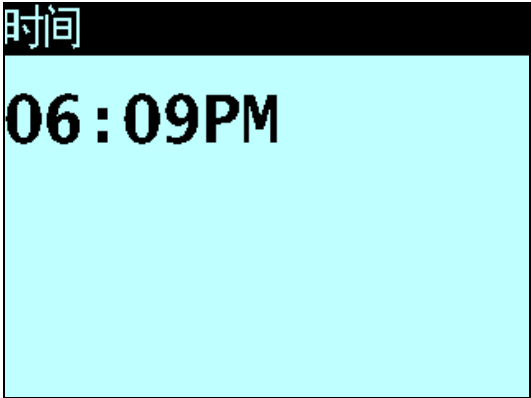
如果 ...	则 ...
您想编辑其他数据值；	- 按  键。 - 按  键，直到出现所需的数据字段，然后按  ； - 返回第 4 步。
您想选择其他数据字段；	- 按  键； - 再按  键，直到出现所需的数据字段，然后按  ； - 返回第 5 步。
您已完成数据值编辑；	连续按  键两次，返回 设置菜单。

9.12. 时钟

用于控制称重仪表上的时间、日期及报警。

9.12.1. 设置时间

1) 在 *时钟* 菜单上选择 **时间**，再按  键。
屏幕上将显示时间，光标位于第一位数上。



- 2) 利用键区输入时间。
- 3) 利用  或  键选择 **AM**（上午）或 **PM**（下午）。
- 4) 按  键确认新时间。

9.12.2. 设置日期

- 1) 从**时钟**菜单中选择**日期**，再按  键。
- 2) 利用键区输入月和日。
- 3) 按 **1-9**，可输入一到九月；按 **0** 再按 **0**，可输入十月；按 **0** 再按 **1**，可输入十一月；按 **0** 再按 **2**，可输入十二月。
- 4) 按  键，确认新日期。

9.12.3. 设置年份

- 1) 从**时钟**菜单中选择**年**，再按  键。
- 2) 利用键区输入年份的最后两位数。
- 3) 例如，按 **1** 再按 **1** 代表 **2011** 年。
- 4) 按  键，确认新年份。

9.12.4. 报警

该选项用于打开或关闭报警时钟。达到报警时间时，将出现以下情况：

- 发出报警声；
- 显示**报警时钟**信息；
-  (触发器指示灯) 闪烁。

几秒钟后或在按下任何按钮后，报警将停止。

称重仪表处于**准备就绪**或**待机**模式时会发出报警。称重仪表关闭后报警时钟不会发出报警。

9.12.5. 报警时间

该选项用于更改报警时间。

注：只有当**报警**选项设置为**打开**时，报警功能才会发出报警。

- 1) 从**时钟**菜单中选择**报警时间**，再按  键。
屏幕上将显示报警时间，光标位于第一位数上。
- 2) 利用键区输入时间。
- 3) 按  或  键，选择 **AM**（上午）或 **PM**（下午）。
- 4) 按  键，确认新时间。

9.13. 显示器

该选项用于配置显示器，包括以下菜单项：

9.13.1. 改变屏幕亮度

- 1) 从**显示器**菜单中选择**背光**，再按  键。
- 2) 按  或  键，调整提高或降低背光亮度。
- 3) 按  键，保存调整后的亮度水平。

9.13.2. 改变屏幕对比度

- 1) 从**显示器**菜单中选择**对比度**，再按  键。
- 2) 按  或  键，调整提高或降低背光对比度。
- 3) 按  键，保存调整后的对比度水平。

9.13.3. 选择提升臂图

- 1) 从**显示器**菜单中选择**提升臂图**，再按  键。
- 2) 按  或  键，选择**装载机**或**条形图**。
- 3) 按  键，保存所做的选择。

9.14. 长期汇总

查看并清除当前产品的长期汇总。

- 见第 15 页上的“2.10 查看和清除长期汇总”。

9.15. 清除全部

清除所有产品的长期汇总。

- 见第 17 页上的“2.10.2 清除所有产品的长期汇总”。

9.16. 自检

该功能将检测各种功能及内置存储器。选择该选项后，所有检测都将自动运行。检测完成后，称重仪表将显示**合计**屏幕。

9.17. 上传

该选项用于通过 Loadrite 数据模块上传利用 *LoadriteToolbox* 创建的配置文件，或从电脑上通过 EDP 电缆上传配置文件。配置文件包含产品名称、数据列表和设置。

