



CARTA DE PRESENTACION

Estimados Señores:

Es un placer para nosotros presentarles a *ENGINEERING & ELECTRONICS SECURITY S.A.C.*, con RUC N° 20611817119. Nuestra empresa cuenta con una sólida trayectoria en el ámbito de la seguridad electrónica, destacándose por una filosofía empresarial fundamentada en la sostenibilidad y en la calidad de sus servicios.

Promovemos un modelo de gestión orientado a anticipar y manejar de manera responsable los riesgos laborales, así como los desafíos y oportunidades que surgen del desarrollo sostenible. Nuestra meta es ofrecer soluciones innovadoras y adaptadas a las necesidades de nuestros clientes, manteniendo siempre los más altos estándares de calidad y confiabilidad.

Estamos convencidos de que el crecimiento de nuestra empresa se basa en el trabajo eficaz, eficiente y oportuno de nuestro equipo de profesionales certificados. Su dedicación nos permite brindar diversas soluciones que superan las expectativas de nuestros clientes, reafirmando así nuestro compromiso con su satisfacción y con la excelencia en el servicio.

Nos especializamos en:

- **SISTEMA DE SEGURIDAD ELECTRONICA**
 - ✓ Sistema de detección contra incendio.
 - ✓ Sistema de agua contra incendio.
 - ✓ Sistema de alarma e intrusión
 - ✓ Sistema de CCTV (circuito cerrado de televisión).
 - ✓ Sistema de automatización de edificios_BMS.
 - ✓ Sistema de aire acondicionado.
 - ✓ Sistema de electricidad, venta de estabilizadores
 - ✓ Sistema de control de acceso

Esperamos contar con su valiosa confianza, permitiéndonos así establecer alianzas estratégicas que nos conduzcan, de manera conjunta, al cumplimiento de nuestros objetivos comunes.

Atentamente,

Ing. José Luis Rodríguez Gonzales

Gerente General /Comercial
ENGINEERING & ELECTRONICS SECURITY S.A.C.
RUC: 20611817119



ENGINEERING & ELECTRONICS SECURITY S.A.C. cuenta con un equipo de técnicos e ingenieros altamente capacitados y con amplia experiencia, adquirida a través de múltiples proyectos y en la aplicación de normativas nacionales e internacionales en el sector de la construcción. Nuestro equipo maneja una amplia gama de recursos aplicables en el ámbito de protección y seguridad, siguiendo estándares internacionales de reconocido prestigio, tales como las normas de la **NFPA**, las **Data Sheets de FM**, y las **Normas Técnicas Peruanas**, además de los requisitos del **Reglamento Nacional de Edificaciones**. Nos preocupamos constantemente por la actualización de nuestro personal para asegurar que nuestras prácticas estén alineadas con las últimas normativas y tecnologías del sector.

Por ello, reafirmamos nuestro compromiso de participar activamente en todos los ámbitos que contribuyan a una mejora continua de nuestros servicios. Es un placer dirigirnos a usted, con la confianza de que su elección por nuestros servicios será el comienzo de una relación laboral sólida y beneficiosa para ambas partes.

Nuestro compromiso es ofrecer soluciones eficientes y eficaces, optimizando los recursos mediante un control riguroso de todas las actividades y promoviendo la sostenibilidad, con el objetivo de garantizar un producto final de alta calidad.

Esperamos su cordial respuesta,

.....
Ing. José Rodríguez Gonzales
Gerente General
Engineering & Electronics Security S.A.C
R.U.C.20611817119

SELECOM UNIT