- 如需与创建配置文件相关的信息，请参考 *LoadriteToolbox 用户手册*。

9.17.1. 通过 EDP 电缆上传配置文件

- 1) 从上传菜单中选择 **EDP**，再按  键。
- 2) 屏幕上显示**上传数据?**时，按  键。
- 3) 屏幕上出现**清除数据?**时，按  键。

9.17.2. 通过 Loadrite 数据模块上传配置文件

- 1) 从上传菜单中选择**数据模块**，再按  键。
- 2) 连接 Loadrite 数据模块和称重仪表。
- 3) 屏幕上显示**上传数据?**时，按  键。
- 4) 屏幕上出现**清除数据?**时，按  键。

9.18. 待机

该选项让称重仪表进入**待机**模式。称重仪表连续 2 小时不使用时，也会进入**待机**模式。

- 按任意按键，称重仪表将退出**待机**模式。

10. 错误信息

称重仪表会由于各种原因显示错误信息，具体说明如下。

10.1. 装载跳动

如果在称重时提升臂出现明显跳动，则会出现错误。例如，如果装载机在提升产品时在不平坦的地面上行驶，则会出现这种情况。

根据 Loadrite 称重系统的具体安装情况，可能出现以下两种情况：

- 称重仪表不显示任何重量，所以不能累加重量。操作员需重新装载。
- 称重错误被关闭，称重仪表显示重量。操作员可将该重量累加到合计数上（但应明白该重量并不准确），或忽略该重量，重新平稳地提升产品。

10.2. 铲斗清空？

如果清零后铲斗内仍有少量残留产品，那么 Loadrite 称重系统将检测铲斗内的残留产品量。如果残留量小于铲斗容量的 5%，那么 Loadrite 称重系统将对铲斗进行清零；如果残留产品量在铲斗容量的 5-10%之间，那么称重仪表将显示**铲斗清空？**，请操作员确认清零。

- 要对铲斗进行清零，按  键。

10.3. 检查电源

电源达到不稳定水平。检查并确认电源是稳定的，并在+12V 到 +32V 之间。

10.4. 检查传感器

压力传感器信号输入出现错误。这表明压力传感器或连接传感器的电缆出现故障。

10.5. 检查转动的

旋转触发器或连接到触发器的电缆出现故障。检查并确认触发器未松脱及触发棒未损坏。

10.6. 检查 MAG/OPT

磁或光学触发器或连接触发器的电缆出现故障。如果使用光学触发器，应检查并确认镜片干净无积尘。

10.7. 检查倾斜

用于地面坡度补偿的倾斜传感器或连接传感器的电缆出现故障。检查并确认倾斜传感器未松脱及连接电缆未损坏。

10.8. 检查零点

系统会自动提醒操作员检查零点。见第 11 页上的空铲斗清零

10.9. 提升压力不足

提升压力太低。这表明压力传感器或连接传感器的电缆出现故障。

10.10. 未闭锁

在提升产品时互锁未闭锁。在提升产品时，互锁必须闭锁（否则铲斗必须完全后翻）。称重仪表不显示任何重量，所以也无法累加重量。

10.11. 超出目标

累加提升的产品重量后会超过目标值。操作员仍可按  键累加提升的产品。

注：自动累加功能不会自动累加超出目标值的重量。

10.12. 超载

提升的产品重量超出设置的载重量。如果在安装时设置了 *超载错误*，则不能累加会导致车辆超载的产品重量。

10.13. 不良提升

如果称重错误接近但未超过容许范围，那么 Loadrite 称重仪表将显示该警告信息。操作员仍可照常累加产品。

10.14. 前后倾斜太大

称重时装载机处于不安全的倾斜角度（前倾/后倾）。称重仪表显示该信息时，不能累加产品。安全倾斜角度在安装时设置。

注：只有安装了地面坡度补偿模块才会显示该信息。

10.15. 侧倾太大

称重时装载机处于不安全的侧倾角度（左倾/右倾）。称重仪表显示该信息时，不能累加产品。安全侧倾角度在安装时设置。

注：只有安装了地面坡度补偿模块才会显示该信息。

10.16. 倾斜太大

称重时装载机处于不安全的倾斜角度（前后或左右倾斜）。在显示 **倾斜太大** 信息时，显示器顶部还会同时显示具体的侧倾或前后倾斜错误。

10.17. 铲斗后翻?

每次提升产品时铲斗都必须完全后翻。如果 Loadrite 称重系统未检测到铲斗已完全后翻，则会显示**铲斗后翻?**。在使用合法商用秤时会出现该错误。

10.18. 铲斗未后翻

每次提升产品时铲斗都必须完全后翻。如果 Loadrite 称重系统未检测到铲斗已完全后翻，则会显示**铲斗未后翻**。在使用合法商用秤时会出现该错误。

10.19. 需清空

铲斗必须完全前翻，以确保倒出所有产品。如果 Loadrite 称重系统未检测到铲斗已完全前翻，则会显示**需清空**。在使用合法商用秤时会出现该错误。

10.20. 不良提升

如果称重错误接近但未超过容许范围，那么 Loadrite 称重仪表将显示该警告信息。操作员仍可照常累加产品。

10.21. 打印机已禁用

打印功能在安装时被禁用。

10.22. 打印机错误

打印机出现故障。检查并确认打印机已联机并有打印纸。

10.23. 返回压力不足

返回压力太低。这表明压力传感器或连接传感器的电缆出现故障。

10.24. 速度变化

为确保称重准确无误，提升臂的提升速度必须平稳，不得加速或减速。当升降臂通过触发点时，Loadrite 称重系统会检测速度变化。根据 Loadrite 称重系统的具体安装，可能出现以下两种情况：

- 称重仪表不显示任何重量，所以不能累加产品。操作员应重新提升产品，避免在触发器附近加速或减速。
- 称重仪表显示重量。操作员可以累加产品(但应明白该产品重量不准确)，或放弃此次装载，重新平稳地提升产品。

10.25. 太重，清零放弃

如果按下  键时铲斗内的产品重量大于铲斗容量的 10%，称重仪表将显示该信息，不修改任何设置。这可防止操作员对有效重量进行意外清零。

注：如果铲斗在已清空的情况下仍出现**太重**信息，那么系统可能出现故障。应检查 Loadrite 称重系统，在必要时还应进行重新校准。

10.26. 预热提升

Loadrite 称重仪表关闭时间达一小时以上的，重新开机时则会显示该信息，提醒操作进行预热提升。

10.27. 速度太快

当升降臂提升速度太快（超过规定速度限制）时，称重仪表将显示该信息。放慢速度重新进行提升。如果仍出现“速度太快”信息，则表明系统可能出现故障。您应检查 Loadrite 称重系统，在必要时还应进行重新校准。

10.28. 检查秤号#

如果称重仪表设置为使用多种秤，那么当您按下  键时，屏幕上将显示该信息。

如果对于选择的秤而言清零后的重量大于铲斗容量的 10%，那么屏幕上将显示**检查秤号#**。操作员应检查并确认为所附工具选择的秤正确无误，因为所附工具的重量存在很大差异。

10.29. 尝试次数过多

在 FACT 激活的情况下，当操作员尝试进行检查零点的次数超过规定时，屏幕上将显示该信息。尝试次数在安装时进行设置。

11. 附录 A：系统规格

11.1. 称重精度

用于大部分铲斗装载机时，称重仪表的典型称重精度为 1%以内。具体会因机型、安装选项及工作环境的不同而有所不同。

11.2. 最小称重延时

由于称重在正常提升过程中进行，所以称重延时极小。

11.3. 电源要求

电源电压	12到32V 直流电
电源电流	Loadrite 称重仪表：正常160mA ， 最大350mA 。 Loadrite 打印机：待机 50mA ， 峰值 4A 。

自动瞬变抑制。高于相关汽车直流电源瞬变 SAE 规格要求。

11.4. 物理规格

液晶显示器	背光
触摸键区	背光。数字和特殊功能键。
重量	1.5公斤 (3.2磅)
尺寸	宽145 x 长240 x 深110毫米 (5.7 x 9.4 x 4.3 英寸)

11.5. 环境规格

工作温度	-10°C 到 50°C (14°F 到 122°F)
储存温度	-50°C 到 100°C (-58°F 到 212°F)
压力传感器	IP69级保护

11.6. 信号输入输出

压力传感器输入	4 - 20mA (0-100%)
触发器	触发器 1: 磁或光学触发器。上拉电阻，带接地开关。
	触发器 2: 转动触发器。调制脉冲宽度0-5V。
串行通信	通过 RS232C 协议与打印机和Loadrite 数据模块通信。

11.7. 时钟

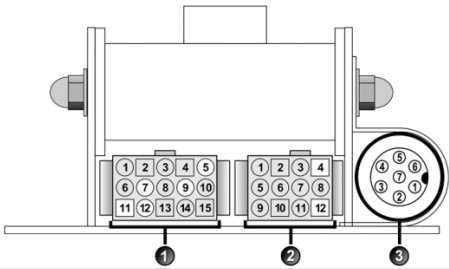
内置时钟	时、分、日、月、年
------	-----------

11.8. 可用附件

Loadrite 打印机	点阵打印机，24 字符列。
数据模块	提供电子数据收集
远程累加按钮	方便操作
互锁系统	在规定的机器条件下禁用称重功能。

在安装时可启用一些附加操作功能。

11.9. 输出/输入连接



	连接
1	电源 / 控制
2	打印机 / 数据记录器
3	压力传感器

11.9.1. 电源 / 控制

1. 负电源 (接地)	2. 正电源
3. 远程按钮 2 (清除)	4. 远程按钮 1 (累加)
5. 倾斜传感器 1	6. 倾斜传感器 3
7. 倾斜传感器 2	8. +VAUX
9. 数字输出	10. 吊杆位置
11. 操纵杆位置	12. CAN Hi
13. CAN Lo	14. +V raw
15. 接地输出	

11.9.2. 打印机 / 数据记录器

1. 打印机负电源	2. 打印机正电源
3. +VAUX	4. RX2
5. TX2	6. 打印机 RS232 输出
7. 打印机输入忙	8. Loadrite 数据模块 RS232 输入
9. Loadrite 数据模块 RS232 输出	10. 接地输出
11. 引导	12. 无连接

11.9.3. 压力传感器

1. +VAUX	2. 返回压力输入
3. 传感器电流输入	4. +VAUX
5. 提升压力输入	6. 屏蔽
7. 接地	

12. 附录 B: 量程校准调整

在改动铲斗或装载机叉后，或在安装 Loadrite 系统的校准过程没有标准砝码时，该功能可用于对 Loadrite 称重系统校准进行适当调整。

调整时需输入地秤（桥秤）记录的总重和 Loadrite 称重仪表提供的总重。

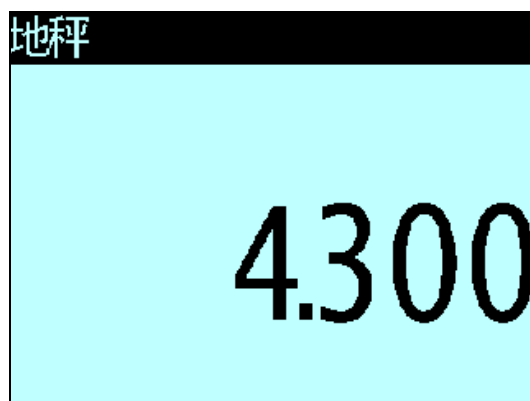
要进行调整，您必须向 Loadrite 安装者索要安全访问密码。

警告： 使用该功能将改变 Loadrite 称重系统的校准。对于一组给定数据，该功能只能使用一次。如果再次输入同一组重量数据，那么 Loadrite 称重系统将调整过度，会对其精度产生严重影响。

- 1) 按  键。
- 2) 选择**设置...**，再按  键。
- 3) 输入 Loadrite 安装者提供的安全访问密码，再按  键。
- 4) 选择**校正**，再按  键。
屏幕上将显示**校正**。
- 5) 选择**量程校准**，再按  键。
- 6) 屏幕上将短暂显示**量程校准**，随后进入 Loadrite 量程校准屏幕。



- 7) 输入 Loadrite 称重仪表提供的总重，再按  键。



- 8) 输入地秤提供的总重，再按  键。
- 9) Loadrite 称重仪表将显示**校准已更新**，随后返回**校正**。

12.1. 检查调整

进行调整后，您可重新获取并比较 Loadrite 和地秤称重值，检查校准调整效果。在必要时可用新的数据再次进行校准调整。

注：检查装载产品重量时，应确认所有卡车和拖斗皮重，以确保得出准确的重量值。避免对卡车和拖斗进行分割称重。

13. 附录 C: LOADRITE 术语

下表列出了用于描述 Loadrite 产品、功能特征及过程的术语和定义。

术语	定义
自动累加	装载产品时，自动将装载的重量累加到重量合计上。
自动皮重	您可通过该功能预先设置卡车皮重。设置卡车皮重后，当您在称重仪表上选择该卡车时，称重仪表将显示其皮重。
自动目标	您可通过该功能选择各车皮的目标重量。此后，当您在称重仪表上选择一个车皮时，称重仪表将自动显示其目标重量。
批量模式	按规定配方装载一批产品时，该模式使您能基于整批产品的总目标值跟踪需装载的每种产品量。
混装模式	按规定配方装载一批产品时，该模式使您能基于装载斗数跟踪需装载的每种产品量。
铲斗	装载机上用于盛装大宗材料或转移货物时装载的附件。
称重仪表	安装在装载机上的 Loadrite 用户界面，操作员可通过该用户界面记录每斗产品重量。
数据字段	可自定义的字段，您可通过此类字段标注自己的称重数据，使您能按车皮、客户或单据等跟踪和监控输出数据。
数据模块	连接控制台的存储装置，用于储存有效装载量和相关数据。数据模块可连接运行 MMS 软件的个人电脑，将数据传输到电脑上，用于创建生产力报告。
显示器	可调节背光的显示器，可用于夜间和低照度作业。用于显示重量信息和操作员信息。
总和模式	装载规定总重的多种产品时使用该模式。总载重量显示已装载的各种产品重量合计数。
地面坡度传感器	测量装载机倾斜角度的坡度检测传感器。
互锁	检测铲斗前后翻位置的传感器。
键区	操作 Loadrite 称重仪表的一组按钮。
载荷	装载到车皮内的产品量。
装载机	主要用于向卡车、料斗、车皮等车辆内装载产品的重型设备或车辆。
Loadrite 称重系统	指现场安装的整个 Loadrite 硬件和软件称重系统，包括控制台、各种传感器、调制解调器、MMS 软件等。
长期汇总	较长一段时间内（比如一个班次或一天）装载的产品总量。
MMS	产品管理软件。用于跟踪生产力及基于 Loadrite 控制台数据创建报告的电脑软件。
调制解调器	用于从控制台向个人电脑（装有产品管理软件）实时传

术语	定义
	输有效装载量及其他数据的装置。
操作模式	与累加重量合计相关的任何模式，比如 <i>合计模式</i> 或 <i>目标模式</i> 。
压力传感器	连接装载机液压系统，测量提升载荷所需液压的压力传感器。
主产品	产品配方中的第一种产品被称为主产品。
打印机	安装在装载机驾驶室内的可选附件。它可提供称重仪表称重信息的书面记录。
产品/货物	构成载荷的产品。
配方	用于规定混合产品内各种产品的配比。在 <i>批量模式</i> 、 <i>混装模式</i> 或 <i>混合模式</i> 下需使用配方。
远程累加按钮	附加的累加按钮，安装在装载机控制部件旁边，与 Loadrite 称重仪表上的  按钮功能相同。该按钮使操作员可以在手不离开控制部件的情况下累加装载量。
小计	Loadrite 不断跟踪累加产品的重量合计数。随着产品的不断装载，Loadrite 会不断更新合计数；显示的小计数代表目前已装载的重量。
分割模式	给带多节拖斗的卡车或带多个车皮的列车装载产品且需分别统计各拖斗或各车皮合计数时使用该模式。
待机	控制台在两次作业之间应设置的低电力模式，例如装载机驾驶员转移装载机，不需要进行称重时。
皮重模式	在计算装载重量时可使用皮重值的模式。皮重模式有以下两种使用方法： - 称重仪表自动减去皮重值，得出提升产品的净重值。 - 称重仪表将皮重值加装载重量合计上。
目标模式	用于输入预定产品目标重量的模式。称重仪表会计算并显示达到目标还需装载多少产品。每装载一次，称重仪表都会从显示的需装载量上减去此次装载的重量，直到总装载量达到目标重量为止。
最后一斗调整	最后一斗调整使您能将最后一斗装载的产品倒掉一部分，以确保刚好达到目标重量。
传感器	见压力传感器。
触发器	检测升降臂位置，向控制台发出记录称重读数信号的传感器。
触发点	记录称重读数的升降臂位置所在的一个或多个点。
地秤	给车辆称重的平台秤。 也称为地上衡、桥秤或卡车地衡。
称重模式	向操作员提供称铲斗中产品重量的不同选项的任何模

术语	定义
	式，比如最后一斗调整或皮重模式。
零点 / 清零	将铲斗重量设置为0。需要经常对铲斗重量进行清零操作。这是为了防止装载潮湿或粘性产品时，因铲斗内残留产品的聚集而使重量读数不准确

笔记

